



220020349443



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L10323

# 检验检测报告

## TEST REPORT



扫一扫 查真伪



扫一扫 关注我们

报告编号： 2025WQ0525W  
REPORT NO.

样品名称： 旅游壶  
NAME OF SAMPLE

销售单位： 浙江安胜科技股份有限公司  
NAME OF SELLER

生产单位： 浙江安胜科技股份有限公司  
MANUFACTURER

委托单位： 浙江安胜科技股份有限公司  
CUSTOMER

检验检测类别： 委托检测  
TEST CATEGORY

永康市质量技术监督研究院

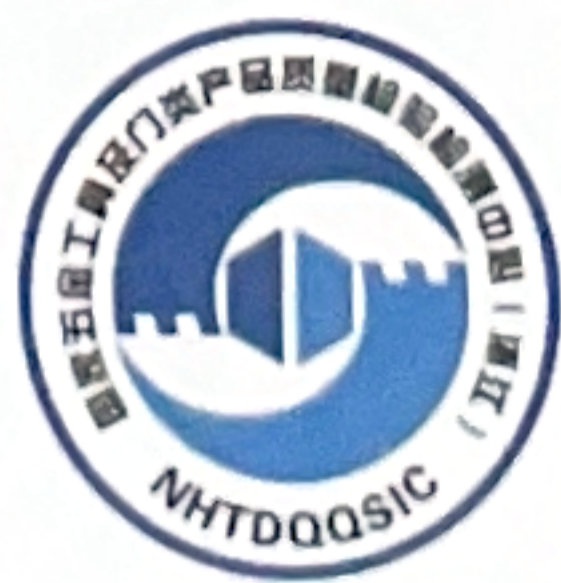
Yongkang Quality And Technology Monitoring Institute

国家五金工具及门类产品质量检验检测中心（浙江）

# 注 意 事 项

1. 报告无“检验检测专用章”（包括骑缝章）或检验单位公章无效。
2. 未经本单位书面批准不得部分复制本报告，除非全部复制。
3. 报告无编制、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 委托方若对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。政府行政管理部门下达的指令性任务，被检方对检验结果有异议时，按政府行政管理部门文件和/或国家相关法律、法规规定进行。
6. 本机构接受的委托送检样品，其代表性和样品信息的真实性由委托方负责。本报告的检测数据和结果只对送检样品负责。
7. 报告封面如未加盖检测资质章，则该报告用于科研等用途，不作为向社会出具具有证明作用的依据。

科学 公正



廉洁 高效



永康市质量技术监督研究院  
国家五金工具及门类产品质量检验检测中心 (浙江)

检验检测报告  
TEST REPORT

http://www.5151cx.com/ykzj/

查询码: 202508258

验证码: 6866118757

样品名称 Product	旅游壶	检验检测类别 Test Category	委托检测
型号规格/等级 Model/Grade	2000ML 合格品	商标 Trademark	censun
生产日期 Date of Manufacture	2025-08-1	批号或编号 Serial No.	/
委托单位(客户)名称 Name of Client	浙江安胜科技股份有限公司	销售单位 Name of Seller	浙江安胜科技股份有限公司
联络信息 Contact Information	浙江省金华市永康金山东路28-36号	生产单位 Manufacturer	浙江安胜科技股份有限公司
抽样单位 Sampling Organization	/	抽样基数 Number of Samples	/
抽样地点 Sample Location	/	抽样数量 Number of Sample(s) For Inspection	/
抽样日期 Sampling Date	/	到样数量 Received Number of Sample(s)	9只
抽样单编号 Sampling list No.	/	到样日期 Receiving Date of Sample(s)	2025年08月12日
判定依据 Decision Criteria	GB/T 29606-2013 《不锈钢真空杯》		
检测依据 Test Requirements	GB/T 29606-2013 《不锈钢真空杯》		
检测项目 Test Item(s)	详见报告第二页至第五页		
样品描述、状态 Description and Condition of Sample(s)	完好有效, 可用于检测		
检测日期 Test Date	2025年08月13日至2025年08月21日	检测地点 Test site	永康市西城街道花海路102号
检验检测结论 Test Conclusions	根据委托方要求, 按GB/T 29606-2013 《不锈钢真空杯》标准, 对样品的委托项目进行检测, 所检项目符合标准要求。		
备注 Remarks	/		

