



工厂代码: 1011

## 广东太力科技集团股份有限公司

## OQC出货检 检验报告

客户代码	65000188	客户名称	沃尔玛嘉兴大仓			订单号	1000063693	物料编码	10010858	
物料名称	AF727-浅灰色-牛津布内衣收纳盒/7格-TL-10					物料规格	40*30*10cm(1个)			
送检日期	2025-11-13	送检数量	10			检验批次	180000090765			
物料批次	--									
检验依据	<input checked="" type="checkbox"/> 来料检验标准 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸 <input checked="" type="checkbox"/> 样板 <input checked="" type="checkbox"/> BOM <input checked="" type="checkbox"/> 其他									
抽样计划	<input checked="" type="checkbox"/> GB/T2828.1-2012正常单次抽样									
检验类别	检验项目	抽样标准	抽样数量	允收水准		标准要求	测试结果	判定		
				AC	RE					
外观	外观	G-II	3	0	1	形状产品形状端正、表面平整,无扭曲,无破损,2.车缝针距均匀,无漏车、浮线、断线、跳针不超过1处/10cm,断线处的缝合长度应不小于1cm,面料不允许有破损、抽丝,不允许有脏污,4.针距≥5针/2.54cm (客户有特殊规定的按客户的要求而定)	符合	OK		
尺寸	尺寸(参照各型号规格)	1/批次	1	0	1	参照各型号规格				
性能	性能	2/批次	2	0	1	单位面积质量偏差≤8%, 缝纫强度≥50N; 在产品上取样,试样长300mm,宽50mm, 缝合试样在缝合处的两端应保留4针的缝线长度并在端部打结,防止缝散线, 承重能力≥2.5KG; 取标准砝码2.5kg装入蓝内悬挂10分钟,产品不能有断裂和破损; 挂钩应能承受3KG重量, 静置24个小时, 挂钩应无变形, 断裂	符合	OK		
包装	包装	2/批次	2	0	1	彩盒、内箱、彩卡、说明书等印刷图案不符、印刷错位、印刷模糊、印刷肥油、印刷飞边等, 包装材料尺寸是否相符、包装材料有无破损、污渍、包装方法及数量是否正确等; 外箱箱唛按纸箱图纸要求, 外箱材质A=B加强(不打钉), 标准"工"字型封箱; 外袋无爆裂现象	符合	OK		
	包装	2/批次	2	0	1	条形码扫描容易	符合	OK		
标志	标志	2/批次	2	0	1	产品包装上应有以下内容: 生产厂名、厂址; 产品名称、商标; 产品规格、数量; 产品标准号.	符合	OK		
跌落	跌落	2/批次	2	0	1	产品带包装/不带包装两种情况下在任意方向80cm自由落体跌落测试5次, 产品装配、包胶部分无开裂现象, 不影响正常使用.	符合	OK		
环保测试	/				电脑	符合环保要求	报告编号			
不良描述										
备注										
检验结论	合格					检验员/日期	袁艳华/2025-11-14 16:24:53	审批人/日期	李琼睿/2025-11-14 16:24:53	
检验批过账数量	合格数: 10 不合格数: 0.000									
评审结论	<input type="checkbox"/> 特采 <input type="checkbox"/> 退货 <input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 供应商返工 <input type="checkbox"/> 厂内返工							关联OA单号		
说明: 1、按照抽样方案进行抽检, 只保留5个测试记录, 需记录相应的最大值与最小值, 作出判定。 2、当检验结论为不合格时, OA系统发起"工厂质量异常处理"流程。										





