



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0966

检验报告



扫一扫查真伪



扫一扫关注我们

报告编号: WJW20241223

样品名称: 奥特曼中性笔-英雄笔纪-光耀版-
第13弹

委托单位: 浙江卡游动漫有限公司

检验类别: 委托检验



国家文具用品质量检验检测中心
宁波市产品食品质量检验研究院(宁波市纤维检验所)

检验检测专用章

检验检测专用章

国家文教用品质量检验检测中心
宁波市产品食品质量检验研究院(宁波市纤维检验所)

检验报告

报告编号:WJW20241223

样品名称	奥特曼中性笔-英雄笔纪-光耀版-第13弹	检验类别	委托检验
型号规格	WB-Z1N27A	标称商标	/
生产日期/批号	/	标称等级	/
委托单位(客户)名称	浙江卡游动漫有限公司	合同编号	202440161
委托单位(客户)地址	宁波市江北区大庆北路545号文创港9号楼	样品数量	28支
生产单位/制造商	/	到样日期	2024年08月12日
检验依据	GB 21027-2020《学生用品的安全通用要求》 GB/T 37853-2019《中性墨水圆珠笔和笔芯》 GB/T 41524-2022《玩具材料中短链氯化石蜡含量的测定 气相色谱-质谱联用法》		
检验结论	该样品按上述检验依据和委托方要求检验,所检项目的检验结果符合要求。   签发日期:2024年08月16日		
备注	/		

批准:严吉

严吉

审核:叶文海

叶文海

编制:裘超波

裘超波

国家文教用品质量检验检测中心

宁波市产品食品质量检验研究院(宁波市纤维检验所)

检验报告

报告编号: WJW20241223

样品描述和检验说明

一、样品描述

外观完好

二、检验日期

2024年08月12日~2024年08月16日

三、检验地点

宁波市宁海县兴海北路600号3号楼

四、检验说明

- 球珠直径: 0.5mm; 笔头代码: EF; 结构: 活动式; 书写用途及性能: 一般书写; 无“耐水”或“WR”标志。
- 随机抽取22支样品作为检验样, 样品编号为WJW20241223-1~22, “检验结果”栏中对应的编号为1~22。

五、样品外观及标识照片



国家文教用品质量检验检测中心
宁波市产品食品质量检验研究院(宁波市纤维检验所)
检验报告

报告编号:WJW20241223

序号	检验项目	标准(技术)要求	检验结果		单项结论
1	初写性能 GB/T 37853-2019	100mm内出墨正常。	1~10	100mm内出墨正常。	符合
2	书写性能 GB/T 37853-2019	划线400m以上, 线迹无明显断线、变淡现象。	1~10	划线400m, 线迹未见明显断线、变淡现象。	符合
3	渗透性 GB/T 37853-2019	≥24h, 书写纸背面无明显痕迹。	1~10	24h, 书写纸背面未见痕迹。	符合
4	干燥性 GB/T 37853-2019	≤20s, 覆盖纸应无墨迹。	1~10	20s, 覆盖纸未见墨迹。	符合
5	复印性 GB/T 37853-2019	复印线迹保持可见。	1~10	与标准要求一致	符合
6	耐水性 GB/T 37853-2019	≥1h, 线迹保持可见。	1~10	—	—
7	耐光性 GB/T 37853-2019	≥72h, 线迹保持可见。	1~10	72h, 线迹保持可见。	符合
8	间歇书写 GB/T 37853-2019	≥24h, 100mm内出墨正常。	11~20	24h, 100mm内出墨正常。	符合
9	书写润滑度(摩擦系数) GB/T 37853-2019	EF≤0.35	1~5	0.13	符合

国家文教用品质量检验检测中心

宁波市产品食品质量检验研究院(宁波市纤维检验所)

检 验 报 告

报告编号:WJW20241223

序号	检验项目	标准(技术)要求	检验结果		单项结论
10	耐擦性 GB/T 37853-2019	线迹经擦拭后保持可见。	1~10	—	—
11	耐乙醇性 GB/T 37853-2019	≥10min, 线迹保持可见。	1~10	—	—
12	耐盐酸性 GB/T 37853-2019	≥24h, 线迹保持可见。	1~10	—	—
13	耐氨水性 GB/T 37853-2019	≥24h, 线迹保持可见。	1~10	—	—
14	耐漂白性 GB/T 37853-2019	≥5min, 线迹保持可见。	1~10	—	—
15	出芯机构灵活性 GB/T 37853-2019	使用、复位转换灵活、复位时球珠不外露。	1~10	与标准要求一致	符合
16	笔杆头部孔径与笔头外径差值 (mm) GB/T 37853-2019	≤0.20	1~10	<0.20	符合
17	耐冲击性 GB/T 37853-2019	1m高度水平跌落, 能书写正常、零部件无开裂、变形、脱落。	1~10	与标准要求一致	符合
18	镀层抗蚀性 GB/T 37853-2019	≥3min, 不露基材。	1~10	3min, 未露基材。	符合

