

# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 1 页 共 19 页

申请单位: 广州市旭睿塑料制品有限公司  
地址: 广州市番禺区大龙街新桥村泰安路 23 号之十四 No. 23-14

收样日期: 2024 年 06 月 28 日  
完成日期: 2024 年 07 月 13 日  
报告日期: 2024 年 07 月 15 日

以下检测样品信息是由申请者所提供及确认:

样品名称: 蜡笔小新简约提手杯  
样品型号: SC10048  
样品颜色: 白色  
样品数量: 6 套  
生产商: 广州市旭睿塑料制品有限公司  
出口地: 广州  
生产国: 中国  
其他信息: SC10038 SC10044 SC10048 SC10049 SC10050 SC10051 SC10053  
SC10054 DL10001 DL10002 DL10007 DL10009 DL10010 DL10012  
DL10013 DL10014 CZMX-30052 CZMX-30053 CZMX-30056. 创造梦想  
chuangzaomengxiang  
品牌信息: 萌兔兔 Mtutu 创造梦想 CZMX

检测结果: 请参见下页。

检测要求和结论: 请参见下页。

编制:

赖美莲

审核:

叶文进

黄珂

王建玲

授权签字人:

中鼎检测机构

何晓莹 谭健 唐俊云

何晓莹 /谭健/唐俊云  
技术经理



扫码验证报告



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 2 页 共 19 页

**检测要求和结论:**

序号	标准和要求	结论
1	GB/T 29606-2013: 耐汗渍色牢度	合格
2	GB/T 29606-2013: 容量	合格
3	GB/T 29606-2013: 保温效能	合格
4	GB/T 29606-2013: 耐冲击性	合格
5	GB/T 29606-2013: 密封用盖(塞)及热水异味	合格
6	GB/T 29606-2013: 橡胶制件的耐热水性	合格
7	GB/T 29606-2013: 手柄和提环安装强度	不适用
8	GB/T 29606-2013: 背带、吊带强度	合格
9	GB/T 29606-2013: 密封性	合格
10	GB/T 29606-2013: 涂层的附着力	合格
11	GB/T 29606-2013: 表面印刷文字和图案的附着力	合格
12	GB/T 29606-2013: 密封用盖(塞)的旋合强度	合格
13	GB/T 29606-2013: 使用性能	合格
14	GB/T 29606-2013: 外观	合格
15	GB/T 29606-2013: 标志	合格
16	GB/T 29606-2013: 合格证	合格
17	GB/T 29606-2013: 使用说明书	合格
18	GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品 - 感官要求 - 重金属迁移量	合格
19	GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品 - 总迁移量 - 感官要求 - 重金属(以铅计) - 高锰酸钾消耗量	合格
20	GB 4806.1-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求 - 产品信息审核	合格
21	GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品 - 总迁移量 - 感官要求 - 重金属(以铅计) - 高锰酸钾消耗量	合格
22	GB/T 20878-2007 对于 06Cr19Ni10 不锈钢元素含量的要求 - 不锈钢成分分析(牌号鉴定)	合格

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 3 页 共 19 页

23	GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品 - 总迁移量 - 感官要求 - 重金属 (以铅计) - 高锰酸钾消耗量	合格
24	GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品 - 合金元素迁移量 - 杂质元素迁移量	合格

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 4 页 共 19 页

**检测结果:**

耐汗渍色牢度

方法: GB/T 3922-2013

材料编号	测试项目		技术要求 (GB/T 29606-2013)	测试结果 (级数)	结论
10	酸性	沾色	--	--	合格
		棉	≥3	4-5	
		聚酯纤维	≥3	4-5	
	碱性	沾色	--	--	
		棉	≥3	4-5	
		聚酯纤维	≥3	4-5	

**注释:**

**色牢度说明**

- 5 级 极轻微的或没有变色或沾色
- 4 级 轻微的变色或沾色
- 3 级 中等的变色或沾色
- 2 级 严重的变色或沾色
- 1 级 非常严重的变色或沾色

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 5 页 共 19 页

**检测结果:**

不锈钢真空杯 (GB/T 29606 -2013)