工厂代码: 1011

## 广东太力科技集团股份有限公司

## OQC出货检 检验报告

客户代码	65000189	客户名称	沃尔玛成都大仓			订单号	1000063980	物料编码	10010857	
物料名称	AF728-浅灰色-牛津布裤子收纳盒/7格-TL-10					物料规格	40*28*18cm(1个)			
送检日期	2025-11-19	送检数量	20			检验批次	180000092340			
物料批次	-									
检验依据	<input checked="" type="checkbox"/> 来料检验标准 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸 <input checked="" type="checkbox"/> 样板 <input checked="" type="checkbox"/> BOM <input checked="" type="checkbox"/> 其他									
抽样计划	<input checked="" type="checkbox"/> GB/T2828 1-2012正常单次抽样									
检验类别	检验项目	抽样标准	抽样数量	允收水准		标准要求	测试结果	判定		
				AC	RE					
外观	外观	G-II	3	0	1	形状产品形状端正、表面平整,无扭曲,无破损,2.车缝针距均匀,无漏车、浮线、断线、跳针不超过1处/10cm,断线处的缝合长度应不小于1cm,面料不允许有破损、抽丝,不允许有脏污,4.针距≥5针/2.54cm (客户有特殊规定的按客户的要求而定)	符合	OK		
尺寸	尺寸 (参照各型号规格)	1/批次	1	0	1	参照各型号规格				
性能	性能	2/批次	2	0	1	单位面积质量偏差≤8%, 缝切强度≥50N; 在产品上取样,试样长300mm,宽50mm, 缝合试样在缝合处的两端应保留4针的缝线长度并在端部打结,防止缝散线, 承重能力≥2.5KG; 取标准砝码2.5kg装入蓝内悬挂10分钟,产品不能有断裂和破损; 挂钩应能承受3KG重量, 静置24个小时, 挂钩应无变形, 断裂	符合	OK		
包装	包装	2/批次	2	0	1	彩盒、内箱、彩卡、说明书等印刷图案不符、印刷错位、印刷模糊、印刷肥油、印刷飞边等, 包装材料尺寸是否相符、包装材料有无破损、污渍、包装方法及数量是否正确等; 外箱箱唛按纸箱图纸要求, 外箱材质A=B加强 (不打钉), 标准“工”字型封箱; 外袋无爆裂现象	符合	OK		
	包装	2/批次	2	0	1	条形码扫读容易	符合	OK		
标志	标志	2/批次	2	0	1	产品包装上应有以下内容: 生产厂名、厂址; 产品名称、商标; 产品规格、数量; 产品标准号。	符合	OK		
跌落	跌落	2/批次	2	0	1	产品带包装/不带包装两种情况下在任意方向80cm自由落体跌落测试5次, 产品装配、包胶部分无开裂现象, 不影响正常使用。	符合	OK		
环保测试	/					电脑	符合环保要求	报告编号		
不良描述										
备注										
检验结论	合格					检验员/日期	邓朝霞/2025-11-20 17:58:46	审批人/日期	李琼蓉/2025-11-20 17:58:46	
检验批过账数量	合格数: 20 不合格数: 0.000									
评审结论	<input type="checkbox"/> 特采 <input type="checkbox"/> 退货 <input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 供应商返工 <input type="checkbox"/> 厂内返工							关联OA单号		
说明: 1、按照抽样方案进行抽检, 只保留5个测试记录, 需记录相应的最大值与最小值, 作出判定。 2、当检验结论为不合格时, OA系统发起“工厂质量异常处理”流程。										





