



230010260770

报告编号: Q2023014

检 验 报 告

样品名称: 羽毛球拍

型号规格或等级: 合格品系列

受检单位: 上海红双喜股份有限公司

检验类别: 委 托

国家轻工业文体用品质量监督检测中心



声 明

- 1、本报告无本质检机构检验报告专用章或公章无效。
- 2、本报告无编制或主检、审核人、批准人签名无效。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、复制报告未重新加盖本机构“检验报告专用章”或本机构公章无效。
- 5、送样委托检验仅对来样负责。

本机构通讯资料

地 址：桂林路 400 号 5 号楼 2 楼

邮政编码：2000233

电 话：64168382

电子信箱：shwjs2007@aliyun.com



报告编号: Q2023014

检 验 报 告

共 4 页 第 1 页

样品名称	羽毛球拍		检验类别	委托
型号规格和/或等级	合格品系列		商 标	红双喜牌
任务来源	--			
委托/受检单位名称	上海红双喜股份有限公司			
生产单位名称	上海红双喜股份有限公司			
抽样单编号	--	抽取样本送到日期	----年--月--日	
抽样日期	----年--月--日	抽样地点	--	
受检批生产日期	----年--月--日	样品编号	Q2023014	
受检批数量	--	抽取样本数量	--	
委托样品数量	3 付	委托样品收到日期	2023 年 5 月 29 日	
检验依据和/或综合判定原则	GB/T32608-2016 《羽毛球拍及部件的物理参数和试验方法》 Q31/0116000204C008-2022 《羽毛球拍》			
检验日期	2023 年 6 月 6 日至 2023 年 6 月 18 日			
检验结论	该产品经送样检测，其实测数据均符合 GB/T32608-2016 《羽毛球拍及部件的物理参数和试验方法》、Q31/0116000204C008-2022 《羽毛球拍》标准中合格品的技术要求，详见检验结果汇总页。  			
受检(委托)	地 址	上海市制造局路 258 号		
单位通讯资料	邮政编码	200023	电 话	23267019

(体) 专用

批准 石辰平

审核 马 彗

编制或主检 王 斌

日期 2023.6.21

日期 2023.6.21

日期 2023.6.21

检验报告

检验结果汇总

序号	检验项目/参数	单位	技术要求	检验结果	单项判定结果
一	基本参数				
1	球拍总长度	mm	660~680	663~664	符合
2	球拍宽度	mm	≤230	197~199	符合
3	球拍拍弦面长度	mm	≤280	230~233	符合
4	球拍拍弦面宽度	mm	≤220	183~185	符合
5	拍框对称点偏差	mm	≤0.8	0.12~0.30	符合
6	歪度	mm	≤4	1~3	符合
7	翘度	mm	≤4	2~3	符合
8	拍弦直径	mm	≤0.85	0.72	符合
二	性能指标				
1	拍弦抗拉力	N	≥180	190	符合
2	拍弦延伸率	%	≤40	30	符合
3	拍杆抗压强度	N	金属材料 ≥250	250	符合
4	抗扭强度	N·m	≥7.35	15.55~15.95	符合
三	拍弦面	/	拍弦面应是平的,用拍弦穿过拍头十字交叉或其他形式编织而成。编织的样式应保持一致。拍弦面中央的编织密度,应不小于其他部分。	符合要求	符合
四	拍弦	/	拍弦伸进连接候区域应不大于35mm,包括拍弦伸入区在内的拍弦面总长不大于330mm。	符合要求	符合
五	拍框、拍柄和拍杆	/	球拍应无附加物和突出部,除非是为了防止磨损、断裂、振动或调整重心的附加物,或预防球拍脱手而将拍柄系于手上的绳索,但其位置和尺寸应配置合理。球拍上不应附加任何器件和可能从本质上改变球拍形状、形式的装置。	符合要求	符合

检验报告

检验结果汇总

序号	检验项目/参数	单位	技术要求	检验结果	单项判定结果
六	保护套	/	护线套应装妥于线孔及拍弦面, 应能有效保护拍弦, 使拍弦不易受损断裂。保护套不应破裂。	符合要求	符合
七	外观	/	表面平整光洁, 无伤痕, 漆层无剥落。	符合要求	符合
以下空白。					
附注					



检验报告

检验情况说明					
样品特性状态	红双喜牌合格品系列羽毛球拍状态完好。				
分包检验情况	分包检验项目		--		
	分包实验室	名称	--	邮政编码	--
		地址	--	电话	--
其他说明	-----				