



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L16405

国家轻工业纸张质量监督检测广州站

广东省造纸研究所有限公司

检验检测报告

产品名称: 黔惠竹浆无芯卫生纸

型号规格: 182mm*110mm*4层/节

商 标: 黔惠

委托单位: 泰盛科技(集团)股份有限公司

生产单位: 竹态(重庆)生活用品有限公司

类 别: 委托检验



报告发出日期:

2024年6月13日

国家轻工业纸张质量监督检测广州站
广东省造纸研究所有限公司
检验检测报告

编号: JBZP2024360-004

共3页 第1页

产品名称	黔惠竹浆无芯卫生纸	型号规格	182mm*110mm* 4层/节	商 标	黔惠
委托单位	名称	泰盛科技(集团)股份有限公司			
	地址	浙江省台州市东环大道638号台州跨境电子商务产业园1号207-12号			
生产单位	名称	竹态(重庆)生活用品有限公司			
	地址	重庆市潼南区梓潼街道办事处创业大道88号(技术中心2楼)			
判定标准	GB/T 20810-2018 表1 一等品 卫生纸	样品编号	ZP2024360-004	样品数量	2提
生产日期 批号	20240603	来样日期	2024年6月6日	验讫日期	2024年6月13日
样品状态	共2提, 包装完整未使用。			检测地点	增城实验室
检验检测 环境	温度: (23.0±1.0) °C, 湿度: (50.0±2.0) % R.H				
主要仪器 名称型号、 编号	SPX-150BS-II 生化培养箱 No.228 SW-CJ-1F 洁净工作台 No.229 GL623I-1SCN 电子天平 No.232 PN-RT1000F 电脑柔软度测定仪 No.244				
检 验 检 测 结 论	该样品经按 GB/T 20810-2018 表1 一等品 卫生纸标准检测, 所测指标符合标准规定要求。				
备 注	—				

批准:

李健文

审核:

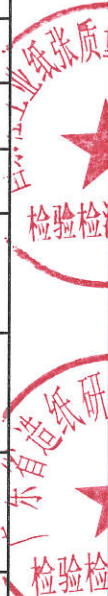
叶晓丹

编制:

翁子迪

职务:

质量负责人



国家轻工业纸张质量监督检测广州站
广东省造纸研究所有限公司
检验检测报告

编号: JBZP2024360-004

共 3 页 第 2 页

技术指标名称		单位	标准要求 (一等品)	检测结果	测试方法	单项判定
定量		g/m ²	14.0±1.0	14.5	GB/T 24328.5-2009	符合
D65 亮度		%	≤90.0	84.1	GB/T 7974-2013	符合
横向吸液高度(成品层)		mm/100s	≥30	68	GB/T 461.1-2002	符合
抗张指数	纵向	N·m/g	≥3.50	6.39	GB/T 24328.3-2020	符合
	横向	N·m/g	≥1.80	4.10		符合
柔软度 (成品层纵横平均)		mN	≤250/4 层	124	GB/T 8942-2016	符合
可迁移性荧光物质		—	无	无	GB/T 20810-2018 6.7	符合
灰分(原生非木浆)		%	≤6.0	0.27	GB/T 742-2018	符合
球形耐破度(成品层)		N	≥1.50	4.46	GB/T 24328.7-2020	符合
可分散性		—	合格	合格	GB/T 20810-2018 附录 A	符合
掉粉率		%	≤0.5	<0.1	GB/T 20810-2018 附录 B	符合
洞眼	总 数	个/m ²	≤20	0	GB/T 20810-2018 6.11	符合
	2mm~5mm		≤20	0		符合
	>5mm~8mm		≤2	0		符合
	>8mm		不应有	0		符合
尘埃度	总 数	个/m ²	≤50	0	GB/T 1541-2013	符合
	0.2mm ² ~1.0mm ²		≤50	0		符合
	>1.0mm ² ~2.0mm ²		≤10	0		符合
	>2.0mm ²		不应有	0		符合
交货水分		%	≤10.0	6.1	GB/T 462-2023	符合
微生物	细菌菌落总数	CFU/g	≤600	<20	GB/T 20810-2018 附录 C	符合
	大肠菌群	—	不得检出	未检出		符合
	金黄色葡萄球菌	—	不得检出	未检出		符合
	溶血性链球菌	—	不得检出	未检出		符合

广东省造纸研究所有限公司
质量监督检测专用章

广东省造纸研究所有限公司
检测专用章

国家轻工业纸张质量监督检测广州站
广东省造纸研究所有限公司
检验检测报告

编号：JBZP2024360-004

共 3 页 第 3 页

技术指标名称		单位	标准要求 (一等品)	检测结果	测试方法	单项判定
尺寸 偏差	节距	mm	±5	0	GB/T 20810-2018 6.18	符合
	宽度	mm	±3	+3		符合
偏斜度	宽度	mm	≤3	0	GB/T 451.1-2002	符合
短缺量		节	≤20 (标称：2000)	0	GB/T 20810-2018 6.18	符合
外观质量		—	卫生纸和卫生原纸皱纹应均匀，节与节之间容易撕开；纸面应洁净，不应有异味和异物，不应有明显的残缺、破损、硬质块、生草筋、浆团等纸病和杂质。	卫生纸打孔均匀，节与节之间容易撕开；卫生纸皱纹均匀，纸面洁净，没有异味和异物，没有明显的残缺、破损、硬质块、生草筋、浆团等纸病和杂质。	GB/T 20810-2018 6.19	符合
销售标志、 销售包装		—	应标明产品名称（包含卫生纸字样）；应标明执行标准编号；应标明原材料；应标明生产日期和保质期或生产批号和限用日期；卷筒卫生纸和盘式卫生纸应标注宽度、节距、层数，平切卫生纸和抽取卫生纸应标注长和宽、层数；卫生纸原纸应标注卷筒宽度；卷筒卫生纸和盘式卫生纸应标注卷重或节（段）数，平切卫生纸应标注包装质量或张数，抽取卫生纸应标注抽数，卫生纸原纸应标注卷重；应标明质量等级和合格标识；应标明生产企业或责任单位名称、地址、联系方式；卫生纸应标注“厕用”字样。	已标明产品名称（包含卫生纸字样）；已标明执行标准编号；已标明原材料；已标明生产日期和保质期或生产批号和限用日期；卷筒卫生纸和盘式卫生纸已标注宽度、节距、层数；卷筒卫生纸和盘式卫生纸已标注卷重或节（段）数；已标明质量等级和合格标识；已标明生产企业或责任单位名称、地址、联系方式；卫生纸已标注“厕用”字样。	GB/T 20810-2018 8.1	符合

——报告结束——