



No: 202415105270



231520112282

检 验 报 告

TEST REPORT

产品名称 细齿洁宽薄椰护龈牙刷两支装
Product Description

规格型号 /
Model/Specification

委托单位 狮王日用化工（青岛）有限公司
Client

检验类别 委托检验
Test Type

青岛市产品质量检验研究院

Qingdao Product Quality Testing Research Institute

检 验 报 告

TEST REPORT

No. 202415105270

共 6 页 第 1 页

产品名称 * Product Description	细齿洁宽薄椰护龈牙刷两支装	商 标 * Trade Mark	细齿洁
规格型号 * Model/Specification	/	样品等级 * Sample Grade	合格品
生产单位/地址 * Manufacturer/Addr.	狮王日用化工（青岛）有限公司/青岛经济技术开发区渭河路919号	联系电话 * Telephone	15969812779
委托单位/地址 * Client/Addr.	狮王日用化工（青岛）有限公司/青岛经济技术开发区渭河路919号	联系电话 * Telephone	15969812779
检验类别 Test Type	委托检验	送样日期 Sample Delivered Date	2024-10-12
样品数量 Sample Quantity	12套	生产日期/批号 * Production Date	2024-10-10
样品状态 Sample Condition	成人非透明柄磨尖丝牙刷，样品完好	送样者 * Sample Delivered by	许顺
检验日期 Test Date	2024-10-14~2024-10-15	样品编号 Sample No.	20241505270
检验项目 Test Items	卫生要求，磨尖丝刷毛pH，安全要求，规格尺寸，磨尖丝，毛束强度分类，毛束拉力，柄部抗弯力，颈部抗弯力，耐温性能，单丝弯曲恢复率，外观质量，邻苯二甲酸酯增塑剂限量，边缘、尖端，标志		
检验依据 Reference Documents for the Test	GB 39669-2020、Q/QDL TB-05-2021、方法标准见试验说明		
判定依据 Judgment Criteria	GB 39669-2020、Q/QDL TB-05-2021		
检验结论 Test Conclusion	该样品本次检验，所检项目符合GB 39669-2020、Q/QDL TB-05-2021标准。 (检验检测专用章) (Special Stamp of Test Report) 签发日期: Issue Date 2024-10-22		
备注 Notes	带*信息由委托方提供。 本报告结果仅对来样负责。		
批准: Approved By	陈 东	审核: Verified By	孔祥祥

青岛市产品质量检验研究院检验报告附页

No. 202415105270

共 6 页 第 2 页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	单项判定		
1	卫生要求	脱色	/	刷毛、刷柄、刷头不应脱色	均不脱色	符合	
		牙刷各部位	/	应清洁，无污物，无异味	清洁，无污物，无异味		
		包装	/	销售产品应有包装，包装内外应干净整洁，无污物、开裂	销售产品有包装，包装内外干净整洁，无污物、开裂		
2	磨尖丝刷毛pH	/	5.5~8.0	螺旋毛：6.6 黄色毛：6.7 白色毛：6.6	符合		
3	安全要求	牙刷头部、刷柄尾部	/	牙刷头部外形应光滑，无锐边，无毛刺。刷柄尾部形状不应对人体造成伤害	头部外形光滑，无锐边，无毛刺。刷柄尾部形状不应对人体造成伤害	符合	
		有害元素	砷(As)	mg/kg	≤25		未检出 (<5)
			镉(Cd)	mg/kg	≤75		未检出 (<5)
			铬(Cr)	mg/kg	≤60		未检出 (<5)
			铅(Pb)	mg/kg	≤90		未检出 (<5)
			汞(Hg)	mg/kg	≤60		未检出 (<5)
			锑(Sb)	mg/kg	≤60		未检出 (<5)
			钡(Ba)	mg/kg	≤1000		未检出 (<5)
硒(Se)	mg/kg	≤500	未检出 (<10)				
4	规格尺寸	毛面长度	mm	≤42.0	21.9~22.0	符合	
		毛面宽度	mm	≥12	13.8~13.9		
		刷头厚度	mm	≤4.0	均为3.0		
		刷毛高度	mm	8.0~14.0	12.3~12.4		

