



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L4783



检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

产品名称	雷治畅快牙刷
规格型号	成人
委托单位	中山雷治日化有限公司
检验检测类别	委托检验

新亚太检测技术服务（中山）有限公司



新亚太检测技术服务（中山）有限公司

检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

第 1 页/共 8 页

产品名称	雷治畅快牙刷		规格型号	成人
生产日期/ 生产批号	—/—		产品标注 商标	雷治 Dr.RAY
委托 单位	名称	中山雷治日化有限公司	528459	/
	地址	广东省中山市板芙镇芙中路 54 号之三	—	—
生产单位	中山雷治日化有限公司		样品等级	—
样品数量	6 支		送样日期	2024 年 01 月 16 日
检验检测类别	委托检验		样品状态	符合检验要求
检验检测地点	新亚太检测技术服务（中山）有限公司			
检验日期	2024 年 01 月 16 日~2024 年 01 月 19 日	签发日期	2024 年 01 月 19 日	
检验检测依据	GB 19342-2013《牙刷》；GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》；GB/T 22048-2015《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》；GB/T 21510—2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》			
判定依据	GB 39669-2020《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》；GB/T 36391-2018《抗菌牙刷》			
检验结论	样品经检验，标志项目见检验结果表，其余所检项目符合 GB 39669-2020 和 GB/T 36391-2018 标准规定的要求。			
备注	型号/批号：D25-A/6922011000258（以上信息由委托方提供）			

新亚太检测技术服务（中山）有限公司

练艺

练艺

授权签字人



除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。



新亚太检测技术服务（中山）有限公司

检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

第 2 页/共 8 页

检测结果汇总						
序号	检测项目	技术要求	检测结果		单项判定	
1	邻苯二甲酸酯增塑剂限量 ^a , %	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	DBP、BBP、DEHP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
		邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)		未检出		
		邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)		未检出		
	邻苯二甲酸酯增塑剂限量 ^b , %	邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	DNOP、DINP、DIDP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
		邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)		未检出		
		邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)		未检出		
	邻苯二甲酸酯增塑剂限量 ^c , %	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	DBP、BBP、DEHP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
		邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)		未检出		
		邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)		未检出		
		邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	DNOP、DINP、DIDP 三种增塑剂总含量 ≤ 0.1	未检出	三种增塑剂总含量： 未检出	合格
		邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)		未检出		
		邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)		未检出		

除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。

新亚太检测技术服务（中山）有限公司

检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

第 3 页/共 8 页

检测结果汇总						
序号	检测项目	技术要求	检测结果		单项判定	
2	有害元素， mg/kg	锑 (Sb)	≤60	白/黑色塑胶刷毛	未检出	合格
				黑色塑胶刷柄	未检出	
		砷 (As)	≤25	白/黑色塑胶刷毛	未检出	
				黑色塑胶刷柄	未检出	
		钡 (Ba)	≤1000	白/黑色塑胶刷毛	未检出	
				黑色塑胶刷柄	未检出	
		镉 (Cd)	≤75	白/黑色塑胶刷毛	未检出	
				黑色塑胶刷柄	未检出	
		铬 (Cr)	≤60	白/黑色塑胶刷毛	未检出	
				黑色塑胶刷柄	未检出	
		铅 (Pb)	≤90	白/黑色塑胶刷毛	未检出	
				黑色塑胶刷柄	未检出	
		汞 (Hg)	≤60	白/黑色塑胶刷毛	未检出	
				黑色塑胶刷柄	未检出	
		硒 (Se)	≤500	白/黑色塑胶刷毛	未检出	
				黑色塑胶刷柄	未检出	
		锑 (Sb)	≤60	绿色软塑胶刷柄	未检出	合格
				蓝色软塑胶刷柄	未检出	
		砷 (As)	≤25	绿色软塑胶刷柄	未检出	
				蓝色软塑胶刷柄	未检出	
钡 (Ba)	≤1000	绿色软塑胶刷柄	未检出			
		蓝色软塑胶刷柄	未检出			
镉 (Cd)	≤75	绿色软塑胶刷柄	未检出			
		蓝色软塑胶刷柄	未检出			
铬 (Cr)	≤60	绿色软塑胶刷柄	未检出			
		蓝色软塑胶刷柄	未检出			
铅 (Pb)	≤90	绿色软塑胶刷柄	未检出			
		蓝色软塑胶刷柄	未检出			
汞 (Hg)	≤60	绿色软塑胶刷柄	未检出			
		蓝色软塑胶刷柄	未检出			
硒 (Se)	≤500	绿色软塑胶刷柄	未检出			
		蓝色软塑胶刷柄	未检出			

