



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L10323

检验检测报告

TEST REPORT



扫一扫 查真伪



扫一扫 关注我们

报告编号：2023WQ0180W
REPORT NO.

样品名称：咖啡杯
NAME OF SAMPLE

销售单位：浙江安胜科技股份有限公司
NAME OF SELLER

生产单位：浙江安胜科技股份有限公司
INSPECTED ENTITY

委托单位：浙江安胜科技股份有限公司
CUSTOMER

检验检测类别：委托检测
TEST CATEGORY

永康市质量技术监督研究院
Yongkang Quality And Technology Monitoring Institute

国家五金工具及门类产品质量检验检测中心（浙江）

注 意 事 项

1. 报告无“检验检测专用章”（包括骑缝章）或检验单位公章无效。
2. 未经本单位书面批准不得部分复制本报告，除非全部复制。
3. 报告无编制、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 委托方若对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。政府行政管理部门下达的指令性任务，被检方对检验结果有异议时，按政府行政管理部门文件和/或国家相关法律、法规规定进行。
6. 本机构接受的委托送检样品，其代表性和样品信息的真实性由委托方负责。本报告的检测数据和结果只对送检样品负责。
7. 报告封面如未加盖检测资质章，则该报告用于科研等用途，不作为向社会出具具有证明作用的依据。

科学 公正



廉洁 高效


永康市质量技术监督研究院
国家五金工具及门类产品质量检验检测中心 (浙江)

http://www.zjyktest.com/

查询码: 2023062911

验证码: 0071262133

检验检测报告
TEST REPORT

样品名称 Product	咖啡杯	检验检测类别 Test Category	委托检测
型号规格/等级 Model/Grade	0.36升 合格品	商标 Trademark	CENSUN先行
生产日期 Date of Manufacture	2023/5/4	批号或编号 Serial No.	/
委托单位(客户)名称 Name of Client	浙江安胜科技股份有限公司	销售单位 Name of Seller	浙江安胜科技股份有限公司
联络信息 Contact Information	浙江省永康市经济开发区金山东路28-36号	生产单位 Manufacturer	浙江安胜科技股份有限公司
抽样单位 Sampling Organization	/	抽样基数 Number of Samples	/
抽样地点 Sample Location	/	抽样数量 Number of Sample(s) For Inspection	/
抽样日期 Sampling Date	/	到样数量 Received Number of Sample(s)	9只
抽样单编号 Sampling list No.	/	到样日期 Receiving Date of Sample(s)	2023年06月20日
判定依据 Decision Criteria	GB/T 29606-2013 《不锈钢真空杯》		
检测依据 Test Requirements	GB/T 29606-2013 《不锈钢真空杯》		
检测项目 Test Item(s)	详见报告第二页至第五页		
样品描述、状态 Description and Condition of Sample(s)	完好有效, 可用于检测		
检测日期 Test Date	2023年06月21日至2023年06月29日	检测地点 Test site	永康市花海路102号
检验检测结论 Test Conclusions	根据委托方要求, 按GB/T 29606-2013《不锈钢真空杯》标准, 对样品的委托项目进行检测, 检测结果符合判定标准要求。  批准日期: 2023年06月29日 Date of Approval		
备注 Remarks	/		

批准:

Approved by

审核:

Verified by

编制:

Compiler

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items	技术要求 Technical Requirement	检验结果 Test Results			单项结论 Single Conclusion
			1#	2#	3#	
1	标志	1、在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志, 标志内容为: 制造厂名或商标。 2、产品或最小销售包装上应有如下标志: a) 商标; b) 产品名称和规格; c) 产品内胆、外壳及与液体 (食品) 直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型及牌号; d) 与液体 (食品) 直接接触部分塑料制品的材质; e) 保温效能; f) 执行标准号和名称; g) "食品接触用" 字样; h) 企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
2	合格证	产品合格证应有如下内容: a) 商标; b) 合格证 (字样) 及检验员 (签名或代号); c) 制造日期; d) 制造厂名。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
3	使用说明书	1、使用前请仔细阅读使用说明书; 2、产品内胆、外壳及与液体 (食品) 直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型; 3、使用说明; 4、注意事项: a) 不得存放碳酸饮料 (除非生产商明示); b) 不得用于对乳制品或婴儿食品的长时间保温 (有细菌繁殖的危险); c) 不得使用微波炉等加热设备对产品进行加热; d) 不得使用洗碗机清洗 (除非生产方明示)。 5、产品执行标准号和名称; 6、企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格
4	外观	1、产品外表面色泽应均匀, 不应有裂纹、缺口, 焊接处应光滑、无毛刺。 2、各部件颜色应均匀、表面无毛刺、无明显划痕。 3、印刷文字和图案应清晰完整。 4、电镀件不应露底、起皮、生锈。 5、产品标志应端正、清晰、完整, 在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志, 标志内容为: 制造厂名或商标。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items		技术要求 Technical Requirement	检验结果 Test Results			单项结论 Single Conclusion	
				1#	2#	3#		
5	感官要求	感官	产品接触液体(食品)的表面应光洁、无污垢、锈迹,焊接部应光洁,无气孔、裂缝、毛刺。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	无异臭	无异臭	无异臭		
6	容量(%)		产品容量偏差应在360mL的±5%。	+2.8	+2.8	+2.8	合格	
7	保温效能(°C)		口径: 75mm	初始温度95°C, 经6小时后, 杯中液体温度≥35°C。	40	40	40	合格
			有塞口					
			无塞口					
8	耐冲击性		试验后产品无漏水、裂纹和破损等影响使用的缺陷,而且试验后保温效能仍符合项目5(保温效能)的规定。	符合标准要求	符合标准要求	符合标准要求	合格	
9	密封用盖(塞)及热水异味		盖(塞)及热水无明显异味。	无异味	无异味	无异味	合格	
10	橡胶制件的耐热水性		试验后,橡胶制件不得发粘,外观无显著变形。	样品试验后不发粘,外观无显著变形			合格	
11	手柄和提环的安装强度		试验后手柄和提环应无损坏。	/	/	/	/	
12	背带、吊带强度		试验后,背带、吊带及连接处不应有滑脱、断裂现象。	/	/	/	/	
13	背带、吊带色牢度		试验后,背带、吊带色牢度应符合GB/T 251规定的3级以上要求。	/	/	/	/	
14	密封性		试验后,产品应无热水渗漏。采用非螺纹旋合结构密封的产品不作密封性要求。	无渗漏	无渗漏	无渗漏	合格	
15	涂层的附着力		试验后,涂层应保留92个以上的棋盘格数。	样品试验后保留100格棋盘格数			合格	
16	密封用盖(塞)的旋合强度		试验后,产品盖(塞)应不滑牙。采用非螺纹旋合结构密封的产品不作旋合强度要求。	不滑牙	不滑牙	不滑牙	合格	

