



测试报告



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L5034

报告编号: BSTDGF708230978121374BR 日期: 2023年12月13日 页码: 第1页共8页

申请商 : 宁波华盛电器有限公司

地址 : 浙江省宁波市余姚市泗门镇固北路6号

制造商 : 宁波华盛电器有限公司

地址 : 浙江省宁波市余姚市泗门镇固北路6号

以下测试样品信息是由申请者所提供及确认:

样品名称 : 双盛玻璃杯

商标名称 : 双盛

样品型号 : /

收样日期 : 2023年12月05日

测试日期 : 2023年12月05日至2023年12月13日

测试要求 : 1.GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品
2.GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
3.GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品
4.GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
5.中华人民共和国轻工行业标准 QB/T 5035-2017 双层玻璃口杯

限值要求 : 请参见下一页

测试方法 : 请参见下一页

测试结果 : 请参见下一页



罗超超 / 授权签字人

mW15ZP

LRINIt

本报告不得涂改, 增加或删除。本测试报告中显示的结果仅涉及测试样本。未经BST书面许可, 不得部分复制本测试报告用于宣传发布。

东莞市倍通检测技术有限公司

广东省深圳市盐田区盐田街道永安社区东海道445号超美工业园1号
联系电话: 400-962-6168 网址: <http://www.bst-lab.com>, 邮箱: christina@bst-lab.com



测试报告

报告编号: BSTDGF708230978121374BR 日期: 2023 年 12 月 13 日 页码: 第 2 页 共 8 页

测试结果:

1. GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品

铅(Pb)迁移量

测试方法: 参考 GB 31604.34-2016

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						1
铅 (Pb)	4%乙酸	22°C, 24h	mg/L	0.04	1.5	N.D.

镉(Cd)迁移量

测试方法: 参考 GB 31604.34-2016

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						1
镉 (Cd)	4%乙酸	22°C, 24h	mg/L	0.04	0.5	N.D.

2. GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

总迁移量

测试方法: 参考 GB 31604.1-2015 & GB 31604.8-2021

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						4
总迁移量	4%乙酸	40°C, 10d	mg/dm ²	3.0	10	N.D.
	95%乙醇	40°C, 10d	mg/dm ²	3.0	10	N.D.
	异辛烷	20°C, 2d	mg/dm ²	3.0	10	N.D.

高锰酸钾消耗量

测试方法: 参考 GB 31604.2-2016

本报告不得涂改, 增加或删除。本测试报告中显示的结果仅涉及测试样本。未经 BST 书面许可, 不得部分复制本测试报告用于宣传发布。

东莞市倍通检测技术有限公司

广东省深圳市盐田区盐田街道永安社区东海道 445 号超美工业园 1 号
联系电话: 400-962-6168 网址: <http://www.bst--lab.com>, 邮箱: 1.christina@bst--lab.com



测试报告

报告编号: BSTDGF708230978121374BR 日期: 2023 年 04 月 26 日 页码: 第 3 页 共 8 页

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						4
高锰酸钾消耗量	水	60°C, 2h	mg/kg	1.0	10	1.2

重金属(以 Pb 计)

测试方法: 参考 GB 31604.9-2016

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						4
重金属(以 Pb 计)	4%乙酸	60°C, 2h	mg/kg	1.0	1.0	N.D.

脱色实验

测试方法: 参考 GB 31604.7-2016

测试项目	限值	结果
		4
浸泡液	阴性	阴性
擦拭试验-65%乙醇	阴性	阴性
擦拭试验-冷餐油	阴性	阴性

2. GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

迁移物

测试方法: 参考 GB 31604.49-2016

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						3
砷 (As)	4%乙酸	煮沸 30min,	mg/kg	0.03	0.04	N.D.

本报告不得涂改, 增加或删除。本测试报告中显示的结果仅涉及测试样本。未经 BST 书面许可, 不得部分复制本测试报告用于宣传发布。

东莞市倍通检测技术有限公司

广东省东莞市东城区主山东宝路新三杞 A 座 1201-1204
联系电话: 400-8829628/800-9990305 网址: www.bst-lab.com 邮箱: christina@bst-lab.com



测试报告

报告编号: BSTDGF708230978121374BR 日期: 2023 年 04 月 26 日 页码: 第 4 页 共 8 页

		室温放置 24h				
镉 (Cd)	4%乙酸	煮沸 30min, 室温放置 24h	mg/kg	0.003	0.02	N.D.
铅 (Pb)	4%乙酸	煮沸 30min, 室温放置 24h	mg/kg	0.03	0.05	N.D.
镍 (Ni)	4%乙酸	煮沸 30min, 室温放置 24h	mg/kg	0.01	0.5	N.D.
铬 (Cr)	4%乙酸	煮沸 30min, 室温放置 24h	mg/kg	0.1	2.0	N.D.

4. GB 4806.11-2016 食品安全国家标准食品接触用橡胶材料及制品

总迁移量

测试方法: 参考 GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2021

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						2
总迁移量	10%乙醇	100°C, 4h	mg/dm ²	3	10	N.D.

高锰酸钾消耗量

测试方法: 参考 GB 31604.2-2016

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						2
高锰酸钾消耗量	水	60°C, 0.5h	mg/kg	1.0	10	2.2

重金属(以 Pb 计)

本报告不得涂改, 增加或删除。本测试报告中显示的结果仅涉及测试样本。未经 BST 书面许可, 不得部分复制本测试报告用于宣传发布。

东莞市倍通检测技术有限公司

广东省东莞市东城区主山东宝路新三杞 A 座 1201-1204
联系电话: 400-8829628/800-9990305 网址: www.bst-lab.com 邮箱: christina@bst-lab.com



测试报告

报告编号: BSTDGF708230978121374BR 日期: 2023 年 04 月 26 日 页码: 第 5 页 共 8 页

测试方法: 参考 GB 31604.9-2016

测试项目	食品模拟物	测试条件	单位	方法检出限	限值	结果
						2
重金属(以 Pb 计)	4%乙酸	60°C, 0.5h	mg/kg	--	1.0	N.D.

