

No: C21-XJ0078  
共 7 页 第 1 页



201819002836



2021(粤)质监认字167号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L1401

# 检 验 报 告

## Test Report

产品名称: 岩谷烧烤盘 (铁板烧)  
型号规格: ZK-08  
委托单位: 岩谷气具 (珠海) 有限公司  
生产单位: 岩谷气具 (珠海) 有限公司  
检验类别: 型式检验  
签发日期: 2021年09月27日

佛 山 市 质 量 计 量 监 督 检 测 中 心

(检验专用章)

Foshan Supervision Testing Center of Quality and Metrology



扫码辨真伪

## 佛山市质量计量监督检测中心

## 检 验 报 告

表号: QR-CX049-01A/Ed.11.0

共 7 页 第 2 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	岩谷烧烤盘(铁板烧) ZK-08 iwatani -----	生产日期 或批号	-----/-----
		样品编号	-----
		检验类别	型式检验
委托单位	岩谷气具(珠海)有限公司	样品数量/ 来样方式	6个/送样
委托单位地址	珠海市国家高新技术产业开发区金鼎北 沙河头铺92号	接样日期	2021年09月03日
生产单位 (委托方提供)	岩谷气具(珠海)有限公司	接样人	潘忆
生产单位地址 (委托方提供)	珠海市国家高新技术产业开发区金鼎北 沙河头铺92号	检验日期	2021年09月03日至 2021年09月27日
样品特征及状态	完好		
检验依据	GB/T 32388-2015 《铝及铝合金不粘锅》; GB 4806.10-2016 《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》		
检 验 结 论	<p>经检验, 所检验项目符合GB/T 32388-2015 《铝及铝合金不粘锅》和GB 4806.10-2016 《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》标准的要求。</p> <p style="text-align: center;">             二〇二一年九月二十七日            复印报告未重盖红色“检验专用章”无效         </p>		
备 注	本报告仅对来样负责, 委托方应对所提供的信息真实性负责, 本中心不负责其真实性, 不承担由此引起的法律责任。		

批准: 任湘 任湘

审核: 陈素美

主检: 陈子良

检测地址: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路2号



佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

No: C21-XJ0078

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 7 页 第 3 页

序号	检验项目		单位 符号	标准要 求	检 验 结 果	单 项 判 定	
1	卫生 要求	感官	----	表面平整、色泽均匀、无气孔；浸泡后，应无龟裂、不起泡、不脱落。	符合	合格	
		浸泡液		迁移实验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	符合	合格	
		总 迁 移 量	4%乙酸浸泡液 (100℃, 2h)	mg/dm <sup>2</sup>	≤10	1.7	合格
			10%乙醇浸泡液 (100℃, 2h)		≤10	0.9	合格
			95%乙醇浸泡液 (回流, 2h)		≤10	1.2	合格
		高锰酸钾消耗量 [水 (60℃, 2h)]	mg/kg	≤10	0.3	合格	
		重金属 (以Pb计) [4%乙酸 (60℃, 2h)]		≤1	<1	合格	
2	基体材料厚度		mm	≥1.8	----	----	
3	手接触部位		----	手接触的部位按GB/T 32388-2015中6.2.2试验，不应有毛刺或造成割手等对使用者造成伤害的缺陷	符合	合格	
4	锅盖与锅身配合			锅盖与锅身配合应吻合，按GB/T 32388-2015中6.2.3试验，开合灵活、自如	----	----	
5	铆接			铆接表面涂层不应脱落，铆钉应端正、伏贴	----	----	
				按GB/T 32388-2015中6.2.4试验，铆接处应不渗水	----	----	
6	手柄数量			按GB/T 32388-2015中6.2.5试验，锅身深度大于等于锅口内径的1/3且容积大于3.75L或装满水后重量大于等于5kg，应安装两个手柄	----	----	

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

No: C21-XJ0078

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目		单位 符号	标准要求		检验结果			单项 判定
7	手柄结构		----	按GB/T 32388-2015中6.2.6试验,手柄结构应保证操作者在正常使用时,手不应碰到手柄上的紧固螺钉		----	----	----	----
8	手柄牢固性			按GB/T 32388-2015中6.2.7试验,手柄及其组件应不松动,不变形,手柄无裂纹,连接处无渗水		----	----	----	----
9	手柄(含锅钮)表面温度	长柄	°C	按GB/T 32388-2015中6.2.8试验时,下列材料最高温度不应超过:塑料:70°C		----	----	----	----
		副柄				----	----	----	
10	手柄的阻燃性		----	按GB/T 32388-2015中6.2.9试验	手柄不应软化或有熔融物滴落	----			----
				6.2.9试验	如燃烧则移去火源,燃烧应在15s内自动熄灭,一经熄灭手柄材料不应自燃	----			----
11	手柄抗扭强度		。	按GB/T 32388-2015中6.2.10测试后	手柄的扭曲变形角度不应超过10°	----			----
					手柄紧固件应无松动	----			----
12	手柄耐热性			按GB/T 32388-2015中6.2.11试验,手柄及锅钮应无裂缝、起泡		----			----
13	不粘涂层	感官要求	----	按GB/T 32388-2015中6.2.12试验后,不粘表面应完整,无起泡、异物、爆点、龟裂等缺陷		符合			合格
14		显微外观		按GB/T 32388-2015中6.2.13试验后,不粘表面在显微镜下观察,应无露底		符合			合格
15		硬度		按GB/T 32388-2015中6.2.14试验后,涂层表面硬度不低于1H		>3H			合格
16		附着牢度		按GB/T 32388-2015中6.2.15试验后,划格区域内涂层不应整格脱落		符合			合格
17		剥离牢度		mm	按GB/T 32388-2015中6.2.16试验后,涂层被剥离末端与切口的垂直距离应不大于6mm		<6		



佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

No: C21-XJ0078

共 7 页 第 5 页

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

序号	检验项目		单位 符号	标准要 求	检 验 结 果	单 项 判 定
18	不 粘 涂 层	不粘性	----	煎炒类: 按GB/T 32388-2015中6.2.18试验后, 应符合GB/T 32095.2-2015中表2的I级要求 (用塑料铲可使鸡蛋无损取出并不留残渣)	符合	合格
19		耐热骤冷稳定性		按GB/T 32388-2015中6.2.21试验后, 涂层表面应无起泡、开裂	符合	合格
20		耐酸性		按GB/T 32388-2015中6.2.22试验后, 不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔等缺陷	符合	合格
21		耐碱性		按GB/T 32388-2015中6.2.23试验后, 不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔等缺陷	符合	合格
22		耐盐水腐蚀性		按GB/T 32388-2015中6.2.24试验后, 不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔、侵蚀点等缺陷	符合	合格
23	外 涂 层	感官要求	----	按GB/T 32388-2015中6.2.25.1试验, 外涂层表面应完整, 无爆点、无气泡、不脱落	符合	合格
24		附着牢度		按GB/T 32388-2015中6.2.25.2试验, 涂层不应整格脱落	符合	合格
25		耐热骤冷稳定性		按GB/T 32388-2015中6.2.25.3试验, 涂层应无起泡、开裂及明显变色	符合	合格

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告 (附页)

No: C21-XJ0078

共 7 页 第 6 页

表号: QR-CX049-03/Ed.11.0

<p>样品照片</p>	
<p>标签照片</p>	<p>-----</p>
<p>铭牌照片</p>	<p>-----</p>
<p>试验地址</p>	<p>-----</p>
<p>样品描述 及说明</p>	<p>按使用功能分: 煎炒类 外表面处理方式: 耐高温漆 (标称)。</p>
<p>采用非标准 方法的描述</p>	<p>-----</p>
<p>偏离补充例 外情况说明</p>	<p>-----</p>
<p>检验结果不 确定度说明</p>	<p>-----</p>
<p>测试环境 及状态</p>	<p>-----</p>
<p>分包项目 及分包方</p>	<p>-----</p>
<p>备 注</p>	<p>检测结果为“----”时表示该检测项目不适用。</p>

(以下无正文)

检测中心

## 声 明

1. 报告无主检、审核、批准人签章和“检验专用章”无效。
2. 报告涂改、缺页或骑缝处未盖“检验专用章”、复印后未重新加盖红色“检验专用章”，本报告无效。未经本机构书面批准不得部分复制报告。
3. 委托检验报告结果仅适用于收到的样品。未经本检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
4. 对检验报告有异议，请在收到报告之日起 15 天内以书面形式提出，逾期视为认同检验结果。
5. 检验报告封面与声明页是检验报告的组成部分。
6. 经本检验机构签发的检验报告可以通过扫描报告上的二维码进行真伪查询。如需查询完整报告内容请致电业务联系电话 0757-88735333、88735222。

### 狮山总部

地址A: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路2号 邮编(P.C):528225  
业务电话(Tel):0757-88735333/88735222 传真(Fax): 0757-88735555

### 澜石分地点

地址B: 广东省佛山市禅城区金澜路澜石国际金属交易中心8座2层23号  
邮编(P.C):528000 业务电话(Tel): 0757-83132113 83132103

### 季华西分地点

地址C: 广东省佛山市禅城区季华西路罗格工业园科汇路2号  
邮编(P.C):528061 业务电话(Tel): 0757-88036822 88036959

### 里水分地点

地址D: 广东省佛山市南海区里水镇中金路2号A座首层101室  
邮编(P.C):528244

### 三水分地点:

地址E: 广东省佛山市三水区西南街道红牛路1号之一 邮编(P.C):528100

中心网址(Web): [www.fszjzx.com](http://www.fszjzx.com) 业务电邮(E-mail): [fszjywb@163.com](mailto:fszjywb@163.com)

投诉电话(Tel):0757-88735110 监察举报电话(Tel): 0757-88735122