

检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第1页 共19页

申请单位: 艾可思(广东)品牌管理有限公司
地址: 广州市海珠区新港东路1022号保利世贸E座1901-04

收样日期: 2024年07月19日
完成日期: 2024年07月26日
报告日期: 2024年07月26日

以下检测样品信息是由申请者所提供及确认:

样品名称: 三丽鸥抱抱儿童保温杯 650mL、三丽鸥乐游保温杯 460mL、经典奥特曼缤纷儿童保温杯 500mL、经典奥特曼阳光儿童保温杯 600mL、经典奥特曼阳光儿童保温杯 700mL、经典奥特曼抱抱儿童保温杯 650mL、经典奥特曼魔法弹盖保温杯 500mL、蜡笔小新影特双饮保温杯 600mL、《蛋仔派对》缤纷保温杯 500mL、三丽鸥嘟嘟直饮保温杯 460mL、缤纷三丽鸥保温杯 500mL(泡泡系)

样品型号: 3124、3118、ZOA039000018、ZOA039000021、ZOA039000019、ZOA039000014、ZOA039000022、LX-4146、3151、2113、3035

供应商: 中山市艾可思日用品有限公司
生产商: 中山市艾可思日用品有限公司
生产国: 中国
品牌信息: 艾可思

检测结果: 请参见下页。

检测要求和结论: 请参见下页。

编制:

赖美莲

审核:

叶长廷 叶玲

授权签字人:

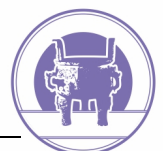
中鼎检测机构

何晓莹 谭健

何晓莹 / 谭健
技术经理



扫码验证报告



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 2 页 共 19 页

检测要求和结论:

序号	标准和要求	结论
1	GB/T 40355-2021: 容积偏差	合格
2	GB/T 40355-2021: 保温效能 (保冷测试)	合格
3	GB/T 40355-2021: 保温效能 (保暖测试)	合格
4	GB/T 40355-2021: 耐冲击性	合格
5	GB/T 40355-2021: 密封性	合格
6	GB/T 40355-2021: 密封用部件及热水异味	合格
7	GB/T 40355-2021: 橡胶制件耐热水性	合格
8	GB/T 40355-2021: 手柄和提环安装强度	合格
9	GB/T 40355-2021: 涂层附着力	合格
10	GB/T 40355-2021: 表面印刷文字和图案的附着力	合格
11	GB/T 40355-2021: 密封用盖(塞)的旋合强度	合格
12	GB/T 40355-2021: 使用性能	合格
13	GB/T 40355-2021: 外观	合格
14	GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品 - 总迁移量 - 感官要求 - 重金属 (以铅计) - 高锰酸钾消耗量	合格
15	GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品 - 总迁移量 - 脱色试验 - 重金属 (以铅计) - 高锰酸钾消耗量	合格
16	GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品 - 合金元素迁移量 - 杂质元素迁移量	合格



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 3 页 共 19 页

检测结果: 不锈钢真空保温容器

测试方法: 根据标准 GB/T 40355-2021 不锈钢真空保温容器ⁿ

测试结果: 如下

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				3
5	要求			
5.3	容积偏差	产品容积偏差应在公称容积的±5%以内。	符合要求 公称容积: 460ml 容积偏差: -0.06%	合格

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				4
5	要求			
5.4	保温效能			
5.4.1		产品的保温效能水平分为五级。I 级为最高, V 级为最低, 见表 2。	符合要求 有内塞 测试 6h 后, 测试后水温: 66.1°C 效能水平: II 级	合格
5.4.2		产品的保温效能应符合表 3 的规定。	符合要求	合格
5.4.3		明示具有保冷功能的产品, 经试验后, 应符合表 4 的规定。	--	不适用

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				2
5	要求			
5.6	耐冲击性	试验后, 应无破裂和破损现象, 同时保温效能还应符合 5.4 的规定。	符合要求 有内塞 测试 6h 后, 测试后水温: 66.7°C 效能水平: II 级	合格



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 4 页 共 19 页

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				6
5	要求			
5.7	密封性	试验后, 应无热水渗漏。 注: 采用非螺纹旋合结构密封的产品不作密封性要求。	符合要求	合格

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				7
5	要求			
5.8	密封用部件及热水异味	试验后, 密封用部件和热水应无明显异味。	符合要求	合格

