

报告编号：14401-WJ2022BC00521



玩具类产品认证 检测报告

检测任务号：W006694-Q-01032-034418-BG-22-03

产品类别：金属玩具（产品小类：机动金属玩具）

产品名称：合金模型车

型号规格：差异：67010

生产单位：广东彩珀科教文化股份有限公司

委托单位：北京中轻联认证中心有限公司

认证模式：型式试验（符合性声明）+获证后监督

检验类别：补充检测

广东省汕头市质量计量监督检测所
国家玩具质量检验检测中心（汕头）




任务号：W006694-Q-01032-034418-BG-22-03 检测依据： <input checked="" type="checkbox"/> GB 6675.1-2014《玩具安全 第1部分：基本规范》 <input checked="" type="checkbox"/> GB 6675.2-2014《玩具安全 第2部分：机械与物理性能》 <input checked="" type="checkbox"/> GB 6675.3-2014《玩具安全 第3部分：易燃性能》 <input checked="" type="checkbox"/> GB 6675.4-2014《玩具安全 第4部分：特定元素的迁移》	主检： 日期：2022.12.17 审核： 日期：2022.12.17 批准： 日期：2022.12.17
--	---

样品名称：合金模型车 型号规格：差异：67010 商 标：—— 标注年龄：3岁以上 样品来源：送样 样品状态：外观无异常 差异样品数量：3套 收样时间：2022年12月5日 检测日期：2022年12月6日至2022年12月17日 完成时间：2022年12月17日	委托人名称、地址： 广东彩珀科教文化股份有限公司 汕头市澄海区莲上镇工业区涂城工业小区 制造商名称、地址： 广东彩珀科教文化股份有限公司 汕头市澄海区莲上镇工业区涂城工业小区 生产厂名称、地址： 广东彩珀科教文化股份有限公司 汕头市澄海区莲上镇工业区涂城工业小区
--	---

