



180121340759

编号：Q-2024-04070

检 验 报 告

样品名称

细齿洁宽薄珍珠白牙刷 2 支装

受检单位

狮王日用化工（青岛）有限公司

检验类别

委托检验

北京市轻工产品质量监督检验一站



检 验 报 告

共 7 页 第 1 页

样品名称	细齿洁宽薄珍珠白牙刷 2 支装			规格型号 货号	/
抽样单编号	/				
检验类别	委托检验	质量等级	合格品	商 标	细齿洁
样品特性	/	样品数量	24 支		
委托单位及地址	狮王日用化工（青岛）有限公司 青岛经济技术开发区渭河路 919 号				
受检单位及地址	狮王日用化工（青岛）有限公司 青岛经济技术开发区渭河路 919 号				
标注生产企业名称 /产地	狮王日用化工（青岛）有限公司				
环境条件	室温: 21.5 °C	相对湿度: 41 %	送样日期	2024. 4. 12	
生产日期	20240228		送样人	李伟	
保质期	/		检验地点	本站	
检验依据	狮王日用化工（青岛）有限公司企业标准 Q/QDL TB-05-2021《宽薄牙刷》 GB39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》				
检验项目	卫生要求、安全要求、规格尺寸、毛束强度分类、磨尖丝、非磨尖丝部分刷毛、物理性能、外观质量、邻苯二甲酸酯增塑剂、有害元素、磨尖丝刷毛 pH、牙刷安全性能、边缘、尖端				
检验开始日期	2024 年 4 月 12 日	检验完成日期	2024 年 4 月 22 日		
检验用主要仪器 设备名称、 型号、编号	气相色谱质谱联用仪 GCMS-QP2010SE (检 587) 酸度计 S210 (检 579) 电子万能试验机 RGM-3010 (检 423) 钢直尺 (0-1000) mm (量 260) 电子恒温水浴锅 DZKW-4 (检 452) 游标卡尺 (0-150) mm (量 311) 万能工具显微镜 (200×100) mm (检 482) 电子秒表 SJ9-2II (量 316) ICP 发射光谱仪 ICPE-9000 (检 429) 半圆仪 (0~180) ° (量 360) 游标卡尺 (0-150) mm (量 311) 电子天平 BSA124S (检 564)				
检验结论	经检验, 所检项目符合狮王日用化工（青岛）有限公司企业标准 Q/QDL TB-05-2021《宽薄牙刷》、GB39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》, 判定为合格。 (检验报告专用章) 签发日期: 2024 年 4 月 22 日				
备注	此报告有效期为一年 (自 2024. 4. 22 至 2025. 4. 21 止) *项目未获得资质				

批准: 杨红

审核: 杨红

编制: 王娟

检 验 报 告

共 7 页 第 2 页

序号	检测项目	标准条款	技术要求	单位	样本数	检测结果					判定数组		单项判定结果	
						1	2	3	4	5	Ac	Re		
1	卫生要求	*5.1.1	刷毛、刷柄、刷头不应脱色。	/	3	符合	符合	符合	/	/	0	1	合格	
		*5.1.2	牙刷各部位应清洁, 无污物, 无异味。	/		符合	符合	符合	/	/			合格	
		*5.1.3	销售产品应有包装, 包装内外应干净整洁, 无污物、开裂。	/		符合	符合	符合	/	/			合格	
		5.1.4	磨尖丝 pH5.5~8.0	/		/	/	/	/	/			/	
2	安全要求	*5.2.1	牙刷头外部应光滑、无锐边, 无毛刺, 无毛刺。刷柄尾部形状不应对人体造成伤害。	/	/	符合	符合	符合	/	/	0	1	合格	
		5.2.2	有害元素: 产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒或这些元素组成的任何可溶性化合物的元素含量不得超过如下数值:	/		/	/	/	/	/			/	/
			锑 (Sb): 60mg/kg	/		/	/	/	/	/			/	/
			砷 (As): 25mg/kg	/		/	/	/	/	/			/	/
			钡 (Ba): 1000mg/kg	/		/	/	/	/	/			/	/
			镉 (Cd): 75mg/kg	/		/	/	/	/	/			/	/
			铬 (Cr): 60mg/kg	/		/	/	/	/	/			/	/
		铅 (Pb): 90mg/kg	/	/		/	/	/	/	/			/	
		汞 (Hg): 60mg/kg	/	/		/	/	/	/	/			/	
		硒 (Se): 500mg/kg	/	/		/	/	/	/	/			/	
		5.2.3	抗菌牙刷安全性: 宣传抗菌的产品须符合 GB/T36391-2018 中附录 B 的相关要求。	/		/	/	/	/	/			/	/
3	规格尺寸	*5.3	毛面长度: ≤42.0mm	mm	3	22.7	22.7	22.7	/	/	1	2	合格	
			毛面宽度: ≥12 mm			14.6	14.6	14.6	/	/			合格	
			刷头厚度: ≤4.0mm			3.0	3.0	3.0	/	/			合格	
			刷毛高度: (8.0~14.0) mm			10.9-12.0	10.9-12.0	10.9-12.0	/	/			合格	
			单丝直径: ≤0.35mm			0.15	0.15	0.15	/	/			合格	
			牙刷全长: ≥150.0mm			0.16	0.16	0.16	/	/			合格	
			190.0	190.0	190.0	/	/	/	/			合格		

