

检测报告编号: WJ2025BC00533



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1707

国家强制性产品认证 检测报告

型式试验 初次抽样检测 监督 其他: 差异试验

检测任务号: O2025CCC2202002549

产品名称: 变形系列



型号规格: 差异型号: 2669

委托单位: 北京中轻联认证中心有限公司

检测机构: 广东省汕头市质量计量监督检测所
国家玩具质量检验检测中心(汕头)



北京中轻联认证中心有限公司
CERTIFICATION CENTER OF LIGHT INDUSTRY COUNCIL CO., LTD

任务号: O2025CCC2202002549 检测依据: <input checked="" type="checkbox"/> GB 6675.1-2014《玩具安全 第1部分:基本规范》 <input checked="" type="checkbox"/> GB 6675.2-2014《玩具安全 第2部分:机械与物理性能》 <input checked="" type="checkbox"/> GB 6675.3-2014《玩具安全 第3部分:易燃性能》 <input checked="" type="checkbox"/> GB 6675.4-2014《玩具安全 第4部分:特定元素的迁移》	主检:  日期: 2025.11.24 审核: 张银 日期: 2025.11.24 批准:  日期: 2025.11.24
--	---

样品名称: 变形系列 型号规格: 2669 商 标: —— 标注年龄: 8岁以上 样品来源: 送样 样品状态: 外观无异常 差异样品数量: 4盒 收样时间: 2025年11月12日 检测日期: 2025年11月13日至2025年11月21日 完成时间: 2025年11月24日	委托人名称、地址: 广东新乐新科教文化股份有限公司 汕头市澄海区莲下镇沟内工业区 制造商名称、地址: 广东新乐新科教文化股份有限公司 汕头市澄海区莲下镇沟内工业区 生产厂名称、地址: 广东新乐新科教文化股份有限公司 汕头市澄海区莲下镇沟内工业区
---	--

检测类别: CCC 认证
 型式试验 初次抽样检测 监督抽样检测 其他: 差异试验

覆盖产品型号规格 (可另附页):
在 2025152202058157 证书增型号: 变形系列: 2666、2667、2668、2669

检测结论: 合格


(检测机构名称、盖章)
二〇二五年十一月二十四日

产品描述

产品信息:

样品质量(带包装): 932g

样品尺寸(带包装): 453mm×357mm×100mm

附件及小部件: ——

样品描述: 检测样品为塑胶玩具(产品小类: 弹射塑胶玩具), 彩盒包装一套植物大战僵尸造型玩具, 电磁盾、机甲路障、太阳能车均可变形并蓄能发射弹射物, 供儿童趣味玩耍。

差异说明: 经与该获证单元原型式试验报告检测项目对比、评估后进行本差异项目测试, 本次发出差异检测报告应与原型式试验报告结合使用。

差异样品(2669)照片/图片:



差异样品(2669)标识:

产品名称: 变形系列 产品型号: 2669
 适用年龄: 8岁以上 主要材质: 塑胶
 执行标准: GB6675.1-2014 GB6675.2-2014
 GB6675.3-2014 GB6675.4-2014
 生产厂商: 广东新乐新科教文化股份有限公司
 地址: 广东省汕头市澄海区莲下镇沟内工业区
 维护保养: 用柔软洁净的布擦拭玩具表面污渍
 邮政编码: 515834

服务热线: 0754-87229600
<http://www.xinlexin.com>
 使用时请阅读说明
 包装图片可能与实物存在差异, 请以实物为准!

【版权方】Electronic Arts Inc.
 © 2025 Electronic Arts Inc. Plants vs. Zombies is a trademark of Electronic Arts Inc.
 【授权方】上海好服文化传播有限公司
 【被授权方】广东新乐新科教文化股份有限公司

警告

- 1、本品含小零件及小球, 有窒息危险, 不适合3岁以下儿童玩耍。
- 2、该包装含有重要信息, 请给予保留。
- 3、请勿瞄准眼睛或脸部。
- 4、务必使用生产者提供或推荐的弹射物。
- 5、如若发现此玩具有任何部分已遭受破坏或变形, 请勿给予儿童使用。
- 6、请勿将玩具给予非年龄段儿童使用或在成人监护下使用。

温馨提示: 请按当地法律法规要求妥善回收处置废弃的玩具及包装物。

新乐新科教官方管理

MADE IN CHINA

6 1932363 610975 1

检测情况说明

1、差异试验检测情况说明(包括样品照片/图片):

2、扩展或变更情况/需要补充的确认信息说明:

3、样品整改情况:

4、其他情况说明:

①业务单号: SZH2025036;

②试验的一般条件: 温度: (16~25) °C; 相对湿度: (55~75) %;

③其它: 为了加快检测进度, 企业自愿增加检测样品数量, 实际样品数量见本报告第一页;

④本报告为差异试验报告, 与主检报告(报告书编号: O2025CCC2202000738) 配合使用;

⑤检验样品测试年龄:

 从出生到 18 个月以下 18 个月及以上到 36 个月以下 36 个月及以上到 96 个月以下 60 个月及以上 72 个月及以上 96 个月及以上 按 0 至 96 个月以下的严格要求测试 其他:

差异样品的差异试验

样品名称: 变形系列

型号规格: 2669

标注年龄: 8岁以上

序号	GB 6675 条款	测试项目	检测结果	判定
一	GB 6675.1	基本规范	---	---
1	5.1.12	类似仿真武器玩具的设计和制造	不适用 (不是类似仿真武器玩具)	N
2	5.3.3、5.3.4	可迁移元素 (除造型粘土和指画颜料)	见附表 2	P
		可迁移元素 (指画颜料)	不适用 (非指画颜料)	N
		可迁移元素 (造型粘土)	不适用 (非造型粘土)	N
3	5.3.5	玩具化妆品	不适用 (非玩具化妆品)	N
4	5.3.7	可触及的玩具材料和部件中塑化材料的 6 种增塑剂 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP) 的含量	见附表 1	P
5	5.7	玩具标识	---	---
6	5.7.1	玩具使用说明 a) 玩具的适用年龄范围标识符合 GB/T 28022—2021 要求; b) 符合 GB/T 5296.5—2006 条款 (除 6.1、7 和 8.1 外) 的要求	符合 GB/T 28022—2021 要求	P
			符合 GB/T 5296.5—2006 条款 (除 6.1、7 和 8.1 外) 的要求	
7	5.7.2	玩具警告标识 a) 提醒使用者或其监护人对于玩具使用中所涉及的内在危害和伤害风险, 以及如何避免上述危害的风险 b) 警告语与玩具的预期使用目的相冲突的 c) 警示标志清晰可见、易于辨认和了解、且明白无误 d) 警告语以“警告”、“注意”开始 e) 玩具购买起决定作用的警告语 f) 电玩具的标识和使用说明	符合相关标准要求	P
			符合相关标准要求	
			符合相关标准要求	
			符合相关标准要求	
			符合相关标准要求	
			不适用 (非电玩具)	
二	GB 6675.2	机械与物理性能	---	---
1	4.1	正常使用	玩具在测试前和测试后, 均满足第 4 章的相关要求	P
2	4.2	可预见的合理滥用	玩具在测试前和测试后, 均满足第 4 章的相关要求	P
		5.24.2 跌落测试	测试后无出现危险情况	---
		5.24.3 大型玩具的倾倒测试	不适用 (非大型玩具)	
		5.24.4 有轮乘骑玩具的动态强度测试	不适用 (非有轮乘骑玩具)	
		5.24.5 扭力测试	测试后无出现危险情况	
		5.24.6.1 一般拉力测试	测试后无出现危险情况	
		5.24.6.2 填充玩具和豆袋类玩具的拼缝拉力测试	不适用 (非填充玩具和豆袋类玩具)	
		5.24.6.3 毛球拉力测试	不适用 (无毛球)	
		5.24.6.4 保护件拉力测试	不适用 (无保护件)	
5.24.7 压力测试	测试后无出现危险情况			