3 样品描述:

样品编号	部件名称	描述	材质
1	杯内壁	透明玻璃	高硼硅
2	密封圈	黑色硅胶	硅胶
3	滤网	不锈钢	304 不锈钢
4	杯盖	黑色塑料	ABS

说明: - 1mg/kg = 1ppm

N.D. = 未检出 (低于方法检出限)

- 迁移试验的结果为第一次浸泡的测试结果。

备注: - 测试报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。

本报告不得涂改, 增加或删除。本测试报告中显示的结果仅涉及测试样本。未经 BST 书面许可, 不得部分复制本测试报告用于宣传发布。

东莞市倍通检测技术有限公司

广东省东莞市东城区主山东宝路新三记 A 座 1201-1204
联系电话: 400-8829628/800-9990305 网址: www.bst-lab.com 邮箱: christina@bst-lab.com



测试报告

报告编号: BSTDGF708230978121374BR 日期: 2023 年 12 月 13 日 页码: 第 6 页 共 8 页

5. 双层玻璃口杯测试

根据客户要求, 对所送样品按照中华人民共和国轻工行业标准 QE/T5035-2017 双层玻璃口杯进行如下测试。

条款	检测项目及要求	结果														
5.1	感官质量															
5.1.1	杯体外表面应光滑、色泽均匀, 无毛刺、裂纹或缺口。	符合														
5.1.2	杯体内表面应平滑、均匀, 不应有裂纹或变形。	符合														
5.1.3	杯盖应色泽均匀、无明显色差, 表面光滑、平整, 无毛刺; 电镀件不应漏底、起皮、剥离或生锈。	符合														
5.1.4	印刷字体及图案应清晰、完整。	符合														
5.1.5	杯体内外壁顺直、间距无明显差异(特殊设计产品除外)。	符合														
5.1.6	杯体中气泡、杂粒应符合表 1 规定。	符合														
	表 1															
	<table border="1"><thead><tr><th>项目</th><th>要求</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="4">气泡</td><td>破气泡</td><td>不应有</td></tr><tr><td>直径>1.5mm</td><td>不应有</td></tr><tr><td>0.5mm≤直径 ≤1,5mm</td><td>可有 1 个</td></tr><tr><td>直径<0.5mm</td><td>侧壁上 3 个及以上密集在一起的气泡不应有</td></tr><tr><td>杂粒</td><td>不应有</td></tr></tbody></table>		项目	要求	气泡	破气泡	不应有	直径>1.5mm	不应有	0.5mm≤直径 ≤1,5mm	可有 1 个	直径<0.5mm	侧壁上 3 个及以上密集在一起的气泡不应有	杂粒	不应有	
	项目		要求													
	气泡		破气泡	不应有												
直径>1.5mm		不应有														
0.5mm≤直径 ≤1,5mm		可有 1 个														
直径<0.5mm		侧壁上 3 个及以上密集在一起的气泡不应有														
杂粒	不应有															
气泡	破气泡	不应有														
	直径>1.5mm	不应有														
	0.5mm≤直径 ≤1,5mm	可有 1 个														
	直径<0.5mm	侧壁上 3 个及以上密集在一起的气泡不应有														
	杂粒	不应有														
5.1.7	产品不应有明显异味, 经试验后产品也应无异味。	符合														
5.4	性能指标															
5.4.4	密封性能															
5.4.4.1	密封产品经试验后不应有热水渗漏。	符合														
5.4.4.2	不密封产品应明示。	不适用														

本报告不得涂改, 增加或删除。本测试报告中显示的结果仅涉及测试样本。未经 BST 书面许可, 不得部分复制本测试报告用于宣传发布。

东莞市倍通检测技术有限公司

广东省深圳市盐田区盐田街道永安社区东海道 445 号超美工业园 1 号
联系电话: 400-962-6168 网址: <http://www.bst-lab.com>, 邮箱: christina@bst-lab.com



测试报告

报告编号： BSTDGF708230978121374BR 日期:2023年12月13日 页码: 第7页共8页

样品图片



*** 报告结束 ***

本报告不得涂改，增加或删除。本测试报告中显示的结果仅涉及测试样本。未经 BST 书面许可，不得部分复制本测试报告用于宣传发布。



测试报告

报告编号： BSTDGF708230978121374BR 日期:2023 年 12 月 13 日 页码: 第 8 页 共 8 页

声 明

1. 报告的检测结果只与被检测的项目有关。
2. 报告有效期为壹拾贰个月。
3. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
4. 报告无主检、审核、批准人签章无效。
5. 报告随意涂改复印无效，如复印需经本中心同意并加盖公章。
6. 委托检验仅对来样负责
7. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
8. 本报告中标“*”测试数据为外部测试，不在本实验室CNAS或CMA授权范围之内，不具有公正性的作用。
9. 委托方需要书面申请上传之后10个工作日之后方可查询
10. 对于送检样品，样品信息委托方声称，本公司不对其真实性负责
11. 委托方收到检验报告之日起一个月内未取回样品，视作允许检验单位自行处理



本报告不得涂改，增加或删除。本测试报告中显示的结果仅涉及测试样本。未经 BST 书面许可，不得部分复制本测试报告用于宣传发布。