检 验 报 告

共 7 页第 3 页

序号	检测项目	标准条款	技术要求	单位	样本数	检测结果					判定数组		单项判定结果	
						1	2	3	4	5	Ac	Re		
4	毛束强度分类	*5.4.1	毛束强度分类及公称丝径应明示在产品包装上。	/	5	符合	符合	符合	符合	符合			合格	
		*5.4.2	毛束强度分类应符合表3的要求。	N		/	/	/	/	/	/	/	/	/
			或表4的要求。	mm		0.165 0.15	0.165 0.15	0.165 0.15	0.165 0.15	0.165 0.15	0.165 0.15	0.165 0.15	0.165 0.15	合格
5	磨尖丝	*5.5.1	磨尖丝末尾丝直径(Φ)应小于等于0.08 mm	mm	2	0.04-0.06	0.04-0.06	/	/	/			合格	
		*5.5.2	锥体高度大于等于4 mm	mm		>4	>4	/	/	/	/	/	合格	
		*5.5.3	磨尖率应大于等于90%	%		100	100	/	/	/	/	/	合格	
6	非磨尖丝部分刷毛	5.6	单丝弯曲恢复率: ≥60%	%	5	69	69	/	/	/	0	1	合格	
			牙刷刷毛单丝顶端轮廓磨毛应去除锐角,且不应有毛刺。(平、异√)形毛型牙刷刷毛单丝顶端轮廓合格率应大于等于(40)%	%		83	83	/	/	/	/	/	/	合格
			毛束拉力: ≥15 N	N		29	27	26	27	29	29	29	合格	
7	物理性能	5.7	柄部抗弯力: ≥80N 或变形极限范围内不断	/	5	不断	不断	不断	不断	不断			合格	
			颈部抗弯力: ≥43N 或变形极限范围内不断	/		不断	不断	不断	不断	不断	不断	合格		
			耐温性能: (50±2)℃水中浸泡20 min 无异常	/		符合	符合	符合	符合	符合	符合	合格		
8	外观质量	5.8	单丝弯曲恢复率: ≥60%	%	3	67	69	69	69	69	1	2	合格	
			刷毛: 整齐、顺直、毛束空满适宜。	/		符合	符合	符合	/	/	/	/	合格	
			毛孔裂纹: 不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿。	/		符合	符合	符合	/	/	/	/	合格	
9	抗菌性能	5.9	刷柄: 外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹及大于1mm²的气泡(气泡仅对透明柄而言, 工艺气泡除外)等缺陷存在。	/	3	符合	符合	符合	符合	符合			合格	
			抗菌性能应符合GB/T36391-2018中4.3抗菌性能的要求。	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/

检 验 报 告

序号	检验项目	标准条款	标准要求	检出限	单位	检测结果	单项判定结果		
10	邻苯二甲酸酯增塑剂	5.2	<p>□儿童用产品中应使用安全的塑料添加剂。其入口及可触及部位中塑化材料的 6 种增塑剂 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP、) 含量不应超过规定的限量要求;</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>成人用产品中应使用安全的塑料添加剂。其入口部位中塑化材料的 6 种增塑剂(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP、) 含量不应超过规定的限量要求;</p>	限量/%	%	/	合格		
				邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)		CAS 84-74-2		0.001%	刷毛: 未检出 塑料: 未检出
				邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)		CAS 85-68-7		0.001%	
				邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)		CAS 117-81-7		0.001%	
				邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)		CAS 117-84-0		0.001%	刷毛: 未检出 塑料: 未检出
				邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)		CAS 68515-48-0		0.005%	
				邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)		CAS 28553-12-0		0.005%	
				邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)		CAS 26761-40-0		0.005%	
						CAS 68515-49-1		0.005%	

