

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: WT20103221020892WT2

第 1 页 共 8 页

委 托 单 位 : 苏州马培德办公用品制造有限公司
委 托 单 位 地 址 : 江苏省苏州市昆山市昆山开发区南浜路 539 号
样 品 名 称 : 小青蛙智能卷笔刀
型 号 / 规 格 / 等 级 : 017710CH
检 验 类 别 : 送样检验
检 验 地 址 : 光明实验基地

深圳市计量质量检测研究院
(检验检测专用章)

批准人: 霍巨垣

签发日期: 2022 年 04 月 08 日

签 名:



扫码下载报告/辨真伪

报告首页背面“重要声明”是报告的组成部分,任何未包含“重要声明”内容的复制均为不完整复制。

深圳市计量质量检测研究院 Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection <http://www.smq.com.cn>

电子邮件(E-mail): kfzx@smq.com.cn 客户服务热线(Customer Service Hotline): 400-900-8999

龙华实验基地: 深圳市龙华区民治大道民康路北 114 号 邮编: 518131

Longhua Experimental Base: No.114, Minkang North Road, Minzhi Avenue, Longhua District, Shenzhen

光明实验基地: 深圳市光明区新湖街道办楼村前海旭发工业园 6 栋 邮编: 518106

Guangming Experimental Base: Building 6, Houhai Xufa Industrial Park, Loucun, Xihu street, Guangming District, Shenzhen

龙珠实验基地: 深圳市南山区龙珠大道 92 号 邮编: 518055

Longzhu Experimental Base: No.92, Longzhu Avenue, Nanshan District, Shenzhen

重要声明

Important statement

1. 本院是深圳市人民政府依法设置的产品质量监督检验机构，系社会公益型非营利性技术机构，为各级政府执法部门进行监督管理提供技术支持和接受社会各界的委托检验。

SMQ is a legal non-profit technical institute established by Shenzhen Municipal Government to undertake the quality supervision and inspection of products, and to provide technical support to relevant supervision and administration and also conduct commission test from the society.

2. 本院保证检验的科学性、公正性和准确性，对检验的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。

SMQ is committed to assuring the scientificness, impartiality and accuracy of all tests carried out, responsibility for test data gained, and keeping confidential of all test samples and technical documents provided.

3. 抽样按照本院程序文件《抽样程序》和相应产品的检验细则的规定执行。

The sampling should be carried out according to the "sampling procedure" defined in the Procedure Document and relevant testing specifications.

4. 报告/证书无主检、审核、批准人签字，或涂改，或未盖本院报告/证书专用章及骑缝章无效。未经本院许可，不得部分复印、摘用或篡改本报告/证书内容。复印证书/报告未重新加盖本院证书/报告专用章无效。

Any report/certificate having not been signed by relevant responsible engineer, reviewer or authorized approver, or having been altered without authorization, or without both the Dedicated Report/Certificate Seal and its across-page seal is deemed to be invalid. Copying or excerpting portion of, or altering the content of the report/certificate is not permitted without the written authorization of SMQ. Any copy of certificates/reports without the Dedicated Report/Certificate Seal is deemed to be invalid.

5. 送样委托检验结果仅对来样有效：委托检验的样品、样品及委托方信息均由委托方提供，本院不对样品的代表性、真实性及信息的完整性和准确性负责。

The test results presented in the report apply only to the tested sample. The customer provides thier own information, the sample, and the sample information. Thus, SMQ assumes no responsibility for representativeness , authenticity of the sample and validity and accuracy of the information..

6. 未经检验机构同意，样品委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。

Any use of SMQ test result for advertisement of the tested material or product must be approved in writing by SMQ.

7. 无 CMA 标志的报告/证书，仅作为科研、教学或内部质量控制之用。含粤字编号的 CAL 标志仅适用于产品标准和判定标准。

The non-CMA report/certificate issued by SMQ is only permitted to be used for research, teaching or internal quality control. CAL logo with symbol "Yue" is only relevant to product standards and reference of standards.

8. 委托方对报告/证书有异议的，应于报告发出之日起十五日内向本院提出。政府行政管理部门下达的监督检查任务，受检方对报告/证书有异议的，应按政府行政管理部门文件规定及国家相关法律、法规进行。

Any objection to report/certificate issued by SMQ should be submitted to SMQ within 15 days after the issuance of the test. The mandatory inspection assigned by government administrative departments shall be carried out in accordance with the documents and regulations of the government administrative department and relevant national laws and regulations if inspected parties raise any objection to the inspection.

9. 报告/证书更改后，发出的电子版报告/证书、报告/证书的扫描件及传真件将不被追回，委托方有义务将更改后的报告/证书提供给使用原报告/证书的相关方。

SMQ is not responsible for recalling the electronic version of the original report/certificate when any revision is made to them. The applicant assumes the responsibility of providing the revised version to any interested party who uses them.

