



# 检验报告

样品名称: 岩谷便携气瓶

型号规格: BDP-250-A

委托单位: 岩谷气具(珠海)有限公司

生产单位: 岩谷气具(珠海)有限公司

检验类别: 型式检验

签发日期: 2024年5月23日

佛山市质量计量监督检测中心  
Foshan Supervision Testing Center of Quality and Metrology

检验专用章

(2)

406043560427

佛山市质量计量监督检测中心  
检验报告

共 6 页, 第 2 页

样品名称 型号、规格 商标、等级	岩谷便携气瓶 BDP-250-A	生产日期 或批号	2024 年 4 月 29 日/一
		样品编号	2024042909Q
委托单位	岩谷气具(珠海)有限公司	检验类别	型式检验
委托单位地址	珠海市国家高新技术产业开发区金鼎北 沙河头埔 92 号	样品数量/ 来样方式	10 瓶/送样
生产单位 (委托方提供)	岩谷气具(珠海)有限公司	接样日期	2024 年 5 月 16 日
生产单位地址 (委托方提供)	珠海市国家高新技术产业开发区金鼎北 沙河头埔 92 号	接样人	刘瑞瑶
样品特征 及状态	样品正常	检验日期	2024 年 5 月 16 日至 2024 年 5 月 23 日
检验依据	Q/IWA 8-2021《便携式丁烷气灶及气瓶》		
判定依据	Q/IWA 8-2021《便携式丁烷气灶及气瓶》		
检验 结论	经检验,全部项目符合 Q/IWA 8-2021《便携式丁烷气灶及气瓶》的要求,本次型式检验合格。		
备注	1、报告中,检测结果及单项判定中字符“—”表示无此项; 2、样品数量为 10 瓶,从中抽取 3 瓶做测试。		

报告签发日期:二〇二四年五月二十三日  
复印报告未重盖红色“检验专用章”无效

检验专用章

(2)

560427

批准:

张明伟

审核:

戴奕艺

主检:

赵海岩

检测地址:广东省佛山市南海区狮山镇科技西路 2 号

# 佛山市质量计量监督检测中心 检验报告



图1、包装



图2、商标

产  
品  
图  
片



图3、产品正面

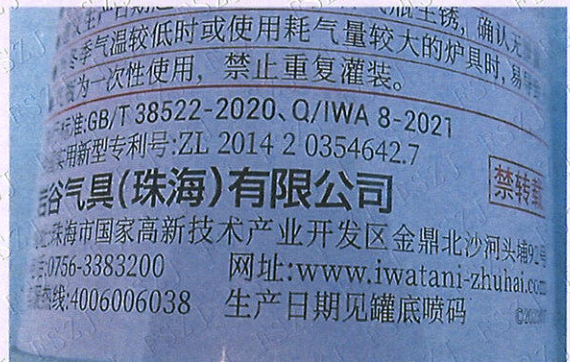


图4、产品背面

# 佛山市质量计量监督检测中心

## 检验报告

共 6 页, 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	单位符号	检测结果			单项判定	
				1#	2#	3#		
1	结构	咬接处应牢固可靠, 端部圆滑。	—	符合	符合	符合	合格	
		运输及使用, 受振动或冲击不应损坏气密性和耐压性		符合	符合	符合		
		正常使用时丁烷气应以气体状态喷出		符合	符合	符合		
		气瓶从便携灶中卸下时, 不应漏气		符合	符合	符合		
		阀门应有使用时易拆除的保护帽。		符合	符合	符合		
2	气瓶及阀门尺寸	瓶体总高, (185.0±0.8) mm	mm	185.52	185.46	185.46	合格	
		瓶体外径, (65.7±0.7) mm		65.90	65.91	65.93		
		瓶下缘外径, (68.2±0.5) mm		68.22	68.18	68.23		
		瓶上缘外径, (68.5±0.5) mm		68.55	68.58	68.58		
		阀门外径, (44.5±1.0) mm		44.09	44.12	44.10		
		阀杆高度, (5.5±0.5) mm		5.48	5.46	5.50		
		阀杆外径, (4.0±0.05) mm		4.01	4.00	4.00		
		阀杆长, (7.2±0.5) mm		7.39	7.39	7.40		
		凸台外径, (10.5~10.8) mm		10.60	10.60	10.61		
阀门切口宽度, (10.3±0.3) mm	10.48	10.50	10.48					
3	阀门行程尺寸	最大行程尺寸, (1.7~4.0) mm。	mm	2.26	2.39	2.30	合格	
		初期喷射行程尺寸, (0.2~1.0) mm。		0.42	0.46	0.47		
4	气瓶容积	气瓶的容积应不小于 520mL。	mL	523	521	524	合格	
5	瓶体材料	瓶体使用的材料应符合 GB/T 2520 或同等以上耐腐蚀的金属材质	—	符合	符合	符合	合格	
6	密封件耐丁烷气性能	将预先测定质量的密封件, 置于-10℃和40℃的纯度在95%以上的丁烷气中, 分别保持24h, 取出后分别测其质量, 质量变化率应小于20%	置于-10℃的丁烷气	%	-3.9	-4.4	-3.7	合格
			置于40℃的丁烷气	%	-2.9	-2.8	-3.8	
			浸泡后无影响使用的变质和变形	—	符合	符合	符合	
7	丁烷气成分	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> 含量应在95%以上, 并符合 GB9052.1 的要求	—	符合	符合	符合	合格	
8	丁烷气异味	气瓶中灌装的丁烷气应带有臭味, 空气中含有1/1000丁烷气时即可嗅出臭味	—	符合	符合	符合	合格	
9	阀杆压缩力	将阀杆加力压缩, 测出压缩1.5mm时的符号, 分别试验五次取平均值。阀杆压缩力应在12N~20N	N	15.2	15.2	15.4	合格	

