



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2809



检测报告

Test Report

标称名称: 真不锈健康炒锅

Name of Sample

型号规格: FC32T11 32 cm

Type

委托方: 浙江苏泊尔股份有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站
STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI
上海市工具工业研究所检测中心
SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER



声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得复制《检测报告》。复制《检测报告》，未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 对由客户提供样品的检测，结果仅适用于客户提供的样品。
6. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。
7. 《检测报告》引用客户提供的数据时，该数据的法律责任由客户承担，本机构概不负责。

地址：上海市天目中路 258 号

电话：021-63171914

网址：www.toolins.com

邮编：200070

传真：021-63538822

邮箱：gjwujc@163.com



国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

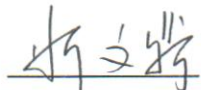
检测报告

报告编号: R2019671

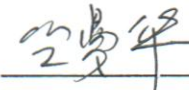
共 3 页第 1 页

标称名称		真不锈健康炒锅	标称商标	SUPOR (苏泊尔)	型号规格	FC32T11 32 cm 合格品
样品状态		产品完整			生产日期	2018.7.7
受检单位	名称	武汉苏泊尔炊具有限公司		邮编	430051	
	地址	武汉市汉阳区金色一路 8 号		电话	027-84680298	
委托方	名称	浙江苏泊尔股份有限公司		邮编	317604	
	地址	浙江玉环大麦屿经济开发区		电话	0576-87338335	
样品接收日期		2019 年 11 月 28 日	抽样基数	/	送样数量	3 只
检测日期		2019 年 12 月 2 日到 12 月 12 日	抽样数量	/	抽样地点	/
检测环境条件		温度 22 ℃, 湿度 / %	抽样日期	/	检测地点	上海市天目中路 258 号
检测依据		QB/T 3648-1996 铸铁锅 GB/T 32432-2015 家用钢制锅具				
判定依据		QB/T 3648-1996 铸铁锅 GB/T 32432-2015 家用钢制锅具 GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品 GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品				
检测结论		委托的样品经检测, 按照上述检测依据及判定依据的要求, 所检项目符合。详见本报告检测结果汇总页。				
说明		检测单位 (盖章) 发布日期: 2019 年 12 月 12 日				

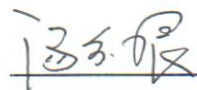
编制: 忻文鼎



审核: 竺曼华



批准: 汤金根





国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

检测报告

报告编号: R2019671

共 3 页第 2 页

检 测 结 果 汇 总								
序号	检测项目名称	单位	标 准 要 求	检测结果			单项判定	
				1#	2#	3#		
1	材料厚度	mm	锅身基材公称厚度 1.00 mm	1.37	1.37	1.37	符合	
			锅身底部实测最小厚度 0.90 mm	1.36	1.36	1.36	符合	
2	手接触部位	/	手接触的部位按 6.4 试验, 不应有毛刺或造成割手等对使用造成伤害的缺陷	+	+	+	符合	
3	产品放置稳定性	/	除圆弧底锅具外, 按 6.5.1 试验, 锅具不应倾倒	+	+	+	符合	
		度	按 6.5.2 试验, 锅具倾斜角度应不大于 20°	<20	<20	<20	符合	
4	手柄	/	按 6.8 试验后, 手柄及其组件应不松动, 不变形, 手柄应无裂纹, 连接处应无渗水	+	+	+	符合	
		°C	按 6.9 试验时, 塑料材料最高温度不应超过 70°C	长柄	38	38	38	符合
				短柄	40	40	40	符合
				锅钮	41	41	41	符合
		/	按 6.10 试验, 手柄不应软化或有熔融物滴落, 如燃烧则移去火源, 燃烧应在 15s 内自动熄灭, 一经熄灭手柄材料不应自燃	+	+	+	符合	
		度	按 6.11 测试后, 手柄的扭曲变形角度不应超过 10°	<2	<2	<2	符合	
			/	手柄紧固件应无松动	+	+	+	符合
/	按 6.12 试验, 手柄及锅钮应无裂缝、气泡	+	+	+	符合			
5	锅身渗水	/	按 6.13 试验, 锅身应无裂纹和渗漏现象, 连接处应不渗水	+	+	+	符合	
6	锅盖与锅身配合	/	锅盖与锅身配合应吻合, 按 6.14 试验, 开合灵活、自如	+	+	+	符合	

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

检测报告

报告编号: R2019671

共 3 页第 3 页

检 测 结 果 汇 总														
序号	检测项目名称		单位	标准 要 求			检测结果			单项判定				
							1#	2#	3#					
7	底部平整性		/	除圆弧底锅具外, 按 6.15 试验, 锅具的底部不应外凸			+	+	+	符合				
8	氧化锅具耐腐蚀性		/	内表面采用氧化处理的锅具按 6.18 试验后, 表面无锈点、腐蚀点			+	+	+	符合				
9	玻璃制品	感官要求		/	玻璃制品应无飞边、裂纹及崩损缺口			+			符合			
		理化性能		mg/L	铅 (Pb) ≤0.5			<0.03			符合			
					镉 (Cd) ≤0.05			<0.005			符合			
	食品接触用金属材料及制品	感官要求		感官		/	接触食品的表面应清洁, 镀层不应该开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺			+			符合	
				浸泡液		迁移试验所得浸泡液不应有异臭			+			符合		
		理化性能					锅身	圈	铆钉	锅身	圈	铆钉		
				铅 (Pb)				≤0.2	≤0.05	≤0.2	<0.03	<0.03	<0.03	符合
				铬 (Cr)				/	≤2.0	/	/	<0.03	/	符合
	镍 (Ni)					/	≤0.5	/	/	<0.006	/	符合		
	镉 (Cd)				≤0.02	≤0.02	≤0.02	<0.005	<0.005	<0.005	符合			
砷 (As)				≤0.04	≤0.04	≤0.04	<0.03	<0.03	<0.03	符合				

备注: (1) “+”表示通过; “-”表示不通过。

(2) 企业明示: 锅身材质为冷轧钢板 ST12。

(3) 本机构“卫生要求”项目未获资质认定许可, 由“南德商品检测(上海)有限公司”分包检测, 其资质认定许可编号: 150900340940。