10. 只申领电子报告时，相关内容和效力以电子报告为准；电子报告和纸质报告同时申领时，电子报告仅作为纸质报告的副本，相关内容和效力以同编号纸质报告为准。

The relevant content and effectiveness is subject to the electronic version of the original report which was only applied for. When an electronic report and a paper report are applied for at the same time, the electronic report is only a copy of the paper report, and the relevant content and effectiveness is subject to the paper report.

11. 检验报告二维码具浏览和下载完整报告功能，是应委托方要求所设，该二维码及其复制图能使任何人扫描获取完整的检验报告电子版，本报告持有人如需限制他人经该二维码获取检验报告内容，应自行遮盖或消除检验报告及其复制件所附二维码，我院对委托方选择检验报告二维码功能所致的信息泄露概不负责（适用于附二维码报告）。

The QR code has the function of browsing and downloading complete report. Setting this function or not is chosen by the customer. The QR code and its copy enable anyone to scan and obtain the complete electronic version of the test report. Thus, if the owner of this report needs to restrict others from obtaining the content of the test report through the QR code, he shall cover or remove the QR code attached to the test report and its copies by himself. SMQ assumes no responsibility for the information leakage caused by the customer's selection of the QR code function of the test report (This clause applies to reports with QR code attached) .

投诉及报告/证书真伪查询电话

Complaint hotline : 400-900-8999 按 5

Email : complaint@smq.com.cn

检 验 报 告

报告编号： WT20103221020892WT2

第 2 页 共 8 页

样品信息：

样品名称： 小青蛙智能卷笔刀
商标： Maped
型号/规格/等级： 017710CH
样品编/批号： -----
生产日期： ----- 抽样日期： -----
生产单位： 苏州马培德办公用品制造有限公司
生产单位地址： -----
样品数量： 8 个 抽样基数： -----
抽样地点： -----
抽样人员： -----
检前样品描述： 正常

客户信息：

委托单位： 苏州马培德办公用品制造有限公司
委托单位地址： 江苏省苏州市昆山市昆山开发区南浜路 539 号
委托单位电话： 0512-57371543
邮政编码： -----
受检单位： -----

检验信息：

委托日期： 2022 年 03 月 29 日 委托单号： 8566925
检验类别： 送样检验 获样方式： 送样
检验日期： 2022 年 03 月 29 日~2022 年 04 月 08 日
检验环境条件： 温度： (15~30)℃，湿度： (40~70)%RH
判定依据： GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求, QB/T 1337-2010 卷笔刀
检测依据： GB/T 22048-2015 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定, GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求, GB 6675.4-2014 玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移, QB/T 1337-2010 卷笔刀

检验结论：

检验结果见附页。

主检： 肖尊琴

肖尊琴

审核： 欧阳克川

欧阳克川

检 验 报 告

报告编号: WT20103221020892WT2

第 3 页 共 8 页

测试项目	标准要求 (mg/kg)	实测结果 (mg/kg)	单项结论
可迁移元素的最大限量	见下表	见下表	见下表

(学生用品材料)									单位 (mg/kg)
元素	锑 (Sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)	单项结论
限值	60	25	1000	75	60	90	60	500	
1	—	—	—	—	—	—	—	—	不适用
测试材料描述: 1.黑色涂层 (眼) (0.0002克)									
备注: 1. 取样量大于等于0.0100克、小于0.1000克, 按0.1000克进行计算。 2. 取样量小于0.0100克免除测试。 3. 结果如加注“*”表示已进行了校正。									

测试项目	标准要求	实测结果	单项结论
邻苯二甲酸酯	DBP、BBP 和 DEHP 的总含量 ≤ 1000 mg/kg	见下表	见下表

含量 (mg/kg)					
邻苯二甲酸酯	DBP	BBP	DEHP	三种之和	单项结论
限量	—	—	—	1000	—
1	未检出	未检出	未检出	未检出	符合
2	未检出	未检出	未检出	未检出	符合

测试点	材料描述
1	红色塑胶 (红色卷笔刀)、黑色塑胶 (红色卷笔刀)
2	绿色塑胶 (绿色卷笔刀)、黑色塑胶 (绿色卷笔刀)
备注:	

检 验 报 告

报告编号: WT20103221020892WT2

第 4 页 共 8 页

测试点	材料描述
	1. “未检出”为小于方法测定低限。 2. DBP、BBP和DEHP的方法测定低限均为100 mg/kg。 3. 仅实测结果≥测定低限时计算总量。 4. 检测方法:GB/T 22048-2015, 前处理采用方法B, 外标法定量。