测试方法 : 参考标准 GB/T 29606 -2013 不锈钢真空杯

结果 : 具体结果请见下表。

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				9
5	要求			
5.4	容量	产品容量偏差应在公称容量的±5%以内	公称容量: 560ml 偏差: -0.6%	合格
5.5	保温效能			
5.5.1		有内塞产品的保温效能应不低于表 1 的规定	--	不适用
5.5.2		无内塞产品的保温效能应不低于表 2 的规定	口径: 62.24mm 容积: 556.5ml 6H 后, 测试后水温: 57.1°C	合格
5.5.3		保温性能按标准中条款 6.8 试验后, 应分别达到表 1 和表 2 的要求	无内塞产品 6H 后, 测试后水温: 57.1°C	合格
5.6	耐冲击性	试验后, 产品应无漏水、裂纹和破损现象, 且保温效能仍符合表 1 和表 2 的规定。	无内塞产品 6H 后, 测试后水温: 56.8°C	合格
5.7	密封用盖 (塞) 及热水异味	试验后, 盖 (塞) 和热水应无明显异味	符合要求	合格
5.8	橡胶制件的耐热水性	试验后, 橡胶制件不应发粘, 外观应无明显变形。	符合要求	合格
5.9	手柄和提环安装强度	试验后, 手柄和提环应无损坏。	--	不适用
5.10	背带、吊带强度	试验后, 背带、吊带及连接处不应有滑脱、断裂现象。	符合要求	合格
5.12	密封性	试验后, 产品应无热水渗漏。	符合要求	合格
5.13	涂层附着力	试验后, 涂层应保留92个以上的棋盘格数。	符合要求	合格

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 6 页 共 19 页

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				9
5.14	表面印刷文字和图案的附着力	试验后, 印刷文字和图案应无脱落。	符合要求	合格
5.15	密封用盖(塞)的旋合强度	试验后, 产品盖(塞)应不滑牙。	符合要求	合格
5.16	使用性能	产品的活动部件应安装牢固, 动作灵活, 功能正常。	符合要求	合格
5.17	外观			
5.17.1		产品外表面色泽应均匀, 不应有裂纹、缺口, 焊接处应光滑、无毛刺。	符合要求	合格
5.17.2		各部件颜色应均匀, 表面无毛刺、无明显划痕。	符合要求	合格
5.17.3		印刷文字和图案应清晰完整	符合要求	合格
5.17.4		电镀件不应露底、起皮、生锈。	符合要求	合格
5.17.5		产品标志应端正、清晰、完整, 并符合 8.1.1 的要求	符合要求	合格
8	标志、包装、运输、贮存			
8.1	标志			
8.1.1		在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志, 标志内容为: 制造厂名或商标。	符合要求	合格
8.1.2		产品或最小销售包装上应有如下标志: a) 商标; b) 产品名称和规格; c) 产品内胆、外壳及液体(食品)直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型及牌号; d) 与液体(食品)直接接触部分塑料制件的材质; e) 保温效能; f) 执行标准号和名称; g) “食品接触用”字样; h) 企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合要求	合格

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 7 页 共 19 页

条款	检测项目	标准要求	测试结果	单项判定
				材料编号
				9
8.2	合格证	产品合格证应有如下内容: a) 商标; b) 合格证(字样)及检验员(签名或代号); c) 制造日期; d) 制造厂名。	符合要求	合格
8.3	使用说明	使用说明书应包括如下内容: a) 使用前请仔细阅读使用说明书; b) 产品内胆、外壳及液体(食品)直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型; c) 使用说明; d) 注意事项: 1) 不得存放碳酸饮料(除非生产商明示); 2) 不得用于对乳制品或婴儿食品的长时间保温(有细菌繁殖的危险); 3) 不得使用微波炉等加热设备对产品进行加热; 4) 不得使用洗碗机清洗(除非生产商明示)。 e) 产品执行标准号和名称; f) 企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合要求	合格

备注:

1. 以上标签评估结果基于送检样品和客户信息的提供与否, 未对这些信息的有效性进行验证。

表 1 (有内塞产品):

容量, L	口径, mm					
	<34	≥34~<39	≥39~<44	≥44~<54	≥54~<74	≥74
<0.4	≥50	≥48	≥46	≥42	--	--
≥0.4~<0.6	≥44	≥42	≥40	≥37	≥34	≥32
≥0.6~<0.9	≥50	≥48	≥44	≥41	≥38	≥34
≥0.9~<1.2	≥56	≥53	≥50	≥47	≥44	≥40
≥1.2~<1.5	≥61	≥58	≥55	≥52	≥49	≥45

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 8 页 共 19 页

≥1.5~<1.8	≥64	≥61	≥58	≥55	≥52	≥48
≥1.8	≥65	≥63	≥61	≥58	≥55	≥51

表 2 (无内塞产品):

