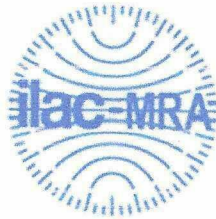




221310260537



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1442

No2024D0357

检测报告



使用前，请扫描确认。

样品名称：心相印茶语丝享系列无芯卫生纸

规格型号：152mm×140mm/节
4层、净含量：129g/卷

委托单位：福建恒安集团有限公司

检测类别：委托检验

签发日期：2024年03月18日

福建省浆纸质量检验检测有限公司

地址：福建省福州市台江区交通路万科广场B区S3#5层

邮编：350005

电话：0591-83334751

传真：0591-83709780

邮箱：fjpaper2012@sina.cn



福建省浆纸质量检验检测有限公司

检测报告

No 2024D0357

第 1 页 共 3 页

客户 提 供 信 息	样品名称	心相印牌卫生纸	型号规格	152mm×140mm/节 4层、净含量：129g/卷
	委托单位名称	福建恒安集团有限公司		
	委托单位地址	晋江市安海镇恒安工业城		
	生产单位	山东恒安纸业有限公司	商 标	心相印
样品数量	3 提	来样日期	2024-03-08	
检测类别	委托检验（客户送样）	测试日期	2024-03-12~2024-03-14	
样品概况	1.样品状态：样品包装完好，符合检测要求。 2.标称：货号 RW512，生产日期 2024 年 02 月 27 日，生产批号 SD 0991，保质期 3 年，100%原生木浆，优等品，无香。			
检测项目	定量、D65 亮度、横向吸液高度、抗张指数、柔软度、可迁移性荧光物质、灰分、球形耐破度、洞眼、尘埃度、交货水分、掉粉率、细菌菌落总数、大肠菌群、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、偏斜度、偏差、外观质量、销售包装标志。			
判定依据	GB/T 20810-2018《卫生纸（含卫生纸原纸）》			
物理性能 检测大气条件	温度（23±1）℃，湿度（50±2）% RH。			
检测结果	详见续页			
检验结论	所检项目符合 GB/T 20810-2018 中原生浆（纤维）卫生纸优等品技术要求。 签发日期：2024 年 03 月 18 日			
备注				

批准：

周剑发

孙若梅

审核：李金耀

编制：

陈忠西

说明：

- 报告无“福建省浆纸质量检验检测有限公司检验检测专用章”无效，复制报告未重新加盖“福建省浆纸质量检验检测有限公司检验检测专用章”无效，报告未盖骑缝章无效。
- 报告无编制、审核、批准人签章无效。
- 报告涂改无效。
- 对报告若有异议，应在收到报告之日起十五天内向本公司提出。
- 检测结果只对来样负责，有关检测数据未经允许，委托人不得向社会发布信息的声明。
- 样品及委托方信息由委托方提供，本公司不对其真实性及完整性负责。

福建省浆纸质量检验检测有限公司



No 2024D0357

第 2 页 共 3 页

检测项目	单位	技术指标	检测结果	判定	检测方法
定量	g/m ²	16.0±1.0	15.4	合格	GB/T 24328.5-2009
D65 亮度	%	≤90.0	86.9	合格	GB/T 7974-2013
横向吸液高度 (成品层)	mm/100s	≥40	79	合格	GB/T 461.1-2002
抗张指数	纵向	≥4.50	6.58	合格	GB/T 24328.3-2020
	横向	≥2.00	3.51	合格	
柔软度 (成品层纵横平均)	mN	≤200	132	合格	GB/T 8942-2016
可迁移性荧光物质	—	无	无	合格	GB/T 20810-2018 中 6.7 条
灰分 [原生木浆 (纤维)]	%	≤1.0	0.34	合格	GB/T 742-2018 灼烧温度: (575±25) °C
球形耐破度 (成品层)	N	≥1.50	4.20	合格	GB/T 24328.7-2020
掉粉率	%	≤0.5	0	合格	GB/T 20810-2018 附录 B
交货水分	%	≤10.0	7.2	合格	GB/T 462-2008
洞眼	总数	≤6	0	合格	GB/T 20810-2018 中 6.11 条
	2mm~5mm	≤6	0	合格	
	>5mm, ≤8mm	≤2	0	合格	
	>8mm	不应有	0	合格	
尘埃度	总数	≤20	0	合格	GB/T 1541-2013
	0.2 mm ² ~1.0mm ²	≤20	0	合格	
	>1.0 mm ² , ≤2.0mm ²	≤4	0	合格	
	>2.0 mm ²	不应有	0	合格	
细菌菌落总数	CFU/g	≤600	< 20	合格	GB/T 20810-2018 附录 C
大肠菌群	—	不得检出	未检出	合格	
金黄色葡萄球菌	—	不得检出	未检出	合格	
溶血性链球菌	—	不得检出	未检出	合格	



福建省浆纸质量检验检测有限公司



NQ2024D0357

第 3 页 共 3 页

检测项目		单位	技术要求	检测结果	判定	检测方法
偏差	允许短缺量	g	$\leq 5.8(\leq Q_n \times 4.5\%)$	0	合格	GB/T 20810-2018 中 6.18.1 条
	宽度偏差	mm	不超过 ± 3	-0	合格	GB/T 20810-2018 中 6.18.2.2 条
	节距偏差	mm	不超过 ± 5	-0	合格	GB/T 20810-2018 中 6.18.2.3 条
偏斜度		mm	≤ 3	0	合格	GB/T 451.1-2002
外观质量		/	卫生纸打孔应均匀, 节与节之间容易撕开。	符合要求	合格	GB/T 20810-2018 中 6.19 条
			纸面皱纹应均匀, 纸面应洁净, 不应该有异味和异物, 不应有明显的残缺、破损、硬质块、生草筋、浆团等纸病和杂质。	符合要求	合格	



检测项目	技术要求 (GB/T 20810-2018 中 8.1.1 条)	检测结果	判定	检测方法
销售标志	a) 产品名称 (含卫生纸或卫生原纸字样);	具有标识	合格	目测
	b) 执行标准编号;	具有标识		
	c) 主要原料: 应标注“原生木浆(纤维)或原生非木(草或竹或苇或蔗渣等)浆(纤维)或原生混合浆(纤维)或回用浆(纤维)”;	具有标识		
	d) 生产日期和保质期, 或生产批号和限用日期;	具有标识		
	e) 产品的规格: 卷筒卫生纸和盘式卫生纸应标注宽度、节距、层数, 平切卫生纸和抽取式卫生纸应标注长和宽、层数; 卫生纸原纸应标注卷筒宽度;	具有标识		
	f) 产品的数量: 卷筒卫生纸和盘式卫生纸应标注卷重或节(段)数, 平切卫生纸应标注包装质量或张数, 抽取卫生纸应标注抽数, 卫生纸原纸应标注卷重;	具有标识		
	g) 产品质量等级和产品合格标志;	具有标识		
	h) 生产单位或责任单位名称、地址、联系方式;	具有标识		
	i) 卫生纸应标注“厕用”字样。	具有标识		
备注	检测结果不包括核查真实性			

(以下空白)