青岛市产品质量检验研究院检验报告附页

No. 202415105270

共 6 页 第 3 页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	单项判定	
4	规格尺寸	单丝直径	mm	≤ 0.35	螺旋毛: 0.15~0.16 黄色毛: 0.13~0.14 白色毛: 0.12~0.13	符合
		牙刷全长	mm	≥ 150.0	均为190.0	
5	磨尖丝	磨尖丝末尾丝直径(ϕ)	mm	≤ 0.08	螺旋毛: 0.03~0.04 黄色毛: 0.03~0.04 白色毛: 0.01~0.02	符合
		单丝直径合格率 (距丝顶端0.5mm处丝直径)	mm	90%丝直径 ≤ 0.08	螺旋毛: 100%丝径 < 0.08 黄色毛: 100%丝径 < 0.08 白色毛: 100%丝径 < 0.08	
		单丝直径合格率 (距丝顶端0.01mm处丝直径)	mm	70%丝直径 ≤ 0.04	螺旋毛: 100%丝径 < 0.04 黄色毛: 100%丝径 < 0.04 白色毛: 100%丝径 < 0.04	
		锥体高度	mm	≥ 4	螺旋毛: 均为5 黄色毛: 均为5 白色毛: 均为5	
		磨尖率	%	≥ 90	螺旋毛: 100 黄色毛: 100 白色毛: 100	
6	毛束强度分类	毛束强度分类及公称丝径	/	应明示在产品包装上	明示在产品包装上	符合
		毛束强度分类	/	应符合表3 软毛束弯曲力 $F < 6N$	/	

青岛市产品质量检验研究院检验报告附页

No. 202415105270

共 6 页 第 4 页

序号	检验项目		单位	技术要求	检验结果	单项判定	
6	毛束强度分类	毛束强度分类	/	或符合表4 软 公称丝径尺寸 $\phi \leq 0.18\text{mm}$	软毛 螺旋毛公称丝径尺寸 ϕ 0.165mm 软毛 黄色毛公称丝径尺寸 ϕ 0.14mm 软毛 白色毛公称丝径尺寸 ϕ 0.13mm	符合	
7	毛束拉力		N	≥ 15	19~23	符合	
8	柄部抗弯力		/	变形极限范围内不断	变形极限范围内均不断	符合	
9	颈部抗弯力		/	变形极限范围内不断	变形极限范围内均不断	符合	
10	耐高温性能		/	(50±2)℃水中浸泡20min无异常	均无异常	符合	
11	单丝弯曲恢复率		%	≥ 60	螺旋毛: 66~70 黄色毛: 66~70 白色毛: 66~70	符合	
12	外观质量	刷毛	/	整齐、顺直、毛束空满适宜	整齐、顺直、毛束空满适宜	符合	
		毛孔裂纹	/	不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿	无裂纹		
		刷柄	/	外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹等缺陷存在。	外形光滑, 无可见杂质、裂纹等缺陷存在。		
13	邻苯二甲酸酯增塑剂限量	刷毛	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)+ 邻苯二甲酸丁苯酯 (BBP)+ 邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)总含量	%	≤ 0.1	DBP未检出 (< 0.001%) BBP未检出 (< 0.001%) DEHP未检出 (< 0.001%)	符合
			邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)+ 邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)+ 邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)总含量	%	≤ 0.1	DNOP未检出 (< 0.001%) DINP未检出 (< 0.005%) DIDP未检出 (< 0.005%)	

