



# 检测报告

报告编号 A2200417235101C

第 1 页 共 5 页

报告抬头公司名称 杭州悦木文具礼品有限公司  
地址 浙江省温州市龙港市松阳路 571 号 6 幢 1 号楼

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称	Stawberry 草莓啾啾无线胶装本（横线）
供应商	杭州悦木文具礼品有限公司
原产地	中国
样品接收日期	2020.11.20
样品检测日期	2020.11.20-2020.11.26

### 测试内容:

根据客户的申请要求，具体要求详见下一页。



王旭群

王旭群  
实验室经理  
2020.11.26

No. T446984948

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼

# 检测报告

报告编号 A2200417235101C

第 2 页 共 5 页

## 测试摘要:

### 测试要求

### 测试结果

中华人民共和国轻工行业标准 QB/T 1438-2007 簿册

- 条款 5.1: 规格	符合
- 条款 5.2: 纸张定量	符合
- 条款 5.3: 封面及封底和套印偏差	符合
- 条款 5.4: 簿背与内芯吻合	符合
- 条款 5.5: 簿背与压槽	不适用
- 条款 5.6: 内芯的芯页不应颠倒	符合
- 条款 5.7: 标注张数	符合
- 条款 5.8: 内芯要求	符合

\*\*\*\*\*详细结果, 请见下页\*\*\*\*\*

团  
ATION



测专  
esting S

# 检测报告

报告编号 A2200417235101C

第 3 页 共 5 页

## ▼ 簿册测试

根据客户要求，对所送样品按照标准 QB/T 1438-2007 簿册进行如下测试。

条款	检测项目及要求	结果
5	<b>技术要求</b>	
5.1	簿册规格 (mm×mm) 根据纸张的标准尺寸，按企业标准规定并在封面或封底上标注。内芯尺寸极限偏差不超过±1.5 mm。	符合 (标称尺寸： 250mm×180mm 实测内芯尺寸： 250.0mm×179.0mm 偏差：0mm×-1mm)
5.2	内芯用纸不小于 55g/m <sup>2</sup> ，封面用纸不小于 70 g/m <sup>2</sup> 。	符合 (内芯用纸： 81g/m <sup>2</sup> 封面用纸： 248g/m <sup>2</sup> )
5.3	产品封面及封底应平整、洁净，文字、图案清晰完整，套印偏差平版印刷不大于 0.20mm，其他印刷不大于 0.50mm。	符合
5.4	簿背与内芯吻合。	符合
5.5	硬面簿压槽与簿背平行偏差不大于 1.5mm。	不适用
5.6	内芯的芯页不应颠倒。	符合
5.7	每本簿册应在封面或封底标注张数（万用手册除外）。	符合
5.8	<b>内芯要求</b>	
	<b>张数（不包括封面、封底）</b> 百张（含百张）以上缺张≤2 张，百张以下不应缺张	符合 (标称页数： 40 张 实测页数： 40 张 短缺：0 张)
	<b>两面对线偏差</b> ≤1.0 mm	符合
	<b>断线</b> ≤1.5 mm（每页不超过 2 处，每百张不超过 8 页）	符合
	<b>纸张破洞</b> 不允许	符合

# 检测报告

报告编号 A2200417235101C

第 4 页 共 5 页

条款	检测项目及要求	结果
	白页 不允许	符合
	脏迹 ≤5mm <sup>2</sup> (每百张不超过 3 页, 每页不超过 2 处)	符合
	圆角 基本一致	不适用
	漂口偏差 ≤1.5mm	符合
	施胶度 ≥0.75mm	符合



# 检测报告

报告编号 A2200417235101C

第 5 页 共 5 页

## 样品图片



### 声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供,申请者应对其真实性负责,CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意,不得部分复制本报告。

\*\*\* 报告结束 \*\*\*