容量, L	口径, mm					
	<34	≥34~<54	≥54~<74	≥74~<94	≥94~<110	≥110~<125
<0.4	≥42	≥40	≥38	≥35	≥33	≥31
≥0.4~<0.6	≥44	≥42	≥40	≥39	≥35	≥33
≥0.6~<0.9	≥48	≥46	≥44	≥41	≥38	≥36
≥0.9~<1.2	≥54	≥52	≥49	≥46	≥42	≥40
≥1.2~<1.5	≥56	≥54	≥52	≥50	≥48	≥45
≥1.5~<1.8	≥57	≥56	≥55	≥53	≥50	≥47
≥1.8	≥58	≥57	≥56	≥55	≥53	≥50

**检测结果:**

感官要求 - GB 4806.9-2016: 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

方法: GB 4806.9-2016

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
2	感官	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
2	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	迁移试验所得浸泡液无异臭	合格

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 9 页 共 19 页

## 检测结果:

重金属迁移量 - GB 4806.9-2016: 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品  
方法: GB 31604.49 -2016, 使用电感耦合等离子体质谱 (ICP-MS) 分析。

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
2	砷 (As)	0.01	0.04	N.D.	合格
2	铅 (Pb)	0.01	0.05	N.D.	合格
2	铬 (Cr) <sup>n</sup>	0.1	2.0	N.D.	合格
2	镉 (Cd)	0.01	0.02	N.D.	合格
2	镍 (Ni) <sup>n</sup>	0.1	0.5	N.D.	合格

## 注释:

- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、S/V=7 (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
- 4、测试条件: 4%(V/V)乙酸, 煮沸 30 分钟, 再室温放置 24 小时。

## 检测结果:

总迁移量 - GB 4806.7-2016: 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品  
方法: GB 31604.8-2021 第一部分

材料编号	检测条件	检测项目	定量限 (mg/dm <sup>2</sup> )	限值 (mg/dm <sup>2</sup> )	结果 (mg/dm <sup>2</sup> )	单项判定
4	10% 乙醇 (v/v) ,100°C ,1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格
5	10% 乙醇 (v/v) ,100°C ,1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格
6	10% 乙醇 (v/v) ,100°C ,1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格

## 注释:

- 1、mg/dm<sup>2</sup> =毫克每平方分米。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、S/V=6 (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 10 页 共 19 页

**检测结果:**

感官要求 - GB 4806.7-2016: 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品  
方法: GB 4806.7-2016

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
4	感官	色泽正常, 无异臭、不洁物等。	色泽正常, 无异臭、不洁物等	合格
4	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格
5	感官	色泽正常, 无异臭、不洁物等。	色泽正常, 无异臭、不洁物等	合格
5	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格
6	感官	色泽正常, 无异臭、不洁物等。	色泽正常, 无异臭、不洁物等	合格
6	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格

**检测结果:**

重金属 (以铅计) - GB 4806.7-2016: 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品  
方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
4	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格
5	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格
6	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

**注释:**

- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、S/V=6 (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
- 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 2h。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 11 页 共 19 页

## 检测结果:

高锰酸钾消耗量 - GB 4806.7-2016: 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品

方法: GB 31604.2-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
4	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格
5	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格
6	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格

## 注释:

- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、 $S/V=6$  (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
- 4、测试条件: 水, 60°C, 2h。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 12 页 共 19 页

**检测结果:**

产品信息审核 - GB 4806.1-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求  
方法: GB 4806.1-2016

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
1*	条款 8.1	产品标识信息应清晰、真实,不得误导使用者。	符合(清晰度未评估)	合格
	条款 8.2	产品应提供充分的产品信息,包括标签、说明书等标识内容和产品合格证明,以保证有足够信息对食品接触材料及制品进行安全性评估。	符合	
	条款 8.3	标识内容应包括产品名称,材质,对相关法规及标准的符合性声明,生产者(或)经销者的名称、地址和联系方式,生产日期和保质期(适用时)等内容。	符合	
	条款 8.4	符合性声明应包括遵循的法规和标准,有限制性要求的物质名单及其限制性要求和总迁移量合规性情况(仅成型品)等。	符合	
	条款 8.5	食品接触材料及制品终产品除应符合上述要求外,还应注明“食品接触用”“食品包装用”或类似用语,或加印、加贴调羹筷子标志,有明确食品接触用途的产品(如筷子、炒锅等)除外。有特殊使用要求的产品应注明使用方法、使用注意事项、用途、使用环境、使用温度等。对于相关标准明确规定的使用条件或超出使用条件将产生较高食品安全风险的产品,应以特殊或醒目的方法说明其使用条件,以便使用者能够安全、正确地对产品进行处理、展示、贮存和使用。	符合	
	条款 8.6	标识内容应优先标示在产品或产品标签上,标签应位于产品最小销售包装的醒目处。当由于技术原因无法将信息全部显示在产品或产品标签上时,可显示在产品说明书或随附文件中。	符合	

