

检 验 报 告

样品名称

极悦抗菌清新牙刷

受检单位

薇美姿实业（广东）股份有限公司

检验类别

委托检验

北京市轻工产品质量监督检验一站

检验报告专用章

声 明

1. 《检验报告》无检验单位公章或检验报告专用章无效。
2. 复制《检验报告》未重新加盖检验单位公章或检验报告专用章无效。
3. 未经本质检中心（站）书面批准，复制《检验报告》的部分内容无效。
4. 《检验报告》涂改无效。
5. 对《检验报告》有异议，应于接到《检验报告》之日起十五日内向检验单位提出书面意见，逾期未提出异议的，视为承认《检验报告》。
6. 《检验报告》无编制、审核、批准人签字无效。
7. 委托检验，一般只对检验的样品负责。

检验单位地址：北京市丰台区角门东里 79 号

邮 编：100068

电 话：(010) 67564468

传 真：(010) 67562382

(010) 67539343

检 验 报 告

共 6 页 第 1 页

样品名称	极悦抗菌清新牙刷			规格型号 货号	软毛
抽样单编号	/				
检验类别	委托检验	质量等级	合格品	商 标	极悦
样品特性	/	样品数量	24 套		
委托单位及地址	薇美姿实业(广东)股份有限公司 广州市天河区建中路 64、66 号西 704、705 房				
受检单位及地址	薇美姿实业(广东)股份有限公司 广州市天河区建中路 64、66 号西 704、705 房				
标注生产企业名称 /产地	薇美姿实业(广东)股份有限公司				
环境条件	室温: 21.8 °C	相对湿度: 18 %	送样日期	2023.12.18	
生产日期	SFDWF		送样人	陈丽芹	
保质期	/		检验地点	本站	
检验依据	薇美姿实业(广东)股份有限公司企业标准 Q/WMZSY27-2022 《手动植毛牙刷》				
检验项目	外观质量、卫生要求、安全要求、规格尺寸、毛束强度分类、刷毛柔软度分级、物理性能、磨尖丝、标志				
检验开始日期	2023 年 12 月 20 日	检验完成日期	2024 年 1 月 2 日		
检验用主要仪器 设备名称、 型号、编号	气相色谱质谱联用仪 GCMS-QP2010SE(检 587) 酸度计 S210 (检 579) 电子万能试验机 RGM-3010 (检 423) 钢直尺 (0-1000) mm (量 260) 电子恒温水浴锅 HH-4 (检 676) 游标卡尺 (0-150) mm (量 311) 万能工具显微镜 (200×100)mm (检 482) 电子秒表 SJ9-2II (量 316) ICP 发射光谱仪 ICPE-9000 (检 429) 半圆仪 (0~180)° (量 360) 电子天平 BSA124S (检 564)				
检验结论	经检验, 所检项目符合薇美姿实业(广东)股份有限公司企业标准 Q/WMZSY27-2022 《手动植毛牙刷》, 判定为合格。  (检验报告专用章) 签发日期: 2024 年 / 月 2 日				
备注	*项目未获得资质 此报告有效期为一年(自 2024.1.2 至 2025.1.1 止)				

