



202119011118



2021(粤)质监认字090号

报告编号: C23-WT0386

# 检 验 报 告

样 品 名 称: 金口健牙刷 基础系列 焕白 (单支)

规 格 型 号: 焕白

委 托 单 位: 云南白药集团股份有限公司

检 验 类 别: 委托检验

检验机构名称: 广东省中山市质量计量监督检测所



防伪二维码

## 声明

- 1、本所及设立的国家产品质量检验检测中心（下称“中心”）和省级授权产品质量监督检验机构（下称“省站”）保证检验检测的科学性、公正性和准确性，对检验检测的结果负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、报告无编制、审核、批准人员签名，或未盖检验单位“检验检测专用章”，或未盖骑缝章无效。
- 3、未经本所（中心、省站）许可，不得部分复印本报告的内容。不得擅自修改或不合理、不规范、不合法使用检验报告。不得利用检验结果和检验报告进行不当宣传。
- 4、委托检验仅对来样负责。
- 5、送样委托检验检测的样品及相关信息均由委托方提供，本所（中心、省站）不对其真实性及完整性负责。
- 6、对检验报告若有异议，请于报告收到之日起十五日内向本所（中心、省站）提出，否则视为认可检验结果（有特别规定除外）。

## 设立在广东省中山市质量计量监督检测所的国家质检中心和省级授权质检机构

国家灯具质量检验检测中心（中山）  
广东省质量监督食品检验站（中山）  
广东省质量监督服装检验站（中山）  
广东省质量监督锁具检验站  
广东省质量监督淋浴房检验站  
广东省质量监督红木家具和办公家具检验站  
广东省质量监督灯具附件产品检验站（中山）  
广东省质量监督智能厨卫电器检验站（中山）  
广东省质量监督智能家居安防产品检验站（中山）

## 业务联系方式

质检业务电话： 0760-88331004 88307614                      计量业务电话： 0760-88321709 88331404  
灯具中心电话： 0760-88162830 88161992                      投诉处理电话： 0760-88162869  
网址： [www.zszjs.com](http://www.zszjs.com)    电子信箱： [zszjs@163.net](mailto:zszjs@163.net)

## 联系地址

中山市东区博爱六路 48 号（总部）	电话：0760-88331004	邮编：528403
中山市大涌镇悦新路 3 号（家具）	电话：0760-88321701	邮编：528476
中山市阜沙镇阜港公路淋浴房产业基地（淋浴房）	电话：0760-88321701	邮编：528434
中山市古镇镇中兴大道侧古镇灯饰大厦 A 座 8 楼（灯具）	电话：0760-22396050	邮编：528421
中山市小榄镇九洲基富力路 36 号（智能家居安防产品）	电话：0760-88321701	邮编：528415

# 广东省中山市质量计量监督检测所

## 检 验 报 告

验证码: 28FA20

样品名称	金口健牙刷 基础系列 焕白 (单支)		生产日期	-----	
型号、规格	焕白		编号或批号	XHMC2C01HB	
商 标	金口健	等 级	-----	样品单号	D74787
受检单位	-----		检验类别	委托检验	
委托单位	云南白药集团股份有限公司		样品数量	24 支	
生产单位	中山市新华美实业有限公司		抽样基数	-----	
抽样地点	-----		到样日期	2023 年 03 月 06 日	
来样方式	委托方送样		验讫日期	2023 年 03 月 10 日	
样品特征和状态	完好				
检验依据	GB 30003-2013 (6.1、6.2、6.3、6.4、8.1.1)、GB 39669-2020 (6.5.1、6.5.3、6.6、附录 B、附录 C)、GB 19342-2013 (5.5.2、5.5.4、5.5.5、5.7)、GB/T 22048-2015				
判定依据	GB 30003-2013 《磨尖丝牙刷》 GB 39669-2020 《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》				
检 验 结 论	该样品经检验，所检项目符合标准要求。  <div style="text-align: right;">检验检测专用章 2023 年 03 月 10 日</div>				
备注	-----				

批准:

罗 勇

审核:

林长钦

编制:

姜 辉

## 广东省中山市质量计量监督检测所

## 检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标准要求 (成人牙刷)	检测结果	单项判定	
1	卫生要求		-----	刷毛、刷柄、刷头不应脱色。	符合	合格	
			-----	牙刷各部位应清洁,无污物,无异味。	符合	合格	
			-----	销售产品应有包装,包装内外应干净整洁,无污物,开裂。	符合	合格	
2	磨尖丝pH		-----	5.5~8.0	6.2	合格	
3	安全要求		-----	牙刷头部外形应光滑(特殊工艺除外),无锐边,无毛刺。刷柄尾部形状不应对人体造成伤害。	符合	合格	
4	毛束强度分类	软毛公称丝径	mm	$\phi \leq 0.18$	符合	合格	
5	牙刷安全性能	毛束拉力	N	$\geq 15$	38	合格	
		颈部抗弯力	N	$\geq 43$ 或变形极限范围内不断	>43	合格	
6	物理性能	柄部抗弯力	N	$\geq 80$ 或变形极限范围内不断	>80	合格	
		耐温性能	-----	(50±2)℃水中浸泡20min无异常	符合	合格	
		单丝弯曲恢复率	%	$\geq 60$	78	合格	
7	边缘、尖端		-----	产品不应有锐边、毛刺等缺陷,功能性尖端除外。	符合	合格	
8	牙刷的刷毛安全性	磨尖丝单丝直径合格率	距丝顶端0.01mm处	%	至少70%丝直径不大于0.04mm	100	合格
			距丝顶端0.5mm处	%	至少90%丝直径不大于0.08mm	100	合格
9	规格尺寸	毛面长度(A)		mm	$\leq 42.0$	20.7	合格
		毛面宽度(B)		mm	$\leq 14.0$	10.3	合格
		刷头厚度(C)		mm	$\leq 7.0$	4.6	合格
		刷毛高度(D)		mm	8.0~14.0	12.0	合格

## 广东省中山市质量计量监督检测所

## 检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标准要求 (成人牙刷)	检测结果	单项判定	
9	规格尺寸	单丝直径( $\phi$ )	蓝色毛	mm	$\leq 0.35$	0.18	合格
			白色毛	mm	$\leq 0.35$	0.15	
		牙刷全长(L)	mm	$\geq 150.0$	189.1	合格	
10	外观质量	刷毛	-----	整齐、顺直、毛束空满适宜	符合	合格	
		毛孔裂纹	-----	不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿	符合	合格	
		刷柄	-----	外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹及大于 $1\text{mm}^2$ 的气泡(气泡仅对透明柄而言, 工艺气泡除外)等缺陷存在。	符合	合格	
11	有害元素	锑(Sb)	mg/kg	$\leq 60$	$< 5$	合格	
		砷(As)	mg/kg	$\leq 25$	$< 5$	合格	
		钡(Ba)	mg/kg	$\leq 1000$	$< 5$	合格	
		镉(Cd)	mg/kg	$\leq 75$	$< 5$	合格	
		铬(Cr)	mg/kg	$\leq 60$	$< 5$	合格	
		铅(Pb)	mg/kg	$\leq 90$	$< 5$	合格	
		汞(Hg)	mg/kg	$\leq 60$	$< 5$	合格	
		硒(Se)	mg/kg	$\leq 500$	$< 5$	合格	
12	刷毛	邻苯二甲酸二丁酯(DBP)	%	$\leq 0.1$	未检出 (检出限: 0.001 %)	合格	
		邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)			未检出 (检出限: 0.001 %)		
		邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯			未检出 (检出限: 0.001 %)		
		邻苯二甲酸二正辛酯(DNOP)	%	$\leq 0.1$	未检出 (检出限: 0.001 %)	合格	
		邻苯二甲酸二异壬酯(DINP)			未检出 (检出限: 0.005 %)		
		邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)			未检出 (检出限: 0.005 %)		

## 广东省中山市质量计量监督检测所

## 检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标准要求 (成人牙刷)	检测结果	单项判定
13	刷柄	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	%	$\leq 0.1$	未检出 (检出限: 0.001 %)	合格
		邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)			未检出 (检出限: 0.001 %)	
		邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)			未检出 (检出限: 0.001 %)	
		邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	%	$\leq 0.1$	未检出 (检出限: 0.001 %)	合格
		邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)			未检出 (检出限: 0.005 %)	
		邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)			未检出 (检出限: 0.005 %)	
14	标志	-----	应符合GB 30003-2013第8.1.1的要求	符合	合格	

此页以下空白

## 广东省中山市质量计量监督检测所

## 检 验 报 告

(附页)

委托方 地 址	云南省昆明市呈贡区云南白药 街3686号	试验地点	广东省中山市东区博爱六路 48号
样品描述及 说明	_____		
抽样程序的 说明	_____		
采用非标准 方法的描述	_____		
偏离标准 方法说明	_____		
检验结果不 确定度说明	_____		
测试环境及 状态	本报告中检测项目均在相应标准规定的环境条件下进行（有注明的除外）。		
分包项目及 分包方	_____		
备 注	_____		

(本报告结束)