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				17
5	要求			
5.9	橡胶制件耐热水性	试验后, 橡胶制件不应发黏, 外观应无明显变形。	符合要求	合格

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				16
5	要求			
5.10	手柄和提环安装强度	试验后, 手柄和提环应无损坏。	符合要求	合格



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 5 页 共 19 页

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
5	要求			18
5.12	涂层附着力	试验后, 涂层应保留92个以上的棋盘格数。	符合要求	合格

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
5	要求			8
5.13	表面印刷文字和图案的附着力	试验后, 印刷文字和图案应无脱落。	符合要求	合格

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
5	要求			10
5.14	密封用盖(塞)的旋合强度	试验后, 产品盖(塞)应不滑牙。 注: 采用非螺纹旋合结构密封的产品不作旋合强度要求。	符合要求	合格

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
5	要求			5
5.15	使用性能	产品的活动部件应安装牢固, 动作灵活、功能正常。	符合要求	合格



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 6 页 共 19 页

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				11
5	要求			
5.16	外观			
5.16.1		产品表面应清洁, 无明显划痕。手可接触部位应无毛刺。	符合要求	合格
5.16.2		焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。	符合要求	合格
5.16.3		电镀件不应露底、起皮、生锈。	符合要求	合格
5.16.4		印刷文字和图案应清晰完整。	符合要求	合格

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				15
5	要求			
5.16	外观			
5.16.1		产品表面应清洁, 无明显划痕。手可接触部位应无毛刺。	符合要求	合格
5.16.2		焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。	符合要求	合格
5.16.3		电镀件不应露底、起皮、生锈。	符合要求	合格
5.16.4		印刷文字和图案应清晰完整。	符合要求	合格

表 2 保温效能水平

公称容积 V/L	保温效能水平				
	I 级	II 级	III 级	IV 级	V 级
$V < 0.3$	≥ 65	≥ 56	≥ 47	≥ 38	≥ 28
$0.3 \leq V \leq 0.4$	≥ 69	≥ 62	≥ 53	≥ 42	≥ 31
$0.4 \leq V \leq 0.6$	≥ 73	≥ 66	≥ 58	≥ 44	≥ 33
$0.6 \leq V \leq 0.9$	≥ 77	≥ 70	≥ 62	≥ 48	≥ 36
$0.9 \leq V \leq 1.2$	≥ 80	≥ 73	≥ 66	≥ 54	≥ 40
$1.2 \leq V \leq 1.5$	≥ 83	≥ 76	≥ 69	≥ 56	≥ 45
$1.5 \leq V \leq 2.0$	≥ 84	≥ 79	≥ 71	≥ 57	≥ 47
$V > 2.0$	≥ 85	≥ 80	≥ 73	≥ 58	≥ 50



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 7 页 共 19 页

表 3 产品的保温效能

类别		试验方法	要求
杯(瓶、壶)类	有内塞	6.4.1	不低于 II 级
	无内塞	6.4.1	不低于 V 级
气压壶类		6.4.1	不低于 III 级
饭盒类、焖烧锅类		6.4.1	不低于 V 级
其他类	有盖	6.4.1	不低于 V 级
	无盖	6.4.2	≤35°C
构件类		6.4.3	≤35°C

检测结果:

总迁移量 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

方法: GB 31604.8-2021 第一部分

材料编号	检测条件	检测项目	定量限 (mg/dm ²)	限值 (mg/dm ²)	结果 (mg/dm ²)	单项判定
22	10% 乙醇 (v/v) ,100°C ,1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格

注释:

- 1、mg/dm² =毫克每平方分米。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、S/V=8 (dm² /L), S=表面积, V=体积。

检测结果:

感官要求 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

方法: GB 4806.11-2016

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
22	感官	色泽正常, 无异臭、污物。	色泽正常, 无异臭、污物	合格
22	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 8 页 共 19 页

检测结果:

重金属 (以铅计) - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
1	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格
13	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=7$ (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 0.5h。

检测结果:

重金属 (以铅计) - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
12	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=6$ (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 0.5h。

检测结果:

重金属 (以铅计) - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
14	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=9$ (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 0.5h。



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 9 页 共 19 页

检测结果:

重金属 (以铅计) - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
19	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=8$ (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 0.5h。

检测结果:

重金属 (以铅计) - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
22	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=8$ (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 0.5h。

检测结果:

高锰酸钾消耗量 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
方法: GB 31604.2-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
22	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=8$ (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 水, 60°C, 0.5h。



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 10 页 共 19 页

检测结果:

总迁移量 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

方法: GB 31604.8-2021 第一部分

材料编号	检测条件	检测项目	定量限 (mg/dm ²)	限值 (mg/dm ²)	结果 (mg/dm ²)	单项判定
21	10% 乙醇 (v/v) ,100℃ ,1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/dm² =毫克每平方分米。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、S/V=6 (dm² /L), S=表面积, V=体积。

检测结果:

脱色试验 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

方法: GB 31604.7-2023ⁿ

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
21	擦拭	阴性	阴性	合格
21	浸泡液	阴性	阴性	合格

检测结果:

重金属 (以铅计) - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
21	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、S/V=6 (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60℃, 2h。



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 11 页 共 19 页

检测结果:

高锰酸钾消耗量 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

方法: GB 31604.2-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
21	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=6$ (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 水, 60°C, 2h。

检测结果:

合金元素迁移量 - GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

方法: GB 31604.49-2023 第二篇第一法ⁿ, 使用电感耦合等离子体质谱(ICP-MS)分析。

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
20	钴(3rd)	0.001	0.02	N.D.	合格
20	钼(3rd)	0.005	0.12	N.D.	合格
20	铜(3rd)	0.005	4	N.D.	合格
20	铝(3rd)	0.02	1	N.D.	合格
20	铬(3rd)	0.005	0.25	N.D.	合格
20	锌(3rd)	0.02	5	N.D.	合格
20	锡(3rd)	0.005	100	N.D.	合格
20	锰(3rd)	0.003	2.0	N.D.	合格
20	镍(3rd)	0.005	0.14	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、 $S/V=8$ (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 人工自来水, 70°C, 2h, 随后 40°C, 24h。



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 12 页 共 19 页

检测结果:

杂质元素迁移量 - GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

方法: GB 31604.49-2023 第二篇第一法ⁿ, 使用电感耦合等离子体质谱 (ICP-MS) 分析。

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
20	砷 (3rd)	0.0006	0.002	N.D.	合格
20	铅 (3rd)	0.001	0.01	N.D.	合格
20	镉 (3rd)	0.005	0.04	N.D.	合格
20	镉 (3rd)	0.0003	0.002	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
 - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
 - 3、S/V=8 (dm² /L), S=表面积, V=体积。
 - 4、测试条件: 人工自来水, 70°C, 2h, 随后 40°C, 24h。

测试材料清单

材料编号	样品描述	位置
1	透明硅胶	密封圈 (A/B/C/D/E/F)
2	保温杯 (G)	整体
3	保温杯 (H)	整体
4	保温杯 (I)	整体
5	保温杯 (J)	整体
6	保温杯 (K)	整体
7	保温杯 (L)	整体
8	保温杯 (M)	整体
10	保温杯 (O)	整体
11	保温杯 (P)	整体
12	灰色硅胶	密封圈 (Q/R)
13	半透明硅胶	密封圈 (S/T)
14	棕色硅胶	密封圈 (U/V)
15	保温杯 (W)	整体
16	保温杯 (X)	整体
17	保温杯 (Y)	整体
18	保温杯 (Z)	整体
19	透明硅胶	密封圈 (A1/B1/C1/D1)
20	银色金属	杯子内里 (E1/F1/G1/H1/I1/J1/K1/L1)
21	白色塑胶	杯盖 (N1/O1/P1)
22	透明硅胶	密封圈 (M1/N1/O1/P1/Q1/R1)



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 13 页 共 19 页

样品照片:



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 14 页 共 19 页



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 15 页 共 19 页



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 16 页 共 19 页



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 17 页 共 19 页



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 18 页 共 19 页



报告完



检测报告

报告编号: CTT2407014122CN

第 19 页 共 19 页

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。本报告未经许可, 不可部分复制。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



对 CTT2407014122CN 检测报告的说明

依据 GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品对以下项目作出符合性说明，详见下表。

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
21	感官	色泽正常,无异臭、不洁物等	色泽正常, 无异臭、不洁物等	符合
21	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	符合

依据 GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品对以下项目作出符合性说明，详见下表。

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
20	感官	接触食品的表面应适度清洁,镀层不应开裂、剥落,焊接部分应光洁,无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	符合
20	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	迁移试验所得浸泡液无异臭	符合