

No: QG2024WT00679



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L1707

# 检验检测报告

## TEST REPORT

样品名称: 逸适 705 牙刷

型号规格: 705

委托单位: 汕头樱之洁日用制品有限公司

检验类别: 委托检验

广东省汕头市质量计量监督检测所  
Guangdong Shantou Institute of Quality and Metrology Supervision Testing  
广东省质量监督日用塑料制品检验站(汕头)  
Guangdong Commodity Plastics Quality Supervision Inspection Station(Shantou)



# 声 明

1. 报告无主检、审核、批准人签章，或涂改，或未盖检验检测专用章及骑缝章无效。复印报告未重新加盖检验检测专用章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得部分复制、摘用本报告内容。不得擅自修改或不合理、不规范、不合法使用本报告。
3. 不得利用检验检测结果和报告进行不当或违法宣传。
4. 委托检验报告仅对接收的样品负责，样品信息及委托方信息均由委托方提供，本单位不对其真实性及准确性负责。
5. 对本报告若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本单位提出（有特别规定除外）。

检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

广东省汕头市质量计量监督检测所  
广东省质量监督日用塑料制品检验站（汕头）  
检验检测报告

共 3 页 第 1 页

样品名称 型号、规格 商标、等级	逸适 705 牙刷 705 櫻の潔	生产日期	_____
		编(批)号	_____
		委托单号	YZJ2024012
委托单位	汕头櫻之洁日用制品有限公司	检验类别	委托检验
委托单位地址	汕头市大学路（206 国道）莲塘工业区	样品数量	15 套
生产单位 (标称)	汕头櫻之洁日用制品有限公司	样品状态	外观无异常
生产单位地址 (标称)	汕头市大学路（206 国道）莲塘工业区	委托日期	2024 年 5 月 11 日
来样方式	送样	验讫日期	2024 年 5 月 24 日
检验检测依据	GB 30003-2013《磨尖丝牙刷》，GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》		
检验检测结论	共检 26 项，所检项目符合 GB 30003-2013 和 GB 39669-2020 标准的要求。  (检验检测专用章) 签发日期：二〇二四年五月二十四日		
备注	1、检验项目及部位由委托单位指定。 2、企业送检样品为同一款式、不同颜色牙刷套装产品，每套两支装。企业声称为同一批次产品，且在包装上标注其为同一型号、同一规格。本报告仅对实际检验样本负责。 3、第 1~16、26 项检验依据为 GB 30003-2013，第 17~25 项检验依据为 GB 39669-2020。		

批准:

审核:

主检:

广东省汕头市质量计量监督检测所  
广东省质量监督日用塑料制品检验站（汕头）  
检验检测报告

共 3 页 第 2 页

序号	检测项目		单位	要求 (成人牙刷)	样本数及判定组数	检测结果					不合格数	单项评价
1	卫生要求 (绿色刷柄)		—	刷毛、刷柄、刷头不应脱色	n=3 Ac=0 Re=1	符合要求					0	符合
2				牙刷各部位应清洁, 无污物, 无异味		符合要求					0	符合
3				销售产品应有包装, 包装内外应干净整洁, 无污物、开裂		符合要求					0	符合
4	规格尺寸 (绿色刷柄)	毛面长度	mm	$\leq 42.0$	n=3 Ac=1 Re=2	18.8	18.8	18.4	0	符合		
5		毛面宽度		$\leq 14.0$		10.0	10.2	10.1	0	符合		
6		刷头厚度		$\leq 7.0$		5.2	5.2	5.2	0	符合		
7		刷毛高度		8.0~14.0		9.9	9.8	9.9	0	符合		
8		单丝直径		$\leq 0.35$		0.14	0.14	0.15	0	符合		
9		牙刷全长		$\geq 150.0$		189.5	189.5	189.5	0	符合		
10	毛束强度分类 (软)		—	毛束强度分类及公称丝径应明示在产品包装上	—	产品包装上明示: 毛束强度分类为软; 公称丝径为 0.15mm					—	符合
			mm	$\phi \leq 0.18$		0.14	0.14	0.15	0.14	0.15		
11	物理性能	柄部抗弯力 (绿色刷柄)	N	$\geq 80$ 或变形极限范围内不断	n=5 Ac=1 Re=2	620	557	584	644	517	0	符合
12		耐温性能 (绿色刷柄)	—	(50±2)℃水中浸泡 20min 无异常		刷毛、刷柄均无异常					0	符合
13		单丝弯曲恢复率 (蓝色刷柄)	%	$\geq 60$		68	66	67	69	72	0	符合
14	外观质量 (蓝色刷柄)	刷毛	—	整齐、顺直、毛束空满适宜	n=3 Ac=1 Re=2	符合要求					0	符合
15		毛孔裂纹		不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿		符合要求					0	符合
16		刷柄		外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹等缺陷存在		符合要求					0	符合

广东省汕头市质量计量监督检测所  
广东省质量监督日用塑料制品检验站（汕头）  
检验检测报告

共 3 页 第 3 页

序号	检测项目		单位	要求 (成人牙刷)	样本数及判定组数	检测结果					不合格数	单项评价											
17	酯增塑剂 邻苯二甲酸	刷毛 (白色)	%	三种增塑剂总含量≤0.1	—	未检出					—	符合											
18													有害元素	刷毛 (白色)	mg/kg	—	未检出					—	符合
19																							
	邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	≤25	<2																				
	邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)	≤1000	<2																				
	邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	≤75	<2																				
	邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	≤60	<2																				
	邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	≤90	<5																				
		≤60	<2																				
		≤500	<5																				
20	磨尖丝刷毛 pH (红色刷柄)		—	5.5~8.0	—	6.9					—	符合											
21	牙刷安全性能		N	毛束拉力 (红色刷柄)	≥15	n=5 Ac=1 Re=2	22	24	20	18	18	0	符合										
22				颈部抗弯力 (红色刷柄)	≥43 或变形极限范围内不断	变形极限范围内不断					0	符合											
23		(红色刷柄) 磨尖丝	距丝顶端 0.01mm 处丝直径不大于 0.04mm	≥70	n=2 Ac=0 Re=1	100		100		0	符合												
24			距丝顶端 0.5mm 处丝直径不大于 0.08mm	≥90	100		100		0	符合													
25	边缘、尖端 (红色刷柄)		—	产品不应有锐边、毛刺等缺陷, 功能性尖端除外	n=3 Ac=0 Re=1	符合要求					0	符合											
26	标志		—	产品销售单位包装上应标有: 产品名称; 生产厂厂名、厂址; 产品执行标准编号; 毛束强度分类; 公称丝径; 产品质量检验合格标识	—	符合要求					—	符合											

注: 1、锑 (Sb)、砷 (As)、钡 (Ba)、镉 (Cd)、铬 (Cr)、铅 (Pb)、汞 (Hg)、硒 (Se) 的方法检出限分别为 5 mg/kg、2 mg/kg、2 mg/kg、2 mg/kg、2 mg/kg、5 mg/kg、2 mg/kg、5 mg/kg。  
2、DBP、BBP、DEHP、DNOP 的检出限为 0.001%; DINP (CAS: 68515-48-0)、DIDP (CAS: 26761-40-0) 的检出限为 0.005%。