



220020349443



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L10323

检验检测报告

TEST REPORT



扫一扫 查真伪



扫一扫 关注我们

报告编号: 2025WQ0417W
REPORT NO.

样品名称: 200直杯
NAME OF SAMPLE

销售单位: 浙江安胜科技股份有限公司
NAME OF SELLER

生产单位: 浙江安胜科技股份有限公司
MANUFACTURER

委托单位: 浙江安胜科技股份有限公司
CUSTOMER

检验检测类别: 委托检测
TEST CATEGORY



永康市质量技术监督研究院

Yongkang Quality And Technology Monitoring Institute

国家五金工具及门类产品质量检验检测中心(浙江)

永康市质量技术监督研究院
国家五金工具及门类产品质量检验检测中心 (浙江)http://www.5151cx.com/ykzj/
查询码: 202507158
验证码: 6866118757检验检测报告
TEST REPORT

样品名称 Product	200直杯	检验检测类别 Test Category	委托检测
型号规格/等级 Model/Grade	200ML 合格品	商标 Trademark	censun
生产日期 Date of Manufacture	2025-06-20	批号或编号 Serial No.	/
委托单位(客户)名称 Name of Client	浙江安胜科技股份有限公司	销售单位 Name of Seller	浙江安胜科技股份有限公司
联络信息 Contact Information	浙江省金华市永康金山东路28-36号	生产单位 Manufacturer	浙江安胜科技股份有限公司
抽样单位 Sampling Organization	/	抽样基数 Number of Samples	/
抽样地点 Sample Location	/	抽样数量 Number of Sample(s) For Inspection	/
抽样日期 Sampling Date	/	到样数量 Received Number of Sample(s)	9只
抽样单编号 Sampling list No.	/	到样日期 Receiving Date of Sample(s)	2025年07月03日
判定依据 Decision Criteria	GB/T 29606-2013《不锈钢真空杯》 GB/T 222-2006《钢的成品化学成分允许偏差》		
检测依据 Test Requirements	GB/T 29606-2013《不锈钢真空杯》		
检测项目 Test Item(s)	详见报告第二页至第六页		
样品描述、状态 Description and Condition of Sample(s)	完好有效, 可用于检测		
检测日期 Test Date	2025年07月04日至2025年08月06日	检测地点 Test site	永康市西城街道花海路102号
检验检测结论 Test Conclusions	根据委托方要求, 按GB/T 29606-2013《不锈钢真空杯》标准, 对样品的委托项目进行检测, 所检项目符合标准要求。  (盖章) Test Seal 批准日期: 2025年08月06日 Date of Approval		
备注 Remarks	卫生要求中芳香族伯胺迁移总量的检测结果由分包实验室完成, 报告编号为4942353.50, 分包实验室CMA资质证书编号为202219012355, CNAS资质证书编号为CNAS L5805。		

批准:
Approved by审核:
Verified by编制:
Compiler

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items	技术要求 Technical Requirement	检验结果 Test Results			单项结论 Single Conclusion
			1#	2#	3#	
1	标志	1、在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志，标志内容为：制造厂名或商标。 2、产品或最小销售包装上应有如下标志： a) 商标； b) 产品名称和规格； c) 产品内胆、外壳及与液体（食品）直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型及牌号； d) 与液体（食品）直接接触部分塑料制件的材质； e) 保温效能； f) 执行标准号和名称； g) “食品接触用”字样； h) 企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
2	合格证	产品合格证应有如下内容： a) 商标； b) 合格证（字样）及检验员（签名或代号）； c) 制造日期； d) 制造厂名。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
3	使用说明书	1、使用前请仔细阅读使用说明书； 2、产品内胆、外壳及与液体（食品）直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型； 3、使用说明； 4、注意事项： a) 不得存放碳酸饮料（除非生产商明示）； b) 不得用于对乳制品或婴儿食品的长时间保温（有细菌繁殖的危险）； c) 不得使用微波炉等加热设备对产品进行加热； d) 不得使用洗碗机清洗（除非生产方明示）。 5、产品执行标准号和名称； 6、企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
4	外观	1、产品外表面色泽应均匀，不应有裂纹、缺口，焊接处应光滑、无毛刺。 2、各部件颜色应均匀、表面无毛刺、无明显划痕。 3、印刷文字和图案应清晰完整。 4、电镀件不应露底、起皮、生锈。 5、产品标志应端正、清晰、完整，在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志，标志内容为：制造厂名或商标。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items		技术要求 Technical Requirement	检验结果 Test Results			单项结论 Single Conclusion	
				1#	2#	3#		
5	感官要求	感官	产品接触液体(食品)的表面应光洁、无污垢、锈迹,焊接部应光洁,无气孔、裂缝、毛刺。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
		浸泡液		迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	无异臭	无异臭		无异臭
6	容量 (mL)		产品容量偏差应在200mL的±5%。	210	210	210	合格	
7	保温效能(°C)		口径: 35mm	初始温度95°C, 经6小时后, 杯中液体温度≥40°C。	59	59	59	合格
			有塞□					
			无塞 <input checked="" type="checkbox"/>					
8	耐冲击性		试验后产品无漏水、裂纹和破损等影响使用的缺陷,而且试验后保温效能仍符合项目7(保温效能)的规定。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
9	密封用盖(塞)及热水异味		盖(塞)及热水无明显异味。	无异味	无异味	无异味	合格	
10	橡胶制件的耐热水性		试验后,橡胶制件不得发粘,外观无显著变形。	样品试验后不发粘,外观无显著变形			合格	
11	密封性		试验后,产品应无热水渗漏。采用非螺纹旋合结构密封的产品不作密封性要求。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
12	涂层的附着力		试验后,涂层应保留92个以上的棋盘格数。	样品试验后保留100格棋盘格数			合格	
13	密封用盖(塞)的旋合强度		试验后,产品盖(塞)应不滑牙。采用非螺纹旋合结构密封的产品不作旋合强度要求。	不滑牙	不滑牙	不滑牙	合格	