检测类别： CCC 认证
 型式试验 初次抽样检测 监督抽样检测 其他：补充检测

覆盖产品型号规格（可另附页）：
 合金模型车：67010

检测结论：合格



（检测机构名称、盖章）
 二〇二二年十二月十七日
 检验专用章
 4405110029930

产品描述

产品信息：

样品质量(带包装)：95g

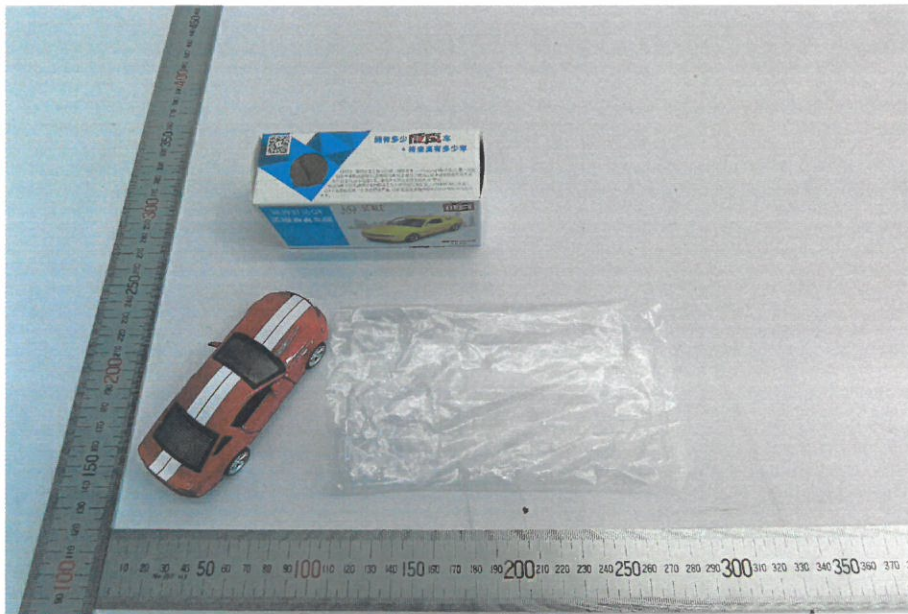
样品尺寸(带包装)：117mm×55mm×42mm

附件及小部件：——

样品描述：样品为金属玩具（产品小类：机动金属玩具），合金模型车造型，车子带回力驱动机构。

差异说明：经与该获证单元原型式试验报告检测项目对比、评估后进行本差异项目测试，本次发出差异检测报告应与原型式试验报告结合使用。

差异样品（差异：67010）照片/图片：



差异样品（差异：67010）标识：

<p>产品名称：合金模型车 产品型号：见本包装 主要材质：锌合金、ABS树脂 执行标准：GB6675.1-2014,GB6675.2-2014, GB6675.3-2014,GB6675.4-2014 授权商：成真国际有限公司 地址：香港九龙尖沙咀加连威老道 生产厂：广东彩珀科教文化股份有限公司 地址：汕头市澄海区莲上镇工业区涂城工业小区 电话：0754-85749416 年龄范围：3岁以上 使用方法：贴地向后拉轻放小车向行驶 保养方法：使用柔软洁净的干抹布擦拭（检验员03）</p>		<p>警告！ 产品内含小零件，可能产生窒息危险。不适合3岁以下儿童使用。</p>
<p>合格证</p>	<p>产地：广东·汕头</p>	<p>产品型号：67010</p>
<p>本包装含有重要信息，请予以保留。 包装图片仅供参考，请以产品实物为准！</p>	<p>中国制造</p>	 6 935383 070019

检测情况说明

1、差异试验检测情况说明（包括样品照片/图片）：

2、扩展或变更情况/需要补充的确认信息说明：

2020152204030348 证书合金模型车：67010 增加色彩 1 款。

3、样品整改情况：

4、其他情况说明：

①业务单号：SQZ2022491；

②试验的一般条件：温度：（16~25）℃； 相对湿度：（55~75）%；

③其它：企业为加快检测进度，自愿增加检测样品数量，实际样品数量见第一页；GB 6675.2-2014《玩具安全第 2 部分：机械与物理性能》第 1 号修改单中的“5.30 弹射物发射距离测试（见 4.18）”，该测试不在 CNAS 认可范围内；

④本报告为补充检测报告；

⑤检验样品测试年龄：

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> 从出生到 18 个月以下 | <input type="checkbox"/> 18 个月及以上到 36 个月以下 | <input checked="" type="checkbox"/> 36 个月及以上到 96 个月以下 |
| <input type="checkbox"/> 60 个月及以上 | <input type="checkbox"/> 72 个月及以上 | <input type="checkbox"/> 96 个月及以上 |
| <input type="checkbox"/> 按 0 至 96 个月以下的最严格要求测试 | <input type="checkbox"/> 其他： | |

差异样品的差异试验

样品名称: 合金模型车

型号规格: 差异: 67010

标注年龄: 3岁以上

序号	GB 6675 条款	测试项目	检测结果	判定
一	GB 6675.1	基本规范	---	---
1	5.1.12	类似仿真武器玩具的设计和制造	不适用 (不是类似仿真武器玩具)	N
2	5.3.3、5.3.4	可迁移元素(除造型粘土和指画颜料)	见附表 2	P
		可迁移元素(指画颜料)	不适用 (非指画颜料)	N
		可迁移元素(造型粘土)	不适用 (非造型粘土)	N
3	5.3.5	玩具化妆品	不适用 (非玩具化妆品)	N
4	5.3.7	可触及的玩具材料和部件中塑化材料的 6 种增塑剂(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)的含量	与主检样品无差异材质	P
5	5.7	玩具标识	---	---
6	5.7.1	玩具使用说明	a) 玩具的适用年龄范围标识符合 GB/T 28022—2021 要求; b) 符合 GB /T 5296.5—2006 条款(除 6.1、7 和 8.1 外)的要求	P
		玩具警告标识	a) 提醒使用者或其监护人对于玩具使用中所涉及的内在危害和伤害风险, 以及如何避免上述危害的风险 b) 警告语与玩具的预期使用目的相冲突的 c) 警示标志清晰可见、易于辨认和了解、且明白无误 d) 警告语以“警告”、“注意”开始 e) 玩具购买起决定作用的警告语 f) 电玩具的标识和使用说明	P
二	GB 6675.2	机械与物理性能	---	---
1	4.1	正常使用	玩具在测试前和测试后, 均满足第 4 章的相关要求	P
2	4.2	可预见的合理滥用	玩具在测试前和测试后, 均满足第 4 章的相关要求	P
		5.24.2 跌落测试	测试后无出现危险情况	---
		5.24.3 大型玩具的倾倒测试	不适用 (非大型玩具)	
		5.24.4 有轮乘骑玩具的动态强度测试	不适用 (非有轮乘骑玩具)	
		5.24.5 扭力测试	测试后无出现危险情况	
		5.24.6.1 一般拉力测试	测试后无出现危险情况	
		5.24.6.2 填充玩具和豆袋类玩具的拼缝拉力测试	不适用 (非填充玩具和豆袋类玩具)	
		5.24.6.3 毛球拉力测试	不适用 (无毛球)	
		5.24.6.4 保护件拉力测试	轮轴保护件测试后无出现危险情况	
5.24.7 压力测试	测试后无出现危险情况			

