



202019015343



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L4783



# 检验检测报告

报告编号: NAP2311051403

产品名称

螺旋细洁牙刷

规格型号

成人

委托单位

中山雷治日化有限公司

检验检测类别

委托检验

新亚太检测技术服务(中山)有限公司



# 新亚太检测技术服务（中山）有限公司

## 检验检测报告

报告编号：NAP2311051403

第 1 页/共 8 页

产品名称	螺旋细洁牙刷		规格型号	成人
生产日期/ 生产批号	—/—		产品标注 商标	雷治 Dr.RAY
委托 单位	名称	中山雷治日化有限公司	邮政编码	528459
	地址	广东省中山市板芙镇芙中路 54 号之三	联系电话	—
生产单位	中山雷治日化有限公司		样品等级	—
样品数量	6 支		送样日期	2023 年 11 月 29 日
检验检测类别	委托检验		样品状态	符合检验要求
检验检测地点	新亚太检测技术服务（中山）有限公司			
检验日期	2023 年 11 月 29 日~2023 年 12 月 05 日	签发日期	2023 年 12 月 07 日	
检验检测依据	GB 19342-2013《牙刷》；GB 30003-2013《磨尖丝牙刷》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》；GB/T 22048-2015《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》			
判定依据	GB 19342-2013《牙刷》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》			
检验结论	样品经检验，标志项目见检验结果表，其余所检项目符合 GB 19342-2013 和 GB 39669-2020 标准规定的要求。			
备 注	型号/批号：D215-6922011002153（以上信息由委托方提供）			

新亚太检测技术服务（中山）有限公司



练 艺

授权签字人

除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。



# 新亚太检测技术服务（中山）有限公司

## 检验检测报告

报告编号: NAP2311051403

第 2 页/共 8 页

### 检测结果汇总

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定	
1	邻苯二甲酸酯增塑剂限量 <sup>a</sup> , %	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
		邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	未检出		
		邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)	未检出		
		邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
		邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	未检出		
		邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	未检出		
	邻苯二甲酸酯增塑剂限量 <sup>b</sup> , %	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
		邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	未检出		
		邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)	未检出		
		邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
		邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	未检出		
		邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	未检出		
	邻苯二甲酸酯增塑剂限量 <sup>c</sup> , %	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
		邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	未检出		
		邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)	未检出		
		邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	未检出	三种增塑剂总含量: 未检出	合格
		邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	未检出		
		邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	未检出		

除非另有说明, 本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意, 不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议, 请在收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。

# 新亚太检测技术服务（中山）有限公司

## 检验检测报告

报告编号: NAP2311051403

第 3 页/共 8 页

### 检测结果汇总

序号	检测项目	技术要求	检测结果		单项判定				
2	有害元素, mg/kg	锑 (Sb)	≤60	白色塑胶刷毛	未检出	合格			
				灰色塑胶刷柄	未检出				
		砷 (As)	≤25	白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
				白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
		钡 (Ba)	≤1000	白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
				白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
		镉 (Cd)	≤75	白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
				白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
		铬 (Cr)	≤60	白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
				白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
		铅 (Pb)	≤90	白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
				白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
		汞 (Hg)	≤60	白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
				白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
		硒 (Se)	≤500	白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
				白色塑胶刷毛	未检出		灰色塑胶刷柄	未检出	
		锑 (Sb)	≤60	黑色塑胶刷柄	未检出		灰色软塑胶刷柄	未检出	合格
				黑色塑胶刷柄	未检出		灰色软塑胶刷柄	未检出	
		砷 (As)	≤25	黑色塑胶刷柄	未检出		灰色软塑胶刷柄	未检出	
				黑色塑胶刷柄	未检出		灰色软塑胶刷柄	未检出	
钡 (Ba)	≤1000	黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
		黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
镉 (Cd)	≤75	黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
		黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
铬 (Cr)	≤60	黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
		黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
铅 (Pb)	≤90	黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
		黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
汞 (Hg)	≤60	黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
		黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
硒 (Se)	≤500	黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				
		黑色塑胶刷柄	未检出	灰色软塑胶刷柄	未检出				

除非另有说明, 本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意, 不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议, 请在收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。

