



2017191826Z

检验报告

TEST REPORT



报告编号: E202302257911

样品受理号: 5058976-6

样品名称: 洁柔牌低白度卫生纸

型号规格: 132mm×138mm/节 四层

委托单位: 江门中顺纸业有限公司

广东省质量监督浆纸产品检验站

(检验检测专用章)

2023年02月23日





NO.E202302257911

广东省质量监督浆纸产品检验站

检验报告

共 3 页第 1 页

样品名称 (型号、规格、商标、等级)	洁柔牌低白度卫生纸 132mm×138mm/节 四层	生产日期	2023-01-30
		出厂编号(批号)	——
		抽(送)样单号	5058976
		样品受理号	5058976-6
受检单位	——	检验类别	委托检验
生产单位	江门中顺纸业有限公司	样品数量	2 提×12 卷/提 ×70g/卷
委托单位	江门中顺纸业有限公司	抽样基数	——
抽样地点	——	抽(送)样日期	2023-02-13
来样方式/抽(送)样者	送样/余小凤	验讫日期	2023-02-23
检验依据	GB 15979-2002《一次性使用卫生用品卫生标准》； GB/T 24328.5-2009《卫生纸及其制品 第 5 部分：定量的测定》； GB/T 462-2008《纸 纸板和纸浆 分析试样水分的测定》； GB/T 461.1-2002《纸和纸板毛细吸液高度的测定法(克列姆法)》； GB/T 24328.3-2020《卫生纸及其制品 第 3 部分：抗张强度、最大力值时伸长率和抗张能量吸收的测定》； GB/T 8942-2016《纸 柔软度的测定》； GB/T 20810-2018《卫生纸(含卫生纸原纸)》；		
判定依据	Q/ZSJR 04-2020《低白度生活用纸》 GB 15979-2002《一次性使用卫生用品卫生标准》；		
检验结论	该样品共检 21 项，其中定量、灰分项目为实测结果，其余所检项目符合判定依据的要求（详见下页）。 		
备注	(1) 本次检验所检项目由委托方指定。 (2) 委托方声称：①生产日期；②规格；③生产单位。 (3) 标签明示质量等级：优等品。		

批准：

李振球

审核：

陈颂伟

主检：

谭煜亮

地址：广东省江门市建设三路 48 号



防伪码：243cd0578b7d03d4c7





NO.E202302257911

广东省质量监督浆纸产品检验站
检验报告

共 3 页第 2 页

序号	检验项目	单位	标准要求 (低白度卫生纸 优等品)	检验结果	单项评价
1	定量	g/m ²	—	14.7	—
2	交货水分	%	≤9.0	6.9	合格
3	D65 亮度	%	≤75	47.3	合格
4	横向吸液高度	mm/100s	≥20 (单层)	78 (4 层)	合格
			≥40 (双层或多层)		
5	抗张指数	N·m/g	≥4.5	6.47	合格
			≥2.0	2.66	
6	柔软度 (纵横向平均/成品层)	mN	≤250	81 (4 层)	合格
7	洞眼	个/m ²	总数: ≤15	0	合格
			2mm~5mm: ≤15	0	
			>5mm, ≤8mm: ≤1	0	
			>8mm: 不应有	0	
8	尘埃度	个/m ²	总数: ≤50	0	合格
			0.2mm ² ~1.0mm ² : ≤50	0	
			>1.0mm ² , ≤2.0mm ² : ≤10	0	
			>2.0mm ² : 不应有	0	
9	灰分	%	—	0.38	—
10	可迁移性荧光物质	—	无	无	合格
11	短缺量	—	允许最大短缺量: 4.5g/卷 (标注: 70g/卷)	0g/卷	合格
12	尺寸偏差	mm	±5	节距:+1 宽度:0	合格
13	偏斜度	mm	≤3	1	合格
14	球形耐破度 (成品层)	N	≥1.50	4.41 (4 层)	合格
15	掉粉率	%	≤0.5	0	合格
16	可分散性	—	合格	符合	合格



NO.E202302257911

广东省质量监督浆纸产品检验站

检 验 报 告

共 3 页第 3 页

序号	检验项目		单位	标准要求 (低白度卫生纸 优等品)	检验结果	单项评价
17	外观		—	低白度生活用纸纸面应洁净, 皱纹应均匀	符合	合格
				不应有明显的死褶、残缺、破损、沙子、硬质块、生浆团等纸病	符合	合格
				不应有明显掉粉、掉毛现象	符合	合格
				同批低白度生活用纸色泽应基本一致, 不应有明显色差	符合	合格
18	细菌菌落总数		cfu/g	≤600	<5	合格
19	大肠菌群		—	不得检出	未检出	合格
20	致病性化脓菌	金黄色葡萄球菌	—	不得检出	未检出	合格
		溶血性链球菌	—	不得检出	未检出	合格
21	标识		—	产品名称、商标;	符合	合格
				产品标准编号;	符合	合格
				产品主要原料;	符合	合格
				生产日期和(或编号)保质期, 或生产批号和限用日期;	符合	合格
				产品规格;	符合	合格
				产品数(质)量;	符合	合格
				产品质量等级和产品合格标识;	符合	合格
生产企业(或责任单位)名称、详细地址等。	符合	合格				

附注:

1. 试验地点(如与本报告地址不同): _____
2. 委托单位地址: 江门市新会区双水镇银洲湖纸业基地能源开发区 邮编: _____
3. 检验环境条件: 按标准要求
4. 抽样程序(如适用): _____
5. 样品特性及状态: 完好无异常
6. 偏离标准方法的说明(如适用): _____
7. 检验结果不确定度说明(如适用): _____
8. 分包项目及分包方(如适用): _____
9. 对检验报告若有异议, 应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出。
10. 检验结果栏中“/”表示项目未进行检验, “—”表示该项目不适用。
11. 本站获 CMA、CAL 认定授权的检验能力覆盖企业标准 Q/ZSJR 04-2020 所检的全部项目(参数)。
12. 接检验依据栏:

GB/T 451.1-2002 《纸和纸板尺寸及偏斜度的测定》;
 GB/T 7974-2013 《纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数 D65 亮度的测定(漫射/垂直法, 室外日光条件)》;
 GB/T 1541-2013 《纸和纸板 尘埃度的测定》;
 GB/T 24328.7-2020 《卫生纸及其制品 第7部分: 球形耐破度的测定》
 GB/T 742-2018 《造纸原料、纸浆、纸和纸板 灼烧残余物(灰分)的测定(575°C 和 900°C)》
 JJF 1070-2005 《定量包装商品净含量计量检验规则》;