



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L3068

检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 1 页 共 16 页

申请单位: 广州市旭睿塑料制品有限公司
地址: 广州市番禺区大龙街新桥村泰安路 23 号之十四

收样日期: 2024 年 12 月 17 日
检测日期: 2024 年 12 月 17 日 - 2024 年 12 月 27 日
报告日期: 2024 年 12 月 27 日

以下信息是由申请者所提供及确认:

样品名称: 蜡笔小新萌系玻璃杯
样品型号: SC10029
样品颜色: 白色
样品数量: 15 套
生产商: 广州市旭睿塑料制品有限公司
生产商地址: 广州市番禺区大龙街新桥村泰安路 23 号之十四
生产国: 中国
其他信息: SC10074 SC10080 SC10093 SC10095 SC10107 SC10119 XY10002 XY10020 SC10099

品牌信息: 蜡笔小新 哆啦 A 梦 喜羊羊与灰太狼 萌兔兔 Mtutu 创造梦想 CZMX

检测结果: 请参见下页。

检测要求和结论: 请参见下页。

编制:

审核:

授权签字人:
中鼎检测机构

何晓莹 / 谭健
技术经理



扫码验证报告



广东省中鼎检测技术有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区工业北四路 7 号

电话: 86-0769-8898 9888

传真: 86-0769-8898 8808

热线: 400 6789 666

网址: <http://www.cttlab.com>

邮箱: enquiry@cttlab.com





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 2 页 共 16 页

检测要求和结论:

序号	标准和要求	结论
1	QB/T 4162-2021: 杯口厚度	不适用
2	QB/T 4162-2021: 杯口圆度	合格
3	QB/T 4162-2021: 口不平度	合格
4	QB/T 4162-2021: 杯底厚薄差	合格
5	QB/T 4162-2021: 杯高	合格
6	QB/T 4162-2021: 杯口外径、杯底外径	合格
7	QB/T 4162-2021: 容量	合格
8	QB/T 4162-2021: 抗热震性	合格
9	QB/T 4162-2021: 耐热冲击性	不适用
10	QB/T 4162-2021: 内应力	合格
11	QB/T 4162-2021: 耐水性	合格
12	QB/T 4162-2021: 密封性	合格
13	QB/T 4162-2021: 瓶盖内垫圈耐热水性	合格
14	QB/T 4162-2021: 手柄或提带(提环)强度	不适用
15	QB/T 4162-2021: 盖和杯的配合	合格
16	QB/T 4162-2021: 装饰	合格
17	QB/T 4162-2021: 标志	合格
18	GB 4806.1-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求 - 产品信息	合格
19	GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品 - 总迁移量 - 感官要求 - 重金属(以铅计) - 高锰酸钾消耗量	合格
20	GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品 - 总迁移量 - 感官要求 - 脱色试验 - 重金属(以铅计) - 高锰酸钾消耗量	合格
21	GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品 - 感官要求 - 理化指标	合格





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 3 页 共 16 页

检测结果: 玻璃器皿 玻璃杯

测试方法: 根据标准 QB/T 4162-2021 玻璃器皿 玻璃杯

测试样品: 容积 580ml 的管制杯/冷水杯 (用于盛装 50°C 以下的水)

测试结果: 如下:

