



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L17284

报告编号: GQBJ-WJH-24011

# 检测报告

## Test Report

样品名称: 经济款记号笔 12 支盒装

型号规格: APMY22R3

商 标: M:G 晨光文具

委托单位: 上海晨光文具股份有限公司

检测类别: 委托送检

报告日期: 2024 年 4 月 30 日



上海制笔技术服务股份有限公司

国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

地址: 上海市松江区九亭镇九亭中心路 1158 号 21 幢 502 室

电话: 86-21-67688590

Address: Room 502, Building 21, No.1158, Jiuting Center Road, Jiuting, Songjiang District, Shanghai, China Tel: 86-21-67688590

# 检测报告

报告编号: GQBJ-WJH-24011

## 声明

1. 《检测报告》无检验检测专用章无效。
2. 复制《检测报告》，未重新加盖检验检测专用章无效。
3. 未经本实验室书面批准，复制《检测报告》的部分内容无效。
4. 《检测报告》涂改无效。
5. 对《检测报告》有异议，应当接到《检测报告》之日起 15 日内向本实验室提出书面意见，逾期未提出异议的，视为承认《检测报告》。
6. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
7. 委托送样检验，只对检测样品负责。

地址：上海市松江区九亭镇九亭中心路 1158 号 21 幢 502 室

邮编：201615

电话：86-21-67688590

传真：86-21-67688590

E-mail: SPTScoltd@163.com



上海制笔技术服务有限公司  
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心


检测报告

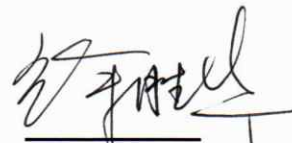
报告编号: GQBJ-WJH-24011

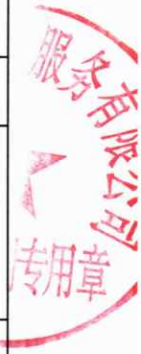
第 1 页 共 4 页

样品名称	经济款记号笔 12 支盒装		样品类型	笔类	
型号规格	APMY22R3		生产日期	/	
检测类别	委托送检		委托单编号	JL-010-24295	
委托单位	名称	上海晨光文具股份有限公司	联系电话	021-31779888-6544	
	地址	上海市奉贤区金钱公路 3469 号			
受检单位	名称	/	联系电话	/	
	地址	/			
生产单位	名称	/	联系电话	/	
	地址	/			
抽样地点	/	抽样基数	/	抽样数量	/
抽样方案	/	抽样日期	/	送样数量	4 盒 (48 支)
接收日期	2024.4.29		检测日期	2024.4.29~2024.4.30	
检测依据	QB/T 2777—2015 《记号笔》 GB 21027—2020 《学生用品的安全通用要求》				
检测结论	该样品经检测, 按上述检测依据的技术指标要求, 所检项目均符合标准要求。				

  
贾清清  
编制人

  
谭飞燕  
审核人

  
徐胜华  
批准人



上海制笔技术服务有限公司  
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

# 检测 报 告

报告编号: GQBJ-WJH-24011

第 2 页 共 4 页

序号	检测项目	检测方法	技术要求	检测结果		单项判定
				实测	合格率/%	
1	初写性能	QB/T 2777—2015 6.1	100 mm 内应出墨正常	100 mm 内出墨正常	100	符合
2	书写性能	QB/T 2777—2015 6.2	划线 100 m 以上, 线迹应流畅, 无明显变淡、断线现象	划线 100 m, 线迹流畅, 无明显变淡现象	100	符合
3	笔头滑缩力/N	QB/T 2777—2015 6.4	≥5.9	加载至 5.9 N, 笔头无滑缩现象	100	符合
4	笔头强度/N	QB/T 2777—2015 6.5	≥4.9	加载至 4.9 N, 笔头无明显裂、散、断现象	100	符合
5	干燥性	QB/T 2777—2015 6.6	≤1 min, 覆盖纸上应无墨迹	1 min, 覆盖纸无墨迹	100	符合
6	附着性	QB/T 2777—2015 6.7	载荷 4.9N, 线迹不应被擦除	载荷 4.9N, 线迹不被擦除	100	符合
7	间歇书写	QB/T 2777—2015 6.8	≥30 min, 100 mm 内应出墨正常	30 min, 100 mm 内出墨正常	100	符合
8	耐水性	QB/T 2777—2015 6.9	≥1 h, 线迹应保持可见	浸泡 1 h 后, 线迹可见	100	符合
9	耐光性	QB/T 2777—2015 6.10	≥24 h, 线迹应保持可见	照射 24 h 后, 线迹可见	100	符合
10	耐温性	QB/T 2777—2015 6.11	(60±2) °C、1 h, 书写应出墨正常, 无渗漏墨水现象	60 °C、1 h, 书写出墨正常, 无渗漏墨水现象。	100	符合
11	耐冲击性	QB/T 2777—2015 6.12	1 m 高度水平跌落, 书写应出墨正常。零部件无开裂、变形、脱落	1 m 高度水平跌落, 书写出墨正常。零部件无开裂、变形、脱落。	100	符合
12	笔套拉力/N	QB/T 2777—2015 6.13	4.9~39.2	9.8~16.3	100	符合
13	外观	QB/T 2777—2015 6.14	a) 表面应光洁, 无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔应无明显歪斜; c) 零部件装配应平服、牢固; d) 标志应字迹清晰; e) 笔头部或尾部应无渗漏墨水现象	与标准要求一致	100	符合

上海制笔技术服务有限公司  
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

## 检测 报 告

报告编号: GQBJ-WJH-24011

第 3 页 共 4 页

序号	检测项目	检测方法	技术要求	检测结果		单项判定
				实测	合格率 /%	
14	*标志	QB/T 2777— 2015 8.1	每支产品应至少标有如下标志: a) 产品名称; b) 生产企业名称(或其简称)或注册商标; c) 产品型号。 各种标志应明显、清晰。	与标准要求一致	100	符合
15	笔套安全	GB 21027— 2020 5.8	至少符合以下两者之一: 1) 笔套在自身重力作用下,沿轴线垂直进入直径为 16 mm, 厚度不小于 19 mm 的环形量规, 未进入部分长度应至少为 5 mm; 2) 在室温最大压力差为 1.33 KPa 时, 流经笔套的空气流量至少为 8 L/min。	笔套在自身重力作用下, 沿轴线垂直进入直径为 16 mm, 厚度不小于 19 mm 的环形量规, 未进入部分长度最小为 37 mm	100	符合
以下空白。						
附注	1.检测项目后打“☆”号标记者为分包实验室检测, 该项目不在资质认定范围内。 2.检测结果(需要时)包括不确定度的估算值。 3.“未检出”表示检测数据在定量限或检出限以下。 4.检测项目前打“*”号标记者不在资质认定范围内, 该项目测试数据和结果仅供委托方内部评价使用。					

# 检测报告

报告编号: QOBJ-WJH-24011

第 4 页 共 4 页

## 检测情况说明

样品为: 经济款记号笔 12 支盒装 (油性记号笔, 型号: APMY22R3)。外观正常。

样品  
 特性  
 状态



分包检测项目

/

其他  
 说明

/

……报告结束……