检验项目	单位	标准要求	检验结果	检验结论
标识	—	标识应清晰、易读、持久耐用。	标识清晰、易读、持久耐用	符合
		凡本标准涵盖的产品, 应在产品或其最小包装或其销售包装上标明“本产品适合 14 周岁以下 (含 14 周岁) 的学生使用”或“适用年龄: 6 岁至 14 岁”。	有标注: 本产品适合 14 周岁以下 (含 14 周岁) 的学生使用	符合
		对要求有警示标志或警示说明的学生用品应予以标明。	有标注警示说明	符合
边缘、尖端	—	文具剪刀、刀片顶端应为圆弧顶端, 不应为锐利尖端。	不适用	不适用
		文具剪刀、手动削笔机、卷笔刀、学生圆规、绘图仪尺、美工刀等如因功能性必不可少而存在功能性锐利边缘和锐利尖端时, 则应设警示说明, 且不应存在其他非功能性锐利边缘和锐利尖端。	存在功能性锐利边缘和尖端, 有警示说明; 不存在其他非功能性锐利边缘和尖端	符合
		文具盒等的可触及边缘、边角或分模线不应有锐利毛边、尖端或溢边, 或加以保护使之不可触及。	无可触及的锐利毛边、尖端或溢边	符合
		学生用品可触及边缘, 包括孔和槽, 不应含有危险的毛刺或斜薄边, 或将其作为折边、卷边或形成曲边, 或用永久保护件或涂层予以保护。	无可触及的危险的毛刺或斜薄边	符合
		外露螺栓或螺纹杆可触及的末	不适用	不适用

检 验 报 告

报告编号： WT20103221020892WT2

第 5 页 共 8 页

检验项目	单位	标准要求	检验结果	检验结论
		端不应有外露的锐利边缘或毛刺，或其端部应有光滑的螺帽覆盖，使锐利的边缘和毛刺不可触及。		
笔芯锥度	——	铅笔经卷削形成的外形锥体的角度应为 13° ~30° 。	铅笔经卷削形成的外形锥体的角度为：23.5°	符合
刀座牢度	——	卷笔刀在卷削过程中，刀座不应有破裂或影响切削的缺陷。	卷笔刀在卷削过程中，刀座不破裂，不存在影响切削的缺陷	符合
笔芯孔径	——	铅笔插入的圆锥孔端口的直径应不小于 8.0mm。	圆锥孔端口直：8.17mm	符合
外观	——	卷笔刀的刀座或外壳应光滑、平整，不变形、不缺损，无裂痕和明显的瑕疵。卷笔刀的刀片应无锈点，不应有明显的麻点及金属磨削加工的纹路。	卷笔刀外壳光滑、平整，不变形、不缺损，无裂痕和明显的瑕疵； 卷笔刀的刀片无锈点，无明显的麻点及金属磨削加工的纹路	符合
标志	——	产品应有产品名称、生产厂名、地址、商标、产品型号和执行标准编号。	产品包装上标有：产品名称、生产厂名、地址、商标、产品型号、执行标准编号	符合
		外包装上应有毛量、净重、数量、体积以及贮运图示等标志，应符合 GB/T 191 的要求。	未提供外包装箱	——
使用安全性能	——	卷笔刀等如因功能性必不可少而存在功能性锐利边缘和锐利尖端时，则应设警示说明，且不应存在其他非功能性锐利边缘和锐利尖端。	存在功能性锐利边缘和尖端，有警示说明； 不存在其他非功能性锐利边缘和尖端	符合
		卷笔刀可触及金属边缘，包括孔和槽，不应含有危险的毛刺或斜薄边，或将其作为折边、卷边、或形成曲边，或用永久保护件或涂层予以保护。	无可触及的危险的毛刺或斜薄边	符合
		外露螺杆可触及的末端不应有外露的锐利边缘或毛刺，或其	不适用	不适用

检 验 报 告

报告编号： WT20103221020892WT2

第 6 页 共 8 页

检验项目	单位	标准要求	检验结果	检验结论
		端部应有光滑的螺帽覆盖，使锐利的边缘和毛刺不可触及。		
耐腐蚀性	-----	刀片锈蚀比例应小于 15%	刀片锈蚀比例为 0%	符合

备注：

- 1、样品由委托方本人提供，我院不对样品完整性、样品及其标识信息的真实性负责。
- 2、产品是否符合法律法规规定，以相关行政机关的判定为准。

检 验 报 告

报告编号： WT20103221020892WT2

第 7 页 共 8 页

样品照片



检 验 报 告

报告编号: WT20103221020892WT2

第 8 页 共 8 页

样品照片



以下空白