除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何疑问，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。

新亚太检测技术服务（中山）有限公司

检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

第 4 页/共 8 页

检测结果汇总						
序号	检测项目	技术要求	检测结果		单项判定	
		锑 (Sb)	≤60	粉色软塑胶刷柄	未检出	合格
				紫色软塑胶刷柄	未检出	
		砷 (As)	≤25	粉色软塑胶刷柄	未检出	
				紫色软塑胶刷柄	未检出	
		钡 (Ba)	≤1000	粉色软塑胶刷柄	未检出	
				紫色软塑胶刷柄	未检出	
		镉 (Cd)	≤75	粉色软塑胶刷柄	未检出	
				紫色软塑胶刷柄	未检出	
		铬 (Cr)	≤60	粉色软塑胶刷柄	未检出	
				紫色软塑胶刷柄	未检出	
		铅 (Pb)	≤90	粉色软塑胶刷柄	未检出	
				紫色软塑胶刷柄	未检出	
		汞 (Hg)	≤60	粉色软塑胶刷柄	未检出	
				紫色软塑胶刷柄	未检出	
		硒 (Se)	≤500	粉色软塑胶刷柄	未检出	
				紫色软塑胶刷柄	未检出	
2	有害元素， mg/kg	锑 (Sb)	≤60	灰色塑胶刷毛	未检出	合格
				砷 (As)	≤25	
		钡 (Ba)	≤1000	灰色塑胶刷毛	未检出	
		镉 (Cd)	≤75	灰色塑胶刷毛	未检出	
		铬 (Cr)	≤60	灰色塑胶刷毛	未检出	
		铅 (Pb)	≤90	灰色塑胶刷毛	未检出	
		汞 (Hg)	≤60	灰色塑胶刷毛	未检出	
		硒 (Se)	≤500	灰色塑胶刷毛	未检出	

除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。

新亚太检测技术服务（中山）有限公司

检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

第 5 页/共 8 页

检测结果汇总					
序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定	
3	磨尖丝刷毛 pH	磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0	6.5	合格	
4	毛束拉力, N	≥15	18.7	合格	
5	颈部抗弯力, N	≥43 或变形极限范围内不断	84.4	合格	
6	磨毛, %	磨毛单丝顶端轮廓经磨毛应去除锐角, 且不应有毛刺。平形毛型磨毛单丝顶端轮廓合格率≥60	---	---	
7	磨尖丝	距丝顶端 0.01mm 处丝直径	至少 70%丝直径≤0.04mm	100%丝直径<0.04mm	合格
		距丝顶端 0.5mm 处丝直径	至少 90%丝直径≤0.08mm	100%丝直径<0.08mm	合格
8	边缘, 尖端	产品不应有锐边、毛刺等缺陷, 功能性尖端除外	产品无锐边, 无毛刺	合格	

除非另有说明, 本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意, 不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议, 请在收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。

新亚太检测技术服务（中山）有限公司

检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

第 6 页/共 8 页

检测结果汇总						
序号	检测项目	技术要求	样本数及判定数组	检测结果	单项判定	
9	卫生要求	刷毛、刷头、刷柄不应脱色	n=3 Ac=0 Re=1	不脱色	合格	
		应清洁，无污物，无异味		清洁，无污物，无异味	合格	
		销售产品应有包装，包装内外应干净整洁，无污物、开裂		有包装，包装内外干净整洁，无污物，无开裂	合格	
10	外观质量	刷毛	n=3 Ac=1 Re=2	整齐，顺直，毛束空满适宜	合格	
		毛孔裂纹		不允许裂纹向刷头边缘、背向裂穿	无裂纹	合格
		刷柄		外形光滑，不允许有可见杂质、裂纹及大于 1mm ² 的气泡等缺陷存在	外形光滑，无杂质，无裂纹，无气泡	合格
11	耐温性能	(50±2)℃水中浸泡 20min 无异常	n=5 Ac=1 Re=2	无异常	合格	
12	柄部抗弯力, N	≥80 或变形极限范围内不断	n=5 Ac=1 Re=2	105.3	合格	

