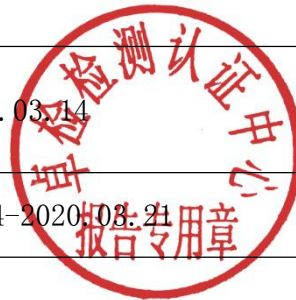




检测报告

TEST REPORT

产品名称 NAME OF SAMPLE	便携套装
产品型号 TYPE	KB1859
委托单位 CLIENT	浙江客满多餐具有限公司
委托单位地址 CLIENT ADDRESS	浙江温州经济技术开发区滨海四路 475 号
检验类别 TEST SORT	委托检测
检验项目 TEST ITEM	见检测报告
接收样品日期 Date of receipt of test item	2020.03.14
试验时间 Date of test	2020.03.14-2020.03.21
报告编号 Report No.	ZJT2003210117ZR



深圳市卓检检测技术有限公司

Shenzhen ZJT Testing Technology Co., Ltd.



检测报告

报告编号: ZJT2003210117ZR 样品名称: 便携套装 型号: KB1859 材质: 筷子: PET+玻璃纤维合成材料; 盒子: PP; 勺子: 430 铁素体不锈钢(食品接触用) 数量: 5pcs	申请人: 浙江客满多餐具有限公司 申请人地址: 浙江温州经济技术开发区滨海四路 475 号 制造商: 浙江客满多餐具有限公司 制造商地址: 浙江温州经济技术开发区滨海四路 475 号 生产厂: 浙江客满多餐具有限公司 生产厂地址: 浙江温州经济技术开发区滨海四路 475 号
试验依据标准: GB 4806.7-2016 ; Q/WKMD 002-2010; QB/T 2174-2006	
试验结论: 合格	
一般评述: 本报告出现的试验结果仅与试验样品有关, 对更改之后的样品概不负责。 除非全部复制, 否则无实验室书面批准本报告不得部分复制。 在决定测试结论时, 已经考虑了测试的测量不确定度。	
检测: 黄瑞生 批准(技术负责人): 张心开 日期: 2020年 03 月 21日	深圳市卓检检测技术有限公司 深圳市宝安区西乡宝源路亨林大厦6F (盖章) 报告专用章 2020年 03 月 21 日

序号	检测项目	技术要求及测试方法	测试结果	结果判定
1.1	外观要求	产品应基本上为直的对称型	符合	合格
		一个批量的产品不应在形式和尺寸上有显著的变化	符合	
		产品商标应端正,位置一致,字迹清晰。	符合	
		产品表面光洁、边部无毛刺	符合	
		颈部应光洁、无堆焊、虚焊、气孔、裂缝	符合	
		产品主体表面允许有直径为0.5mm以下的疵点,但在20cm ² 内应不超过4点,且任意疵点间的距离应不小于20mm	无疵点	
		产品主体表面不允许有划痕,背面允许有长20mm以下的划痕一条,10mm以下的划痕不超过2条,划痕宽度应为0.2mm以下	无划痕	
1.2	尺寸	相同要求的同批产品尺寸不应超过标称尺寸的2%;除特殊设计外,厨具组件之间的安装间隙不应大于0.2mm。	相同批次产品尺寸为0.6%;厨具组件之间的安装间隙为0.1mm	合格
1.3	形状	除特殊设计外,一般厨具平直对称的要求不应超过全长的1%;除钝力外的餐刀的刃口都应为楔形或锯设形。	厨具平直对称应为全长的0.3%	合格
1.4	表面粗糙度	按GB 6060.4及GB 5062规定执行	Ra=0.16 μm	合格
1.5	耐腐蚀性	无横向裂痕,且纵向裂痕长度应小于1.5mm。	符合	合格
		在手柄上,每20cm ² 面积内,直径大于0.4mm的圆状腐蚀面积点或斑块不应多于3点;在其他处,每20cm ² 面积内,直径大于0.4mm的圆状腐蚀面积(0.126mm ²)应不多于3点。	符合	
		在任何部位上,每20cm ² 面积内,均不应有直径大于0.75mm的圆状面积(0.442mm ²)的缺陷点或斑块。	符合	