检 验 报 告

序号	检验项目	标准条款	标准要求	检出限	单位	检测结果		单项判定结果
11	有害元素	5.3	产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、镉或这些元素组成的任何可溶性化合物的元素含量不得超过如下数值:	/	/	刷毛	塑料	/
			锑(Sb): 60mg/kg	2.0mg/kg	mg/kg	未检出	未检出	/
			砷(As): 25mg/kg	5.0mg/kg		未检出	未检出	/
			钡(Ba): 1000mg/kg	5.0mg/kg		未检出	未检出	/
			镉(Cd): 75mg/kg	1.0mg/kg		未检出	未检出	/
			铬(Cr): 60mg/kg	1.0mg/kg		未检出	未检出	/
			铅(Pb): 90mg/kg	2.0mg/kg		未检出	未检出	/
			汞(Hg): 60mg/kg	1.0mg/kg		未检出	未检出	/
			硒(Se): 500mg/kg	2.0mg/kg		未检出	未检出	/
合格								
12	磨尖丝刷毛 pH	5.4	磨尖丝刷毛的 pH5.5~8.0	/	/	6.4		合格

检 验 报 告

共 7 页第 6 页

序号	检验项目	标准条款	标准要求			单位	检测结果	单项判定结果		
13	牙刷安全性能	5.6.1	牙刷毛束拉力和颈部抗弯力	毛束拉力 $\geq 15\text{N}$		N	29	合格		
				颈部抗弯力 $\geq (43\checkmark、25)\text{N}$ 或变形极限范围内不断		/	不断	合格		
		5.6.2	儿童牙刷刷头应不能拆卸			/	/	/		
		5.6.3.1	牙刷的刷毛安全性	磨毛	磨毛单丝顶端轮廓经磨毛应去除锐角,且不应有毛刺。单丝顶端轮廓合格率应符合要求:	成人牙刷	儿童牙刷	%	83	合格
					平形毛型	≥ 60	≥ 70			
					异形毛型 \checkmark	$\geq 40\checkmark$	≥ 50			
		5.6.3.2	磨尖丝	磨尖丝单丝尖端丝径合格率	距丝顶端 0.01mm 处,至少 70%丝直径不大于 0.04mm		%	100	合格	
					距丝顶端 0.5mm 处,至少 90%丝直径不大于 0.08mm		%	100	合格	
		5.6.4	电安全要求		电气部分和相关附件应符合 GB4706.1-2005 和 GB4706.59 的规定			/	/	/
		5.6.5	电动牙刷植毛块牢固度		具有植毛块结构的电动牙刷,植毛块与刷头连接牢固度应不小于 50N			N	/	/
		5.6.6	电动牙刷耐化学性能		经 6.5.6 试验后,刷头应符合 GB4706.1-2005 中第 21 章的弹性冲击试验要求,同时刷头应继续使用且表面平滑。			/	/	/
		5.6.7	儿童电动牙刷可拆卸零部件	销售包装上明示适用年龄范围的儿童电动牙刷,其可拆卸零部件应按其明示年龄阶段符合 GB6675.2-2014 中 4.4.1 或 4.4.2 的要求;	预定供 36 个月以下儿童使用的玩具及其可拆卸部件,按 5.24 (可预见的合理滥用测试) 测试后脱落的部件,按 5.2 (小零件测试) 测试时均不应完全容入小零件试验器。		/	/	/	
					预定供 36 个月及以上但不足 72 个月儿童使用的玩具或其可拆卸部件如能容入 5.2 (小零件) 测试要求的小零件试验器,应设警示说明。		/	/	/	
预定供 36 个月以下儿童使用的玩具及其可拆卸部件,按 5.24 (可预见的 2 合理滥用测试) 测试后脱落的部件,按 5.2 (小零件测试) 测试时均不应完全容入小零件试验器。					/	/	/			

检 验 报 告

共 7 页第 7 页

序号	检验项目	标准条款	标准要求	单位	检测结果	单项判定结果		
14	边缘、尖端	5.7	产品不应有锐边、毛刺等缺陷，功能性尖端除外。	/	符合	合格		
15	儿童用牙刷及口腔器具饰件	5.8.1	不可拆卸饰件连接牢度应大于等于 70N。	N	/	/		
		5.8.2	销售包装上明示适用年龄范围的儿童用产品，其可拆卸饰件应按明示年龄段符合 GB6675.2-2014 中 4.4.1 或 4.4.2 的要求；		预定供36个月以下儿童使用的玩具及其可拆卸部件，按5.24（可预见的合理滥用测试）测试后脱落的部件，按5.2（小零件测试）测试时均不应完全容入小零件试验器。	/	/	/
			销售包装上未明示适用年龄范围的儿童用产品，其可拆卸饰件应符合 GB6675.2-2014 中 4.4.1 的要求		预定供 36 个月以下儿童使用的玩具及其可拆卸部件，按 5.24（可预见的合理滥用测试）测试后脱落的部件，按 5.2（小零件测试）测试时均不应完全容入小零件试验器。	/	/	/

以下空白