# 佛山市质量计量监督检测中心

## 检验报告

共 6 页, 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	单位符号	检测结果			单项判定
				1#	2#	3#	
10	耐压性	加压至 1.3MPa, 保压 30s, 无变形、无泄漏	—	符合	符合	符合	合格
		加压至 1.5Mpa, 保压 30s, 不破裂		符合	符合	符合	
11	气密性	将灌好丁烷气的气瓶浸入 48℃~50℃ 水中 30min, 量大时允许 (55±2)℃ 的水中, 保持 110s, 无泄漏。	—	符合	符合	符合	合格
12	耐振试验	将运输包装状态的气瓶牢固的安装在振动试验台上, 以 10Hz 的频率, 全振幅 5mm, 上下左右各振动 30min, 卸下, 进行 6.4.7 气密性试验, 无泄漏。	—	符合	符合	符合	合格
13	耐用性试验	以每秒钟压缩一次的速度, 把阀杆压缩到瓶阀全行程尺寸, 连续压缩 100 次, 再进行 6.4.7 的试验, 无泄漏。此反复压缩是在丁烷气不喷出的状态下进行。	—	符合	符合	符合	合格
14	灌装量误差试验	额定灌装量	g	250	250	250	合格
		实测灌装量		250.0	250.4	250.3	
		灌装误差应在 -2.0%~1.0%		0	+0.2	+0.1	
15	额定灌装量	额定灌装量应为 220g、230g、240g、250g。	g	250	250	250	合格
16	标志	a) 丁烷气;	—	符合	符合	符合	合格
		b) 气瓶保管方法;		符合	符合	符合	
		c) 气瓶的使用范围		符合	符合	符合	
		d) 制造厂名称		符合	符合	符合	
		e) 气瓶安装方法		符合	符合	符合	
		f) 一次性使用, 空瓶切勿扔进火中烧弃		符合	符合	符合	
		g) 产品型号或标记		符合	符合	符合	
		h) 制造日期		符合	符合	符合	
		i) 额定灌装量		符合	符合	符合	
		j) 气瓶总质量		符合	符合	符合	
k) 执行标准	符合	符合	符合				
17	质量合格证	每个包装箱内应有检验机构代表印章的合格证	—	符合	符合	符合	合格
18	包装	气瓶必须有包装箱, 保证气瓶在运输和存放中不受损伤	—	符合	符合	符合	合格

(以下无正文)

## 声 明

1. 报告无主检、审核、批准人签章和“检验专用章”无效。
2. 报告涂改、缺页或骑缝处未盖“检验专用章”、复印后未重新加盖“检验专用章”, 本报告无效。未经本机构书面批准不得部分复制报告。
3. 委托检验报告结果仅适用于收到的样品。未经本检验机构同意, 委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
4. 对检验报告有异议, 请在收到报告之日起 15 天内以书面形式提出, 逾期视为认同检验结果。
5. 检验报告封面与声明页是检验报告的组成部分。
6. 报告未加 CMA 标志时, 检测数据和结果仅供科研、教学或内部质量控制之用。
7. 经本机构签发的检验报告可通过登录官网 [www.ccgas.org.cn](http://www.ccgas.org.cn) 进行查验。如需人工查验, 请致电 0757-88376226、0757-88376228。

### 狮山总部

地址: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路 2 号

业务电话: 0757-88376226/88376228

### 澜石分地点

地址: 广东省佛山市禅城区金澜路澜石国际金属交易中心 8 座 2 层 23 号

业务电话: 0757-83132113/83132103

### 季华西分地点

地址: 广东省佛山市禅城区季华西路罗格工业园科汇路 2 号

业务电话: 0757-88036822/88036959

### 桃园分地点

地址: 广东省佛山市南海区桃园东路 88 号慧泉科技产业中心第二期第二栋第 6 层、第三栋第 1 层

业务电话: 0757-88735222 (化工检测)、0757-88735171/88735333 (风光电省站)

### 三水分地点

地址: 广东省佛山市三水区西南街道红牛路 1 号之一

业务电话: 0757-88735222

业务电邮(E-mail): [fszjywb@163.com](mailto:fszjywb@163.com)

FQM网址(Web): [www.fszjzx.com](http://www.fszjzx.com)



微信公众号



客户满意度调查