



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0317

检测报告

报告编号: NH2100000485

样品名称: 晨光小白双头记号笔

客户名称: 上海晨光文具股份有限公司

宁波海关技术中心
Ningbo Customs District Technology Center



宁波海关技术中心

Ningbo Customs District Technology Center

报检号: NH2100000485

出证日期: 2021-09-06

第 1 页共 5 页

检测报告

申请单位: 上海晨光文具股份有限公司
单位地址: 上海市奉贤区奉耀路 588 号
样品名称: 晨光小白双头记号笔
规格: APM29304
样品数量: 192 支
样品状态: 外观正常,无明显缺陷
收样日期: 2021-08-30
检测日期: 2021-08-30~2021-09-06
检测方法: 1) 物理性能: QB/T 2777-2015
2) 笔帽安全、可迁移元素、邻苯二甲酸酯: GB 21027-2020
3) 短链氯化石蜡: 按照 GB/T 3814-2014 进行前处理, GC-ECD 测定。

授权签字人:



地址: 浙江省宁波市宁海县人民大道183号 电话: 0574-83556701 投诉: 0574-65553600 传真: 0574-83556701 邮编: 315600 网址: www.nbciqtc.com

声明

- ① 本报告无本单位检验检测专用章无效;
The report is invalid without the special seal for testing.
- ② 本报告无授权签字人签名无效;
The report is invalid unless it is signed by authorized signatory.
- ③ 本报告涂改、缺页、部分复印无效;
The report will be invalid if altered, deficient or partly duplicated.
- ④ 若非本单位抽样, 本报告仅对收到的样品负责。
The report is responsible for the received samples only, unless the samples are taken by ourselves.

报检号: NH2100000485

出证日期: 2021-09-06

第 2 页共 5 页

检测结果:

1) 物理性能检测结果

1.1 黑色细头端

序号	检测项目	油性记号笔 要求	结果说明	单项判定
1	初写性能	100 mm 内出墨正常	符合要求	符合
2	书写性能	100 m 以上, 线迹流畅, 无明显变淡、断线现象	符合要求	符合
3	抗漏性	≤-10 kPa	不适用	/
4	笔头滑缩力	≥5.9N	符合要求	符合
5	笔头强度	≥4.9N	符合要求	符合
6	干燥性	≤1min, 覆盖纸上应无墨迹	符合要求	符合
7	附着性	载荷 4.9N, 线迹不应被擦除	符合要求	符合
8	间歇书写	≥30min, 100mm 内应出墨正常	符合要求	符合
9	耐水性	≥1h, 线迹应保持可见	符合要求	符合
10	耐光性	≥24h, 线迹应保持可见	符合要求	符合
11	耐温性	(60±2) °C, 1h, 书写出水正常, 无渗漏墨水现象	符合要求	符合
12	耐冲击性	1m 高度水平跌落, 书写出墨正常, 零部件无开裂、变形、脱落	符合要求	符合
13	笔套拉力	4.9N~39.2N	符合要求	符合
14	外观	a) 表面光洁, 无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔及配件无明显歪斜; c) 零部件装配应平服、牢固; d) 标志应字迹清晰; e) 笔头部或尾部无渗漏墨水现象。	符合要求	符合

1.2 黑色极细头端

序号	检测项目	油性记号笔 要求	结果说明	单项判定
1	初写性能	100 mm 内出墨正常	符合要求	符合
2	书写性能	100 m 以上, 线迹流畅, 无明显变淡、断线现象	符合要求	符合
3	抗漏性	≤-10 kPa	不适用	/
4	笔头滑缩力	≥5.9N	符合要求	符合

