



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0317



宁波出入境检验检疫局检验检疫技术中心

Ningbo Entry-Exit Inspection and Quarantine Bureau Technical Center

报检号: 231800025284

出证日期: 2018-07-13

第 1 页共 15 页

检测报告

申请单位: 得力集团有限公司

单位地址: 浙江省宁海县得力工业园

样品名称: 中性笔

样品型号: 6600 6600ES

样品数量: 各 24 支

样品状态: 固体

收样日期: 2018-06-29

检测日期: 2018-06-29~2018-07-11

检测方法: 1) 可迁移元素、笔帽安全: GB 21027-2007
2) 物理性能: QB/T 2625-2011
3) 端盖安全: GB/T 24110-2009
4) 邻苯二甲酸酯: GB/T 22048-2015
5) 多环芳烃: SN/T 1877.2-2007

授权签字人:

王海波



NH: 0001157

地址: 浙江省宁波宁海县人民大道183号 电话: 0574-65589167 投诉: 0574-65553600 传真: 0574-65589167 邮编: 315600 网址: www.nbciqtc.com

声明

① 本报告无本单位检验检测专用章无效;
The report is invalid without the unit testing.

③ 本报告涂改、缺页、部分复印无效;
The report will be invalid if altered, deficient or partly duplicated.

② 本报告无授权签字人签名无效;
The report is invalid unless it is signed by authorized signatory.

④ 若非本单位抽样, 本报告仅对来样负责。
The report is responsible for the received samples only, unless they are taken by ourselves.



报检号: 231800025284

出证日期: 2018-07-13

第 2 页共 15 页

检测结果:

1) 可迁移性元素检测结果 (mg/kg)

样品名称	元素名称及限量							
	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	汞 (Hg)	铅 (Pb)	锑 (Sb)	硒 (Se)
	25	1000	75	60	60	90	60	500
黑色墨水	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10
红色墨水	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10
蓝色墨水	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10
墨蓝色墨水	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10

*** 待续 ***

2) 物理性能检测结果

2.1 黑色中性笔

序号	检测项目	一般书写笔类 要求	结果说明	单项判定
1	初写性能	100mm 内出墨正常	符合要求	符合
2	书写性能	EF 笔头: 划线 400m 以上, 线迹无明显断线、变淡现象	符合要求	符合
3	渗透性	≥24h, 书写纸背面无明显痕迹	符合要求	符合
4	干燥性	≤20 s, 覆盖纸应无墨迹	符合要求	符合
5	复印性	复印线迹保持可见	符合要求	符合
6	耐水性	≥1 h, 线迹保持可见	不适用	/
7	耐光性	≥72 h, 线迹保持可见	符合要求	符合
8	间歇书写	≥24 h, 100 mm 内应出墨正常	符合要求	符合
9	出芯机构灵活性	使用、复位转换灵活、复位时球珠不外露	不适用	/
10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	≤0.20 mm	0.03 mm	符合
11	金属笔夹弹性	将 3mm 塞尺插入笔套(杆)与笔夹夹珠之间, 放置 10min 后取下塞尺, 检查笔套(杆)与笔夹夹珠之间应无缝隙。	不适用	/
12	耐冲击性	1m 高度水平跌落, 能书写正常、零部件无开裂、变形、脱落	符合要求	符合
13	镀层抗腐蚀性	25±2℃, 试验溶液(盐酸和蒸馏水比例 1:2), 浸泡时间≥3min, 不露基材	不适用	/
14	外观	a) 表面光洁, 无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔无明显歪斜; c) 零部件装配平服、牢固; d) 标志字迹清晰	符合要求	符合
15	标志	每支中性笔应有如下标志: a) 生产企业名称或其简称或注册商标; b) 产品型号;	符合要求	符合

序号	检测项目	一般书写笔类 要求	结果说明	单项判定
		c)笔头代码或球珠直径。 文件书写中性笔宜有“文件书写”或(DOC)标志;有耐水要求的中性笔宜有“耐水”或“WR”标志。		
		每支笔芯有如下标志: a) 生产企业名称或其简称或注册商标 b) 生产日期(年、月) 文件书写笔芯宜有“文件书写”或(DOC)标志;有耐水要求的中性笔宜有“耐水”或“WR”标志。	符合要求	符合
		中性笔和笔芯销售包装上应有产品名称及商标、生产企业名称、地址、产品型号、执行标准号、生产日期(年、月)、支数等标志。	符合要求	符合