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items		技术要求 Technical Requirement	方法检 出限 Accuracy	检验结果 Test Results	单项 结论 Single Conclusion	
15	不锈 钢 材 料 化 学 成 分%	内胆	C(碳)	产品内胆应选用GB/T 3280中规定的12Cr18Ni9、06Cr19Ni10牌号奥氏体型不锈钢材料,或耐腐蚀性能要求不低于上述规定牌号的符合GB 9684等相关国家标准的其他不锈钢材料。 <input type="checkbox"/> 12Cr18Ni9 (SUS302) <input type="checkbox"/> 06Cr19Ni10 (SUS304) <input checked="" type="checkbox"/> 06Cr17Ni12Mo2 (SUS316)	/	0.02	合格
			Si(硅)		0.37		
			Mn(锰)		1.45		
			P(磷)		0.048		
			S(硫)		0.007		
			Cr(铬)		17.44		
			Ni(镍)		9.96		
			Mo(钼)		1.98		
		N(氮)	0.01	合格			
		外壳材料	C(碳)		产品外壳应选用GB/T 20878规定的奥氏体型不锈钢材料。 <input type="checkbox"/> 12Cr18Ni9 (SUS302) <input checked="" type="checkbox"/> 06Cr19Ni10 (SUS304) <input type="checkbox"/> 06Cr17Ni12Mo2 (SUS316)	/	0.06
			Si(硅)			0.29	
			Mn(锰)			0.85	
			P(磷)			0.041	
			S(硫)			0.006	
Cr(铬)	18.76						
Ni(镍)	8.04	合格					
Mo(钼)	/						

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items	技术要求 Technical Requirement	方法检 出限 Accuracy	检验结果 Test Results	单项 结论 Single Conclusion	
15	硅橡胶圈 (根据GB 4806.11-2016进行判定)	总迁移量mg/dm ²	≤10	3.0	未检出	合格
		高锰酸钾消耗量mg/kg	≤10	0.3	0.81	
		重金属mg/kg (以铅计)	≤1	1	未检出	
	卫生要求 不锈钢内胆 (根据GB 4806.9-2023进行判定)	铅迁移量mg/kg	≤0.01	0.0003	未检出	合格
		镉迁移量mg/kg	≤0.002	0.0001	未检出	
		砷迁移量mg/kg	≤0.002	0.0002	未检出	
		锑迁移量mg/kg	≤0.04	0.002	未检出	
		铝迁移量mg/kg	≤1	0.006	未检出	
		铬迁移量mg/kg	≤0.25	0.002	未检出	
		锰迁移量mg/kg	≤2.0	0.001	未检出	
		钼迁移量mg/kg	≤0.12	0.002	未检出	
		镍迁移量mg/kg	≤0.14	0.002	未检出	
		铜迁移量mg/kg	≤4	0.002	未检出	
		锌迁移量mg/kg	≤5	0.006	未检出	
		锡迁移量mg/kg	≤100	0.002	未检出	
钴迁移量mg/kg	≤0.02	0.0003	未检出			
感官/浸泡液	接触食品的表面应清洁, 镀层不应裂开、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺; 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	/	接触食品表面清洁, 镀层无开裂、无剥落, 焊接部分光洁、无气孔、无裂缝、无毛刺; 迁移试验所得浸泡液无异臭。			

