



231310140770

检测报告

报告编号:	ZZJCLH202403-183
样品名称:	青蛙王子光之能量按压式儿童牙膏（桃气满满香型）
委托单位:	青蛙王子（福建）婴童护理用品有限公司
报告日期:	2024年4月12日



福建中妆技术研究有限公司

FUJIAN SINOCOS TECHNOLOGY INNOVATION CO.,LTD

检测声明

1. 报告无本公司“检验检测专用章”及骑缝章无效。
2. 复印报告未重新加盖本公司“检验检测专用章”无效。
3. 报告无编制人、校核人和批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对报告若有异议，应于收到之日（以邮戳为准）起十五日之内向本公司提出，本公司对来样仅保存 3 个月。逾期未提出异议的，视为承认检验检测结果。
6. 对客户送样的委托检验检测仅对来样负责。
7. 本公司接受的委托送检，若无特别说明，生产单位及样品的相关信息未经本公司确认，信息的真实性由委托单位负责。
8. 未经本公司批准，不得部分复制本报告。
9. 不得擅自使用检测结果进行不当宣传。

地址：福建省漳州市龙文区北环城路 162 号

邮政编码：363000

电话：0596-2107361

手机：18150756391





一、基本信息

任务来源		青蛙王子（福建）婴童护理用品有限公司	检验类型	委托检验
客户信息	客户名称	青蛙王子（福建）婴童护理用品有限公司		
	客户地址	福建省漳州市龙文区梧桥北路 8 号		
样品信息	样品名称	青蛙王子光之能量按压式儿童牙膏（桃气满满香型）	样品编号	202403-183
	样品商标	青蛙王子	样品规格	160g
	生产日期	/	批号	BD066F20990
	样品数量	13 瓶	样品状态	外观正常 无明显缺陷
	生产商	福建爱洁丽日化有限公司		
	生产商地址	漳州市龙文区北环城路 123 号		
检测信息	样品接收日期	2024 年 3 月 18 日	样品检测日期	2024 年 3 月 18 日 ~2024 年 4 月 12 日
	检测项目	膏体、pH、稳定性、过硬颗粒、铅、砷等		
	检测依据	GB/T 8372-2017《牙膏》、《化妆品安全技术规范》（2015 年版）		
检测结果	(见续页)			
说明	/			
检测结论	经检测，受检测样品所检测项目符合 GB/T 8372-2017《牙膏》、《化妆品安全技术规范》（2015 年版）要求。			

编制:

孙, 总

校核:

温, 妙灵

批准

(检验检测专用章)

批准日期: 2024 年 4 月 12 日

检验检测专用章

351003172456

技术
: 检
603



二、检测结果

2.1 感官指标

序号	检测项目	标准要求	检测结果	结论	检测方法
1.	膏体	均匀、无异物	均匀、无异物	符合	GB/T 8372-2017《牙膏》5.4

2.2 理化指标

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	结论	检测方法
1.	pH	/	5.5~10.5	6.37	符合	GB/T 8372-2017《牙膏》5.5
2.	稳定性	/	膏体不溢出管口，不分离出液体，香味色泽正常。	膏体不溢出管口，不分离出液体，香味色泽正常。	符合	GB/T 8372-2017《牙膏》5.6
3.	过硬颗粒	/	玻片无划痕	玻片无划痕	符合	GB/T 8372-2017《牙膏》5.7
4.	可溶氟或游离氟量（下限仅适用于含氟防龋牙膏）	%	0.05~0.11	0.08	符合	GB/T 8372-2017《牙膏》5.8
5.	总氟量（下限仅适用于含氟防龋牙膏）	%	0.05~0.11	0.08	符合	GB/T 8372-2017《牙膏》5.9



2.3 卫生指标

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果 (b: 最低定量浓度)	结论	检测方法
1.	菌落总数	CFU/g	≤500	<10	符合	《化妆品安全技术规范》(2015年版)第五章 微生物检验方法
2.	霉菌与酵母菌总数	CFU/g	≤100	<10	符合	《化妆品安全技术规范》(2015年版)第五章 微生物检验方法
3.	耐热大肠菌群	/g	不得检出	未检出	符合	《化妆品安全技术规范》(2015年版)第五章 微生物检验方法
4.	铜绿假单胞菌	/g	不得检出	未检出	符合	《化妆品安全技术规范》(2015年版)第五章 微生物检验方法
5.	金黄色葡萄球菌	/g	不得检出	未检出	符合	《化妆品安全技术规范》(2015年版)第五章 微生物检验方法
6.	铅	mg/kg	≤10	未检出 (b: 5)	符合	《化妆品安全技术规范》(2015年版)第四章 理化检验方法
7.	砷	mg/kg	≤2	未检出 (b: 0.04)	符合	《化妆品安全技术规范》(2015年版)第四章 理化检验方法





2.4 净含量

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	结论	检测方法	备注
1.	净含量	g	/	163.8	符合	JJF 1070-2005 《定量包装商品净含量计量检验规则》	净含量标注值: 160g
2.	净含量允许短缺量	g	7.2	+3.8	符合	JJF 1070-2005 《定量包装商品净含量计量检验规则》	净含量仅做单件定量包装, 不做批量判定

报告结束