2.2 蓝色中性笔

序号	检测项目	一般书写笔类 要求	结果说明	单项判定
1	初写性能	100mm 内出墨正常	符合要求	符合
2	书写性能	EF 笔头: 划线 400m 以上, 线迹无明显断线、变淡现象	符合要求	符合
3	渗透性	≥24h, 书写纸背面无明显痕迹	符合要求	符合
4	干燥性	≤20 s, 覆盖纸应无墨迹	符合要求	符合
5	复印性	复印线迹保持可见	符合要求	符合
6	耐水性	≥1 h, 线迹保持可见	不适用	/
7	耐光性	≥72 h, 线迹保持可见	符合要求	符合
8	间歇书写	≥24 h, 100 mm 内应出墨正常	符合要求	符合
9	出芯机构灵活性	使用、复位转换灵活、复位时球珠不外露	不适用	/
10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	≤0.20 mm	0.03 mm	符合



报检号: 231800025284

出证日期: 2018-07-13

第 5 页共 15 页

序号	检测项目	一般书写笔类 要求	结果说明	单项判定
11	金属笔夹弹性	将 3mm 塞尺插入笔套(杆)与笔夹夹珠之间,放置 10min 后取下塞尺,检查笔套(杆)与笔夹夹珠之间应无缝隙。	不适用	/
12	耐冲击性	1m 高度水平跌落,能书写正常、零部件无开裂、变形、脱落	符合要求	符合
13	镀层抗腐蚀性	25±2℃, 试验溶液(盐酸和蒸馏水比例 1:2),浸泡时间≥3min,不露基材	不适用	/
14	外观	a) 表面光洁,无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔无明显歪斜; c) 零部件装配平服、牢固; d) 标志字迹清晰	符合要求	符合
15	标志	每支中性笔应有如下标志: a) 生产企业名称或其简称或注册商标; b) 产品型号; c) 笔头代码或球珠直径。 文件书写中性笔宜有“文件书写”或(DOC)标志;有耐水要求的中性笔宜有“耐水”或“WR”标志。	符合要求	符合
		每支笔芯有如下标志: a) 生产企业名称或其简称或注册商标 b) 生产日期(年、月) 文件书写笔芯宜有“文件书写”或(DOC)标志;有耐水要求的中性笔宜有“耐水”或“WR”标志。	符合要求	符合
		中性笔和笔芯销售包装上应有产品名称及商标、生产企业名称、地址、产品型号、执行标准号、生产日期(年、月)、支数等标志。	符合要求	符合

*** 待续 ***

2.3 红色中性笔

序号	检测项目	一般书写笔类 要求	结果说明	单项判定
1	初写性能	100mm 内出墨正常	符合要求	符合
2	书写性能	EF 笔头: 划线 400m 以上, 线迹无明显断线、变淡现象	符合要求	符合
3	渗透性	≥24h, 书写纸背面无明显痕迹	符合要求	符合
4	干燥性	≤20 s, 覆盖纸应无墨迹	符合要求	符合
5	复印性	复印线迹保持可见	符合要求	符合
6	耐水性	≥1 h, 线迹保持可见	不适用	/
7	耐光性	≥72 h, 线迹保持可见	符合要求	符合
8	间歇书写	≥24 h, 100 mm 内应出墨正常	符合要求	符合
9	出芯机构灵活性	使用、复位转换灵活、复位时球珠不外露	不适用	/
10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	≤0.20 mm	0.08 mm	符合
11	金属笔夹弹性	将 3mm 塞尺插入笔套(杆)与笔夹夹珠之间, 放置 10min 后取下塞尺, 检查笔套(杆)与笔夹夹珠之间应无缝隙。	不适用	/
12	耐冲击性	1m 高度水平跌落, 能书写正常、零部件无开裂、变形、脱落	符合要求	符合
13	镀层抗腐蚀性	25±2℃, 试验溶液(盐酸和蒸馏水比例 1:2), 浸泡时间≥3min, 不露基材	不适用	/
14	外观	a) 表面光洁, 无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔无明显歪斜; c) 零部件装配平服、牢固; d) 标志字迹清晰	符合要求	符合
15	标志	每支中性笔应有如下标志: a) 生产企业名称或其简称或注册商标; b) 产品型号; c) 笔头代码或球珠直径。	符合要求	符合