条款	检测项目	标准要求		检测结果	单项判定
					材料编号
					8
5.2	规格尺寸				
5.2.1	机压杯、吹制杯、单层管制杯的规格尺寸应符合下表的规定。				
	杯口厚度	≥0.8mm 注: 带螺纹的杯不测杯口厚度。		--	不适用
	杯口圆度	≤公称杯口外径的 2%		符合要求 公称杯口外径: 78.5mm 杯口圆度: 0.6%	合格
	口不平整度	公称容量 < 300ml	公称容量 ≥ 300ml	符合要求 公称容量: 580ml 口不平整度: 0.29mm	合格
		≤1.0 mm	≤2.0mm		
	杯底厚薄差	≤3.0mm		符合要求 厚薄差: 0.17mm	合格
5.2.2	杯口圆度	≤公称杯口外径的 2%		--	不适用
5.2.3	产品的规格尺寸公差应符合下面的规定。				
	杯高	<300ml 的, ±1.0mm ≥300ml 的, ±2.0mm		标称: 123.5mm 偏差: -0.11mm	合格
	杯口外径	<300ml	≥300 ml	标称: 78.5mm 偏差: +0.61mm	合格
		要求 ±1.0mm	±1.5mm		
	杯底外径	<300ml	≥300 ml	标称: 66.2mm 偏差: +0.12mm	合格
		要求 ±1.0mm	±1.5mm		
5.2.4	容量	机压杯、管制杯	吹制杯	标称: 580ml 偏差: +1.0%	合格
		公称容量的±7%	公称容量的±10%		
5.3	理化性能				
	抗热震性	承受 50°C 的温差冲击, 不破裂 (冷水杯) 承受 80°C 的温差冲击, 不破裂 (热水杯 (非管制杯)		符合要求	合格





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 4 页 共 16 页

条款	检测项目	标准要求	检测结果	单项判定
				材料编号
	耐热冲击	承受 120°C 的温差, 不破裂 (热水杯 (只适用于管制杯))	--	不适用
	内应力	光程差 $\leq 20\text{nm/mm}$	光程差: 4nm/mm	合格
	玻璃颗粒耐水性	不低于 GB/T 6582-HGB4 级 (冷水杯, 非管制热水杯) 不低于 GB/T 4548-HC2 级 (管制热水杯)	符合要求 GB/T 6582-HGB1 级	合格
5.5	密封性	有密封要求的产品试验后不应有热水或冷水渗漏	符合要求	合格
5.6	瓶盖内垫圈耐热水性	有密封要求的产品经试验后, 应不黏, 外观无明显变化, 其密封性能仍符合 5.5 要求	符合要求	合格
5.7	手柄或提带 (提环) 强度	有手柄或提带 (提环) 的产品应牢固、可靠, 经试验后应无异常	--	不适用
5.8	盖与杯的配合			
5.8.1		盖与杯配合应平稳, 开合自如	符合要求	合格
5.8.2		旋合产品盖与杯应配合紧密, 旋合顺畅, 不应有滑牙现象	符合要求	合格
5.8.3 ⁿ		杯口螺纹应符合 GB/T 37869 (所有部分) 的相关要求。	--	不适用
5.9	装饰 ⁿ	应符合 QB/T 4623 的相关要求	符合要求	合格
8*	标志、包装、运输、贮存			
8.1	标志			
8.1.2		产品销售包装上应有如下内容的标志: a) 产品名称 (冷水杯应注明)、商标; b) 生产或经销企业名称、地址; c) 规格、型号、数量; d) 生产日期或产品批号; e) 执行标准编号; f) 包装内应附有产品检验合格证、产品使用说明 (需要时提供);	符合要求	合格

备注:

- 1、以上标志评估结果基于送检样品和客户信息的提供与否, 未对这些信息的有效性进行验证。
- 2、“*” = 此样品为 2024 年 12 月 25 日收到的样品。





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 5 页 共 16 页

检测结果:

