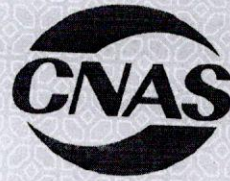




171000110445



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0616

检验检测报告

Test Report

YQG221963

产品名称
Product Name

极简生活情侣装牙刷

规格型号
Specifications

成人

委托单位
Client

杭州纳美智康科技有限公司

检验检测类别
Test Kind

委托检验

扬州市产品质量监督检验所

Yangzhou Institute of Supervision & Inspection on Product Quality



扬州市产品质量监督检验所

检验检测报告



YQG221963

产品名称		极简生活情侣装牙刷		规格型号	成人
生产日期\生产批号		—\—		产品标注商标	极简生活
委托单位	名称	杭州纳美智康科技有限公司		邮政编码	310000
	地址	浙江省杭州市临安区青山湖街道市地118号		联系电话	18857863701
生产单位		杭州纳美智康科技有限公司		样品等级	—
样品数量		24支		送样日期	2022-09-29
检验检测类别		委托检验		检验检测地点	扬州市质检所·杭集
样品状态		符合检验要求	检验检测日期	2022-09-30 ~ 2022-10-12	
检验检测依据		GB 19342-2013《牙刷》；GB 30003-2013《磨尖丝牙刷》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》；GB/T 22048-2015《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》			
判定依据		GB 30003-2013《磨尖丝牙刷》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》			
检验检测结论		样品经检验，所检项目符合GB 30003-2013和GB 39669-2020标准规定的要求。			
备注		双支装 货号：6005		签发日期：	2022年10月17日



批准：刘讯

刘讯

审核：

陈伟峰

主检：

张华

检验检测结果

YQG221963 A款



序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果		单项评价
1	邻苯二甲酸酯增塑剂限量	---	DBP、BBP、DEHP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
				未检出		
				未检出		
			DNOP、DINP、DIDP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
				未检出		
				未检出		
	邻苯二甲酸酯增塑剂限量	---	DBP、BBP、DEHP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
				未检出		
				未检出		
			DNOP、DINP、DIDP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
				未检出		
				未检出		

检验检测结果

YQG221963



共9页第3页

序号	检验检测项目	单位	技术要求		检验检测结果					单项评价	
					检验检测结果						
2	有害元素	mg/kg	锑 Sb	≤60	刷柄	未检出				合格	
					刷毛	未检出					
			砷 As	≤25	刷柄	未检出					
					刷毛	未检出					
			钡 Ba	≤1000	刷柄	未检出					
					刷毛	未检出					
			镉 Cd	≤75	刷柄	未检出					
					刷毛	未检出					
			铬 Cr	≤60	刷柄	未检出					
					刷毛	未检出					
			铅 Pb	≤90	刷柄	未检出					
					刷毛	未检出					
汞 Hg	≤60	刷柄	未检出								
		刷毛	未检出								
硒 Se	≤500	刷柄	0.1								
		刷毛	未检出								
3	磨尖丝刷毛 pH	--	磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0		6.6					合格	
4	毛束拉力	N	≥15		32	36	31	34	32	合格	
5	颈部抗弯力	N	≥43 或变形极限范围内不断		弯曲至极限不断					合格	
6	磨毛	%	磨毛单丝顶端轮廓经磨毛应去除锐角, 且不应有毛刺。平形毛型磨毛单丝顶端轮廓合格率 ≥60		--	--				--	
7	磨尖丝	--	距丝顶端 0.01mm 处 丝直径		至少 70% 丝直径 ≤0.04mm					100% 丝直径 <0.04mm	合格
			距丝顶端 0.5mm 处 丝直径		至少 90% 丝直径 ≤0.08mm					100% 丝直径 <0.08mm	合格
8	边缘、尖端	--	产品不应有锐边、毛刺等缺陷, 功能性尖端除外		产品无锐边, 无毛刺					合格	