序号	检测项目	一般书写笔类 要求	结果说明	单项判定
		文件书写中性笔宜有“文件书写”或(DOC)标志;有耐水要求的中性笔宜有“耐水”或“WR”标志。		
		每支笔芯有如下标志: a) 生产企业名称或其简称或注册商标 b) 生产日期(年、月) 文件书写笔芯宜有“文件书写”或(DOC)标志;有耐水要求的中性笔宜有“耐水”或“WR”标志。	符合要求	符合
		中性笔和笔芯销售包装上应有产品名称及商标、生产企业名称、地址、产品型号、执行标准号、生产日期(年、月)、支数等标志。	符合要求	符合

2.4 墨蓝色中性笔

序号	检测项目	一般书写笔类 要求	结果说明	单项判定
1	初写性能	100mm 内出墨正常	符合要求	符合
2	书写性能	EF 笔头: 划线 400m 以上, 线迹无明显断线、变淡现象	符合要求	符合
3	渗透性	≥24h, 书写纸背面无明显痕迹	符合要求	符合
4	干燥性	≤20 s, 覆盖纸应无墨迹	符合要求	符合
5	复印性	复印线迹保持可见	符合要求	符合
6	耐水性	≥1 h, 线迹保持可见	不适用	/
7	耐光性	≥72 h, 线迹保持可见	符合要求	符合
8	间歇书写	≥24 h, 100 mm 内应出墨正常	符合要求	符合
9	出芯机构灵活性	使用、复位转换灵活、复位时球珠不外露	不适用	/
10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	≤0.20 mm	0.04 mm	符合
11	金属笔夹弹性	将 3mm 塞尺插入笔套(杆)与笔夹夹珠之间, 放置 10min 后取下塞	不适用	/

序号	检测项目	一般书写笔类 要求	结果说明	单项判定
		尺, 检查笔套(杆)与笔夹夹珠之间应无缝隙。		
12	耐冲击性	1m 高度水平跌落, 能书写正常、零部件无开裂、变形、脱落	符合要求	符合
13	镀层抗腐蚀性	25±2℃, 试验溶液(盐酸和蒸馏水比例 1:2), 浸泡时间≥3min, 不露基材	不适用	/
14	外观	a) 表面光洁, 无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔无明显歪斜; c) 零部件装配平服、牢固; d) 标志字迹清晰	符合要求	符合
15	标志	每支中性笔应有如下标志: a) 生产企业名称或其简称或注册商标; b) 产品型号; c) 笔头代码或球珠直径。 文件书写中性笔宜有“文件书写”或(DOC)标志;有耐水要求的中性笔宜有“耐水”或“WR”标志。	符合要求	符合
		每支笔芯有如下标志: a) 生产企业名称或其简称或注册商标 b) 生产日期(年、月) 文件书写笔芯宜有“文件书写”或(DOC)标志;有耐水要求的中性笔宜有“耐水”或“WR”标志。	符合要求	符合
		中性笔和笔芯销售包装上应有产品名称及商标、生产企业名称、地址、产品型号、执行标准号、生产日期(年、月)、支数等标志。	符合要求	符合

*** 待续 ***



报检号: 231800025284

出证日期: 2018-07-13

第 9 页共 15 页

3) 笔帽、端盖安全检测结果

3.1.1 黑色中性笔端盖安全

GB 21027-2007 条款号	安全要求	检测结果
3.7	笔帽应至少符合 3.7.1、3.7.2、3.7.3 中的一条要求	符合 3.7.3
3.7.1	笔帽尺寸 用量规测量, 至少有5mm长度不得进入圆环量规(直径为 $16^{+0.05}_{-0}$, 厚度为19mm)。	/ (详见 3.7.3)
3.7.2	笔帽通气面积 应至少有 6.8 mm^2 的连续空气通气面积。笔夹或其他突出部件应牢固固定, 且其长度应延伸至不短于笔帽两端长度2mm处。	/ (详见 3.7.3)
3.7.3	通气笔帽的空气流量 当按照附录E测试时, 最大压差为1.33 kPa时, 笔帽应通过至少8 L/min的空气流量。	15.4 L/min