国家文教用品质量检验检测中心

宁波市产品食品质量检验研究院(宁波市纤维检验所)

检验报告

报告编号:WJW20241223

序号	检验项目	标准(技术)要求	检验结果	单项结论
19	外观 GB/T 37853-2019	a) 表面光洁,无擦伤、裂纹等缺陷; b) 整笔无明显歪斜; c) 零部件装配平服、牢固; d) 标志字迹清晰。	1~10 与标准要求一致	符合
20	可迁移元素的限量 (mg/kg) GB 21027-2020	锑(Sb) ≤ 60 砷(As) ≤ 25 钡(Ba) ≤ 1000 镉(Cd) ≤ 75 铬(Cr) ≤ 60 铅(Pb) ≤ 90 汞(Hg) ≤ 60 硒(Se) ≤ 500	21 墨水: 锑: 未检出 砷: 未检出 钡: 未检出 镉: 未检出 铬: 未检出 铅: 未检出 汞: 未检出 硒: 未检出	符合
21	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 (mg/kg) GB 21027-2020	可触及的塑料件中邻苯二甲酸二己酯(DEHP)、邻苯二甲酸二丁酯(DBP)、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)三种邻苯二甲酸酯总含量应不超过1000	21 黑色握笔套: 未检出	符合
22	笔套安全 GB 21027-2020	4.8.1 笔套应至少符合4.8.2或4.8.3中的一项要求。 4.8.2 笔套尺寸:当笔套在自身重量作用下,沿轴线方向垂直进入直径为 $16^{+0.05}$ mm、厚度不小于19mm环形量规时,未进入环形量规的笔套长度应至少为5mm。 4.8.3 笔套空气流量:在室温下最大压力差为1.33kPa时,流经笔套的空气流量应至少为8L/min。	1~10 —	—
23	短链氯化石蜡 SCCP(C ₁₀ ~C ₁₃) (%) GB/T 41524-2022	委托方要求 ≤ 0.15	22 黑色握笔套: 未检出	符合

注: 1、邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯(DEHP)、邻苯二甲酸二丁酯(DBP)、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)的检出限均为10mg/kg。
2、铬、砷、硒、镉、锑、钡、铅、汞的检出限均为2mg/kg。
3、短链氯化石蜡SCCP(C₁₀~C₁₃)的检出限为0.01%。
4、检验结果中“未检出”为小于检出限。
5、“检验结果”及“单项结论”栏中“—”表示该项目不适用。

-----报告结束-----

声 明

- 1、本机构保证检测的公正性、独立性和诚实性，对报告中的检测数据负责，报告中由委托方提供的信息的真实性由委托方负责。
- 2、本报告无编制（主检）、审核、批准等人员签字无效；本报告涂改无效。
- 3、本报告未加盖本机构红色“检验检测专用章”或单位公章、骑缝章无效；报告复印件未重新加盖本机构红色“检验检测专用章”或单位公章、骑缝章无效。
- 4、本机构接受的委托送检样品，其代表性和真实性由委托方负责。本机构对委托方提供的检测样品及相关技术资料保密并保护所有权。
- 5、本报告的检验数据和结果仅对送检样品负责。委托方若对本报告有异议，应在收到报告之日起（寄送报告的，以签收日期为准）十个工作日内向本机构提出，逾期不再受理（特殊样品除外）。政府行政管理部门下达的抽检监测等指令性任务，被检方对抽检结果有异议时，应按政府行政管理部门文件规定及国家相关法律、法规进行。
- 6、本报告各页均为报告不可分割的部分，使用者单独抽出某些页导致误解或用作不当宣传等其他用途而造成的任何不良后果，本机构不承担相应的法律责任。
- 7、本机构对产品标识的检验不包括内容真实性的核查。
- 8、本报告的检验结论，不证明未经检验的项目或功能是否符合有关要求。

院本部地址：宁波市高新区江南路1588号D座

检验中心地址：宁波市宁海县兴海北路600号3号楼

邮 编：315048

邮 编：315600

电 话：0574-87878625

电 话：0574-83555188

传 真：0574-87879216

传 真：0574-83555150

网 址：<http://www.nbzjy.cn>