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items		技术要求 Technical Requirement	方法检 出限 Accuracy	检验结果 Test Results	单项 结论 Single Conclusion		
15	卫生 要求	塑料 盖 (根据G B 4806. 7-202 3进行 判定)	总迁移量mg/dm ²	≤10	3.0	未检出	合格	合格
			高锰酸钾消耗量mg/kg	≤10	0.3	0.97		
			重金属mg/kg (以铅计)	≤1	1	未检出		
			感官指标	色泽正常, 无异嗅、污物; 迁移实验所得浸泡液应无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	/	色泽正常, 无异嗅、污物; 迁移实验所得浸泡液无浑浊、无沉淀、无异臭。		
			脱色试验	阴性	/	阴性		
			芳香族伯胺迁移总量mg/kg	不得检出	0.01	未检出		

检验检测报告

TEST REPORT

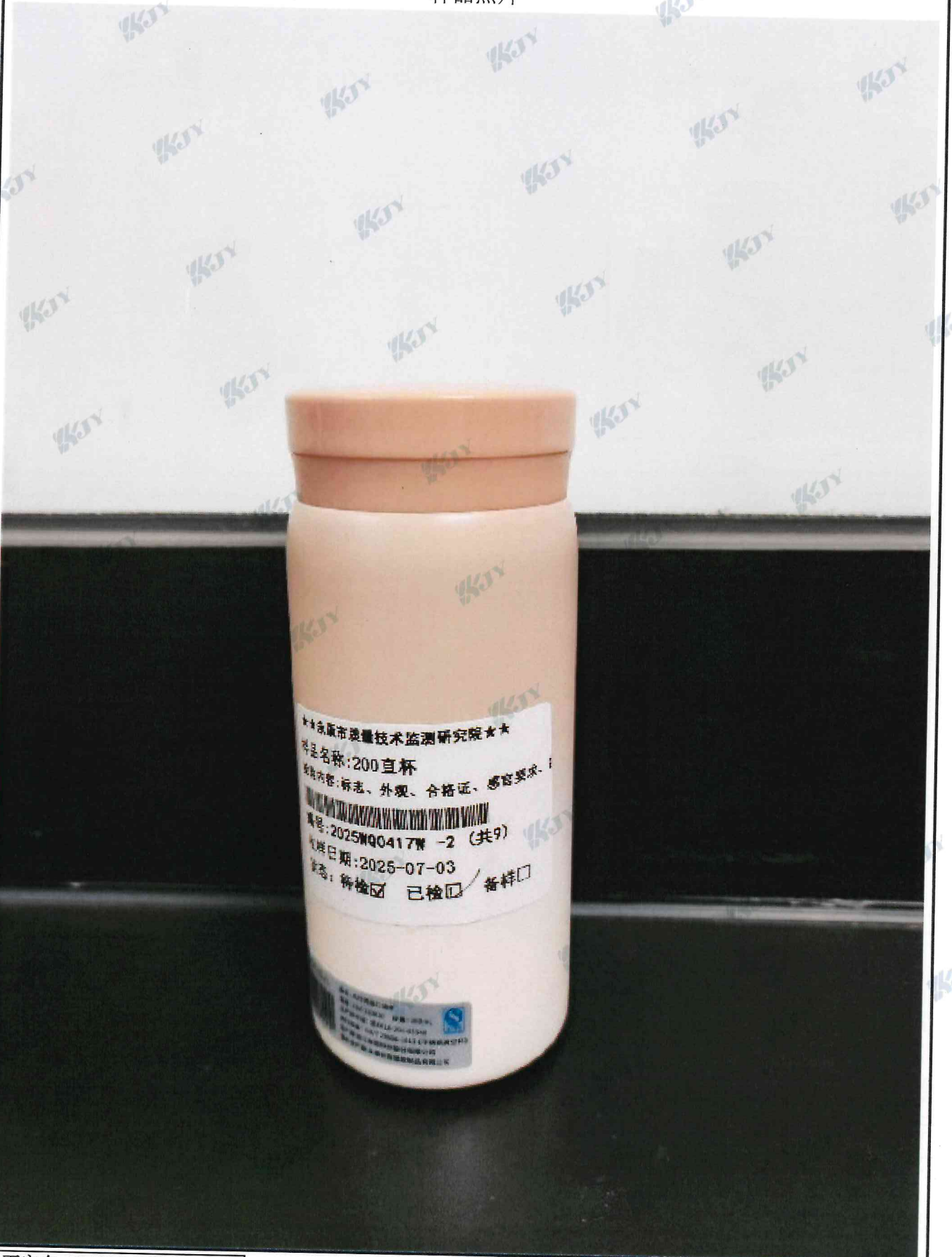
29种芳香族伯胺清单, 详见下表明细:

序号	名称	CAS号
1	对苯二胺	106-50-3
2	间苯二胺	108-45-2
3	2,4-二氨基甲苯	95-80-7
4	4,4'-二氨基二苯醚	101-80-4
5	联苯胺	92-87-5
6	4,4'-二氨基二苯甲烷	101-77-9
7	苯胺	62-53-3
8	邻甲氧基苯胺	90-04-0
9	邻甲苯胺	95-53-4
10	3,3'-二甲基-4,4'-二氨基二苯甲烷	838-88-0
11	3,3'-二甲氧基联苯胺	119-90-4
12	3,3'-二甲基联苯胺	119-93-7
13	2,6-二甲基苯胺	87-62-7
14	2,4'-二氨基二苯甲烷	1208-52-2
15	2,4-二氨基苯甲醚	615-05-4
16	3-氨基对甲苯甲醚	120-71-8
17	2,4,5-三甲基苯胺	137-17-7
18	4,4'-二氨基二苯硫醚	139-65-1
19	对氯苯胺	106-47-8
20	2,4-二甲基苯胺	95-68-1
21	2-萘胺	91-59-8
22	2,2'-二氨基二苯甲烷	6582-52-1
23	4-氨基联苯	92-67-1
24	4-氯邻甲苯胺	95-69-2
25	2-氨基-4-硝基甲苯	99-55-8
26	3,3'-二氯联苯胺	91-94-1
27	对氨基偶氮苯	60-09-3
28	4,4'-次甲基-双-(2-氯苯胺)	101-14-4
29	邻氨基偶氮甲苯	97-56-3

检验检测报告

TEST REPORT

样品照片



MONITORING INSTITUTE INTRODUCTION

监测研究院简介

永康市质量技术监督研究院（简称“研究院”）于2020年5月由永康市质量技术监督检测中心、永康市标准化研究院、永康市计量测试检定所、永康市五金工具及门类产品质量检验中心整合组建而成，隶属于永康市市场监督管理局，为公益二类事业单位。提供质量技术监督检测服务，促进社会经济发展。定期监督/委托检测，确保国家计量标准量传的准确。国家法律规定强检的计量器具的检定、校准、标准制修订、咨询等服务。

一、资质能力

研究院设有国家五金工具及门类产品质量检验检测中心（浙江）、浙江省五金和电动工具产品质量检验中心、浙江省防盗门质量检验中心等。占地53亩，使用权面积3.5万平方米。配备了国内外各类“高精尖专”检测仪器设备800多台（套），拥有全国最大规格7米*7米防火卷帘烧试炉、金华市首座5米法电波暗室。已取得国家实验室认可（CNAS）、国家资质认定（CMA）授权130个产品，2700余个项目（参数）的检测，检测范围覆盖五金工具及门类绝大部分重要产品及关键项目，与国际多家知名技术机构检测结果互认。在全国安全防范报警系统标准化技术委员会、全国金属餐饮及烹饪器具标准化技术委员会、中国日用五金行业专家委员会、浙江省建材标准化技术委员会、全国电动工具标准化技术委员会园林电动工具分技术委员会、全国电动工具标准化技术委员会、中国消费品质量安全促进会等担任理事长或会员单位。

二、业务范围

研究院连续10多年入围省监督抽查定点单位。主要检测产品大类包括门、锁及其部件、建筑材料及构件、家具及其辅材、电动工具、园林机械、家用电器及其附件、衡器、轻工产品、文教用品、金属材料、电工电子产品等。能开展产品安全检测，质量风险监测，性能测评，电磁兼容检测（EMC）和欧盟RoHS指令等检测，并能够对长度、力学、温度、电磁等专用仪器仪表设备等计量器具进行检定与校准。

研究院联合国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心、中国安全技术防范认证中心、中国日用五金技术开发中心、全国金属餐饮及烹饪器具标准化技术委员会等4个国家级质检机构在本院设立工作站、分中心开展3C认证、自愿性认证和检测等认证检测工作。为应急管理部消防产品合格评定中心指定实验室。与应急管理部天津消防研究所签署战略合作框架协议共享检验检测资源以及防火门相关产品检

永康市质量技术监督研究院

联系方式：

业务部：0579-87216331 标准服务：0579-87216732

样品受理：0579-87207763 商品条码：0579-87211002

检定校准：0579-87211002

技术服务：0579-87210611

浙里检服务平台：<http://zljweb.com>

地址：浙江省永康市花海路102号