3.1.2 黑色中性笔笔帽安全

GB/T 24110-2009 条款号	安全要求	检测结果
4.2.1	端盖应至少符合 4.2.2、4.2.3、4.2.4、4.2.5、4.2.6 中的一条要求	符合 4.2.6
4.2.2	端盖尺寸 用量规测量, 自重下不得穿过圆环量规(直径为 $16^{+0.05}_{-0}$, 厚度为19mm)。	/ (详见 4.2.6)
4.2.3	端盖牢度 施加 50^{+2}_{-0} N 的力时, 端盖不得脱落。	/ (详见 4.2.6)
4.2.4	端盖不可触及性 栓塞形状的端盖应完全凹入且适度地牢固固定, 能承受最小10N的力。	/ (详见 4.2.6)
4.2.5	端盖最小突出要求 栓塞形状的端盖, 其可抓取面不得超出书写工具端1mm; 且整个栓塞形端盖不得超出书写工具端3 mm。能承受最小10N的力。	/ (详见 4.2.6)
4.2.6	端盖的空气流量 当按照5.1测试时, 最大压差为1.33kPa时, 笔帽应通过至少8 L/min的空气流量。	10.7 L/min

*** 待续 ***



报检号: 231800025284

出证日期: 2018-07-13

第 10 页共 15 页

3.2.1 红色中性笔笔帽安全

GB 21027-2007 条款号	安全要求	检测结果
3.7	笔帽应至少符合 3.7.1、3.7.2、3.7.3 中的一条要求	符合 3.7.3
3.7.1	笔帽尺寸 用量规测量, 至少有5mm长度不得进入圆环量规(直径为 $16_{-0}^{+0.05}$, 厚度为19mm)。	/ (详见 3.7.3)
3.7.2	笔帽通气面积 应至少有 6.8 mm^2 的连续空气通气面积。笔夹或其他突出部件应牢固固定, 且其长度应延伸至不短于笔帽两端长度2mm处。	/ (详见 3.7.3)
3.7.3	通气笔帽的空气流量 当按照附录E测试时, 最大压差为1.33 kPa时, 笔帽应通过至少8 L/min的空气流量。	16.1 L/min

3.2.2 红色中性笔端盖安全

GB/T 24110-2009 条款号	安全要求	检测结果
4.2.1	端盖应至少符合 4.2.2、4.2.3、4.2.4、4.2.5、4.2.6 中的一条要求	符合 4.2.6
4.2.2	端盖尺寸 用量规测量, 自重下不得穿过圆环量规(直径为 $16_{-0}^{+0.05}$, 厚度为19mm)。	/ (详见 4.2.6)
4.2.3	端盖牢度 施加 50_{-0}^{+3} N的力时, 端盖不得脱落。	/ (详见 4.2.6)
4.2.4	端盖不可触及性 栓塞形状的端盖应完全凹入且适度地牢固固定, 能承受最小10N的力。	/ (详见 4.2.6)
4.2.5	端盖最小突出要求 栓塞形状的端盖, 其可抓取面不得超出书写工具端1mm; 且整个栓塞形端盖不得超出书写工具端3 mm。能承受最小10N的力。	/ (详见 4.2.6)
4.2.6	端盖的空气流量 当按照5.1测试时, 最大压差为1.33kPa时, 笔帽应通过至少8 L/min的空气流量。	10.3 L/min

*** 待续 ***

3.3.1 蓝色中性笔笔帽安全

GB 21027-2007 条款号	安全要求	检测结果
3.7	笔帽应至少符合 3.7.1、3.7.2、3.7.3 中的一条要求	符合 3.7.3
3.7.1	笔帽尺寸 用量规测量, 至少有5mm长度不得进入圆环量规(直径为 $16^{+0.05}_0$, 厚度为19mm)。	/ (详见 3.7.3)
3.7.2	笔帽通气面积 应至少有 6.8 mm^2 的连续空气通气面积。笔夹或其他突出部件应牢固固定, 且其长度应延伸至不短于笔帽两端长度2mm处。	/ (详见 3.7.3)
3.7.3	通气笔帽的空气流量 当按照附录E测试时, 最大压差为1.33 kPa时, 笔帽应通过至少8 L/min的空气流量。	16.3 L/min

3.3.2 蓝色中性笔端盖安全

GB/T 24110-2009 条款号	安全要求	检测结果
4.2.1	端盖应至少符合 4.2.2、4.2.3、4.2.4、4.2.5、4.2.6 中的一条要求	符合 4.2.6
4.2.2	端盖尺寸 用量规测量, 自重下不得穿过圆环量规(直径为 $16^{+0.05}_0$, 厚度为19mm)。	/ (详见 4.2.6)
4.2.3	端盖牢度 施加 $50^{\pm 2} \text{ N}$ 的力时, 端盖不得脱落。	/ (详见 4.2.6)
4.2.4	端盖不可触及性 栓塞形状的端盖应完全凹入且适度地牢固固定, 能承受最小10N的力。	/ (详见 4.2.6)
4.2.5	端盖最小突出要求 栓塞形状的端盖, 其可抓取面不得超出书写工具端1mm; 且整个栓塞形端盖不得超出书写工具端3 mm。能承受最小10N的力。	/ (详见 4.2.6)
4.2.6	端盖的空气流量 当按照5.1测试时, 最大压差为1.33kPa时, 笔帽应通过至少8 L/min的空气流量。	10.5 L/min