# 新亚太检测技术服务（中山）有限公司

## 检验检测报告

报告编号: NAP2311051403

第 4 页/共 8 页

### 检测结果汇总

序号	检测项目	技术要求	检测结果		单项判定			
2	有害元素 , mg/ kg	锑 (Sb)	≤60	绿色软塑胶刷柄	未检出	合格		
				绿色塑胶部件	未检出			
		砷 (As)	≤25	绿色软塑胶刷柄	未检出			
				绿色塑胶部件	未检出			
		钡 (Ba)	≤1000	绿色软塑胶刷柄	未检出			
				绿色塑胶部件	未检出			
		镉 (Cd)	≤75	绿色软塑胶刷柄	未检出			
				绿色塑胶部件	未检出			
		铬 (Cr)	≤60	绿色软塑胶刷柄	未检出			
				绿色塑胶部件	未检出			
		铅 (Pb)	≤90	绿色软塑胶刷柄	未检出			
				绿色塑胶部件	未检出			
		汞 (Hg)	≤60	绿色软塑胶刷柄	未检出			
				绿色塑胶部件	未检出			
		硒 (Se)	≤500	绿色软塑胶刷柄	未检出			
				绿色塑胶部件	未检出			
			锑 (Sb)	≤60	黄色塑胶旋钮		未检出	合格
			砷 (As)	≤25	黄色塑胶旋钮		未检出	
	钡 (Ba)	≤1000	黄色塑胶旋钮	未检出				
	镉 (Cd)	≤75	黄色塑胶旋钮	未检出				
	铬 (Cr)	≤60	黄色塑胶旋钮	未检出				
	铅 (Pb)	≤90	黄色塑胶旋钮	未检出				
	汞 (Hg)	≤60	黄色塑胶旋钮	未检出				
	硒 (Se)	≤500	黄色塑胶旋钮	未检出				

除非另有说明, 本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意, 不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议, 请在收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。

# 新亚太检测技术服务（中山）有限公司

## 检验检测报告

报告编号: NAP2311051403

第 5 页/共 8 页

### 检测结果汇总

序号	检测项目	技术要求	检测结果		单项判定	
3	磨尖丝刷毛 pH	磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0	6.7		合格	
4	毛束拉力, N	≥15	17.5		合格	
5	颈部抗弯力, N	≥43 或变形极限范围内不断	107		合格	
6	儿童牙刷刷头	儿童牙刷头部应不能拆卸	——		——	
7	磨毛, %	磨毛单丝顶端轮廓经磨毛应去除锐角, 且不应有毛刺。平形毛型磨毛单丝顶端轮廓合格率 ≥60	磨毛单丝顶端轮廓经磨毛无锐角, 无毛刺	平形毛型磨毛单丝顶端轮廓合格率 100	合格	
8	磨尖丝	距丝顶端 0.01mm 处丝直径	至少 70%丝直径 ≤0.04mm		100%丝直径 <0.04mm	合格
		距丝顶端 0.5mm 处丝直径	至少 90%丝直径 ≤0.08mm		100%丝直径 <0.08mm	合格
9	边缘, 尖端	产品不应有锐边、毛刺等缺陷, 功能性尖端除外	产品无锐边, 无毛刺		合格	
10	儿童用牙刷及口腔器具饰件	不可拆卸饰件连接牢度应大于或等于 70N	——		——	
		销售包装上明示适用年龄范围的儿童用产品, 其可拆卸饰件应按明示年龄段符合 GB 6675.2-2014 中 4.4.1 或 4.4.2 的要求	——			
		销售包装上未明示适用年龄范围的儿童用产品, 其可拆卸饰件应符合 GB 6675.2-2014 中 4.4.1 要求	——			

除非另有说明, 本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意, 不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议, 请在收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。

