



231020111706

检验检测报告

Test Report

YQG250450

产品名称

Product Name

逐光362牙刷

规格型号

Specifications

成人

委托单位

Client

成都百事达塑料制品有限公司

检验检测类别

Test Kind

委托检验

扬州市检验检测中心

YANGZHOU INSPECTION AND TESTING CENTER



扬州市检验检测中心 检验检测报告

YQG250450

共 6 页 第 1 页

产品名称		逐光362牙刷		规格型号	成人
生产日期\生产批号		—\—		产品标注商标	—
委托单位	名称	成都百事达塑料制品有限公司		邮政编码	618200
	地址	四川省德阳市绵竹市江苏工业园区常顺路2号		联系电话	17765549826
生产单位		四川铭源伟康科技有限公司		样品等级	—
样品数量		32支		送样日期	2025-05-28
检验检测类别		委托检验		检验检测地点 扬州市检验检测中心·杭集	
样品状态		符合检验要求	检验检测日期	2025-05-28 ~ 2025-06-05	
检验检测依据		GB/T19342-2024《手动牙刷 一般要求和检测方法》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》；GB/T22048-2022《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》			
判定依据		GB/T19342-2024《手动牙刷 一般要求和检测方法》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》			
检验检测结论		样品经检验，所检项目符合GB/T19342-2024和GB39669-2020标准规定的要求。 签发日期：2025年06月11日			
备注		产品条码：6954221866362，货号：ZG362（以上信息由委托方提供）			



批准：刘建新

刘建新

审核：

陈伟峰

主检：

王珍

检 验 检 测 结 果

YQG250450

共 6 页 第 2 页

序号	检验检测项目	单 位	技 术 要 求	检 验 检 测 结 果	单 项 评 价
1	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)			未检出	合格
	邻苯二甲酸丁苯酯 (BBP)		DBP、BBP、DEHP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	
	邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)			未检出	
	邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)			未检出	
	邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)		DNOP、DINP、DIDP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	
	邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)			未检出	

检验检测结检验检测结果

YQG250450

共6页第3页

序号	检验检测项目		单位	技术要求		检验检测结果					单项评价
						刷柄	刷毛	刷柄	刷毛	刷柄	
2	有害元素		mg/kg	锑 Sb	≤60	刷柄	未检出				合格
						刷毛	未检出				
				砷 As	≤25	刷柄	未检出				
						刷毛	未检出				
				钡 Ba	≤1000	刷柄	未检出				
						刷毛	未检出				
				镉 Cd	≤75	刷柄	未检出				
						刷毛	未检出				
				铬 Cr	≤60	刷柄	未检出				
						刷毛	未检出				
铅 Pb	≤90	刷柄	未检出								
		刷毛	未检出								
汞 Hg	≤60	刷柄	未检出								
		刷毛	未检出								
硒 Se	≤500	刷柄	未检出								
		刷毛	未检出								
3	磨尖丝刷毛 pH		--	磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0		7.1					合格
4	毛束拉力		N	≥15		26.4	26.7	20.7	27.5	20.6	合格
5	颈部抗弯力		N	≥43 或变形极限范围内不断		弯曲至极限不断					合格
6	磨毛		%	磨毛单丝顶端轮廓经磨毛应去除锐角, 且不应有毛刺。平形毛型磨毛单丝顶端轮廓合格率 ≥60		--	--				不适用
7	磨尖丝	距丝顶端 0.01mm 处 丝直径	--	至少 70%丝直径 ≤0.04mm		100%丝直径 <0.04mm					合格
		距丝顶端 0.5mm 处 丝直径		至少 90%丝直径 ≤0.08mm		100%丝直径 <0.08mm					合格
8	边缘、尖端		--	产品不应有锐边、毛刺等缺陷, 功能性尖端除外		产品无锐边, 无毛刺					合格