质量
299

序号	GB 6675 条款	测试项目	检测结果	判定
		5.24.8 挠曲测试	不适用 (无金属丝或杆件)	
3	4.3.1	材料质量 (见 E.4)	所有材料目视检查清洁干净, 无污染	P
4	4.4.1	36 个月以下儿童使用的玩具	不适用 (非该条款要求的玩具)	N
5	4.4.2	36 个月及以上但不足 72 个月儿童使用的玩具	有小零件, 有警示说明	P
6	4.5.1	挤压玩具、摇铃及类似玩具	不适用 (非该条款要求的玩具)	N
7	4.5.2	小球	不适用 (无球状物)	N
8	4.6.1	可触及的金属或玻璃边缘	可触及的金属边缘无潜在危险	P
9	4.6.3	金属玩具边缘	可触及金属边缘无危险毛刺、斜薄边	P
10	4.6.4	模塑玩具边缘	无可触及的危险锐利毛边、溢边	P
11	4.7.1	可触及的锐利尖端	无可触及的危险锐利尖端	P
12	4.8.1	突出物	有轮轴保护件, 测试后保护件不分离	P
13	4.9	金属丝和杆件 (见 E.14)	不适用 (无起增加刚性或固定外形的金属丝/其他金属材料、玩具伞伞骨)	N
14	4.10	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	塑料袋十点平均厚度: 0.040mm, 最小厚度: 0.038mm	P
15	4.13.1	刚性材料上的圆孔	不适用 (无刚性可触及厚度小于 1.58mm 圆孔)	N
16	4.13.2	活动部件间的间隙	活动部件间的间隙无潜在危险	P
17	4.13.4	其他驱动机构	驱动机构有封闭, 无可触及危险部件	P
18	4.14	弹簧 (见 E.25)	不适用 (无盘簧、拉伸螺旋弹簧、压缩弹簧)	N
19	4.17	仿制防护玩具 (头盔、帽子、护目镜) (见 E.31)	不适用 (非覆盖面部的刚性玩具、仿制防护玩具)	N
20	4.18.1	弹射玩具一般要求	不适用 (非弹射玩具)	N
21	4.18.2	蓄能弹射玩具	不适用	N
22	4.18.3	非蓄能弹射玩具	不适用	N
23	4.28	声响要求	不适用 (非声响玩具)	N
24	4.29.1	供 8 岁及以上儿童使用的磁/电性能实验装置	不适用 (非该条款要求的玩具)	N
25	4.29.2	带有磁体和磁性部件的所有其他玩具	不适用 (非带有磁体和磁性部件的玩具)	N
三	GB 6675.3	易燃性能	---	---
1	4.1	一般要求	不含赛璐珞及在火中具有相同特性的材料; 无遇火后会产生表面闪烁效应的毛绒面料; 不含高度易燃固体、易燃气体、高度易燃液体、易燃液体和易燃凝胶体。	P
四	GB 6675.4	特定元素的迁移	---	---
1	4.1	最大限量要求	见附表 2	P

11
17
30

附表 1 增塑剂测试结果:

增塑剂		含量 (% , w/w)							
		所有产品包括可放入口中的产品				可放入口中的产品			
限量		DBP	BBP	DEHP	三种之和	DNOP	DINP	DIDP	三种之和
测试样本		—	—	—	≤0.1	—	—	—	≤0.1
—		—	—	—	—	—	—	—	—

