



171120110047



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0868

检 验 报 告

TESTING REPORT

报告编号
Report No. (2023)JQB00984

样品名称
Sample Name A7口袋本

检验类别
Test Category 委托检验 (B)

受检单位
Inspected unit /

委托单位
Client 杭州方岛文化创意有限公司

生产单位
Production unit 杭州方岛文化创意有限公司

绍兴市质量技术监督检测院

Shaoxing Testing Institute of Quality and Technical Supervision



(2023)JQB00984



绍兴市质量技术监督检测院

Shaoxing Testing Institute of Quality and Technical Supervision

检验报告

Testing Report

报告编号 Report No (2023) JQB00984

共 2 页 第 1 页

样品名称 Sample name	A7口袋本	检验类别 Test category	委托检验 (B)
样品编号 Sample No	(2023) JQB00984	商标 Brand	方岛
型号规格 Specification	80mm×110mm×11mm	样品等级 Sample grade	一般产品
样品数量 Sample quantity	6个(其中备样: /)	样品基数 Sample batch	/
委托单位 Client	杭州方岛文化创意有限公司	委托单位地址 Client add	浙江杭州上城区德金商务中心D1-8
生产单位 Manufacturer	杭州方岛文化创意有限公司	生产单位地址 Manufacturer add	浙江温州苍南县金乡镇蔡家路128号
受检单位 Inspected unit	/	受检单位地址 Inspected unit add	/
抽样单位 Sampling unit	/	抽样地点 Sampling add	/
抽样日期 Sampling date	/	生产日期/批号 Producing date/Batch	2023年08月04日
抽样/送样人员 Sampling/ Sending samples staff	傅胜	到样日期 Samples Arrival date	2023年09月01日
检验日期 Testing date	2023年09月02日~2023年09月03日	检验地点 Testing add	本院
样品(封样)状态描述 Sample(Sealing) state	外形尺寸为110mm(长)×80mm(宽)的平版装潢印刷品		
检验和判定依据 Test and determine standards	GB/T 7705-2008《平版装潢印刷品》		
检验项目 Test item(s)	详见报告第2页		
主要仪器设备 Testing apparatuses	游标卡尺、读数显微镜、色差计等		
环境条件 Environmental conditions	温度: (22~23)℃ 相对湿度: (50~52)% 气压: /kPa 风速: /m/s		
检验结论 Test conclusion	所检样品, 其检验项目均符合标准GB/T 7705-2008要求。 (检验专用章) Stamp of Testing 签发日期: Signature Date 2023年09月03日		
备注 Note	/		

批准 Approved by:

审核 Reviewed by:

编制 Compiled by:



绍兴市质量技术监督检测院

Shaoxing Testing Institute of Quality and Technical Supervision

检验报告

Test Report

报告编号: (2023)JQB00984

共 2 页 第 2 页

序号	检验项目及单位	技术要求	实测结果	单项判定
1	印面外观	成品应整洁, 每件成品主要部位上不能有直径 $>1.5\text{mm}$ 的墨皮、纸毛等脏污, 直径 $\leq 1.5\text{mm}$ 的墨皮、纸毛等脏污, 不能超过2点; 次要部位上不能有直径 $>2\text{mm}$ 的墨皮、纸毛等脏污, 直径 $\leq 2\text{mm}$ 的墨皮、纸毛等脏污, 不能超过5点	符合要求 (无脏污)	符合
		文字印刷应基本清晰完整, 小于5.5P(7号)的字应不影响认读	符合要求	
		印面不应存在明显条痕	符合要求	
		网点应较清晰均匀, 应无明显残缺和花糊版	符合要求	
2	印面覆膜外观	覆膜粘结应完整、牢固	符合要求	符合
		覆膜面应基本干净、平整, 应无明显皱折、起泡等	符合要求	
3	套印误差 (mm)	主要部位 ≤ 0.20	< 0.01	符合
		次要部位 ≤ 0.25	< 0.01	
4	同批同色色差 (CIEL*a*b*)	$L^* > 50.00$ 时, $\Delta E^*_{ab} \leq 6.00$	$L^* = 88.85$, $\Delta E^*_{ab} = 0.88$	符合

【以下空白】