检验检测结果

YQG250450

共 6 页第 4 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	样本数及判定数组	检验检测结果	不合格数	单项评价				
9	感官质量	外包装	牙刷应完整包覆于销售包装内, 不应外露; 包装内外应干净整洁, 无污物、开裂	n=3 Ac=1 Re=2	牙刷完整包覆于销售包装内, 不外露, 包装内外干净整洁, 无污物, 无开裂	0	合格				
		牙刷	各部位应完整、清洁、无污物、不脱色		各部位完整, 清洁, 无污物, 不脱色						
		刷毛	应整齐、顺直, 毛束应填充均匀		整齐, 顺直, 毛束填充均匀						
		毛孔裂纹	不应有裂纹向刷头边缘、背向裂穿		无裂纹						
		刷柄	表面不应有可见杂质、裂纹、毛刺、飞边及大于 1mm ² 的气泡 (气泡仅对透明柄而言, 工艺气泡除外)		表面无可见杂质, 无裂纹, 无毛刺, 无飞边, 无气泡						
		气味	牙刷各部位应无异味		无异味						
10	规格尺寸	mm	毛面长度: ≤42.0	n=3 Ac=1 Re=2	25.70	25.70	25.70	0	合格		
			毛面宽度: ≤16.0		15.50	15.50	15.50				
			刷头厚度: ≤7.0		5.38	5.40	5.40				
			刷毛高度: 5.0~14.0		10.84~ 11.45	10.85~ 11.45	10.84~ 11.45				
			牙刷全长: ≥150		185.01	185.01	185.01				
			单丝直径 φ: ≤0.35		0.152	0.152	0.152				
			刷毛顶部向下 4mm 处最大尺寸: ≤0.76		--	--	--				
11	毛束强度	--	植毛牙刷应明示毛束强度分类, 包括软毛、中毛、硬毛	n=5 Ac=2 Re=3	软毛					0	合格
		N	软毛: F<6		3.15	3.19	3.21	3.25	3.34		
			中毛: 5<F<8		--	--	--	--	--		
			硬毛: F>7		--	--	--	--	--		

检验检测结果

YQG250450

共 6 页第 5 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	样本数及判定数组	检验检测结果					不合格数	单项评价
12	磨尖率	--	不应小于 90%	n=2 Ac=0 Re=1	100%		100%			0	合格
13	注胶毛断裂强力	N	不应小于 7	n=5 Ac=1 Re=2	--	--	--	--	--	--	不适用
14	单丝弯曲恢复率	--	不应小于 60%	n=5 Ac=1 Re=2	63.5	63.9	63.8	63.7	64.5	0	合格
15	耐温性能	--	经 5.8 试验后, 应无异常	n=5 Ac=1 Re=2	无异常					0	合格
16	柄部抗弯力	N	刷柄除特殊设计(如伸缩式刷柄、折叠式刷柄、组合式刷柄)外, 经 5.9 试验后, 刷柄抗弯力不应小于 80 或变形极限范围内不断裂	n=5 Ac=1 Re=2	刷柄抗弯力均不小于 80					0	合格
17	刷柄耐疲劳性能	--	伸缩式刷柄经 5.10 试验后, 应无卡滞、弹性失效等影响正常使用的现象	n=5 Ac=1 Re=2	--					--	不适用
			折叠式刷柄经 5.10 试验后, 折叠点应无开裂、断裂等影响正常使用的现象		--						
			组合式刷柄经 5.10 试验后, 组合部件应无松动、开裂等影响正常使用的现象		--						
18	可拆卸刷头牢固度	N	插入式可拆卸刷头与刷柄的分离强度不应小于 5	n=5 Ac=1 Re=2	--	--	--	--	--	--	不适用
	旋转式可拆卸刷头牢固度	N ^m	旋转式可拆卸刷头与刷柄的分离扭矩不应小于 0.05		--	--	--	--	--		

检验检测结果

YQG250450

共6页第6页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
19	标志	—	产品销售单位包装上应标有以下内容 a) 产品名称; b) 承担产品质量责任的企业名称、地址; c) 产品执行标准编号; d) 毛束强度分类(注胶毛牙刷除外); e) 产品质量检验合格标识	符合	合格
备注	样品描述: 成人用手动牙刷, 刷毛为磨毛/磨尖丝/磨尖丝+磨毛/注胶毛。 有害元素检出限均为 0.05mg/kg; 邻苯二甲酸酯增塑剂限量项目测试部位: a: 黄黑色螺旋刷毛+灰白色刷毛; 邻苯二甲酸酯增塑剂限量 (DBP、BBP、DEHP、DNOP) 检出限均为 0.001%; 邻苯二甲酸酯增塑剂限量 (DINP、DIDP) 检出限均为 0.005%; 单项评价中“不适用”表示相应项目要求不适用于该产品, “——”表示客户未申请相应项目检验。 其他栏“——”表示不需要填写。				

(以下空白)

注 意 事 项

1. 检验检测报告未加盖本单位公章或检验检测专用章的无效。
2. 检验检测报告复制或涂改的无效。
3. 检验检测报告无主检、审核、批准人签字的无效。
4. 送样委托检验,其检测数据、结果仅证明样品所检验检测项目的符合性情况。



地 址：扬州市杭集镇龙王路
扬州市广陵产业园创业路 20 号
扬州市江都区运河路

监督电话：0514-87498707

业务电话：0514-87498709 0514-89715871

传 真：0514-87498709

邮 编：225111 225006 225000

E-mail : jsyzzjs@sina.com