工厂代码: 1011

## 广东太力科技集团股份有限公司

## OQC出货检 检验报告

客户代码	65000189	客户名称	沃尔玛成都大仓			订单号	1000063980	物料编码	10010859	
物料名称	AF726-浅灰色-牛津布收纳盒/20格-TL-10					物料规格	40*22*10cm(1个)			
送检日期	2025-11-19		送检数量	60		检验批次	180000092343			
物料批次	-									
检验依据	<input checked="" type="checkbox"/> 来料检验标准 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸 <input checked="" type="checkbox"/> 样板 <input checked="" type="checkbox"/> BOM <input checked="" type="checkbox"/> 其他									
抽样计划	<input checked="" type="checkbox"/> GB/T2828.1-2012正常单次抽样									
检验类别	检验项目	抽样标准	抽样数量	允收水准		标准要求	测试结果	判定		
				AC	RE					
外观	外观	G-II	13	1	2	形状产品形状端正、表面平整,无扭曲,无破损,2.车缝针距均匀,无漏车、浮线,断线、跳针不超过1处/10cm,断线处的缝合长度应不小于1cm,面料不允许有破损、抽丝,不允许有脏污,4.针距≥5针/2.54cm (客户有特殊规定的按客户的要求而定)	符合	OK		
尺寸	尺寸(参照各型号规格)	1/批次	1	0	1	参照各型号规格				
性能	性能	2/批次	2	0	1	单位面积质量偏差≤8%, 缝纫强度≥50N; 在产品上取样,试样长300mm,宽50mm, 缝合试样在缝合处的两端应保留4针的缝线长度并在端部打结,防止缝散线, 承重能力≥2.5KG; 取标准砝码2.5kg装入篮内悬挂10分钟,产品不能有断裂和破损; 挂钩应能承受3KG重量, 静置24个小时, 挂钩应无变形, 断裂	符合	OK		
包装	包装	2/批次	2	0	1	彩盒、内箱、彩卡、说明书等印刷图案不符、印刷错位、印刷模糊、印刷肥油、印刷飞边等, 包装材料尺寸是否正确、包装材料有无破损、污渍、包装方法及数量是否正确等; 外箱箱唛按纸箱图纸要求, 外箱材质A=B加强(不打钉), 标准"工"字型封箱; 外袋无爆裂现象	符合	OK		
	包装	2/批次	2	0	1	条形码扫描容易	符合	OK		
标志	标志	2/批次	2	0	1	产品包装上应有以下内容: 生产厂名、厂址; 产品名称、商标; 产品规格、数量; 产品标准号。	符合	OK		
跌落	跌落	2/批次	2	0	1	产品带包装/不带包装两种情况下在任意方向80cm自由落体跌落测试5次, 产品装配、包胶部分无开裂现象, 不影响正常使用。	符合	OK		
环保测试	/				电脑	符合环保要求	报告编号			
不良描述										
备注										
检验结论	合格					检验员/日期	邓朝霞/2025-11-20 17:58:22	审批人/日期	李琼蓉/2025-11-20 17:58:22	
检验批过账数量	合格数: 60 不合格数: 0.000									
评审结论	<input type="checkbox"/> 特采 <input type="checkbox"/> 退货 <input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 供应商返工 <input type="checkbox"/> 厂内返工							关联OA单号		
说明: 1、按照抽样方案进行抽检, 只保留5个测试记录, 需记录相应的最大值与最小值, 作出判定。 2、当检验结论为不合格时, OA系统发起"工厂质量异常处理"流程。										





工厂代码: 1011

### 广东太力科技集团股份有限公司

#### OQC出货检 检验报告

客户代码	65000001	客户名称	沃尔玛深圳大仓	订单号	1000064039	物料编码	10009837
物料名称	AZ710-星球-抽气真空袋7个装-手泵-TL-14			物料规格	80*100cm(2个)、56*80cm(3个)、45*70cm(2个)、AZ600(1个)		
送检日期	2025-11-19	送检数量	28	检验批次	180000092359		

物料批次: --

检验依据:  来料检验标准  图纸  样板  BOM  其他

抽样计划:  GB/T2828 1-2012正常单件抽样

检验类别	检验项目	抽样标准	抽样数量	允收水准		标准要求	测试结果	判定
				AC	RE			
外观	外观检查	G-II	8	0	1	袋体无明显气泡、折皱; 三边封对称平直, 无毛边及明显偏差。底封打码平直, 清晰并与实际日期相符。挤压两头整齐、宽度对称, 上下挤压位平直, 无针孔气泡, 边角无破损、变形, 厚薄适中。	符合	OK
	外观检查	G-II	8	0	1	袋体无破损、分层、无污染, 印刷料图案对版、无明显色差, 袋体无虚焊; 骨条无脏污、杂质、损伤、穿孔、接头及明显气泡、针孔; 上、下骨条牙位光滑, 咬合平实, 与袋体焊接牢固, 焊线平整, 无虚焊或脆化等不良。气嘴表面洁净无损伤、无明显批峰、毛刺, 变形, 气盖配合气嘴严实, 气塞无老化变形或脏污, 袋体与气嘴焊接均匀密实。	符合	OK
	外观检查	2/批次	2	0	1	挤压点饱满(双挤压点单个高度需达到2.0mm), 无挤压烘烤, 变形。	符合	OK
尺寸	产品规格	2/批次	2	0	1	侧焊吊挂五环焊接处开口尺寸, 参考图纸。		OK
	产品规格	2/批次	2	0	1	外贸产品根据客户要求, 参照工程图纸。		OK
	产品规格	2/批次	2	0	1	骨条开口 > 1000mm偏差±10mm		OK
	产品规格	2/批次	2	0	1	宽度偏差±5mm		OK
	产品规格	2/批次	2	0	1	长度偏差±5mm		OK
	产品规格	2/批次	2	0	1	热封宽度偏差10mm±3mm	10.0	10.0 OK
性能	性能	2/批次	2	0	1	二维码产品用扫描枪扫码观察, 无漏码、重码。	符合	OK
	跌落	1/批次	1	0	1	重量0.45-9.5KGS, 高度76.2cm, 一角三边六面自由落下; 检查跌落后的箱体是否有破损; 开箱检查产品外袋是否有破损、产品是否有变形、破损现象	符合	OK
	性能	2/批次	2	0	1	真空测试不漏气≥72h	72.0	72.0 OK
包装	包装方式	S-3	3	0	1	包装材料使用正确, 符合工程资料及订单要求。包装方式符合工程资料、客户要求。纸箱封口平整, 符合工程要求。装箱数量与工程资料要求吻合, 无多数/少数现象。条码扫描容易, 正确。条码是否在指定区域, 条码不可褶皱, 破损, 断线。	符合	OK