# 新亚太检测技术服务（中山）有限公司

## 检验检测报告

报告编号: NAP2311051403

第 6 页/共 8 页

### 检测结果汇总

序号	检测项目	技术要求	样本数及判定数组	检测结果	单项判定		
11	卫生要求	刷毛、刷头、刷柄不应脱色	n=3 Ac=0 Re=1	不脱色	合格		
		应清洁, 无污物, 无异味		清洁, 无污物, 无异味	合格		
		销售产品应有包装, 包装内外应干净整洁, 无污物、开裂		有包装, 包装内外干净整洁, 无污物, 无开裂	合格		
12	外观质量	刷毛	n=3 Ac=1 Re=2	整齐, 顺直, 毛束空满适宜	合格		
		毛孔裂纹		不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿	无裂纹	合格	
		刷柄		外形光滑, 不允许有可见杂质、裂纹及大于1mm <sup>2</sup> 的气泡等缺陷存在	外形光滑, 无杂质, 无裂纹, 无气泡	合格	
13	耐温性能	(50±2) °C水中浸泡20min 无异常	n=5 Ac=1 Re=2	无异常	合格		
14	柄部抗弯力, N	≥80 或变形极限范围内不断	n=5 Ac=1 Re=2	135	合格		
15	规格尺寸, mm	a: 毛面长度≤42.0	n=3 Ac=1 Re=2	24.3	24.3	24.2	合格
		b: 毛面宽度≤14.0		9.1	9.1	9.0	
		c: 刷毛厚度≤7.0		3.5	3.6	3.5	
		d: 刷毛高度 8.0~14.0		11.0	11.0	11.0	
		e: 单丝直径≤0.35		0.18	0.18	0.18	
		f: 牙刷全长≥150.0		187.0	187.0	187.0	

除非另有说明, 本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意, 不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议, 请在收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。

# 新亚太检测技术服务（中山）有限公司

## 检验检测报告

报告编号: NAP11051403

第 7 页/共 8 页

检测结果汇总									
序号	检测项目	技术要求	样本数及判定数组	检测结果					单项判定
16	毛束强度分类	牙刷毛束强度分类及公称丝径应明示在产品包装上	—	符合	符合	符合	符合	符合	合格
	毛束强度分类, N	软 $F < 6$	—	—	—	—	—	—	—
		中 $5 < F < 8$		—	—	—	—	—	
		硬 $F > 7$		—	—	—	—	—	
	毛束强度分类, mm	软 $\phi \leq 0.18$	—	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	合格
		中 $0.18 \leq \phi \leq 0.22$		—	—	—	—	—	
硬 $0.22 \leq \phi \leq 0.35$		—		—	—	—	—		
17	单丝弯曲恢复率, %	$\geq 60$	n=5 Ac=1 Re=2	66	68	68	66	67	合格
18	非磨尖丝部分刷毛单丝弯曲恢复率, %	$\geq 60$	n=2 Ac=0 Re=1	—		—			—

除非另有说明, 本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意, 不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议, 请在收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。

# 新亚太检测技术服务（中山）有限公司

## 检验检测报告

报告编号: NAP2311051403

第 8 页/共 8 页

### 检测结果汇总

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
19	标志检查	产品名称	雷治螺旋深洁牙刷	符合
		生产厂厂名、厂址	中山雷治日化有限公司	符合
			广东省中山市板芙镇芙中路 54 号之三	符合
		产品执行标准编号	GB 19342-2013 GB 39669-2020	符合
		毛束强度分类	软毛	符合
		公称丝径	0.18mm	符合
		产品质量检验合格标识	有	符合
说明	<p>1. 有害元素（镉、砷、钡、硒）检出限为 5mg/kg，有害元素（镉、铬、铅、汞）检出限为 2mg/kg；测试方法按 GB 6675.4-2014 进行。</p> <p>2. 邻苯二甲酸酯增塑剂限量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）检出限均为 0.005%；</p> <p>3. 邻苯二甲酸酯增塑剂限量项目测试部位：a=白色塑胶刷毛；b=灰色塑胶刷柄+黑色塑胶刷柄+绿色塑胶部件；c=灰色软塑胶刷柄+绿色软塑胶刷柄+黄色塑胶旋钮；</p> <p>4. 样品数及判定组数：n=测试样品数量、Ac=合格判定数（允许的不合格数量）、Re=不合格判定数（不允许不合格的数量）；</p> <p>5. 除序号 1、2、9 外，其他测试项目均不在 CNAS 认可范围内；</p> <p>6. 检测结果栏中“——”表示“不适用”。</p>			

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。