

## 检测报告

报告编号: CTT2412014795CN

第 1 页 共 4 页

申请单位: 晋江市粤人鞋业有限公司  
地址: 福建省泉州市晋江市罗山街道缺塘社区思明路 143 号收样日期: 2024 年 12 月 23 日  
检测日期: 2024 年 12 月 23 日 - 2024 年 12 月 26 日  
报告日期: 2024 年 12 月 26 日以下信息是由申请者所提供及确认:  
样品名称: EVA 拖鞋

检测结果: 请参见下页。

检测要求和结论:

序号	标准和要求	结论
1	T/WCSLX 01-2023: 外观质量	合格
2	T/WCSLX 01-2023: 成鞋耐折性能	合格
3	T/WCSLX 01-2023: 耐黄变性能	合格
4	T/WCSLX 01-2023: 硬度	合格

编制:

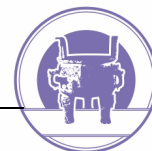
审核:

授权签字人:

中鼎检测机构

唐俊云  
技术经理

扫码验证报告



# 检测报告

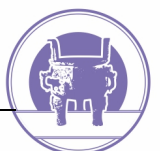
报告编号: CTT2412014795CN

第 2 页 共 4 页

检测结果:

T/WCSLX 01-2023 : 外观质量 (检测方法: GB/T 3903.5-2011)

材料编号	序号	项目	检测要求	检测结果	单项判定
1	1	色差	同双鞋对应部位不应有明显色差	符合	合格
	2	外形尺寸差	同双鞋长度差不大于 2.0mm	1.0mm	
			同双鞋宽度差不大于 1.5mm	0.4mm	
			同双鞋对称部位厚度差不大于 2.0mm	0.3mm	
	3	污迹	鞋面和其他主要部位不应有明显污迹	符合	
	4	开胶、溢胶	不允许开胶, 溢胶痕迹应不高于 2.0mm	不适用	
	5	图案	图案清晰、牢固, 不龟裂, 同双鞋相对部位应基本对称, 无明显偏差	不适用	
6	气泡、气孔	微孔鞋	每只鞋不允许有直径 5mm 以上的气泡或气孔; 直径 3mm~5mm 的气泡或气孔不超过 2 个, 且不能在着力处	符合	



# 检测报告

报告编号: CTT2412014795CN

第 3 页 共 4 页

**检测结果:**

**T/WCSLX 01-2023 : 物理机械性能**

材料编号	测试项目/方法	技术要求		检测结果	单项判定
1	成鞋耐折性能 / GB/T 3903.1-2017	裂口长度 ≤15 mm 新裂纹 ≤5 mm 帮底开胶 ≤10 mm 不应出现裂面 (测试条件: 预割口 5mm, 连续屈折 4 万次)		左脚: 裂口长度: 5.4mm 未出现裂面 无新裂纹 右脚: 裂口长度: 5.2mm 未出现裂面 无新裂纹	合格
1	耐黄变性能 (级/6H) / HG/T 3689-2014 方法 A	≥3-4		4-5	合格
1	硬度 (度/邵氏 C 型) / GB/T 3903.4-2017	微孔鞋	EVA 材质: 22~40	左脚: 32 右脚: 32	合格

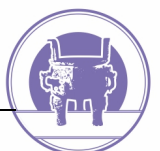
**注释:**

**色牢度说明**

- 5 级 极轻微的或没有变色
- 4 级 轻微的变色
- 3 级 中等的变色
- 2 级 严重的变色
- 1 级 非常严重的变色

**测试材料清单**

材料编号	样品描述	位置
1	拖鞋	整体



# 检测报告

报告编号: CTT2412014795CN

第 4 页 共 4 页

样品照片:



\*\*\* 报告完 \*\*\*

此报告遵循本公司服务通用条款(<http://www.cttlab.com/order/202103190908290166.pdf>)所出具。样品及样品信息由委托方提供, 我司不对样品及样品信息的完整性和真实性负责; 除非另有说明, 此报告结果仅适用于收到的样品。若对本检测报告有异议, 请于收到报告之日起 30 天内向我司提出, 逾期不予受理。本报告未经许可, 不可部分复制。带“n”标识的项目是未通过 CNAS 认可的(有 CNAS 标识时), “s”为分包项目。