报检号: NH2100000485

出证日期: 2021-09-06

第 3 页共 5 页

序号	检测项目	油性记号笔 要求	结果说明	单项判定
5	笔头强度	≥4.9N	符合要求	符合
6	干燥性	≤1min, 覆盖纸上应无墨迹	符合要求	符合
7	附着性	载荷 4.9N, 线迹不应被擦除	符合要求	符合
8	间歇书写	≥30min, 100mm 内应出墨正常	符合要求	符合
9	耐水性	≥1h, 线迹应保持可见	符合要求	符合
10	耐光性	≥24h, 线迹应保持可见	符合要求	符合
11	耐温性	(60±2) °C, 1h, 书写出水正常, 无渗漏墨水现象	符合要求	符合
12	耐冲击性	1m 高度水平跌落, 书写出墨正常, 零部件无开裂、变形、脱落	符合要求	符合
13	笔套拉力	4.9N~39.2N	符合要求	符合
14	外观	a) 表面光洁, 无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔及配件无明显歪斜; c) 零部件装配应平服、牢固; d) 标志应字迹清晰; e) 笔头部或尾部无渗漏墨水现象。	符合要求	符合

2) 笔帽安全检测结果

2.1 黑色细头端

GB 21027-2020 条款号	要求	检测结果	单项判定
4.8.1 一般要求	笔帽应至少符合 4.8.2、4.8.3 中的一条要求	符合 4.8.2	符合
4.8.2 笔套尺寸	当笔套在自身重量作用下, 沿轴线方向垂直进入直径为 $16^{+0.05}_0$ mm、厚度不小于 19 mm 环形量规时, 未进入环形量规的笔套长度应至少为 5 mm。	符合要求	
4.8.3 笔套空气流量	在室温下最大压差为 1.33 kPa 时, 流经笔套的空气流量应至少为 8 L/min。	/	

2.2 黑色极细头端

GB 21027-2020 条款号	要求	检测结果	单项判定
4.8.1 一般要求	笔帽应至少符合 4.8.2、4.8.3 中的一条要求	符合 4.8.3	符合

报检号: NH2100000485

出证日期: 2021-09-06

第 4 页共 5 页

4.8.2 笔套尺寸	当笔套在自身重量作用下,沿轴线方向垂直进入直径为 $16^{+0.05}$ mm、厚度不小于 19 mm 环形量规时,未进入环形量规的笔套长度应至少为 5 mm。	符合要求	
4.8.3 笔套空气流量	在室温下最大压差为 1.33 kPa 时,流经笔套的空气流量应至少为 8 L/min。	/	

3) 可迁移元素检测结果 (mg/kg)

序号	检测部位	元素名称及 GB 21027-2020 最大限量								单项判定
		砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	汞 (Hg)	铅 (Pb)	锑 (Sb)	硒 (Se)	
		25	1000	75	60	60	90	60	500	
1	黑色笔颈	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10	符合
2	蓝色笔颈	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10	符合
3	红色笔颈	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10	符合
4	白色笔杆	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10	符合
5	蓝色墨水	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10	符合
6	黑色墨水	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10	符合
7	红色墨水	<5	<10	<5	<5	<5	<10	<5	<10	符合

4) 邻苯二甲酸酯检测结果

检测项目	检测结果		检出限	单位	GB 21027-2020 限值	单项判定
	白色塑料	黑色笔颈				
邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	ND	ND	0.005	%	总和 ≤ 1000 mg/kg	符合
邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	ND	ND	0.005	%		
邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)	ND	ND	0.005	%		

*** 待续 ***

报检号: NH2100000485

出证日期: 2021-09-06

第 5 页共 5 页

5) 短链氯化石蜡 (C₁₀~C₁₃) *检测结果:

检测部位	检测结果	方法检出限	单位	GB/T 39498-2020 限量	单项判定
白色笔杆	ND	0.01	%	<0.15	符合
黑色笔颈	ND	0.01	%	<0.15	符合

备注: 1) 以上检测结果仅对收到的样品负责。

2) ND=未检出, 1000 mg/kg=0.1%。

3) 标注“*”的项目未经 CNAS 实验室认可和检验检测机构资质认定, 本报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等活动, 仅供内部参考。

样品图片:



*** 报告结束 ***