

得力集团有限公司
物性测试报告


品名	封箱胶带	货号	30246	规格	48mm×40y×50μm
检验项目	标准值	实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	50±2	50	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	≥20	22	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	≥6.5	7.1	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
持粘性 (h)	≥24h	> 24h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
伸长率 (%)	140~180	151	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	
拉伸强度 (N/25mm)	≥95	102	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 1.测试环境: 温度为(23±1)℃, 相对湿度为(50±5)%;
- 2.取样宽度为25mm, 持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 4.结果判断依据CPBZ-30000《BOPP压敏胶粘带标准》

审核:  检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年01月03日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司
物性测试报告

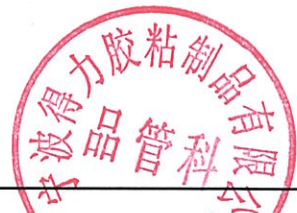
品名	封箱胶带	货号	30247	规格	48mm×60y×50μm
检验项目	标准值	实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	50±2	51	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	≥20	22	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	≥6.5	7.0	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
持粘性 (h)	≥24h	> 24h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
伸长率 (%)	140~180	157	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	
拉伸强度 (N/25mm)	≥95	104	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 测试环境: 温度为(23±1)℃, 相对湿度为(50±5)%;
- 取样宽度为25mm, 持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 结果判断依据CPBZ-30000《BOPP压敏胶粘带标准》



审核:

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月15日

表单编号: DL/QR-T-QA-028

得力集团有限公司
物性测试报告

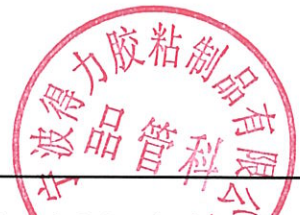
品名	封箱胶带	货号	30248	规格	48mm×100y×50μm
检验项目	标准值	实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	50±2	50	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	≥20	24	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	≥6.5	7.3	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
持粘性 (h)	≥24h	> 24h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
伸长率 (%)	140~180	167	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	
拉伸强度 (N/25mm)	≥95	101	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 测试环境: 温度为(23±1)℃, 相对湿度为(50±5)%;
- 取样宽度为25mm, 持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 结果判断依据CPBZ-30000《BOPP压敏胶粘带标准》



审核:

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月05日

表单编号: DL/QR-T-QA-028

得力集团有限公司
物性测试报告

品名	封箱胶带	货号	30249	规格	48mm×200y×50μm
检验项目	标准值	实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	50±2	51	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	≥20	24	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	≥6.5	7.2	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
持粘性 (h)	≥24h	> 24h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
伸长率 (%)	140~180	158	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	
拉伸强度 (N/25mm)	≥95	108	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 1.测试环境: 温度为 (23±1) °C, 相对湿度为 (50±5) %;
- 2.取样宽度为25mm, 持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 4.结果判断依据CPBZ-30000《BOPP压敏胶粘带标准》

审核:

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月11日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司
物性测试报告

品名	双面棉纸胶带	货号	30408	规格	9mm×10m×90μm
检验项目	标准值		实测值	判定	备注说明
成品厚度 (μm)	90±10		92	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试
初粘 (球号#)	I面	≥16#	19	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试
	II面		18		
180°剥离力 (N/25mm)	I面	≥8.5	9.8	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试
	II面		9.2		
持粘性 (h)	I面	≥8h	> 8h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试
	II面		> 8h		

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 1.测试环境: 温度为(23±1)℃, 相对湿度为(50±5)%;
- 2.取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 4.结果判断依据CPBZ-30400《双面胶带产品标准》

审核:  检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月06日
表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司
物性测试报告

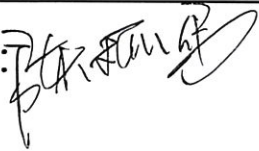
品名	双面棉纸胶带	货号	30407	规格	24mm×10Y×80μm
检验项目	标准值		实测值	判定	备注说明
成品厚度 (μm)	80±10		86	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试
初粘 (球号#)	I面	≥16#	18	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试
	II面		17		
180°剥离力 (N/25mm)	I面	≥12	13.2	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试
	II面		12.1		
持粘性 (h)	I面	≥0.5h	> 0.5h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试
	II面		> 0.5h		

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 1.测试环境: 温度为(23±1)℃, 相对湿度为(50±5)%;
- 2.取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 4.结果判断依据CPBZ-30400《双面胶带产品标准》

审核: 

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月09日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司
物性测试报告

品名	双面棉纸胶带	货号	30413	规格	18mm×10m×90μm
检验项目	标准值		实测值	判定	备注说明
成品厚度 (μm)	90±10		96	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试
初粘 (球号#)	I面	≥16#	19	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试
	II面		18		
180°剥离力 (N/25mm)	I面	≥8.5	9.8	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试
	II面		9.2		
持粘性 (h)	I面	≥8h	> 8h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试
	II面		> 8h		

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 测试环境: 温度为(23±1)℃, 相对湿度为(50±5)%;
- 取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 结果判断依据CPBZ-30400《双面胶带产品标准》

审核: 

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年02月26日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司

物性测试报告

品名	双面棉纸胶带		货号	30409	规格	12mm×10m×90μm
检验项目	标准值		实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	90±10		94	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	I面	≥16#	19	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
	II面		18			
180°剥离力 (N/25mm)	I面	≥8.5	9.8	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
	II面		9.2			
持粘性 (h)	I面	≥8h	> 8h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
	II面		> 8h			

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 测试环境: 温度为 (23±1) °C, 相对湿度为 (50±5) %;
- 取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 结果判断依据CPBZ-30400《双面胶带产品标准》