产品信息 - GB 4806.1-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求

方法: GB 4806.1-2016

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
1*	条款 8.1	产品标识信息应清晰、真实,不得误导使用者。	符合(清晰度未评估)	合格
	条款 8.2	产品应提供充分的产品信息,包括标签、说明书等标识内容和产品合格证明,以保证有足够信息对食品接触材料及制品进行安全性评估。	符合	合格
	条款 8.3	标识内容应包括产品名称,材质,对相关法规及标准的符合性声明,生产者和(或)经销者的名称、地址和联系方式,生产日期和保质期(适用时)等内容。	符合	合格
	条款 8.4	符合性声明应包括遵循的法规和标准,有限制性要求的物质名单及其限制性要求和总迁移量合规性情况(仅成型品)等。	符合	合格
	条款 8.5	食品接触材料及制品终产品除应符合上述要求外,还应注明“食品接触用”“食品包装用”或类似用语,或加印、加贴调羹筷子标志,有明确食品接触用途的产品(如筷子、炒锅等)除外。有特殊使用要求的产品应注明使用方法、使用注意事项、用途、使用环境、使用温度等。对于相关标准明确规定的使用条件或超出使用条件将产生较高食品安全风险的产品,应以特殊或醒目的方法说明其使用条件,以便使用者能够安全、正确地对产品进行处理、展示、贮存和使用。	符合	合格
	条款 8.6	标识内容应优先标示在产品或产品标签上,标签应位于产品最小销售包装的醒目处。当由于技术原因无法将信息全部显示在产品或产品标签上时,可显示在产品说明书或随附文件中。	符合	合格

- 注释:
- 1、本报告仅对产品单个销售包装的标志完整性及规范性进行评估,不包括核实其真实性。
 - 2、“*” = 此样品为 2024 年 12 月 25 日收到的样品。

广东省中鼎检测技术有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区工业北四路 7 号

电话: 86-0769-8898 9888

传真: 86-0769-8898 8808

热线: 400 6789 666

网址: <http://www.cttlab.com>

邮箱: enquiry@cttlab.com





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 6 页 共 16 页

检测结果:

总迁移量 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

方法: GB 31604.8-2021 第一部分

材料编号	检测条件	检测项目	定量限 (mg/dm ²)	限值 (mg/dm ²)	结果 (mg/dm ²)	单项判定
5	10% 乙醇 (v/v), 70° C, 2h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格
6	10% 乙醇 (v/v), 70° C, 2h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格
7	10% 乙醇 (v/v), 70° C, 2h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/dm² = 毫克每平方分米。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、S/V=6 (dm²/L), S=表面积, V=体积。

检测结果:

感官要求 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

方法: GB 4806.11-2016

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
5	感官	色泽正常, 无异臭、污物。	色泽正常, 无异臭、污物	合格
5	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格
6	感官	色泽正常, 无异臭、污物。	色泽正常, 无异臭、污物	合格
6	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格
7	感官	色泽正常, 无异臭、污物。	色泽正常, 无异臭、污物	合格
7	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 7 页 共 16 页

检测结果:

重金属 (以铅计) - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

方法: GB 31604.9-2016 第一法

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
5	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格
6	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格
7	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=6$ (dm^2/L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 0.5h。

检测结果:

高锰酸钾消耗量 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

方法: GB 31604.2-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
5	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格
6	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格
7	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=6$ (dm^2/L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 水, 60°C, 0.5h。





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 8 页 共 16 页

检测结果:

总迁移量 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

方法: GB 31604.8-2021 第一部分

材料编号	检测条件	检测项目	定量限 (mg/dm ²)	限值 (mg/dm ²)	结果 (mg/dm ²)	单项判定
3	10% 乙醇 (v/v), 70° C, 2h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格
4	10% 乙醇 (v/v), 70° C, 2h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格

注释:

- 1、mg/dm² = 毫克每平方分米。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、S/V=6 (dm² / L), S=表面积, V=体积。

检测结果:

感官要求 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

方法: GB 4806.7-2023

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
3	感官	色泽正常,无异味、不洁物等	色泽正常, 无异味、不洁物等	合格
3	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异味等感官性能的劣变	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异味等感官性能的劣变	合格
4	感官	色泽正常,无异味、不洁物等	色泽正常, 无异味、不洁物等	合格
4	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异味等感官性能的劣变	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异味等感官性能的劣变	合格





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 9 页 共 16 页

检测结果:

脱色试验 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
方法: GB 31604.7-2023

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
3	擦拭	阴性	阴性	合格
3	浸泡液	阴性	阴性	合格
4	擦拭	阴性	阴性	合格
4	浸泡液	阴性	阴性	合格

检测结果:

重金属(以铅计) - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
方法: GB 31604.9-2016 第一法

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
3	重金属(以铅计)	1	1	N.D.	合格
4	重金属(以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=6$ (dm²/L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 2h。

检测结果:

高锰酸钾消耗量 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
方法: GB 31604.2-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
3	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格
4	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=6$ (dm²/L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 水, 60°C, 2h。





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 10 页 共 16 页

检测结果:

感官要求 - GB 4806.5-2016: 食品安全国家标准 玻璃制品

方法: GB 4806.5-2016

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
2	感官要求	无飞边、裂纹及崩损缺口	无飞边、裂纹及崩损缺口	合格

检测结果:

理化指标- GB 4806.5-2016: 食品安全国家标准 玻璃制品

方法: GB 31604.24-2016 &GB 31604.34-2016 第二部分第二法

材料编号	检测项目	定量限 (mg/L)	限值 (mg/L)	结果 (mg/L)	单项结论
2	铅 (Pb)	0.1	1.5	N.D.	合格
	镉 (Cd)	0.01	0.5	N.D.	

注释:

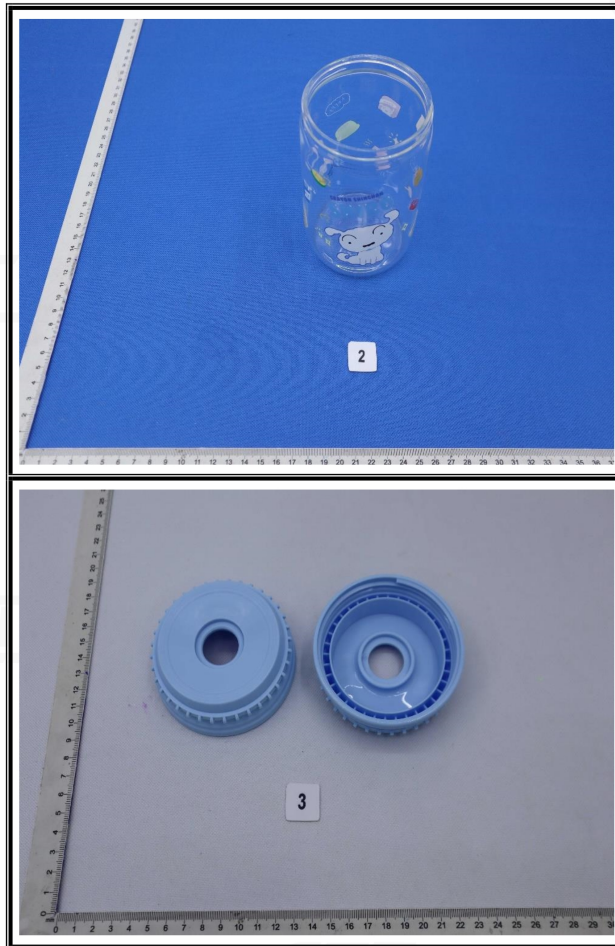
- 1、mg/L = 毫克每升。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、测试条件: 4%(V/V) 乙酸, 24 小时, 22℃。

测试材料清单

材料编号	样品描述	位置
1	玻璃杯彩盒标签	彩盒标签
2	透明玻璃	杯身内里
3	蓝色塑胶	内盖
4	蓝色塑胶	吸管
5	透明硅胶	密封圈
6	蓝色硅胶	吸管帽
7	蓝色硅胶	内里吸管垫圈
8	玻璃杯	整体