批准:  
Approved by

审核:  
Verified by

编制:  
Compiler



# 检验检测报告

## TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items	技术要求 Technical Requirement	检验结果 Test Results			单项结论 Single Conclusion
			1#	2#	3#	
1	标志	1、在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志, 标志内容为: 制造厂名或商标。 2、产品或最小销售包装上应有如下标志: a) 商标; b) 产品名称和规格; c) 产品内胆、外壳及与液体(食品)直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型及牌号; d) 与液体(食品)直接接触部分塑料制件的材质; e) 保温效能; f) 执行标准号和名称; g) "食品接触用"字样; h) 企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
2	合格证	产品合格证应有如下内容: a) 商标; b) 合格证(字样)及检验员(签名或代号); c) 制造日期; d) 制造厂名。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
3	使用说明书	1、使用前请仔细阅读使用说明书; 2、产品内胆、外壳及与液体(食品)直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型; 3、使用说明; 4、注意事项: a) 不得存放碳酸饮料(除非生产商明示); b) 不得用于对乳制品或婴儿食品的长时间保温(有细菌繁殖的危险); c) 不得使用微波炉等加热设备对产品进行加热; d) 不得使用洗碗机清洗(除非生产方明示)。 5、产品执行标准号和名称; 6、企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
4	外观	1、产品外表面色泽应均匀, 不应有裂纹、缺口, 焊接处应光滑、无毛刺。 2、各部件颜色应均匀、表面无毛刺、无明显划痕。 3、印刷文字和图案应清晰完整。 4、电镀件不应露底、起皮、生锈。 5、产品标志应端正、清晰、完整, 在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志, 标志内容为: 制造厂名或商标。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格

# 检验检测报告

## TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items		技术要求 Technical Requirement	检验结果 Test Results			单项结论 Single Conclusion	
				1#	2#	3#		
5	感官要求	感官	产品接触液体(食品)的表面应光洁、无污垢、锈迹,焊接部应光洁,无气孔、裂缝、毛刺。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	无异臭	无异臭	无异臭		
6	容量 (mL)		产品容量偏差应在2000mL的±5%。	2000	2000	2000	合格	
7	保温效能(°C)		口径: 48mm	初始温度95°C, 经24小时后, 杯中液体温度≥58°C。	67	67	67	合格
			有塞 <input checked="" type="checkbox"/>					
			无塞 <input type="checkbox"/>					
8	耐冲击性		试验后产品无漏水、裂纹和破损等影响使用的缺陷,而且试验后保温效能仍符合项目7(保温效能)的规定。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
9	密封用盖(塞)及热水异味		盖(塞)及热水无明显异味。	无异味	无异味	无异味	合格	
10	橡胶制件的耐热水性		试验后,橡胶制件不得发粘,外观无显著变形。	样品试验后不发粘,外观无显著变形			合格	
11	密封性		试验后,产品应无热水渗漏。采用非螺纹旋合结构密封的产品不作密封性要求。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
12	手柄和提环的安装强度		试验后手柄和提环应无损坏。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
13	背带、吊带强度		试验后,背带、吊带及连接处不应有滑脱、断裂现象。	/	/	/	/	
14	背带、吊带色牢度		试验后,背带、吊带色牢度应符合GB/T 251规定的3级以上要求。	/	/	/	/	
15	涂层的附着力		试验后,涂层应保留92个以上的棋盘格数。	样品试验后保留100格棋盘格数			合格	
16	密封用盖(塞)的旋合强度		试验后,产品盖(塞)应不滑牙。采用非螺纹旋合结构密封的产品不作旋合强度要求。	不滑牙	不滑牙	不滑牙	合格	

