



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L17284

报告编号: GQBJ-WZY-23028

检测报告

Test Report

样品名称: 晨光中性笔

型号规格: AGPA1701/0.5mm 黑色

商 标: M&G 晨光文具

委托单位: 上海晨光文具股份有限公司

检测类别: 委托送检

报告日期: 2023 年 7 月 5 日



上海制笔技术有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

上海制笔技术服务有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测报告

报告编号: GQBJ-WZY-23028

声明

1. 《检测报告》无检验检测专用章无效。
2. 复制《检测报告》，未重新加盖检验检测专用章无效。
3. 未经本实验室书面批准，复制《检测报告》的部分内容无效。
4. 《检测报告》涂改无效。
5. 对《检测报告》有异议，应当接到《检测报告》之日起 15 日内向本实验室提出书面意见，逾期未提出异议的，视为承认《检测报告》。
6. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
7. 委托送样检验，只对检测样品负责。

地址: 上海市松江区九亭镇九亭中心路 1158 号 10 幢 303 室

邮编: 201615

电话: 86-21-67688590

传真: 86-21-67688590

E-mail: SPTScoltd@163.com

上海制笔技术服务有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测报告

报告编号: GQBJ-WZY-23028

第 1 页 共 5 页

样品名称	晨光中性笔		样品类型	笔类	
型号规格	AGPA1701/0.5mm 黑色		生产日期	/	
检测类别	委托送检		委托单编号	JL-010-23329	
生产单位	名称	/		联系电话	/
	地址	/			
受检单位	名称	/		联系电话	/
	地址	/			
委托单位	名称	上海晨光文具股份有限公司	联系电话	021-31779888-6920	
	地址	上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼			
抽样地点	/	抽样基数	/	抽样数量	/
抽样方案	/	抽样日期	/	送样数量	25 支
接收日期	2023.6.25		检测日期	2023.6.25~2023.7.5	
检测依据	GB/T 37853—2019《中性墨水圆珠笔和笔芯》(检测项目第 1~18 项) GB 21027—2020《学生用品的安全通用要求》(检测项目第 19 项)				
检测结论	该样品经检测, 按上述检测依据的技术指标要求, 所检项目均符合标准要求。				

蔡玉佳
编制人

谭飞燕
审核人

姚鹤忠
批准人

上海制笔技术服务有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测报告

报告编号: GQBJ-WZY-23028

第 2 页 共 5 页

序号	检测项目		检测方法	技术要求	检测结果		单项判定
					实测	合格率/%	
1	初写性能		GB/T 37853—2019 7.1	100mm 内出墨正常	100mm 内出墨正常	100	符合
2	书写性能		GB/T 37853—2019 7.2	划线 400m 以上, 线迹无明显断线、变淡现象	划线 400m, 线迹无明显断线、变淡现象	100	符合
3	渗透性		GB/T 37853—2019 7.3	≥24h, 书写纸背面无明显痕迹	24h, 书写纸背面无明显痕迹	100	符合
4	干燥性		GB/T 37853—2019 7.4	≤20s, 覆盖纸应无墨迹	20s, 覆盖纸无墨迹	100	符合
5	复印性		GB/T 37853—2019 7.5	复印线迹保持可见	复印线迹保持可见	100	符合
6	耐水性		GB/T 37853—2019 7.6	≥24h, 线迹保持可见	浸泡 24h 后, 线迹可见	100	符合
7	耐光性		GB/T 37853—2019 7.7	≥72h, 线迹保持可见	照射 72h, 线迹可见	100	符合
8	间歇书写		GB/T 37853—2019 7.8	≥24h, 100mm 内出墨正常	放置 24h 后, 100mm 内出墨正常	100	符合
9	书写润滑度		GB/T 37853—2019 7.9	≤0.35	0.15	100	符合
10	保存性	A 法	GB/T 37853—2019 7.10	(50±2)℃, 10 天, 应符合初写性能和书写性能的要求	初写性能: 100mm 内出墨正常。 书写性能: 划线 400m, 线迹无明显断线、变淡现象	100	符合



上海制笔技术服务有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测报告

报告编号: GQBJ-WZY-23028

第 3 页 共 5 页

序号	检测项目	检测方法	技术要求	检测结果		单项判定
				实测	合格率/%	
11	耐擦性	GB/T 37853—2019 7.11	线迹经擦拭后保持可见	经擦拭后, 线迹可见	100	符合
12	耐乙醇性	GB/T 37853—2019 7.12	≥10min, 线迹保持可见	浸泡 10min 后, 线迹可见	100	符合
13	耐盐酸性	GB/T 37853—2019 7.13	≥24h, 线迹保持可见	浸泡 24h 后, 线迹可见	100	符合
14	耐氨水性	GB/T 37853—2019 7.14	≥24h, 线迹保持可见	浸泡 24h 后, 线迹可见	100	符合
15	耐漂白性	GB/T 37853—2019 7.15	≥5min, 线迹保持可见	浸泡 5min 后, 线迹可见	100	符合
16	笔杆头部孔径和笔头外径差值/mm	GB/T 37853—2019 7.17	≤0.20	<0.20	100	符合
17	耐冲击性	GB/T 37853—2019 7.18	1m 高度水平跌落, 能书写正常, 零部件无开裂、变形、脱落	1m 高度水平跌落, 能书写正常, 零部件无开裂、变形、脱落	100	符合
18	外观	GB/T 37853—2019 7.20	a) 表面光洁, 无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔无明显歪斜; c) 零部件装配平服、牢固; d) 标志字迹清晰。	与标准要求一致	100	符合



上海制笔技术服务有限公司
国家轻工业自来水笔圆珠笔质量监督检测中心

检测报告

报告编号: 第 4 页 共 5 页

序号	检测项目	检测方法	技术要求	检测结果		单项判定
				实测	合格率 /%	
19	笔帽安全	GB 21027—2020 5.8	至少符合以下两者之一： 1) 笔套在自身重力作用下，沿轴线垂直进入直径为 16mm，厚度不小于 19mm 的环形量规，未进入部分长度应至少为 5mm； 2) 在室温最大压力差为 1.33KPa 时，流经笔套的空气流量至少为 8L/min。	在室温最大压力差为 1.33KPa 时，流经笔套的空气流量最小为 13L/min	100	符合
以下空白。						
附注	1.检测项目后打“☆”号标记者为分包实验室检测，见本报告下一页。 2.检测结果（需要时）包括不确定度的估算值。 3.“未检出”表示检测数据在定量限或检出限以下。 4.检测项目前打“*”号标记者不在资质认定范围内，该项目测试数据和结果仅供委托方内部评价使用。					



检测报告

报告编号: GQBJ-WZY-23028

第 5 页 共 5 页

检测情况说明					
样品 特 性 状	样品为：插套式、晨光中性笔（型号：AGPA1701/0.5mm 黑色）。外观正常。				
					
分 包 检 测 情 况	分包检测项目		/		
	分 包 实 验 室	名称	/	邮编	/
		地址	/	电话	/
其 他 说 明	/				

……报告结束……