*** 待续 ***

3.4.1 墨蓝色中性笔笔帽安全

GB 21027-2007 条款号	安全要求	检测结果
3.7	笔帽应至少符合 3.7.1、3.7.2、3.7.3 中的一条要求	符合 3.7.3
3.7.1	笔帽尺寸 用量规测量, 至少有5mm长度不得进入圆环量规(直径为 $16^{+0.05}_0$, 厚度为19mm)。	/ (详见 3.7.3)
3.7.2	笔帽通气面积 应至少有 6.8 mm^2 的连续空气通气面积。笔夹或其他突出部件应牢固固定, 且其长度应延伸至不短于笔帽两端长度2mm处。	/ (详见 3.7.3)
3.7.3	通气笔帽的空气流量 当按照附录E测试时, 最大压差为1.33 kPa时, 笔帽应通过至少8 L/min的空气流量。	14.8 L/min

3.4.2 墨蓝色中性笔端盖安全

GB/T 24110-2009 条款号	安全要求	检测结果
4.2.1	端盖应至少符合 4.2.2、4.2.3、4.2.4、4.2.5、4.2.6 中的一条要求	符合 4.2.6
4.2.2	端盖尺寸 用量规测量, 自重下不得穿过圆环量规(直径为 $16^{+0.05}_0$, 厚度为19mm)。	/ (详见 4.2.6)
4.2.3	端盖牢度 施加 50^{+2}_0 N 的力时, 端盖不得脱落。	/ (详见 4.2.6)
4.2.4	端盖不可触及性 栓塞形状的端盖应完全凹入且适度地牢固固定, 能承受最小10N的力。	/ (详见 4.2.6)
4.2.5	端盖最小突出要求 栓塞形状的端盖, 其可抓取面不得超出书写工具端1mm; 且整个栓塞形端盖不得超出书写工具端3 mm。能承受最小10N的力。	/ (详见 4.2.6)
4.2.6	端盖的空气流量 当按照5.1测试时, 最大压差为1.33kPa时, 笔帽应通过至少8 L/min的空气流量。	11.2 L/min

*** 待续 ***



报检号：231800025284

出证日期：2018-07-13

第 13 页共 15 页

4) 邻苯二甲酸酯检测结果

4.1 检测部位：黑色笔夹&红色笔夹&蓝色笔夹

检测项目	检测结果	检出限	单位	HJ 572-2010 限量	判定
邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	ND	0.001	%	三种增塑剂 总含量≤0.1	符合
邻苯二甲酸丁基苄基 (BBP)	ND	0.001	%		
邻苯二甲酸二(2-乙基己酯) (DEHP)	ND	0.001	%		
邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	ND	0.001	%	三种增塑剂 总含量≤0.1	符合
邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	ND	0.005	%		
邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	ND	0.005	%		

4.2 检测部位：墨蓝色笔夹&透明笔杆

检测项目	检测结果	检出限	单位	HJ 572-2010 限量	判定
邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	ND	0.001	%	三种增塑剂 总含量≤0.1	符合
邻苯二甲酸丁基苄基 (BBP)	ND	0.001	%		
邻苯二甲酸二(2-乙基己酯) (DEHP)	ND	0.001	%		
邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	ND	0.001	%	三种增塑剂 总含量≤0.1	符合
邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	ND	0.005	%		
邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	ND	0.005	%		

*** 待续 ***



报检号：231800025284

出证日期：2018-07-13

第 14 页共 15 页

5) 多环芳烃检测结果

5.1 检测部位：黑色笔夹&红色笔夹&蓝色笔夹

序号	化学名称	检测结果 (mg/kg)	HJ 572-2010 限量要求 (mg/kg)	检出限 (mg/kg)
1	苯并[a]芘	ND	≤1	0.05
2	特定多环芳烃 (16 种总量合计)	0.64	≤10	0.1

注：特定多环芳烃 16 种组分详见 HJ 572-2010 标准附录 C。

5.2 检测部位：墨蓝色笔夹&透明笔杆

序号	化学名称	检测结果 (mg/kg)	HJ 572-2010 限量要求 (mg/kg)	检出限 (mg/kg)
1	苯并[a]芘	ND	≤1	0.05
2	特定多环芳烃 (16 种总量合计)	0.25	≤10	0.1

