



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L14934

R14-02/b

№ 2024-2148

检验报告

样品名称 心相印绒立方卷筒卫生纸

委托单位 福建恒安集团有限公司

检验类别 委托检验

中轻（晋江）卫生用品研究有限公司

签发日期 2024年07月31日

地址：福建省晋江市洪山文创园奇峰电子商务园C栋
电话：0595-68582700/68582701

邮编：362200
E-mail: zqwp2018@126.com

中轻（晋江）卫生用品研究有限公司 检验报告

№ 2024-2148

共 5 页 第 1 页

委托单位	福建恒安集团有限公司		
委托单位地址	晋江市安海镇恒安工业城		
样品名称	心相印绒立方卷筒卫生纸	样品数量	2 提
规格型号	113mm×131mm/节 3 层	商标	心相印
生产日期/批号	生产日期: 20240716	质量等级	优等品
生产单位	湖南恒安纸业有限公司	来样方式	寄样
条形码号	---	产品货号	TBT1150
样品状态	塑料袋包装, 包装完好	到样日期	2024 年 07 月 18 日
检验项目	1.定量; 2.厚度; 3.D65 亮度(白度); 4.可迁移性荧光物质; 5.横向吸液高度(成品层); 6.柔软度(成品层纵横平均); 7.抗张强度[成品层(纵、横向)]; 8.球形耐破度(成品层); 9.掉粉率; 10.灰分[575°C]; 11.洞眼; 12.尘埃度; 13.交货水分; 14.细菌菌落总数; 15.大肠菌群; 16.金黄色葡萄球菌; 17.溶血性链球菌; 18.尺寸偏差(宽度、节距); 19.偏斜度; 20.允许短缺量; 21.外观质量; 22.销售标志		
检验起止时间	2024 年 07 月 18 日~2024 年 07 月 26 日		
检验依据	相关测试方法标准(详见第 2~5 页)		
判定依据	福建恒安集团有限公司企业标准 Q/JHAQ 068-2023《全压花卫生纸》(2023-11-20 发布)		
环境条件	物理性能检验: 温度(23.0±1.0)°C 相对湿度(50.0±2.0)%R.H		
检验结论	本样品所检项目检验结果见第 2~5 页。 		
备注	---		

批准: 史 斌

审核: 陶 斌

编制: 陈彦娣

说明:

- 报告无中轻(晋江)卫生用品研究有限公司检验检测专用章无效, 复制报告未重新加盖中轻(晋江)卫生用品研究有限公司检验检测专用章无效。
- 报告涂改无效, 报告无编制、审核、批准人签章无效。
- 对检验结果和判定的异议申诉须在报告收到之日起 15 日内提出, 逾期不予受理。
- 检验报告中样品名称、委托单位名称及地址、生产单位名称、商标、质量等级、规格型号及生产日期均由委托单位提供, 本公司不负责确认。
- 委托检验报告仅对到样负责。未经检验机构同意, 不得用于不当宣传。
- 报告未骑缝盖章无效。

中轻（晋江）卫生用品研究有限公司 检验报告

№ 2024-2148

共 5 页 第 2 页

样品名称		心相印绒立方卷筒卫生纸			
检验项目	单位	标准值 (白色全压花卫生 纸优等品)	实测值	判定	检验方法
定量	g/m ²	---	19.2	---	GB/T 24328.5-2009
厚度 ^a	mm/10 层	≥1.00	1.82	合格	GB/T 24328.2-2020
D65 亮度 (白度)	%	≤90	87.0	合格	GB/T 7974-2013
可迁移性荧光物质*	---	无	无	合格	Q/JHAQ 068-2023 中 6.5
横向吸液高度 (成品层)	mm/100s	≥40	63	合格	GB/T 461.1-2002
柔软度 (成品层纵横平均/ 不分层测试)*	mN	≤600	485	合格	Q/JHAQ 068-2023 中 6.7
抗张强度 (成品层)	横向	≥80	180	合格	GB/T 24328.3-2020
	纵向	≥190	326	合格	
球形耐破度 (成品层)	N	≥1.5	3.90	合格	GB/T 24328.7-2020
掉粉率	%	≤0.5	0.0	合格	GB/T 20810-2018 中附录 B
灰分[575°C]	%	≤1	0.3	合格	GB/T 742-2018
洞眼*	总数	≤6	0	合格	Q/JHAQ 068-2023 中 6.13
	2mm~5mm	≤6	0		
	>5mm~8mm	≤2	0		
	>8mm	不应有	0		