环保测试: / 电脑 符合环保要求 报告编号

不良描述

备注

检验结论: 合格 检验员/日期: 何柳/2025-11-20 18:06:18 审批人/日期: 李源蓉/2025-11-20 18:06:18

检验批过账数量: 合格数: 28 不合格数: 0.000

评审结论:  转妥  退货  报废  供应商返工  厂内返工 关联OA单





工厂代码: 1011

## 广东太力科技集团股份有限公司

## OQC出货检 检验报告

客户代码	65000001	客户名称	沃尔玛深圳大仓			订单号	1000064039	物料编码	10011162	
物料名称	AZ811-防螨磨砂-平面真空袋套装(3个)-无-TL-8					物料规格	80*100cm(3个)			
送检日期	2025-11-19	送检数量	24			检验批次	180000092368			
物料批次	-									
检验依据	<input checked="" type="checkbox"/> 来料检验标准 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸 <input checked="" type="checkbox"/> 样板 <input checked="" type="checkbox"/> BOM <input checked="" type="checkbox"/> 其他									
抽样计划	<input checked="" type="checkbox"/> GB/T2828 1-2012正常单次抽样									
检验类别	检验项目	抽样标准	抽样数量	允收水准		标准要求	测试结果		判定	
				AC	RE					
外观	外观检查	G-II	8	0	1	袋体无明显气泡、折皱; 三边封对称平直, 无毛边及明显偏差。底封打码平直, 清晰并与实际日期相符。挤压两头整齐、宽度对称, 上下挤压位平直, 无针孔气泡, 边角无破损、变形, 厚薄适中。	符合		OK	
	外观检查	2/批次	2	0	1	挤压点饱满(双挤压点单个高度需达到2.0mm), 无挤压烘烤, 变形。	符合		OK	
	外观检查	G-II	8	0	1	袋体无破损、分层、无污染, 印刷料图案对版、无明显色差, 袋体无虚焊; 骨条位无脏污、杂质、损伤、穿孔、接头及明显气泡, 针孔; 上、下骨条牙位光滑, 咬合平实, 与袋体焊接牢固, 焊线平整, 无虚焊或脆化等不良。气嘴表面洁净无损伤、无明显批峰、毛刺, 变形, 气盖配合气嘴严实, 气塞无老化变形或脏污, 袋体与气嘴焊接均匀密实。	符合		OK	
尺寸	产品规格	2/批次	2	0	1	侧焊吊挂五环焊接处开口尺寸, 参考图纸。			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	外贸产品根据客户要求, 参照工程图纸。			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	宽度偏差±5mm			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	长度偏差±5mm			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	厚度偏差+3%/-8%C			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	骨条开口 > 1000mm偏差±10mm			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	热封宽度偏差10mm±3mm	10.0	10.0	OK	
性能	跌落	1/批次	1	0	1	重量0.45-9.5KGS, 高度76.2cm, 一角三边六面自由落下; 检查跌落后的箱体是否有破损; 开箱检查产品外袋是否有破损、产品是否有变形、破损现象	符合		OK	
	性能	2/批次	2	0	1	二维码产品用扫描枪扫码观察, 无漏码、重码。	符合		OK	
	性能	2/批次	2	0	1	真空测试不漏气≥72h	72.0	72.0	OK	
包装	包装方式	S-3	3	0	1	包装材料使用正确, 符合工程资料及订单要求。包装方式符合工程资料、客户要求。纸箱封口平整, 符合工程要求。装箱数量与工程资料要求吻合, 无多数/少数现象。条码扫描容易, 正确。条码是否在指定区域, 条码不可褶皱, 破损, 断线。	符合		OK	
环保测试	/				电脑	符合环保要求	报告编号			
不良描述										
备注										
检验结论	合格					检验员/日期	何柳/2025-11-20 18:05:26	审批人/日期	李琼霞/2025-11-20 18:05:26	
检验批过账数量	合格数: 24 不合格数: 0.000									
评审结论	<input type="checkbox"/> 特采 <input type="checkbox"/> 退货 <input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 供应商返工 <input type="checkbox"/> 厂内返工						关联OA单			