检验检测结果

YQG221963



序号	检验检测项目	单位	技术要求	样本数及判定数组	检验检测结果					不合格数	单项评价
9	卫生要求	--	刷毛、刷柄、刷头不应脱色	n=3 Ac=0 Re=1	不脱色					0	合格
		--	应清洁, 无污物, 无异味		清洁, 无污物, 无异味					0	合格
		--	销售产品应有包装, 包装内外应干净整洁, 无污物、开裂		有包装, 包装内外干净整洁, 无污物, 无开裂					0	合格
10	外观质量	刷毛	整齐、顺直, 毛束空满适宜	n=3 Ac=1 Re=2	整齐, 顺直, 毛束空满适宜					0	合格
		毛孔裂纹	不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿		无裂纹					0	合格
		刷柄	外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹及大于1mm ² 的气泡等缺陷存在		外形光滑, 无杂质, 无裂纹, 无气泡					0	合格
11	耐高温性能	--	(50 ± 2) °C 水中浸泡 20min 无异常	n=5 Ac=1 Re=2	无异常					0	合格
12	柄部抗弯力	N	≥80 或变形极限范围内不断	n=5 Ac=1 Re=2	弯曲至极限不断					0	合格
13	规格尺寸	mm	a: 毛面长度 ≤42.0	n=3 Ac=1 Re=2	20.6	20.6	20.6	0	合格		
			b: 毛面宽度 ≤14.0		9.1	9.1	9.1				
			c: 刷头厚度 ≤7.0		4.5	4.5	4.5				
			d: 刷毛高度 8.0~14.0		12.3	12.3	12.3				
			e: 单丝直径 ≤0.35		0.12~0.15	0.12~0.15	0.12~0.15				
			f: 牙刷全长 ≥150.0		188.0	188.0	188.0				
14	毛束强度分类	N	牙刷毛束强度分类及公称丝径应明示在产品包装上	--	符合	符合	符合	符合	符合	--	合格
			软 F<6		2.7	2.7	2.7	2.6	2.6		
			中 5<F<8		--	--	--	--	--		
		mm	硬 F>7		--	--	--	--	--	--	合格
			软 φ≤0.18		--	--	--	--	--		
			中 0.18≤φ≤0.22		--	--	--	--	--		
			硬 0.22≤φ≤0.35		--	--	--	--		--	

检验检测结果

YQG221963



序号	检验检测项目	单位	技术要求	样本数及判定数组	检验检测结果					不合格数	单项评价
15	单丝弯曲恢复率	%	≥60	n=5 Ac=1 Re=2	64	64	64	65	64	0	合格
16	非磨尖丝部分刷毛单丝弯曲恢复率	%	≥60	n=2 Ac=0 Re=1	---		---		---	---	---
备注	有害元素检出限均为 0.05mg/kg; 邻苯二甲酸酯增塑剂限量项目测试部位: a-白色刷毛+粉色刷毛+蓝色刷毛 b-灰色刷毛+白色刷头 邻苯二甲酸酯增塑剂限量 (DBP、BBP、DEHP、DNOP) 检出限均为 0.001%; 邻苯二甲酸酯增塑剂限量 (DINP、DIDP) 检出限均为 0.005%; 检验检测结果栏中“---”表示“不适用”										

检验检测结果

YQG221963 B款



序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果		单项评价
17	邻苯二甲酸酯增塑剂限量。	---	DBP、BBP、DEHP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
				未检出		
				未检出		
			DNOP、DINP、DIDP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
				未检出		
				未检出		
	邻苯二甲酸酯增塑剂限量。	---	DBP、BBP、DEHP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
				未检出		
				未检出		
			DNOP、DINP、DIDP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
				未检出		
				未检出		

检验检测结果

YQG221963



序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价				
18	有害元素	mg/kg	锑 Sb	≤60	刷柄 未检出 刷毛 未检出	合格			
			砷 As	≤25	刷柄 未检出 刷毛 未检出				
			钡 Ba	≤1000	刷柄 未检出 刷毛 未检出				
			镉 Cd	≤75	刷柄 未检出 刷毛 未检出				
			铬 Cr	≤60	刷柄 未检出 刷毛 未检出				
			铅 Pb	≤90	刷柄 未检出 刷毛 未检出				
			汞 Hg	≤60	刷柄 未检出 刷毛 未检出				
			硒 Se	≤500	刷柄 未检出 刷毛 未检出				
			19	磨尖丝刷毛 pH	--		磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0	6.5	合格
			20	毛束拉力	N		≥15	35 35 31 33 36	合格
			21	颈部抗弯力	N		≥43 或变形极限范围内不断	弯曲至极限不断	合格
			22	磨毛	%		磨毛单丝顶端轮廓经磨毛应去除锐角, 且不应有毛刺。异形毛型磨毛单丝顶端轮廓合格率 ≥40	72 73	合格
			23	磨尖丝	距丝顶端 0.01mm 处丝直径		至少 70%丝直径 ≤0.04mm	100%丝直径 <0.04mm	合格
					距丝顶端 0.5mm 处丝直径		至少 90%丝直径 ≤0.08mm	100%丝直径 <0.08mm	合格
24	边缘、尖端	--	产品不应有锐边、毛刺等缺陷, 功能性尖端除外	产品无锐边, 无毛刺	合格				