**注释:** 1、本报告仅对产品单个销售包装的标志完整性及规范性进行评估,不包括核实其真实性。  
2、“\*” = 此样品为 2024 年 07 月 09 日收到的样品。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供,我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责;除非另有说明,此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可,不可部分复制。若对本检测报告有异议,请于收到报告之日起 30 天内向我司提出,逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时)，“s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 13 页 共 19 页

**检测结果:**

总迁移量 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

方法: GB 31604.8-2021 第一部分

材料编号	检测条件	检测项目	定量限 (mg/dm <sup>2</sup> )	限值 (mg/dm <sup>2</sup> )	结果 (mg/dm <sup>2</sup> )	单项判定
7	10% 乙醇 (v/v) ,100°C ,1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格

**注释:**

- 1、mg/dm<sup>2</sup>=毫克每平方分米。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、S/V=7 (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。

**检测结果:**

总迁移量 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

方法: GB 31604.8-2021 第一部分

材料编号	检测条件	检测项目	定量限 (mg/dm <sup>2</sup> )	限值 (mg/dm <sup>2</sup> )	结果 (mg/dm <sup>2</sup> )	单项判定
8	10% 乙醇 (v/v) ,100°C ,1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格

**注释:**

- 1、mg/dm<sup>2</sup>=毫克每平方分米。
- 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
- 3、S/V=6 (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 14 页 共 19 页

**检测结果:**

感官要求 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品  
方法: GB 4806.11-2016

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
7	感官	色泽正常, 无异臭、污物。	色泽正常, 无异臭、污物	合格
7	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格
8	感官	色泽正常, 无异臭、污物。	色泽正常, 无异臭、污物	合格
8	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格

**检测结果:**

重金属 (以铅计) - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品  
方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
7	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:**
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
  - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
  - 3、 $S/V=7$  (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
  - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 0.5h。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 15 页 共 19 页

## 检测结果:

重金属 (以铅计) - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品  
方法: GB 31604.9-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
8	重金属 (以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
  - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
  - 3、 $S/V=6$  (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
  - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 0.5h。

## 检测结果:

高锰酸钾消耗量 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品  
方法: GB 31604.2-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
7	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
  - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
  - 3、 $S/V=7$  (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
  - 4、测试条件: 水, 60°C, 0.5h。

## 检测结果:

高锰酸钾消耗量 - GB 4806.11-2016: 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品  
方法: GB 31604.2-2016

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
8	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
  - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
  - 3、 $S/V=6$  (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
  - 4、测试条件: 水, 60°C, 0.5h。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 16 页 共 19 页

## 检测结果:

不锈钢成分分析(牌号鉴定) - GB/T 20878-2007 对于 06Cr19Ni10 不锈钢元素含量的要求  
 方法: SN/T 2718-2010 & GB/T 20123-2006, 使用电感耦合等离子发射光谱仪 (ICP-OES) 或红外高频碳硫分析仪分析。

序号	物质名称	CAS 号	限值 (%)	定量限 (%)	结果 (%)	
					2	3
1	硅 (Si)	7440-21-3	≤1.0	0.0010	0.4638	0.3264
2	硫 (S)	64742-79-6	≤0.03	0.0010	0.0013	0.0021
3	碳 (C)	7440-44-0	≤0.08	0.0010	0.0529	0.0531
4	磷 (P)	7723-14-0	≤0.045	0.0010	0.0300	0.0279
5	铬 (Cr)	7440-47-3	18.00-20.00	0.0010	18.9668	18.4987
6	锰 (Mn)	7439-96-5	≤2	0.0010	0.9806	0.8790
7	镍 (Ni)	7440-02-0	8.00-11.00	0.0010	8.2966	8.1088
单项判定					合格	合格

注释: 1、% = 百分数。  
 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。

## 检测结果:

总迁移量 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

材料编号	检测条件	检测项目	定量限 (mg/dm <sup>2</sup> )	限值 (mg/dm <sup>2</sup> )	结果 (mg/dm <sup>2</sup> )	单项判定
4D	10% 乙醇 (v/v), 100° C, 1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格
5D	10% 乙醇 (v/v), 100° C, 1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格
6D	10% 乙醇 (v/v), 100° C, 1h	总迁移量	3.0	10	N.D.	合格