工厂代码: 1011

## 广东太力科技集团股份有限公司

## OQC出货检 检验报告

客户代码	61000973	客户名称	干瑞 (沈阳) 实业有限公司			订单号	1000064245	物料编码	10009833	
物料名称	AZ714-维纳斯-大衣真空袋2个装-无-TL-8					物料规格	105*70cm(2个)			
送检日期	2025-11-24		送检数量	96		检验批次	180000093237			
物料批次	-									
检验依据	<input checked="" type="checkbox"/> 来料检验标准 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸 <input checked="" type="checkbox"/> 样板 <input checked="" type="checkbox"/> BOM <input checked="" type="checkbox"/> 其他									
抽样计划	<input checked="" type="checkbox"/> GB/T2828.1-2012正常单次抽样									
检验类别	检验项目	抽样标准	抽样数量	允收水准		标准要求	测试结果		判定	
				AC	RE					
外观	外观检查	G-II	32	1	2	袋体无明显气泡、折皱；三边封对称平直，无毛边及明显偏差。底封打码平直，清晰并与实际日期相符。挤压两头整齐、宽度对称，上下挤压位平直，无针孔气泡，边角无破损、变形，厚薄适中。	符合		OK	
	外观检查	G-II	32	1	2	袋体无破损、分层、无污染，印刷料图案对版、无明显色差，袋体无虚焊；骨条位无脏污、杂质、损伤、穿孔、接头及明显气泡，针孔；上、下骨条牙位光滑，咬合平实，与袋体焊接牢固，焊线平整，无虚焊或脆化等不良，气嘴表面洁净无损伤、无明显批峰、毛刺，变形，气盖配合气嘴严实，气塞无老化变形或脏污，袋体与气嘴焊接均匀密实。	符合		OK	
	外观检查	2/批次	2	0	1	挤压点饱满 (双挤压点单个高度需达到2.0mm)，无挤压烘烤，变形。	符合		OK	
尺寸	产品规格	2/批次	2	0	1	侧焊吊挂五环焊接处开口尺寸，参考图纸。			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	外贸产品根据客户要求，参照工程图纸。			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	骨条开口 > 1000mm偏差±10mm	1050.0	1050.0	OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	宽度偏差±5mm			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	长度偏差±5mm			OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	热封宽度偏差10mm±3mm	10.0	10.0	OK	
	产品规格	2/批次	2	0	1	厚度偏差+3%/-8%C			OK	
性能	性能	2/批次	2	0	1	二维码产品用扫描枪扫码观察，无漏码、重码。	符合		OK	
	跌落	1/批次	1	0	1	重量0.45-9.5KGS，高度76.2cm，一角三边六面自由落下；检查跌落后的箱体是否有破损；开箱检查产品外袋是否有破损、产品是否有变形、破损现象	符合		OK	
	性能	2/批次	2	0	1	真空测试不漏气≥72h	72.0	72.0	OK	
包装	包装方式	S-3	5	0	1	包装材料使用正确符合工程资料及订单要求。包装方式符合工程资料、客户要求。纸箱封口平整，符合工程要求。装箱数量与工程资料要求吻合，无多数/少数现象。条码扫描容易，正确。条码是否在指定区域，条码不可褶皱，破损，断线。	符合		OK	
环保测试	/				电脑	符合环保要求		报告编号		
不良描述										
备注										
检验结论	合格					检验员/日期	邓朝霞/2025-11-24 18:39:42		审批人/日期	李琼蓉/2025-11-24 18:39:42
检验批过账数量	合格数: 96 不合格数: 0.000									
评审结论	<input type="checkbox"/> 特采 <input type="checkbox"/> 退货 <input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 供应商返工 <input type="checkbox"/> 厂内返工							关联OA单		