审核: 

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月06日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司

物性测试报告

品名	双面透明胶带		货号	33625	规格	1.5cm×3m×1mm
检验项目	标准值		实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (1mm)	1±0.2		1.06	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	I面	≥20	32.9	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
	II面		28.9			
持粘性 (h)	I面	≥36h	> 36h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
	II面		> 36h			

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 测试环境: 温度为 (23±1) °C, 相对湿度为 (50±5) %;
- 取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 结果判断依据CPBZ-30400《双面胶带产品标准》

审核:  检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月09日


表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司

物性测试报告

品名	泡棉双面胶带		货号	30418	规格	18mm×3m×1mm
检验项目	标准值		实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (mm)	1±0.2		0.96	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	I面	≥22#	32	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
	II面		32			
180°剥离力 (N/25mm)	I面	≥10	12.9	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
	II面		11.3			
持粘性 (h)	I面	≥36h	> 36h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
	II面		> 36h			
检验结论: <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 不合格描述及处理意见:						
备注: 1.测试环境: 温度为 (23±1) °C, 相对湿度为 (50±5) %; 2.取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、2kg挂重进行测试; 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值; 4.结果判断依据CPBZ-30410《泡棉胶带产品标准》						

审核:  检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月09日
 表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司
物性测试报告

品名	文具胶带	货号	30023	规格	12mm×30y×38μm
检验项目	标准值	实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	38±2	38	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	≥16#	18	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	≥3.8	4.5	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
持粘性 (h)	≥1.5h	> 1.5h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
伸长率 (%)	130~180	163	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	
拉伸强度 (N/25mm)	≥80	103	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 测试环境: 温度为(23±1)℃, 相对湿度为(50±5)%;
- 取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 结果判断依据CPBZ-30000《BOPP压敏胶粘带标准》

审核: 

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月03日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司
物性测试报告

品名	文具胶带	货号	30022	规格	12mm×30y×38μm
检验项目	标准值	实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	38±2	39	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	≥18#	21	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	≥4	5.1	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
持粘性 (h)	≥1.5h	> 1.5h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
伸长率 (%)	130~180	160	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	
拉伸强度 (N/25mm)	≥80	101	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 测试环境: 温度为(23±1)℃, 相对湿度为(50±5)%;
- 取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试;
- 物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 结果判断依据CPBZ-30000《BOPP压敏胶粘带标准》

审核:  检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月03日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司
物性测试报告

品名	文具胶带	货号	30122	规格	12mm×25y×38μm
检验项目	标准值	实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	38±2	38	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	≥18#	20	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	≥4	4.8	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
持粘性 (h)	≥1.5h	> 1.5h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
伸长率 (%)	130~180	158	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	
拉伸强度 (N/25mm)	≥80	98	合格	依据GB/T 30776《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》(方法A)进行测试	
检验结论: <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格					
不合格描述及处理意见:					
备注: 1.测试环境: 温度为 (23±1) °C, 相对湿度为 (50±5) %; 2.取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试; 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值;					

审核: 

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月03日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司
物性测试报告

品名	文具胶带	货号	30028	规格	12mm×15m×38μm
检验项目	标准值	实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (μm)	38±2	37	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	≥18#	20	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
180°剥离力 (N/25mm)	≥4	4.9	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
持粘性 (h)	≥1.5h	> 1.5h	合格	依据GB/T 4851《胶粘带持粘性的试验方法》(方法A)进行测试	
检验结论: <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格					
不合格描述及处理意见:					
备注: 1.测试环境: 温度为 (23±1) °C, 相对湿度为 (50±5) %; 2.取样宽度拼接为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。持粘性以25mm×25mm、1kg挂重进行测试; 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值; 4.结果判断依据CPBZ-30000《BOPP压敏胶粘带标准》					

审核 

检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月03日

表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司

物性测试报告

品名	泡棉双面胶带		货号	30412	规格	24mm×5Y×2.5mm
检验项目	标准值		实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (mm)	2.5±0.2		2.46	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	I面	≥22#	32	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
	II面		32			
180°剥离力 (N/25mm)	I面	≥7	8.5	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
	II面		7.9			
检验结论: <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格						
不合格描述及处理意见:						
备注: 1.测试环境: 温度为 (23±1) °C, 相对湿度为 (50±5) %; 2.取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值; 4.结果判断依据CPBZ-30410《泡棉胶带产品标准》						

审核:  检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月12日
 表单编号: DL/QR-T-QA-028



得力集团有限公司

物性测试报告

品名	泡棉双面胶带		货号	30416	规格	36mm×5y×2.5mm
检验项目	标准值		实测值	判定	备注说明	
成品厚度 (mm)	2.5±0.2		2.45	合格	依据GB/T 7125《胶粘带厚度的试验方法》进行测试	
初粘 (球号#)	I面	≥22#	32	合格	依据GB/T 4852《压敏胶粘带初粘性试验方法》(滚球法)进行测试	
	II面		32			
180°剥离力 (N/25mm)	I面	≥7	9.2	合格	依据GB/T 2792《胶粘带剥离强度的试验方法》(方法1)进行测试	
	II面		8.3			

检验结论: 合格 不合格

不合格描述及处理意见:

备注:

- 1.测试环境: 温度为 (23±1) °C, 相对湿度为 (50±5) %;
- 2.取样宽度为25mm, 产品宽度不足25mm时需拼接。
- 3.物性测试数据按检测依据要求计实测值;
- 4.结果判断依据CPBZ-30410《泡棉胶带产品标准》

审核:  检验员: 傅蓉蓉

检测时间: 2024年03月12日

表单编号: DL/QR-T-QA-028