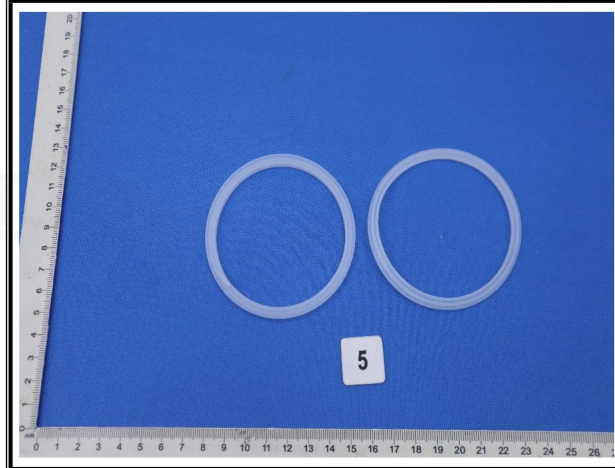
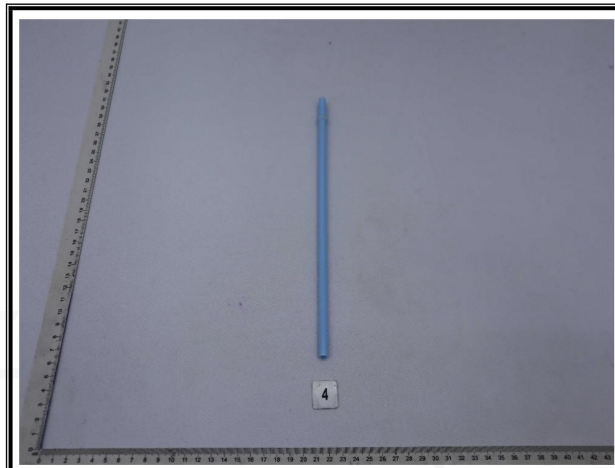
样品照片:



检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

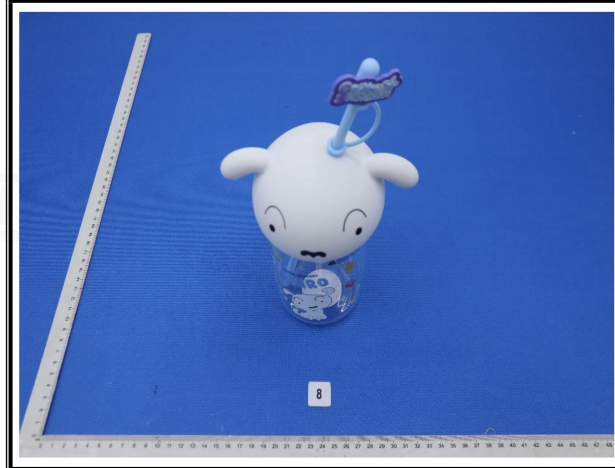
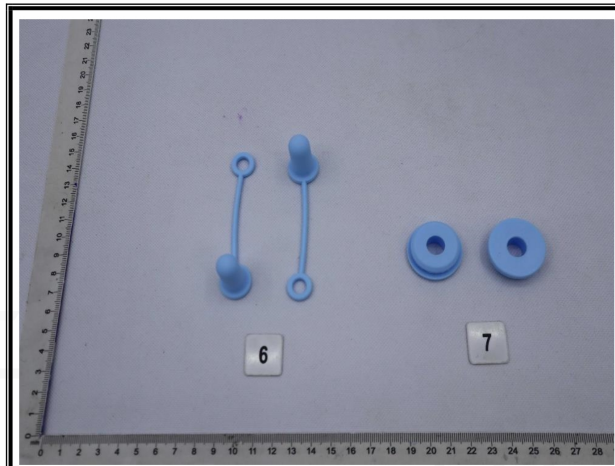
第 12 页 共 16 页



检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 13 页 共 16 页



检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 14 页 共 16 页





检测报告

报告编号: CTT2412013559CN

第 16 页 共 16 页

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品及样品信息由委托方提供, 我司不对样品及样品信息的完整性和真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。本报告未经许可, 不可部分复制。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。