中轻（晋江）卫生用品研究有限公司 检验报告

№ 2024-2148

共 5 页 第 3 页

样品名称		心相印绒立方卷筒卫生纸				
检验项目	单位	标准值 (白色全压花卫生纸 优等品)	实测值	判定	检验方法	
尘埃度	总数	≤20	0	合格	GB/T 1541-2013	
	0.2 mm ² ~1.0 mm ²	≤20	0			
	>1.0mm ² ~2.0mm ²	≤4	0			
	>2.0mm ²	不应有	0			
交货水分	%	≤10.0	5.2	合格	GB/T 462-2008	
微生物	细菌菌落总数	CFU/g	≤600	<20	合格	GB/T 20810-2018 中附录 C
	大肠菌群	---	不得检出	未检出	合格	GB/T 20810-2018 中附录 C
	金黄色葡萄球菌	---	不得检出	未检出	合格	GB/T 20810-2018 中附录 C
	溶血性链球菌	---	不得检出	未检出	合格	GB/T 20810-2018 中附录 C
尺寸偏差	宽度	mm	-3~3	0	合格	Q/JHAQ 068-2023 中 6.18.2
	节距	mm	-5~5	2	合格	
偏斜度	mm	≤3	0	合格	GB/T 451.1-2002	
允许短缺量*	节	≤2	0	合格	Q/JHAQ 068-2023 中 6.18.1	
以下空白						

中轻（晋江）卫生用品研究有限公司 检验报告

№ 2024-2148

共 5 页 第 4 页

样品名称		心相印绒立方卷筒卫生纸				
检验项目	单位	标准值 (白色花卫生纸优等品)	实测值	判定	检验方法	
销售标志*	产品名称(含卫生纸或卫生纸原纸字样)	应具有标识	具有标识	合格	Q/JHAQ 068-2023 中 8.1.1	
	执行标准编号	应具有标识	具有标识			
	主要原料: 应标注“原生木浆(纤维)或原生非木(草或竹或苇或蔗渣等)浆(纤维)或原生混合浆(纤维)或回用浆(纤维)”	应具有标识	具有标识			
	生产日期和保质期, 或生产批号和限用日期	应具有标识	具有标识			
	产品规格: 卷筒全压花卫生纸和盘式无胶全压花卫生纸应标注宽度、节距、层数	—	应具有标识			具有标识
	产品数量: 卷筒全压花卫生纸和盘式无胶全压花卫生纸应标注卷重或节(段)数		应具有标识			具有标识
	产品质量等级和产品合格标志		应具有标识			具有标识
	生产单位或责任单位名称、地址、联系方式		应具有标识			具有标识
	卫生纸应标注“厕用”字样		应具有标识			具有标识

中轻（晋江）卫生用品研究有限公司 检验报告

№ 2024-2148

共 5 页 第 5 页

样品名称	心相印绒立方卷筒卫生纸				
检验项目	单位	标准值 (白色花卫生纸优等品)	实测值	判定	检验方法
外观质量*	---	全压花卫生纸打孔应均匀，节与节之间容易撕开。全压花卫生纸纸面应洁净，皱纹应均匀细腻，不应有异味和异物，不应有明显的死褶、残缺、破损、硬质块、生浆团等纸病和杂质。	全压花卫生纸打孔均匀，节与节之间容易撕开。全压花卫生纸纸面洁净，皱纹均匀细腻，无异味和异物，无明显的死褶、残缺、破损、硬质块、生浆团。	合格	Q/JHAQ 068-2023 中 6.19

注：1、销售标志项目检验结果不包括核查真实性。
2、*项目未取得 CNAS 认可和 CMA 资质认定，检验结果仅作为科研、学习、内部质量控制参考使用。
3、^a项目分包给中轻纸品检验认证有限公司进行检测（CMA 资质认定证书编号：240020349787；CNAS 注册号：CNAS L0656）。

中轻（晋）有限公司