



检测报告

报告编号 A2240369924105C

第 1 页 共 7 页

报告抬头公司名称 杭州悦木文具礼品有限公司

地址 浙江省杭州市钱塘区下沙街道望钱塘印中心 4 幢 2001 室

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称	线条生活-无线胶装本 B5 (横线内页)
货号	6936827838431
制造商	温州高美工艺品有限公司
供应商	杭州悦木文具礼品有限公司
样品数量	3
样品接收日期	2024.06.25
样品重新提交日期	2024.07.01
样品检测日期	2024.06.25-2024.07.02

测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。



王旭群

王旭群
实验室经理
2024.07.02

日期

华测检测认证集团股份有限公司

郑晴涛

郑晴涛
技术经理

No. T393411205

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼

检测报告

报告编号 A2240369924105C

第 2 页 共 7 页

测试摘要:

测试要求

测试结果

1) 中华人民共和国轻工行业标准 QB/T 1438-2007 簿册	
- 条款 5.1: 规格	符合
- 条款 5.2: 纸张定量	符合
- 条款 5.3: 封面及封底和套印偏差	符合
- 条款 5.4: 簿背与内芯吻合	符合
- 条款 5.5: 簿背与压槽	不适用
- 条款 5.6: 内芯的芯页不应颠倒	符合
- 条款 5.7: 标注张数	符合
- 条款 5.8: 内芯要求	符合
2) 中华人民共和国国家标准 GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求	
- 条款 4.5: 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	符合
- 条款 4.7: 课业簿册的亮度 (白度)	不适用
- 条款 4.9: 边缘、尖端	符合

*****详细结果, 请见下页*****

检测报告

报告编号 A2240369924105C

第 3 页 共 7 页

1) 簿册测试

根据客户要求，对所送样品按照标准 QB/T 1438-2007 簿册进行如下测试。

条款	检测项目及要求	结果
5	要求	
5.1	簿册规格 (mm×mm) 根据纸张的标准尺寸，按企业标准规定并在封面或封底上标注。内芯尺寸极限偏差不超过±1.5 mm。	符合 (标称尺寸： 252mm×178mm 实测尺寸： 251.5mm×178.0mm 偏差： -0.5mm×0mm)
5.2	内芯用纸不小于 55g/m ² ，封面用纸不小于 70 g/m ² 。	符合 (内芯用纸： 78g/m ² 封面用纸： 不适用)
5.3	产品封面及封底应平整、洁净，文字、图案清晰完整，套印偏差平版印刷不大于 0.20mm，其他印刷不大于 0.50mm。	符合
5.4	簿背与内芯吻合。	符合
5.5	硬面簿压槽与簿背平行偏差不大于 1.5mm。	不适用
5.6	内芯的芯页不应颠倒。	符合
5.7	每本簿册应在封面或封底标注张数 (万用手册除外)。	符合
5.8	内芯要求	
	张数 (不包括封面、封底) 百张 (含百张) 以上缺张≤2 张，百张以下不应缺张	符合 (标称张数： 40 张 实测张数： 40 张 无短缺)
	两面对线偏差 ≤1.0 mm	符合
	断线 ≤1.5 mm (每页不超过 2 处，每百张不超过 8 页)	符合
	纸张破洞 不允许	符合

检测报告

报告编号 A2240369924105C

第 4 页 共 7 页

条款	检测项目及要求	结果
	白页 不允许	符合
	脏迹 ≤5mm ² （每百张不超过 3 页，每页不超过 2 处）	符合
	圆角 基本一致	不适用
	漂口偏差 ≤1.5mm	符合
	施胶度 ≥0.75mm	符合

备注：

- 条款 5.8 中施胶度的测试结果为原提交样品的整改样测试结果。

检测报告

报告编号 A2240369924105C

第 5 页 共 7 页

2) 学生用品的安全通用要求

根据客户要求，对所送样品按照标准 GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求进行如下测试。

条款	检测项目及要求	结果
4.5	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	符合 (见注 1)
4.7	课业簿册的亮度(白度) 课业簿册的亮度(白度)应不大于 85%。	不适用
4.9	边缘、尖端	
4.9.1	文具剪刀、刀片顶端应为圆弧顶端，不应为锐利尖端。	不适用
4.9.2	文具剪刀、手动削笔机、卷笔刀、学生圆规、绘图仪尺、美工刀等如因功能性必不可少而存在功能性锐利边缘和锐利尖端时，则应设警示说明，且不应存在其他非功能性锐利边缘和锐利尖端。 注：铅笔及类似绘图工具的书写尖端不认为是危险锐利尖端。	不适用
4.9.3	文具盒等可触及边缘、边角或分模线不应有锐利毛边、尖端或溢边，或加以保护使之不可触及。	符合
4.9.4	学生用品可触及边缘、包括孔和槽，不应有危险的毛刺或斜薄边，或将其作为折边、卷边或形成曲边，或用永久保护件或涂层予以保护。	符合
4.9.5	外露螺栓或螺纹杆可触及的末端不应有外露的锐利边缘或毛刺，或其端部应有光滑的螺帽覆盖，使锐利的边缘和毛刺不可触及。	不适用

 华测检测
 检测有限公司
 755-33681700
 35

检测报告

报告编号 A2240369924105C

第 6 页 共 7 页

注 1:

▼ **可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量**

测试方法: GB/T 22048-2022 方法 C; 测试仪器: GC-MS

测试项目	结果(mg/kg)	方法检出限 (mg/kg)	限值 (mg/kg)
	001		
邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯(DEHP)	N.D.	10	--
邻苯二甲酸二丁酯(DBP)	N.D.	10	--
邻苯二甲酸丁基苯基酯(BBP)	N.D.	10	--
总和(DEHP+DBP+BBP)	N.D.	--	1000

备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- mg/kg = ppm = 百万分之一
- 1000 mg/kg = 0.1%

测试样品/部位描述

序号	CTI 样品 ID	描述
1	001	压膜彩色印刷白色纸卡 (封面, 所有款)

CTI 华测检测

检测报告

报告编号 A2240369924105C

第 7 页 共 7 页

样品图片



声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供,申请者应对其真实性负责,CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 除非另有说明,报告参照 ILAC-G8:09/2019 / CNAS-GL015:2022 使用简单接受 ($w=0$) 二元判定规则进行符合性判定;
5. 未经 CTI 书面同意,不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***