批准: 杨淑芬

审核: 谷睿

编制: 王楠

检 验 报 告

序号	检验项目	标准条款	标准要求	单位	样本数	检测结果			判定数组 AcRe	单项判定结果		
1	外观质量	5.1	刷毛: 整齐、顺直, 毛束空满适宜。	/	3	符合	符合	符合	1 2	合格		
			毛孔裂纹: 不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿。	/		符合	符合	符合		合格		
			刷柄: 表面清洁, 外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹及大于 1mm ² 的气泡 (气泡仅对透明柄而言, 工艺气泡除外) 等缺陷存在。	/		符合	符合	符合		合格		
2	卫生要求	5.2	刷毛、刷柄、刷头不应脱色。	/	/	符合	符合	符合	0 1	合格		
			牙刷各部位应清洁, 无污物, 无异味。	/		符合	符合	符合		合格		
			销售产品应有包装, 包装内外应干净整洁, 无污物、开裂。	/		符合	符合	符合		合格		
			磨尖丝牙刷的磨尖丝 pH 范围为 5.5~8.0	/	/	6.2			/	合格		
3	安全要求	5.3.1	牙刷头部、刷柄各部位、饰件外形应光滑 (特殊工艺除外), 无锐边, 无毛刺, 其形状不应对人体造成伤害。	/	2	符合		符合	0 1	合格		
		5.3.2	儿童牙刷刷头应不能拆卸。	/		/	/	/				
		5.3.3	邻苯二甲酸酯增塑剂应符合 GB39669-2020 5.2 的规定。	/	/	见第 6 页			/	合格		
		5.3.4	有害元素: 产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒或这些元素组成的任何可溶性化合物的元素含量不得超过如下数值:	检出限	/	/	mg/ kg	刷毛	塑料	塑胶	/	/
			锑(Sb): 60mg/kg	2.0 mg/kg	未检出			未检出	未检出	合格		
			砷(As): 25mg/kg	5.0 mg/kg	未检出			未检出	未检出	合格		
			钡(Ba): 1000mg/kg	5.0 mg/kg	未检出			未检出	未检出	合格		
			镉(Cd): 75mg/kg	1.0 mg/kg	未检出			未检出	未检出	合格		
			铬(Cr): 60mg/kg	1.0 mg/kg	未检出			未检出	未检出	合格		
			铅(Pb): 90mg/kg	2.0 mg/kg	未检出			未检出	未检出	合格		
汞(Hg): 60mg/kg	1.0 mg/kg		未检出	未检出	未检出			合格				
硒(Se): 500mg/kg	2.0 mg/kg	未检出	未检出	未检出	合格							
5.3.5	边缘尖端: 产品不应有锐边、毛刺等缺陷, 功能性尖端除外。	/	2	符合		符合	0 1	合格				

检 验 报 告

序号	检验项目	标准条款	标准要求	单位	样本数	检测结果					判定数组 AcRe	单项判定结果
4	规格尺寸	5.4	毛面长度： $\leq 42.0\text{mm}$ ✓ $\leq 29.0\text{mm}$	mm	3	28.2	28.2	28.2	1	2	合格	
			毛面宽度： $\leq 14.0\text{mm}$ ✓ $\leq 11.0\text{mm}$			9.9	9.9	9.9			合格	
			刷头厚度： $\leq 7.0\text{mm}$ ✓ $\leq 6.0\text{mm}$			4.6	4.6	4.6			合格	
			刷毛高度：平形毛型 (8.0~13.0)mm ✓ (7.0~11.0)mm 异形毛型 (5.0~14.0)mm (5.0~12.0)mm			12.0	12.0	12.0			合格	
			单丝直径： $\leq 0.35\text{mm}$ ✓ $\leq 0.18\text{mm}$			0.18	0.18	0.18			合格	
			牙刷全长： $\geq 150.0\text{mm}$ ✓ (110.0~180.0)mm			188.0	188.0	188.0			合格	
5	毛束强度分类	5.5	毛束强度分类及公称丝径应明示在产品包装上。	/	5	符合	符合	符合	符合	符合	合格	
			成人牙刷毛束强度分类应符合表3或表4的要求	N		/	/	/	/	/	/	
			软 $F < 6$ 中 $5 < F < 8$ 硬 $F > 7$	mm		0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	合格	
			软 $\Phi \leq 0.18$ ✓ 中 $0.18 \leq \Phi \leq 0.22$ 硬 $0.22 \leq \Phi \leq 0.35$			/	/	/	/	/	/	
			儿童牙刷毛束强度分类应为软毛			N	/	/	/	/	/	
			或公称丝径 (Φ) 小于等于 0.18mm	mm		/	/	/	/	/	/	