青岛市产品质量检验研究院检验报告附页

No. 202415105270

共 6 页 第 5 页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	单项判定	
13	邻苯二甲酸酯增塑剂限量	刷柄	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)+ 邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)+ 邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP) 总含量	%	≤0.1	符合
			邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)+ 邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)+ 邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) 总含量	%	≤0.1	
14	边缘、尖端	/	产品不应有锐边、毛刺等缺陷，功能性尖端除外。	产品无锐边、毛刺等缺陷。	符合	
15	标志	/	产品销售单位包装上应标有以下内容：产品名称；制造商；产品执行标准编号；毛束强度分类；公称丝径；产品质量检验合格标识	产品销售单位包装上标有以下内容：产品名称；制造商；产品执行标准编号；毛束强度分类；公称丝径；产品质量检验合格标识	符合	

试验说明：

- 试验环境温度：22.5℃~23.6℃
- 卫生要求：按 Q/QDL TB-05-2021 检验
- 磨尖丝刷毛pH：按 GB 39669-2020 检验
- 安全要求：按 GB 39669-2020、Q/QDL TB-05-2021 检验
- 规格尺寸：按 Q/QDL TB-05-2021 检验
- 磨尖丝：按 GB 39669-2020、Q/QDL TB-05-2021 检验
- 毛束强度分类：按 Q/QDL TB-05-2021 检验
- 毛束拉力：按 GB 39669-2020 检验
- 柄部抗弯力：按 GB 19342-2013 检验
- 颈部抗弯力：按 GB 39669-2020 检验
- 耐温性能：按 GB 19342-2013 检验
- 单丝弯曲恢复率：按 GB 19342-2013 检验
- 外观质量：按 GB 19342-2013 检验
- 标志：按 Q/QDL TB-05-2021 检验
- 邻苯二甲酸酯增塑剂限量：按 GB/T 22048-2022 检验

青岛市产品质量检验研究院检验报告附页

No. 202415105270

共 6 页 第 6 页

- 边缘、尖端：按 GB 39669-2020 检验
- 企业标准不在资质认定范围，仅作判定标准使用
- 标准已在企业标准信息公共服务平台备案

以下空白

声明

- 1、检验报告无检验单位公章或“检验检测专用章”无效。
- 2、检验报告未经本院/中心书面批准不得复制（全文复制除外），经特许复制的报告需重新加盖检验单位公章或“检验检测专用章”，否则无效。
- 3、检验报告无主检、审核、批准人签章无效。
- 4、检验报告涂改无效。
- 5、对检验报告结果若有异议，食品检验应于收到报告之日起七个工作日内、其它产品检验应在收到报告之日起十五日内向本院/中心书面提出（监督抽查报告向任务安排单位提出），逾期不予受理。
- 6、送样检验，检验结果仅对来样负责，送样检验样品及相关信息均由委托方提供，本院/中心不对其真实性及完整性负责。未经本院/中心同意，委托方不得擅自使用检验结果进行不当宣传。

- 1、The report is invalid without Special stamp for inspection report.
- 2、Do not copy the report unless specially permitted. The copy must be sealed with Special stamp for inspection report ,otherwise it would be invalid.
- 3、The report would be invalid if there is no signature of the major inspector, verifier or authorizer.
- 4、The report would be invalid if altered.
- 5、Any question with the report should be submitted to the inspection organization within 15 days (7days for food inspection) from receiving the report .Otherwise it is not accepted.
- 6、The results shown in this report refer is responsibility for the received sample(s) only.
It acquaint the client with sample quality only. The report could not be used for any advertisement and testimony.

地址： 青岛市崂山区科苑纬四路77号

Add: No.77 Keyuanwei Four Road Qingdao China

邮编： 266101

P. C. : 266101

电话： 0532-6806-9100

Tel: 0532-6806-9100

传真： 0532-6806-9111

Fax: 0532-6806-9111

网址： www.qtc.org.cn

Website: www.qtc.org.cn

E-mail: qdzjs@qtc.org.cn

E-mail: qdzjs@qtc.org.cn



微信公众号二维码