



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L17264

报告编号: GQBJ-WMQ-23043

检测报告

Test Report

样品名称: 晨光铅笔孔庙祈福 AWP33901 六角 2B

型号规格: AWP33901

商 标: M&G 晨光文具

委托单位: 上海晨光文具股份有限公司

检测类别: 委托送检

报告日期: 2023 年 6 月 29 日



上海制笔技术服务有限公司

国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测报告

报告编号: GQBJ-WMQ-23043

声明

1. 《检测报告》无检验检测专用章无效。
2. 复制《检测报告》，未重新加盖检验检测专用章无效。
3. 未经本实验室书面批准，复制《检测报告》的部分内容无效。
4. 《检测报告》涂改无效。
5. 对《检测报告》有异议，应当接到《检测报告》之日起 15 日内向本实验室提出书面意见，逾期未提出异议的，视为承认《检测报告》。
6. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
7. 委托送样检验，只对检测样品负责。

地址：上海市松江区九亭镇九亭中心路 1158 号 10 幢 303 室

邮编：201615

电话：86-21-67688590

传真：86-21-67688590

E-mail: SPTScoltd@163.com

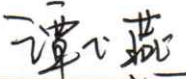
上海制笔技术服务有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测报告

报告编号: GQBJ-WMQ-23043

第1页 共4页

| | | | | | |
|------|--------------------------------------|------------------------|------|---------------------|--------------|
| 样品名称 | 晨光铅笔孔庙祈福 AWP33901 六角 2B | | | 样品类型 | 笔类 |
| 型号规格 | AWP33901 | | | 生产日期 | / |
| 检测类别 | 委托送检 | | | 委托单编号 | JL-010-23334 |
| 生产单位 | 名称 | / | | 联系电话 | / |
| | 地址 | / | | | |
| 受检单位 | 名称 | / | | 联系电话 | / |
| | 地址 | / | | | |
| 委托单位 | 名称 | 上海晨光文具股份有限公司 | 联系电话 | 021-31779888-6920 | |
| | 地址 | 上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼 | | | |
| 抽样地点 | / | 抽样基数 | / | 抽样数量 | / |
| 抽样方案 | / | 抽样日期 | / | 送样数量 | 25 支 |
| 接收日期 | 2023.6.21 | | 检测日期 | 2023.6.28~2023.6.29 | |
| 检测依据 | GB/T 26704—2022 《铅笔》 | | | | |
| 检测结论 | 该样品经检测, 按上述检测依据的技术指标要求, 所检项目均符合标准要求。 | | | | |


谭飞燕
编制人


蔡玉佳
审核人


姚鹤忠
批准人



上海制笔技术服务有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测 报 告

报告编号: GQBJ-WMQ-23043

第 2 页 共 4 页

| 序号 | 检测项目 | 检测方法 | 技术要求 | 检测结果 | | 单项判定 |
|----|----------------|--------------------------|----------------------------------|------------|-------|------|
| | | | | 实测 | 合格率/% | |
| 1 | 芯尖受力 /N | GB/T 26704—2022 7.1 | ≥ 8.82 (合格率 95%) | 8.04~10.78 | 95 | 符合 |
| 2 | 磨损/mm | GB/T 26704—2022 7.2 | ≤ 2.5 | 1.6 | 100 | 符合 |
| 3 | 滑度(摩擦 因数) | GB/T 26704—2022 7.3.3 | B 法: ≤ 0.210 | 0.143 | 100 | 符合 |
| 4 | 浓度(吸光 度) | GB/T 26704—2022 7.4 | ≥ 0.38 | 0.56 | 100 | 符合 |
| 5 | 硬度(HK) /MPa | GB/T 26704—2022 7.5 | 127~157 | 136~142 | 100 | 符合 |
| 6 | 铅芯直径 /mm | GB/T 26704—2022 7.7 | ≥ 2.0 | 2.4 | 100 | 符合 |
| 7 | 笔杆直径 /mm | GB/T 26704—2022 7.7 | 7.1 ± 0.2 | 7.0 | 100 | 符合 |
| 8 | 笔杆长度 /mm | GB/T 26704—2022 7.7 | 168~180 | 174~175 | 100 | 符合 |
| 9 | 滑芯/N | GB/T 26704—2022 7.8 | ≥ 39.2 | > 39.2 | 100 | 符合 |
| 10 | 偏心数/mm | GB/T 26704—2022 7.9 | $\geq 0.39X(D-d)$ (1.76~1.80) | 2.01~2.19 | 100 | 符合 |
| 11 | 笔杆涂层 | GB/T 26704—2022 7.11 | 涂层无脱落、开裂 | 涂层无脱落、开裂 | 100 | 符合 |
| 12 | 笔杆结合 牢度 | GB/T 26704—2022 7.12 | 不开胶 | 不开胶 | 100 | 符合 |
| 13 | 杆内断芯/ 支 | GB/T 26704—2022 7.13 | ≤ 2 | 无断芯 | 100 | 符合 |

检测报告

报告编号: GQBJ-WMQ-23043

第 3 页 共 4 页

| 序号 | 检测项目 | 检测方法 | 技术要求 | 检测结果 | | 单项判定 |
|----|------|-------------------------|--|---------|-------|------|
| | | | | 实测 | 合格率/% | |
| 14 | 外观 | GB/T 26704—2022 7.14 | a) 笔杆卷削性能良好; b) 笔杆表面无明显缺陷; c) 标志字迹能识别。 | 与标准要求一致 | 100 | 符合 |

以下空白。

附注

- 1.检测项目后打“☆”号标记者为分包实验室检测, 见本报告下一页。
- 2.检测结果(需要时)包括不确定度的估算值。
- 3.“未检出”表示检测数据在定量限或检出限以下。
- 4.检测项目前打“*”号标记者不在资质认定范围内, 该项目测试数据和结果仅供委托方内部评价使用。



上海制笔技术服务有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测报告

报告编号: GQBJ-WMQ-23043

第 4 页 共 4 页

| 检测情况说明 | | | | | |
|----------------------------|---|-----|---|-----|---|
| 样品 特 状 | 样品为: 2B 六角铅笔 (普通品, 型号: AWP33901), 外观正常。 | | | | |
| |  | | | | |
| 分 包 检 测 情 况 | 分包检测项目 | | / | | |
| | 分 包 实 验 室 | 名 称 | / | 邮 编 | / |
| | | 地 址 | / | 电 话 | / |
| 其 他 说 明 | GB/T 26704—2022《铅笔》标准已于 2023 年 6 月 21 日通过 CNAS 现场审核。 | | | | |

……报告结束……