除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何疑问，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。

新亚太检测技术服务（中山）有限公司

检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

第 7 页/共 8 页

检测结果汇总

序号	检测项目	技术要求	样本数及判定数组	检测结果					单项判定
13	规格尺寸，mm	a: 毛面长度 ≤ 42.0	n=3 Ac=1 Re=2	27.9	27.9	27.8	合格		
		b: 毛面宽度 ≤ 14.0		7.6	7.6	7.6			
		c: 刷毛厚度 ≤ 7.0		5.0	5.0	5.0			
		d: 刷毛高度 8.0~14.0		10.5	10.5	10.5			
		e: 单丝直径 ≤ 0.35		0.15/0.18	0.15/0.18	0.15/0.18			
		f: 牙刷全长 ≥ 150.0		190.0	190.0	190.0			
14	毛束强度分类	牙刷毛束强度分类及公称丝径应明示在产品包装上	---	符合	符合	符合	符合	符合	合格
	毛束强度分类, N	软 F < 6	---	---	---	---	---	---	---
	毛束强度分类, mm	软 $\phi \leq 0.18$	---	0.15/0.18	0.15/0.18	0.15/0.18	0.15/0.18	0.15/0.18	合格
		中 $0.18 \leq \phi \leq 0.22$	---	---	---	---	---		
	硬 $0.22 \leq \phi \leq 0.35$	---	---	---	---	---			
15	单丝弯曲恢复率, %	≥ 60	n=5 Ac=1 Re=2	67	67	66	66	69	合格
16	非磨尖丝部分刷毛单丝弯曲恢复率, %	≥ 60	n=2 Ac=0 Re=1	---		---		---	---
17	抗菌率: %	金黄色葡萄球菌 ≥ 90	n=3 Ac=1 Re=2	99.99					合格
		大肠杆菌 ≥ 90		99.99					

除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何异议，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。

新亚太检测技术服务（中山）有限公司

检验检测报告

报告编号：NAP2401026001

第 8 页/共 8 页

检测结果汇总

18	标志检查	产品销售单位包装上应标有以下中文内容	产品名称	雷治畅快牙刷 4 支装	符合
			生产厂名、厂址	中山雷治日化有限公司	符合
				广东省中山市板芙镇芙中路 54 号之三	符合
			产品执行标准编号	GB 36391-2018 GB 39669-2020	符合
			毛束强度分类	软毛	符合
			公称丝径	0.15/0.18mm	符合
			产品质量检验合格标识	有	符合
说明		<ol style="list-style-type: none"> 1. 有害元素（锑、砷、钡、硒）检出限为 5mg/kg，有害元素（镉、铬、铅、汞）检出限为 2mg/kg；测试方法按 GB 6675.4-2014 进行。 2. 邻苯二甲酸酯增塑剂限量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）检出限均为 0.005%； 3. 邻苯二甲酸酯增塑剂限量项目测试部位：a=白/黑色+灰色塑胶刷毛；b=黑色+绿色软塑胶刷柄；c=蓝色+粉色+紫色塑胶刷柄； 4. 样品数及判定组数：n=测试样品数量、Ac=合格判定数（允许的不合格数量）、Re=不合格判定数（不允许不合格的数量）； 5. 除序号 1、2、8 外，其他测试项目均不在 CNAS 认可范围内； 6. 项目 17 的检测结果显示引自报告编号为：NAP2307036401 的检测结果显示； 7. 检测结果栏中“——”表示“不适用”。 			

*****报告结束*****

除非另有说明，本报告结果仅对收到的样品负责。未经实验室书面同意，不得部分复制本报告内容。对本报告有任何疑问，请在收到报告之日起 30 天内向我司提出，逾期不予受理。