注释: 1、mg/dm<sup>2</sup> = 毫克每平方分米。  
 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。  
 3、S/V=6 (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。  
 4、“D” = 此项为 GB 31604.8-2021 第一部分方法测试的结果。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 17 页 共 19 页

**检测结果:**

感官要求 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
4D	感官	色泽正常,无异臭、不洁物等	色泽正常, 无异臭、不洁物等	合格
4D	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	合格
5D	感官	色泽正常,无异臭、不洁物等	色泽正常, 无异臭、不洁物等	合格
5D	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	合格
6D	感官	色泽正常,无异臭、不洁物等	色泽正常, 无异臭、不洁物等	合格
6D	浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	合格

注释: 1、“D” = 此项为 GB 4806.7-2016 方法测试的结果。

**检测结果:**

重金属(以铅计) - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
4D	重金属(以铅计)	1	1	N.D.	合格
5D	重金属(以铅计)	1	1	N.D.	合格
6D	重金属(以铅计)	1	1	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
  - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
  - 3、 $S/V=6$  (dm<sup>2</sup>/L), S=表面积, V=体积。
  - 4、测试条件: 4% 乙酸(v/v), 60°C, 2h。
  - 5、“D” = 此项为 GB 31604.9-2016 方法测试的结果。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 18 页 共 19 页

## 检测结果:

高锰酸钾消耗量 - GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
4D	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格
5D	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格
6D	高锰酸钾消耗量	1.0	10	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
  - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
  - 3、 $S/V=6$  (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
  - 4、测试条件: 水, 60°C, 2h。
  - 5、“D” = 此项为 GB 31604.2-2016 方法测试的结果。

## 检测结果:

合金元素迁移量 - GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

方法: GB 31604.49-2023 第二篇第一法<sup>n</sup>, 使用电感耦合等离子体质谱(ICP-MS)分析。

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
2	钴(3rd)	0.001	0.02	N.D.	合格
2	钼(3rd)	0.005	0.12	N.D.	合格
2	铜(3rd)	0.005	4	N.D.	合格
2	铝(3rd)	0.02	1	N.D.	合格
2	铬(3rd)	0.005	0.25	N.D.	合格
2	锌(3rd)	0.02	5	N.D.	合格
2	锡(3rd)	0.005	100	N.D.	合格
2	锰(3rd)	0.003	2.0	N.D.	合格
2	镍(3rd)	0.005	0.14	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
  - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
  - 3、 $S/V=6$  (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
  - 4、测试条件: 人工自来水, 70°C, 2h, 随后 40°C, 24h。

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



# 检测报告

报告编号: CTT2406016032CN

第 19 页 共 19 页

## 检测结果:

杂质元素迁移量 - GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

方法: GB 31604.49-2023 第二篇第一法<sup>n</sup>, 使用电感耦合等离子体质谱 (ICP-MS) 分析。

材料编号	检测项目	定量限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)	结果 (mg/kg)	单项判定
2	砷 (3rd)	0.0006	0.002	N.D.	合格
2	铅 (3rd)	0.001	0.01	N.D.	合格
2	镉 (3rd)	0.005	0.04	N.D.	合格
2	镍 (3rd)	0.0003	0.002	N.D.	合格

- 注释:
- 1、mg/kg = 毫克每千克(ppm)。
  - 2、N.D. = 未检测到(小于定量限)。
  - 3、S/V=6 (dm<sup>2</sup> /L), S=表面积, V=体积。
  - 4、测试条件: 人工自来水, 70°C, 2h, 随后 40°C, 24h。

## 测试材料清单

材料编号	样品描述	位置
1	蜡笔小新简约提手杯包装标签	整体
2	银色金属	杯内胆
3	银色金属	杯外壳基材
4	透明塑胶	顶盖
5	白色塑胶	中盖主体
6	白色塑胶	吸嘴
7	透明硅胶	密封圈
8	透明硅胶	吸管
9	白色蜡笔小新简约提手杯	整体
10	蓝色/白色布料	手提带

\*\*\*报告完\*\*\*

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品由委托方提供, 我司不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。本报告未经许可, 不可部分复制。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。



## 对 CTT2406016032CN 检测报告的说明

依据 GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品对以下项目作出符合性说明，详见下表。

材料编号	测试项目	要求	结果	单项判定
2	感官	接触食品的表面应适度清洁,镀层不应开裂、剥落,焊接部分应光洁,无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁,镀层无开裂、剥落,焊接部分光洁,无气孔、裂缝、毛刺	符合
2	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	迁移试验所得浸泡液无异臭	符合

