



220020349469



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0616

# 检验检测报告

## Test Report

YGJXS240787

产品名称

Product Name

冷酸灵炭丝倍洁牙刷（双支装）

规格型号

Specifications

成人

委托单位

Client

重庆登康口腔护理用品股份有限公司

检验检测类别

Test Kind

委托检验

扬州市检验检测中心

YANGZHOU INSPECTION AND TESTING CENTER

国家洗漱用品质量检验检测中心

National Quality Inspection and Testing Center for Toiletries

扬州市检验检测中心  
国家洗漱用品质量检验检测中心  
检验检测报告

YGJXS240787

共 6 页 第 1 页

产品名称	冷酸灵炭丝倍洁牙刷（双支装）		规格型号	成人	
生产日期\生产批号	—\—		产品标注商标	冷酸灵	
委托单位	名称	重庆登康口腔护理用品股份有限公司		邮政编码	—
	地址	重庆市江北区海尔路389号		联系电话	18051067930
生产单位	倍加洁集团股份有限公司		样品等级	—	
样品数量	24支		送样日期	2024-03-19	
检验检测类别	委托检验		检验检测地点	国家洗漱中心	
样品状态	符合检验要求	检验检测日期	2024-03-21 ~ 2024-03-28		
检验检测依据	GB 19342-2013《牙刷》；GB 30003-2013《磨尖丝牙刷》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》；GB/T 22048-2022《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》				
判定依据	GB 30003-2013《磨尖丝牙刷》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》				
检验检测结论	样品经检验，标志项目见检验结果表，其余所检项目符合GB 30003-2013和GB 39669-2020标准规定的要求。  签发日期：2024年04月01日				
备注	产品编码：1600424（以上信息由委托方提供）				

批准：刘讯

刘讯

审核：

陈伟峰

主检：

王



# 检验检测结果

YGJXS240787

共 6 页第 2 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价	
1	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)		DBP、BBP、DEHP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
	邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)			未检出		
	邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)			未检出		
	邻苯二甲酸酯增塑剂限量		DNOP、DINP、DIDP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
	邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)			未检出		
	邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)			未检出		
	邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)		未检出			

# 检验检测结果

YGJXS240787

共 6 页第 3 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价	
2	有害元素	mg/kg	锑 Sb	$\leq 60$	刷柄 未检出	合格
					刷毛 未检出	
			砷 As	$\leq 25$	刷柄 未检出	
					刷毛 未检出	
			钡 Ba	$\leq 1000$	刷柄 0.1	
					刷毛 0.2	
			镉 Cd	$\leq 75$	刷柄 未检出	
					刷毛 未检出	
			铬 Cr	$\leq 60$	刷柄 0.1	
					刷毛 0.1	
			铅 Pb	$\leq 90$	刷柄 未检出	
					刷毛 未检出	
			汞 Hg	$\leq 60$	刷柄 未检出	
					刷毛 未检出	
	硒 Se	$\leq 500$	刷柄 未检出			
			刷毛 未检出			
3	磨尖丝刷毛 pH	--	磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0	7.1	合格	
4	毛束拉力	N	$\geq 15$	27    26    28    27    26	合格	
5	颈部抗弯力	N	$\geq 43$ 或变形极限范围内不断	弯曲至极限不断	合格	
6	磨毛	%	磨毛单丝顶端轮廓经磨毛应去除锐角，且不应有毛刺。平形毛型磨毛单丝顶端轮廓合格率 $\geq 60$	--                      --	--	
7	磨尖丝	--	距丝顶端 0.01mm 处丝直径	$\geq 70\%$ 丝直径 $\leq 0.04\text{mm}$	$100\%$ 丝直径 $< 0.04\text{mm}$	合格
			距丝顶端 0.5mm 处丝直径	$\geq 90\%$ 丝直径 $\leq 0.08\text{mm}$	$100\%$ 丝直径 $< 0.08\text{mm}$	合格
8	边缘、尖端	--	产品不应有锐边、毛刺等缺陷，功能性尖端除外	产品无锐边，无毛刺	合格	