检验检测结果

YQG221963



序号	检验检测项目	单位	技术要求	样本数及判定数组	检验检测结果					不合格数	单项评价
25	卫生要求	--	刷毛、刷柄、刷头不应脱色	n=3 Ac=0 Re=1	不脱色					0	合格
		--	应清洁, 无污物, 无异味		清洁, 无污物, 无异味					0	合格
		--	销售产品应有包装, 包装内外应干净整洁, 无污物、开裂		有包装, 包装内外干净整洁, 无污物, 无开裂					0	合格
26	外观质量	刷毛	整齐、顺直, 毛束空满适宜	n=3 Ac=1 Re=2	整齐, 顺直, 毛束空满适宜					0	合格
		毛孔裂纹	不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿		无裂纹					0	合格
		刷柄	外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹及大于 1mm ² 的气泡等缺陷存在		外形光滑, 无杂质, 无裂纹, 无气泡					0	合格
27	耐温性能	--	(50 ± 2) °C 水中浸泡 20min 无异常	n=5 Ac=1 Re=2	无异常					0	合格
28	柄部抗弯力	N	≥80 或变形极限范围内不断	n=5 Ac=1 Re=2	弯曲至极限不断					0	合格
29	规格尺寸	mm	a: 毛面长度 ≤42.0	n=3 Ac=1 Re=2	21.0	21.0	21.0	0	合格		
			b: 毛面宽度 ≤14.0		9.6	9.6	9.6				
			c: 刷头厚度 ≤7.0		4.9	4.9	4.9				
			d: 刷毛高度 8.0~14.0		7.6~11.7	7.6~11.7	7.6~11.7				
			e: 单丝直径 ≤0.35		0.13~0.15	0.13~0.15	0.13~0.15				
			f: 牙刷全长 ≥150.0		189.0	189.0	189.0				
30	毛束强度分类	--	牙刷毛束强度分类及公称丝径应明示在产品包装上	--	符合	符合	符合	符合	符合	--	合格
		N	软 F<6		2.7	2.8	2.8	2.8	2.7	--	合格
			中 5<F<8		--	--	--	--	--		
			硬 F>7		--	--	--	--	--		
		mm	软 φ≤0.18		--	--	--	--	--	--	--
			中 0.18≤φ≤0.22		--	--	--	--	--		
			硬 0.22≤φ≤0.35		--	--	--	--	--		

检验检测结果

YQG221963



序号	检验检测项目	单位	技术要求	样本数及判定数组	检验检测结果					不合格数	单项评价
31	单丝弯曲恢复率	%	≥60	n=5 Ac=1 Re=2	64	65	64	65	64	0	合格
32	非磨尖丝部分刷毛单丝弯曲恢复率	%	≥60	n=2 Ac=0 Re=1	64		64			0	合格
备注	有害元素检出限均为 0.05mg/kg; 邻苯二甲酸酯增塑剂限量项目测试部位: a—白色刷毛+灰色刷毛+蓝色刷毛 b—白色刷头 邻苯二甲酸酯增塑剂限量 (DBP、BBP、DEHP、DNOP) 检出限均为 0.001%; 邻苯二甲酸酯增塑剂限量 (DINP、DIDP) 检出限均为 0.005%; 检验检测结果栏中“——”表示“不适用”										

(以下空白)

注 意 事 项

1. 检验检测报告未加盖本单位公章或检验检测专用章的无效。
2. 检验检测报告复制或涂改的无效。
3. 检验检测报告无主检、审核、批准人签字的无效。
4. 送样委托检验,其检测数据、结果仅证明样品所检验检测项目的符合性情况。



地 址：扬州市杭集镇龙王路
扬州市广陵产业园创业路 20 号
扬州市江都区运河路

监督电话：0514-87498707

业务电话：0514-87498709 0514-89715871

传 真：0514-87498709

邮 编：225111 225006 225000

E-mail : jsyzzjs@sina.com