1.6	强度	把厨具一头固定在手柄上, 负荷在另一端, 然后转动手柄, 使其上移动至所承受的负荷被提起为止, 卸去负荷测试出永久变形的角度	颈部最高处无大于 1mm 的永久变形	合格	
1.7	牢固性	厨具的永久性变形应不超过 1mm	手柄不松动	合格	
		经抗拉力、抗扭力试验后, 非整体结构的手柄与主体的连接应牢固, 无松动。	符合		
		跌落试验后, 除陶瓷手柄产品外, 厨具的任何部分都不应有裂痕、折断, 手柄、挂钩或悬挂装置不应松动	符合		
1.8	抗冲击	除陶瓷手柄外, 将厨具以手柄垂直向下, 从 1m 的高度跌落到混凝土表面, 连续跌落 5 次, 然后将厨具于水平方向跌落 5 次。	无损坏	合格	
1.9	感官要求	自然光线下目测感官测试	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺; 迁移试验所得浸泡液无异臭	合格	
1.10	永久性变形	把厨具平放在平面上, 按长度每一厘米施加 7N 的力	厨具的受力点处永久变形为 0.3mm	合格	
1.11	标志	产品标志: 在产品的明显位置应标有清晰的永久性的制造厂名或商标。	符合	合格	
1.12	包装	产品的内外包装应干燥、完整、清洁。	符合	合格	
2.1	化学成分	铅 (Pb)	$\leq 0.05\text{mg/kg}$	7.83×10^{-3}	合格
2.2		镉 (Cd)	$\leq 0.02\text{mg/kg}$	未检出	合格
2.3		镍 (Ni)	$\leq 0.5\text{mg/kg}$	0.0665	合格
2.4		铬 (Cr)	$\leq 2.0\text{mg/kg}$	0.0946	合格
2.5		砷 (As)	$\leq 0.04\text{mg/kg}$	3.08×10^{-4}	合格
2.6		总迁移量 mg/dm^2	按照 GB 31604.8 标准执行	5mg/dm^2	合格

	理化指标	高锰酸钾消耗量 mg/kg 水 (60℃, 2h)	按照 GB 31604.2 标准执行	8mg/kg	
	标	重金属(以 Pb 计) (mg/kg) 4%乙酸 (体积分数) (60℃, 2h)	按照 GB 31604.9 标准执行	0.6mg/kg	
		脱色试验	按照 GB 31604.7 标准执行	阴性	
3.1	标签	标签应符合 GB4806.1 的规定		符合	合格
3.2	标志	产品销售包装上应标明企业名称、企业地址、商标、执行标准号、合格证、材质、电话、生产日期、品名等, 货号 条码、使用说明、材质说明、温馨提示视具体情况可标注或不标注, 产品等级不标注默认为合格品, 优等品需明确标注, 或客户指定标识。金属基材应明确标示其材料及材料成分, 或以我国标准牌号或统一数字代号表示, 如“不锈钢 06Cr19N10”或“不锈钢 S30408”等		符合	合格
3.3		有金属镀层或有机涂层的, 应标示镀层或涂层材料, 如“镀铬”“镀锌镍合金”“聚四氟乙烯涂层”等。金属镀层不止一层时, 应按有外层到内层顺序标出各层金属成分, 并以斜杠隔开, 如“镀铬/镍/铜”		无镀层	不适用
3.4		储运图示标志在产品包装明显位置上按 GB/T 191 执行		无包装箱	不适用
3.5		产品标识信息应清晰、真实, 不得误导使用者。		符合	合格
3.6		产品应提供充分的产品信息, 包括标签、说明书等标识内容和产品合格证明, 以保证有足够信息对食品接触材料及制品进行安全性评估。		符合	合格
3.7		标识内容应包括产品名称, 材质, 对相关法规及标准的符合性声明, 生产者和(或)经销者的名称、地址和联系方式, 生产日期和保质期(使用时)等内容。		符合 (见备注)	合格
3.8		符合性声明应包括遵循的法规和标准, 有限制性要求的物质名单及其限制性要求和总迁移量合规性情况等		符合	合格

<p>3.9</p>	<p>食品接触材料及制品终产品除应符合上述要求外,还应注明“食品接用”“食品包装用”或类似用语,或加印加贴调羹筷子标志(具体见附录 A),有明确食品接触用途的产品(如筷子、炒锅等)除外。有特殊使用要求的产品应注明使用方法、使用注意事项、用途、使用环境、使用温度等。对于相关标准明确规定的使用条件或超出使用条件将产生较高食品安全风险的产品,应以特殊或醒目的方式说明其使用条件,以便使用者能够安全、正确地对产品进行处理、展示、贮存和使用。</p>	<p>符合</p>	<p>合格</p>
<p>3.10</p>	<p>上述标识内容应优先标示在产品或产品标签上,标签应位于产品最小销售包装的醒目处。当由于技术原因无法将信息全部显示在产品或产品标签上时,可显示在产品说明书或随附文件中。</p>	<p>符合</p>	<p>合格</p>

备注

- 1) 依据客户要求,本报告未对 GB48061-2016 条款 81 中的保质期进行评估。
- 2) 依据客户要求,本报告未对 GB480612016 中的产品信息的符合性声明进行评估。



*****本报告结束*****