检 验 报 告

序号	检验项目	标准条款	标准要求		单位	样本数	检测结果					判定数组 AcRe	单项判定结果	
6	刷毛柔软度分级	*5.6	备注: 若为混合植毛, 则分级项以柔软度较低的刷丝为准。	SSS(极柔)	尼龙丝丝径 $\leq 0.13\text{mm}$ 磨尖丝丝径 $\leq 0.15\text{mm}$	mm	/	/	/	/	/	/	/	/
				SS(细柔)	尼龙丝丝径 $\leq 0.15\text{mm}$ 磨尖丝丝径 $\leq 0.18\text{mm}$ ✓			0.18	0.18	0.18	0.18	0.18		合格
				S(软毛)	尼龙丝丝径 $\leq 0.18\text{mm}$			/	/	/	/	/		/
				M(中毛)	尼龙丝丝径 $\leq 0.20\text{mm}$			/	/	/	/	/		/
7	物理性能	5.7	毛束拉力: $\geq 15\text{ N}$		N	5	27	29	33	25	24	1 2	合格	
			柄部抗弯力: $\geq (80\checkmark、60)\text{ N}$ 或变形极限范围内不断		/		不断	不断	不断	不断	不断		合格	
			颈部抗弯力: $\geq (43\checkmark、25)\text{ N}$ 或变形极限范围内不断		/		不断	不断	不断	不断	不断		合格	
			耐温性能: $(50\pm 2)\text{ }^\circ\text{C}$ 水中浸泡 20 min 无异常		/	5	符合	符合	符合	符合	符合	1 2	合格	
			单丝弯曲恢复率: $\geq 60\%$		%		73	72	75	73	75		合格	
8	磨尖丝	5.9	距丝顶端 0.01mm 处, 至少 70% 丝直径不大于 0.04mm		%	2	100		100		0 1	合格		
			距丝顶端 0.5mm 处, 至少 90% 丝直径不大于 0.08mm				100		100			合格		
			锥体高度大于等于 4 mm		mm		>4		>4			合格		
			磨尖率应大于等于 90%		%		100		100			合格		

检 验 报 告

序号	检验项目	标准条款	标准要求	单位	样本数	检测结果		判定数组 AcRe	单项判定结果
9	磨毛	5.10	非磨尖部分刷毛单丝顶端轮廓经磨毛应去除锐角，且不应有毛刺。（平、异）形毛型牙刷刷毛单丝顶端轮廓合格率应大于等于：成人（60、40）%；儿童（70、50）%。	%	2	/	/	0 1	/
10	饰件	5.11.1	产品销售包装上应明示适用年龄范围。	/		/	/		/
		5.11.2	产品的不可拆卸饰件连接牢度应大于等于 70N。	N		/	/		/
		5.11.3	产品的可拆卸饰件应符合 GB6675-2003 中 A.4.4.1 和 A.4.4.2 的要求。	/	2	/	/	/	
11	标志	8.1.1	产品销售单位包装上应标有以下中文内容：	a) 产品名称；	/	/	符合	/	合格
				b) 企业名称、地址；			符合		合格
				c) 产品执行标准编号；			符合		合格
				d) 毛束强度分类；			符合		合格
				e) 公称丝径；			符合		合格
				f) 产品质量检验合格标识；			符合		合格
				g) 适用年龄范围（指有饰件的儿童产品）；			/		/

检 验 报 告

序号	检验项目	标准条款	标准要求		检出限	单位	检测结果	单项判定结果	
12	邻苯二甲酸酯增塑剂	5.2	<p>□儿童用产品中应使用安全的塑料添加剂。其入口及可触及部位中塑化材料的 6 种增塑剂 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP、) 含量不应超过规定的限量要求;</p> <p>☑成人用产品中应使用安全的塑料添加剂。其入口部位中塑化材料的 6 种增塑剂(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP、) 含量不应超过规定的限量要求;</p>	限定增塑剂类型及对应 CAS 号	限量/%	/	刷毛: 未检出 塑料: 未检出	合格	
				邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	CAS 84-74-2	三种增塑剂总含量不大于 0.1%			0.001%
				邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	CAS 85-68-7				0.001%
				邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)	CAS 117-81-7				0.001%
				邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	CAS 117-84-0	三种增塑剂总含量不大于 0.1%			0.001%
				邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	CAS 68515-48-0				0.005%
					CAS 28553-12-0				
				邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	CAS 26761-40-0	0.005%			
CAS 68515-49-1									

以下空白