

检测报告



报告编号 A2210428663161001C

第 1 页共 4 页

报告抬头公司名称 得力集团有限公司
地址 浙江省宁海县得力工业园区

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称	推夹器
样品数量	5 件
型号	8591A
样品接收日期	2023.01.04
样品检测日期	2023.01.04-2023.01.17

测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。



上海华测品标检测技术有限公司

日期 2023.01.17 No. T561815375
上海市闵行区万芳路 1351 号

检测报告

报告编号 A2210428663161001C

第 2 页共 4 页

测试摘要:

测试要求

测试结果

Q/NDL 64-2020 推夹器

符合

企业标准文件为客户所提供

*****详细结果，请见下页*****



检测报告

报告编号 A2210428663161001C

第 3 页共 4 页

Q/NDL 64-2020 推夹器

测试项目	技术要求	测试结果												
4.1 外观质量	推夹器 塑料件表面应无划伤、流痕、毛刺、缺料、气泡、碎裂等缺陷。 镀层表面应无泛黄、起皮、发黑、锈点等现象	符合												
	补充夹 镀层表面应无泛黄、起皮、发黑、锈点等现象	符合												
4.2 尺寸	补充夹	符合 见表 1												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>尾部长度(mm)</th> <th>夹体宽度(mm)</th> <th>尾部高度(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12.9±0.1</td> <td>10.5±0.1</td> <td>5.2±0.1</td> </tr> <tr> <th>开口高度(mm)</th> <th>开口长度(mm)</th> <th>夹子厚度(mm)</th> </tr> <tr> <td>1.7±0.1</td> <td>15.9±.01</td> <td>0.28 +0.03/-0.02</td> </tr> </tbody> </table>		尾部长度(mm)	夹体宽度(mm)	尾部高度(mm)	12.9±0.1	10.5±0.1	5.2±0.1	开口高度(mm)	开口长度(mm)	夹子厚度(mm)	1.7±0.1	15.9±.01	0.28 +0.03/-0.02
	尾部长度(mm)		夹体宽度(mm)	尾部高度(mm)										
	12.9±0.1		10.5±0.1	5.2±0.1										
开口高度(mm)	开口长度(mm)	夹子厚度(mm)												
1.7±0.1	15.9±.01	0.28 +0.03/-0.02												
4.3 性能	推夹器 装夹性能 从产品装夹口处装夹，将补充夹开口向里进行安装填充，组装应当顺畅无卡阻 推夹性能 产品补充夹能被顺利顶出并夹持在 2 张 70g/cm ² 复印纸上	符合												
	补充夹 夹持性能 夹持 2 张 70g/cm ² 复印纸，手握补充夹轻轻甩动，纸张不脱落。 夹持 2.5 mm 厚 70g/cm ² 复印纸取下后夹体不变形	符合												
4.4 耐腐蚀性能	喷雾周期未 8h，耐腐蚀性能应达到 6 级	符合												
4.5 产品裸跌	产品功能完好，不出现破裂、零件脱落等现象	符合												
7.1.1# 标志	产品包装应有产品名称、型号、规格、制造企业的名称和地址、商标、执行标准代号和顺序号、合格等标志	符合												

备注：# =本报告仅对产品单个销售包装的标志完整性及规范性进行评估，不包括核实其真实性。客户需要注意，应满足标准上对产品的外包装的标志、包装、运输以及贮存的要求。

表 1

项目	尾部长度	夹体长度	尾部高度	开口高度	开口长度	夹子厚度
实测 mm	12.9	10.6	5.3	1.7	15.8	0.29



检测报告

报告编号 A2210428663161001C

第 4 页共 4 页

样品图片



声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告;
5. 本报告中的数据结果供科研、教学、企业内部质量控制、企业产品研发等目的用。

*** 报告结束 ***

有限公司