# 检验检测报告

## TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items		技术要求 Technical Requirement	方法检 出限 Accuracy	检验结果 Test Results	单项 结论 Single Conclusion	
14	不锈钢 材料 化学 成分%	内胆	产品内胆应选用GB/T 3280中规定的12Cr18Ni9、06Cr19Ni10牌号奥氏体型不锈钢材料,或耐腐蚀性能要求不低于上述规定牌号的符合GB 9684等相关国家标准的其他不锈钢材料。 <input type="checkbox"/> 12Cr18Ni9 (SUS302) <input checked="" type="checkbox"/> 06Cr19Ni10 (SUS304) <input type="checkbox"/> 06Cr17Ni12Mo2 (SUS316)	/	C(碳)	0.05	合格
		Si(硅)			0.39		
		Mn(锰)			1.13		
		P(磷)			0.037		
		S(硫)			0.008		
		Cr(铬)			18.81		
		Ni(镍)			8.02		
		Mo(钼)			/		
		N(氮)	0.04	合格			
		外壳材料	产品外壳应选用GB/T 20878规定的奥氏体型不锈钢材料。 <input type="checkbox"/> 12Cr18Ni9 (SUS302) <input checked="" type="checkbox"/> 06Cr19Ni10 (SUS304) <input type="checkbox"/> 06Cr17Ni12Mo2 (SUS316)	/	C(碳)	0.05	合格
		Si(硅)			0.39		
		Mn(锰)			1.15		
		P(磷)			0.034		
		S(硫)			0.008		
	Cr(铬)	19.26					
	Ni(镍)	8.08					
	Mo(钼)	/					

# 检验检测报告

## TEST REPORT

序号 Series Number		检验项目 Test Items	技术要求 Technical Requirement	方法检 出限 Accuracy	检验结果 Test Results	单项 结论 Single Conclusion	
15	硅橡胶圈 (根据GB 4806.11-2016进行判定)	总迁移量mg/dm <sup>2</sup>	≤10	3.0	未检出	合格	
		高锰酸钾消耗量mg/kg	≤10	0.3	0.65		
		重金属mg/kg (以铅计)	≤1	1	未检出		
	卫生要求	不锈钢内胆 (根据GB 4806.9-2023进行判定)	铅迁移量mg/kg	≤0.01	0.0003	未检出	合格
			镉迁移量mg/kg	≤0.002	0.0001	未检出	
			砷迁移量mg/kg	≤0.002	0.0002	未检出	
			锑迁移量mg/kg	≤0.04	0.002	未检出	
			铝迁移量mg/kg	≤1	0.006	未检出	
			铬迁移量mg/kg	≤0.25	0.002	未检出	
			锰迁移量mg/kg	≤2.0	0.001	未检出	
			钼迁移量mg/kg	≤0.12	0.002	未检出	
			镍迁移量mg/kg	≤0.14	0.002	未检出	
			铜迁移量mg/kg	≤4	0.002	未检出	
			锌迁移量mg/kg	≤5	0.006	未检出	
			锡迁移量mg/kg	≤100	0.002	未检出	
	钴迁移量mg/kg	≤0.02	0.0003	未检出			
		感官/浸泡液	接触食品的表面应清洁, 镀层不应裂开、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺; 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	/	接触食品表面清洁, 镀层无开裂、无剥落, 焊接部分光洁、无气孔、无裂缝、无毛刺; 迁移试验所得浸泡液无异臭。		
	塑料盖 (根据GB 4806.7-2023进行判定)	总迁移量mg/dm <sup>2</sup>	≤10	3.0	未检出	合格	
高锰酸钾消耗量mg/kg		≤10	0.3	1.3			
重金属mg/kg (以铅计)		≤1	1	未检出			
感官指标		色泽正常, 无异嗅、污物; 迁移实验所得浸泡液应无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	/	色泽正常, 无异嗅、污物; 迁移实验所得浸泡液无浑浊、无沉淀、无异臭。			
脱色试验		阴性	/	阴性			