序号	GB 6675 条款	测试项目	检测结果	判定
		5. 24. 8 挠曲测试	不适用 (无金属丝或杆件)	
3	4. 3. 1	材料质量 (见 E. 4)	所有材料目视检查清洁干净, 无污染	P
4	4. 3. 2	膨胀材料 (见 E. 5)	不适用 (有小零件, 非膨胀材料)	N
5	4. 4. 1	36 个月以下儿童使用的玩具	不适用 (非该条款要求的玩具)	N
6	4. 4. 2	36 个月及以上但不足 72 个月儿童使用的玩具	不适用 (非该条款要求的玩具)	N
7	4. 5. 1	挤压玩具、摇铃及类似玩具	不适用 (非该条款要求的玩具)	N
8	4. 5. 2	小球	不适用 (无球状物)	N
9	4. 6. 1	可触及的金属或玻璃边缘	不适用 (无可触及的危险锐利的金属、玻璃边缘)	N
10	4. 6. 3	金属玩具边缘	不适用 (无可触及的金属边缘)	N
11	4. 6. 4	模塑玩具边缘	无可触及的危险锐利毛边、溢边	P
12	4. 7. 1	可触及的锐利尖端	无可触及的危险锐利尖端	P
13	4. 8. 1	突出物	不适用 (无危险突出物)	N
14	4. 9	金属丝和杆件 (见 E. 14)	不适用 (无起增加刚性或固定外形的金属丝/其他金属材料、玩具伞伞骨)	N
15	4. 10	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	不适用 (无塑料袋/塑料薄膜/塑料气球)	N
16	4. 13. 1	刚性材料上的圆孔	不适用 (非该条款要求的玩具)	N
17	4. 13. 2	活动部件间的间隙	有活动部件的间隙, 无潜在危险	P
18	4. 13. 4	其他驱动机构	不适用 (无驱动机构)	N
19	4. 14	弹簧 (见 E. 25)	不适用 (无盘簧、拉伸螺旋弹簧、压缩弹簧)	N
20	4. 17	仿制防护玩具 (头盔、帽子、护目镜) (见 E. 31)	不适用 (非覆盖面部的刚性玩具、仿制防护玩具)	N
21	4. 18. 1	弹射玩具一般要求	蓄能弹射玩具, 硬质弹射物, 端部半径均大于 2mm	P
22	4. 18. 2	蓄能弹射玩具	弹射物最大动能: 0.01J (不超过 0.08J), 对非正常使用的潜在危险有警示说明; 弹射物无危险锐利边缘、锐利尖端; 弹射机构不能发射其他任何可能有潜在危险的弹射物; 弹射物均不能完全容入小零件试验器, 滥用测试产生的小零件不能作为弹射物被发射机构发射出去	P
23	4. 18. 3	非蓄能弹射玩具	不适用	N
24	4. 28	声响要求	不适用 (非声响玩具)	N

序号	GB 6675 条款	测试项目	检测结果	判定
25	4.29.1	供8岁及以上儿童使用的磁/电性能实验装置	不适用 (非该条款要求的玩具)	N
26	4.29.2	带有磁体和磁性部件的所有其他玩具	不适用 (非带有磁体和磁性部件的玩具)	N
三	GB 6675.3	易燃性能	——	——
1	4.1	一般要求	不含赛璐珞及在火中具有相同特性的材料;无遇火后会产生表面闪烁效应的毛绒面料;不含高度易燃固体、易燃气体、高度易燃液体、易燃液体和易燃凝胶体。	P
四	GB 6675.4	特定元素的迁移	——	——
1	4.1	最大限量要求	见附表 2	P

附表 1 增塑剂测试结果:

增塑剂	含量 (% , w/w)							
	所有产品包括可放入口中的产品				可放入口中的产品			
	DBP	BBP	DEHP	三种之和	DNOP	DINP	DIDP	三种之和
限量	—	—	—	≤0.1	—	—	—	≤0.1
试样	—	—	—	—	—	—	—	—
1	N. D.	N. D.	N. D.	N. D.	—	—	—	—
2	N. D.	N. D.	N. D.	N. D.	—	—	—	—
3	N. D.	N. D.	N. D.	N. D.	—	—	—	—
4	—	—	—	—	—	—	—	—
5	—	—	—	—	—	—	—	—

差异型号 (2669) 样品描述:
 1.中蓝色涂层 (0.0446g) 2.黑色涂层 (0.0184g) 3.淡灰色塑料+桔黄色塑料;
 4.大红色涂层(0.0020g) 5.黄绿色涂层(0.0002g), 质量小于 0.01g, 免除测试。
 备注: — (不合格结果需要说明)

注:

- 1、N.D.=未检出 (即测试结果小于检出限)。
- 2、依据 GB/T 22048-2022 《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》标准的规定进行检测,
 - 方法 A: 将试样置于索氏抽提器的抽提纸筒中, 在 250 mL 圆底烧瓶中加入 120 mL 二氯甲烷, 提取 6 h, 每小时回流次数不少于 4 次, 冷却后, 在 40 °C~50 °C 水浴浓缩至约 10 mL。试液用二氯甲烷定容至 25 mL, 经有机相微孔滤膜过滤后上机测试, 试液测试结果以外标法进行定量。
 - 方法 B: 将试样置于溶剂萃取器的抽提纸筒中, 在萃取瓶中加入 80 mL 二氯甲烷, 于 80 °C 浸提 1.5 h, 再淋洗 1.5 h, 最后浓缩至约 10 mL。试液用二氯甲烷定容至 25 mL, 经有机相微孔滤膜过滤后上机测试, 试液测试结果以外标法进行定量。
 - 方法 C: 将试样置于可密封的玻璃反应容器中, 试样为固体材料加入 25 mL 二氯甲烷 (试样为液体材料加入 15 mL 二氯甲烷), 将容器置于超声波萃取器中, 超声波水槽中的液面高于反应容器中二氯甲烷的液面, 起始温度 (60 ± 2) °C, 连续超声 60 min。试样为固体材料不需要定容 (试样为液体材料, 试液用二氯甲烷定容至 25 mL), 经有机相微孔滤膜过滤后上机测试, 试液测试结果以外标法进行定量。
- 3、DBP、BBP、DEHP、DNOP 的检出限为 0.001%; DINP (CAS:68515-48-0)、DIDP (CAS:26761-40-0) 的检出限为 0.005%。
- 4、 与依据标准无任何偏离; 与依据标准的偏离: —
- 5、 在测试中未观察到异常现象; 测试中观察到的异常现象: —。

附表 2 可迁移元素测试结果:

含量(mg/kg) (适于除造型黏土、指画颜料和玩具化妆品之外的其他玩具材料)								
元素	锑 (Sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
限量	≤60	≤25	≤1000	≤75	≤60	≤90	≤60	≤500
试样	—	—	—	—	—	—	—	—
1	<5	<2	<2	<2	<2	<5	<2	<5
2	<5	<2	<2	<2	<2	<5	<2	<5
3	—	—	—	—	—	—	—	—
4	—	—	—	—	—	—	—	—
差异型号 (2669) 样品描述: 1.中蓝色涂层 (0.0455g) 2.黑色涂层 (0.0188g); 3.大红色涂层(0.0020g) 4.黄绿色涂层(0.0002g), 质量小于 0.01g, 免除测试。 备注: —— (不合格结果需要说明)								
含量(mg/kg) (适于造型黏土)								
元素	锑 (Sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
限量	≤60	≤25	≤250	≤50	≤25	≤90	≤25	≤500
试样	—	—	—	—	—	—	—	—
差异型号 (2669) 样品描述: —— 备注: —— (不合格结果需要说明)								
含量(mg/kg) (适于指画颜料和玩具化妆品)								
元素	锑 (Sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
限量	≤10	≤10	≤350	≤15	≤25	≤25	≤10	≤50
试样	—	—	—	—	—	—	—	—
差异型号 (2669) 样品描述: —— 备注: —— (不合格结果需要说明)								

注:
1、依据 GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分: 特定元素的迁移》标准的规定进行检测, 各元素测定所用分析方法为电感耦合等离子体原子发射光谱法, 试样制备和提取程序与 GB 6675.4-2014 标准规定的无偏离。
2、锑 (Sb)、砷 (As)、钡 (Ba)、镉 (Cd)、铬 (Cr)、铅 (Pb)、汞 (Hg)、硒 (Se) 的方法检出限分别为 5 mg/kg、2 mg/kg、2 mg/kg、2 mg/kg、5 mg/kg、2 mg/kg、5 mg/kg。
3、各元素分析校正系数

各元素分析校正系数								
元素	锑	砷	钡	镉	铬	铅	汞	硒
	Sb	As	Ba	Cd	Cr	Pb	Hg	Se
分析校正系数/%	60	60	30	30	30	30	50	60
分析结果校正值 (mg/kg) = 分析结果 - 分析结果 × 分析校正系数								

4、依据 GB 6675.4-2014 标准规定, 测试试样的质量仅能得到 0.01g-0.1g 时, 相关元素的含量按测试试样为 0.1g 进行计算, 并在该测试试样后面注明其质量; 材料质量小于 0.01g 的试样无须测试, 结果用“——”表示。

检测报告中不允许有空白项。
判定: P 试验结果符合要求 F 试验结果不符合要求 N 要求不适用于该产品, 或不进行该项试验
“——” 表示不需要填写

声 明

- 1、未经实验室书面同意，不得部分地复制本报告。
- 2、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告涂改无效。
- 4、对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向实验室书面提出，逾期不予受理。
- 5、一般情况下，本报告检测结果仅对受检样品负责。
- 6、检测结论适用于所有覆盖的型号规格。

实验室联系方式：

地 址：广东省汕头市东厦北路 155 号 邮政编码：515041

电 话：(0754) 88393478 88625656

传 真：(0754) 88320006

电子信箱：cntc88625656@163.com

网页地址：www.stzjs.com.cn

检测地址：广东省汕头市龙湖区汕洋生活区东厦路南侧

中国