# 检验检测结果

YGJXS240787

共 6 页 第 4 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	样本数及判定数组	检验检测结果	不合格数	单项评价					
9	卫生要求	--	刷毛、刷柄、刷头不应脱色	n=3 Ac=0 Re=1	不脱色	0	合格					
		--	应清洁, 无污物, 无异味		清洁, 无污物, 无异味	0	合格					
		--	销售产品应有包装, 包装内外应干净整洁, 无污物、开裂		有包装, 包装内外干净整洁, 无污物, 无开裂	0	合格					
10	外观质量	刷毛	整齐、顺直, 毛束空满适宜	n=3 Ac=1 Re=2	整齐, 顺直, 毛束空满适宜	0	合格					
		毛孔裂纹	不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿		无裂纹	0	合格					
		刷柄	外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹及大于 1mm <sup>2</sup> 的气泡等缺陷存在		外形光滑, 无杂质, 无裂纹, 无气泡	0	合格					
11	耐温性能	--	(50 ± 2) °C 水中浸泡 20min 无异常	n=5 Ac=1 Re=2	无异常	0	合格					
12	柄部抗弯力	N	≥80 或变形极限范围内不断	n=5 Ac=1 Re=2	弯曲至极限不断	0	合格					
13	规格尺寸	mm	a: 毛面长度 ≤42.0	n=3 Ac=1 Re=2	20.6	20.6	20.6	0	合格			
			b: 毛面宽度 ≤14.0		11.8	11.8	11.8					
			c: 刷头厚度 ≤7.0		4.5	4.5	4.5					
			d: 刷毛高度 8.0~14.0		12.6	12.6	12.6					
			e: 单丝直径 ≤0.35		0.15~0.18	0.15~0.18	0.15~0.18					
			f: 牙刷全长 ≥150.0		189.0	189.0	189.0					
14	毛束强度分类	--	牙刷毛束强度分类及公称丝径应明示在产品包装上	--	符合	符合	符合	符合	符合	--	合格	
		N	软 F<6		--	--	--	--	--	--	--	--
			中 5<F<8		--	--	--	--	--			
			硬 F>7		--	--	--	--	--			
		mm	软 φ≤0.18		0.15/0.18	0.15/0.18	0.15/0.18	0.15/0.18	0.15/0.18	--	合格	
			中 0.18≤φ≤0.22		--	--	--	--	--			
硬 0.22≤φ≤0.35	--		--	--	--	--						

# 检验检测结果

YGJXS240787

共 6 页第 5 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	样本数及判定数组	检验检测结果					不合格数	单项评价
15	单丝弯曲恢复率	%	≥60	n=5 Ac=1 Re=2	66	65	65	64	66	0	合格
16	非磨尖丝部分刷毛单丝弯曲恢复率	%	≥60	n=2 Ac=0 Re=1	--	--	--	--	--	--	--

# 检验检测结果

YGJXS240787

共 6 页第 6 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价	
17	标志检查	--	产品销售 单位包装 上应标有 以下中文 内容	产品名称	冷酸灵炭丝倍洁牙刷（双子装）	--
				生产厂厂名、厂址	倍加洁集团股份有限公司	--
					扬州市杭集工业园	--
				产品执行标准编号	GB 30003	--
				毛束强度分类	软毛	--
				公称丝径	0.12mm	--
				产品质量检验合格标识	有	--
备注	有害元素检出限均为 0.05mg/kg; 邻苯二甲酸酯增塑剂限量项目测试部位：灰色刷毛+黑白螺旋刷毛+白色刷头； 邻苯二甲酸酯增塑剂限量（DBP、BBP、DEHP、DNOP）检出限均为 0.001%； 邻苯二甲酸酯增塑剂限量（DINP、DIDP）检出限均为 0.005%； 检验检测结果栏中“——”表示“不适用”					

(以下空白)

## 注 意 事 项

1. 本检验报告无主检、审核、批准人签字,或涂改,或未盖本检验机构红色印章无效;
2. 复制本检验报告无效;
3. 送样委托检验,本检验机构仅对来样负责,检验结果供委托者了解样品品质之用。
4. 本检验报告不得作广告宣传用。

## Points for Attention

1. The report is invalid without the signature of the main tester, inspector and approver, or it was altered, or without the original red stamp of testing body.
2. A copy of report is invalid.
3. The institute is just responsible for the test results of the sample sent by the client. Thus the test results is only meant to help the client know the quality of the sample.
4. The test report shall not be used for propagation and advertisement.



扬州市检验检测中心

扬州市检验检测中心

国家洗滌用品质量检验检测中心

地址:江苏省扬州市广陵区杭集镇龙王路

电话:0514-87498709

传真:0514-87498709

邮编:225111

E-mail: jsyzzjs@sina.com

Yangzhou Inspection and Testing Center

National Quality Inspection and Testing Center for Toiletries

Address: Longwang Road, Hangji Town, Guangling District, Yangzhou, Jiangsu, China

Telephone: 0514-87498709

Fax: 0514-87498709

Postcode: 225111

E-mail: jsyzzjs@sina.com