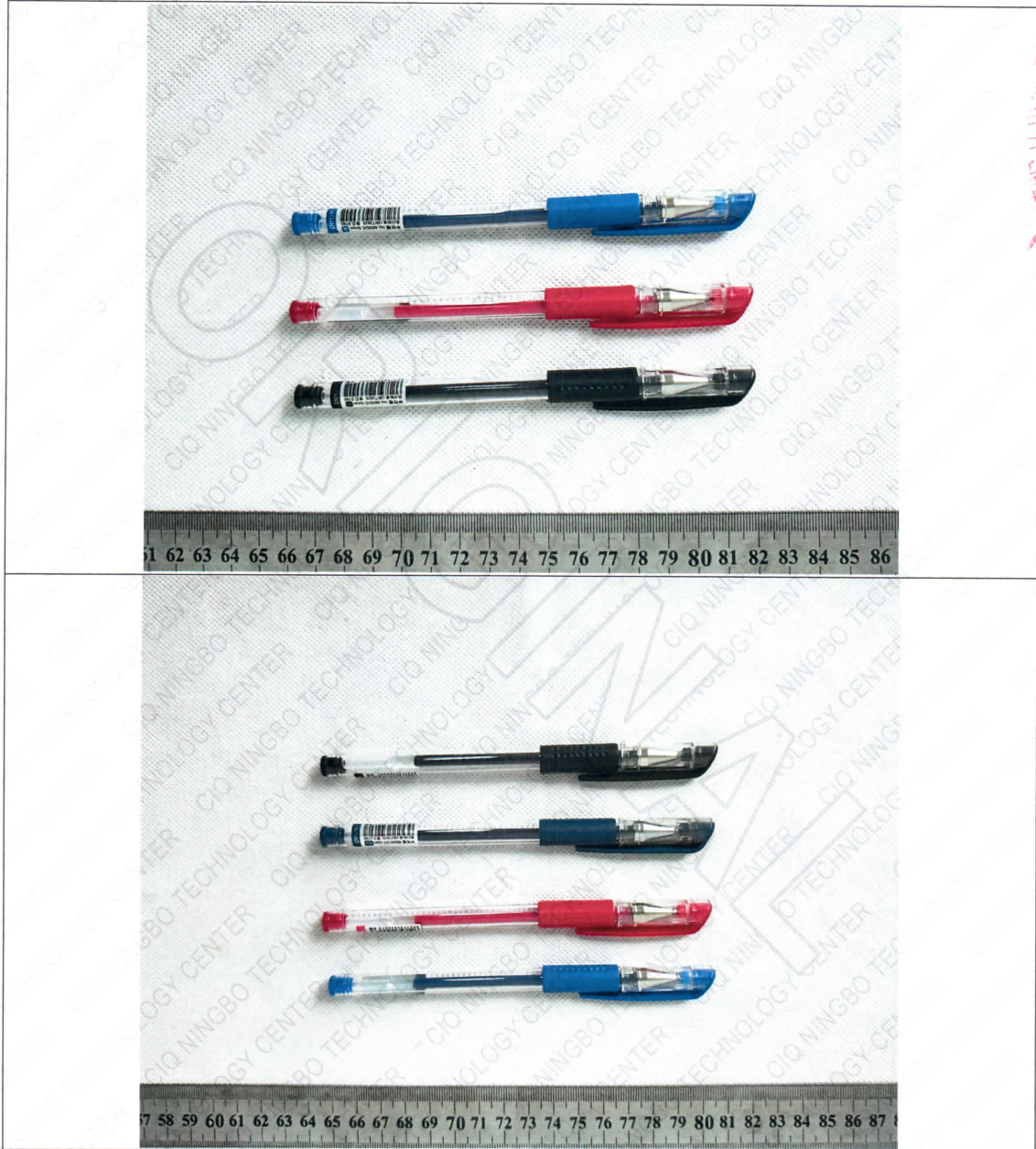
注：特定多环芳烃 16 种组分详见 HJ 572-2010 标准附录 C。

备注：

- 1) 以上检测结果仅对来样负责。
- 2) “ND”=未检出。
- 3) 检测项目多环芳烃未获得 CMA 资质认定及 CNAS 认可, 仅供内部评价使用。

*** 待续 ***

样品照片：



*** 报告结束 ***