差异型号 (差异: 67010) 样品描述: —

备注: — (不合格结果需要说明)

注:

- 1、N. D. =未检出。
- 2、依据 GB/T 22048-2015《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》的规定进行检验。
 - 方法 A: 将试样置于索氏抽提器的抽提纸筒中, 在 150mL 圆底烧瓶中加入 120mL 二氯甲烷, 抽提 6h 后进行试剂回收, 试液定容体积为 25mL, 试液测试结果以外标法进行定量。
 - 方法 B: 将试样置于溶剂萃取器的抽提纸筒中, 在萃取瓶中加入 80mL 二氯甲烷, 于 80℃浸提 1.5h, 再淋洗 1.5h, 最后进行试剂回收。试液定容体积为 25mL, 试液测试结果以外标法进行定量。
- 3、DBP、BBP、DEHP、DNOP 的检测低限为 0.001%; DINP (CAS:68515-48-0)、DIDP (CAS:26761-40-0) 的检测低限为 0.005%。
- 4、与本标准无任何偏离; 与本标准的偏离: —
- 5、在测试中未观察到异常现象; 测试中观察到的异常现象: —
- 6、取样质量小于 0.0100g 材质见附表 2。

内部文件

附表 2 可迁移元素测试结果:

含量(mg/kg) (适于除造型黏土、指画颜料和玩具化妆品之外的其他玩具材料)								
元素	锑 (Sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
限量	≤60	≤25	≤1000	≤75	≤60	≤90	≤60	≤500
测试部位	—	—	—	—	—	—	—	—
1 黑色涂层 (0.0024g)								
差异型号 (差异: 67010) 样品描述: —								
备注: — (不合格结果需要说明)								
含量(mg/kg) (适于造型黏土)								
元素	锑 (Sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
限量	≤60	≤25	≤250	≤50	≤25	≤90	≤25	≤500
测试部位	—	—	—	—	—	—	—	—
—								
含量(mg/kg) (适于指画颜料和玩具化妆品)								
元素	锑 (Sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
限量	≤10	≤10	≤350	≤15	≤25	≤25	≤10	≤50
测试部位	—	—	—	—	—	—	—	—
—								

注:

- 1、依据 GB 6675.4-2014《玩具安全 第4部分:特定元素的迁移》的规定进行检验,各迁移元素测定所用分析方法为电感耦合等离子体原子发射光谱法,试样制备和提取程序与 GB 6675.4-2014 规定的无偏离。
- 2、锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)的方法检出限分别为 5 mg/kg、2 mg/kg、2 mg/kg、2 mg/kg、2 mg/kg、5 mg/kg、2 mg/kg、5 mg/kg。
- 3、各元素分析校正系数

各元素分析校正系数								
元素	锑 (Sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
分析校正系数/%	60	60	30	30	30	30	50	60
分析结果校正值 (mg/kg) = 分析结果 ÷ 分析校正系数								

- 4、测试部位取样材质质量小于 0.1000g 时,该材质后面附注为取样质量,取样质量小于 0.0100g 时,称量不足,免除测试,结果用“—”表示。

检测报告中不允许有空白项。

判定: P 试验结果符合要求 F 试验结果不符合要求 N 要求不适用于该产品,或不进行该项试验
“—”表示不需要填写

声 明

- 1、本报告无“检测报告专用章”或检测单位公章及骑缝章无效。
- 2、未经检测机构书面同意，不得部分地复制本报告。复制报告未重新加盖检测报告专用章或检测单位公章及骑缝章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向检测机构或认证机构书面提出，逾期不予受理。
- 6、一般情况下，本报告检测结果仅对受检样品负责。
- 7、检测结论适用于所有覆盖的型号规格。

检测机构联系方式：

地 址：广东省汕头市东厦北路 155 号 邮政编码：515041

电 话：(0754) 88393478 88625656

传 真：(0754) 88320006

电子信箱：cntc88625656@163.com

网页地址：www.cntc-lab.com

认证机构联系方式：

地 址：北京市西城区阜外大街乙 22 号 邮政编码：100833

电 话：(010) 68396564 68396625

传 真：(010) 68396565

电子信箱：cclc@cclc.cn

网页地址：www.cclc.cn