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items		技术要求 Technical Requirement	检验结果 Test Results	单项 结论 Single Conclusion		
17	硅橡胶圈	总迁移量mg/dm ²	≤10	1.5	合格	合格	
		高锰酸钾消耗量mg/kg	≤10	0.89			
		重金属mg/kg	≤1	<1			
		感官指标	色泽正常, 无异嗅、污物; 迁移实验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	色泽正常, 无异嗅、污物; 迁移实验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。			
	卫生要求应符合GB 4806.9-2016、GB 4806.11-2016、GB 4806.7-2016标准要求	塑料盖	总迁移量mg/dm ²	≤10	1.6		合格
			高锰酸钾消耗量mg/kg	≤10	0.99		
			重金属mg/kg	≤1	<1		
			感官指标	色泽正常, 无异嗅、污物; 迁移实验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	色泽正常, 无异嗅、污物; 迁移实验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。		
			脱色试验	阴性	阴性		
	不锈钢内胆	不锈钢内胆	铅迁移量mg/kg	≤0.05	1.69×10^{-2}		合格
			镉迁移量mg/kg	≤0.02	$<5.04 \times 10^{-5}$		
			砷迁移量mg/kg	≤0.04	$<1.01 \times 10^{-4}$		
			铬迁移量mg/kg	≤2.0	1.49×10^{-2}		
			镍迁移量mg/kg	≤0.5	1.16×10^{-2}		
			感官/浸泡液	接触食品的表面应清洁, 镀层不应裂开、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺; 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	接触食品表面清洁, 无镀层, 无焊接; 迁移试验所得浸泡液无异臭。		

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	检验项目 Test Items	技术要求 Technical Requirement	检验结果 Test Results	单项 结论 Single Conclusion
18	内胆	C(碳)	0.03	合格
		Si(硅)	0.49	
		Mn(锰)	1.47	
		P(磷)	0.039	
		S(硫)	0.009	
		Cr(铬)	17.26	
		Ni(镍)	10.04	
		Mo(钼)	2.08	
		N(氮)	0.02	
	外壳材料	C(碳)	0.05	合格
		Si(硅)	0.35	
		Mn(锰)	1.12	
		P(磷)	0.038	
		S(硫)	0.007	
		Cr(铬)	18.79	
Ni(镍)	7.98			
Mo(钼)	/			

检验检测报告

TEST REPORT

样品照片



以下空白 REPORT FINALIZED

MONITORING INSTITUTE INTRODUCTION

监测研究院简介

永康市质量技术监督研究院（简称“研究院”）于2020年5月由永康市质量技术监督检测中心、永康市标准化研究院、永康市计量测试检定所、永康市五金工具及门类产品质量检验中心整合组建而成，隶属于永康市市场监督管理局，为公益二类事业单位。提供质量技术监督检测服务，促进社会经济发展。定期监督/委托检测，确保国家计量标准量值的准确。国家法律规定强检的计量器具的检定、校准、标准制修订、咨询等服务。

一、资质能力

研究院设有国家五金工具及门类产品质量检验检测中心（浙江）、浙江省五金和电动工具产品质量检验中心、浙江省防盗门质量检验中心等。占地53亩，使用权面积3.5万平方米。配备了国内外各类“高精尖专”检测仪器设备800多台（套），拥有全国最大规格7米*7米防火卷帘烧试炉、金华市首座5米法电波暗室。已取得国家实验室认可（CNAS）、国家资质认定（CMA）授权119个产品，2230余个项目（参数）的检测，检测范围覆盖五金工具及门类绝大部分重要产品及关键项目，与国际多家知名技术机构检测结果互认。在全国安全防范报警系统标准化技术委员会、全国金属餐饮及烹饪器具标准化技术委员会、中国日用五金行业专家委员会、浙江省建材标准化技术委员会、全国电动工具标准化技术委员会园林电动工具分技术委员会、全国电动工具标准化技术委员会、中国消费品质量安全促进会等担任理事长或会员单位。

二、业务范围

研究院连续10多年入围省监督抽查定点单位。主要检测产品大类包括门、锁及其部件、建筑材料及构件、家具及其辅材、电动工具、园林机械、家用电器及其附件、衡器、轻工产品、文教用品、金属材料、电工电子产品等。能开展产品安全检测，质量风险监测，性能测评，电磁兼容检测（EMC）和欧盟RoHS指令等检测，并能够对长度、力学、温度、电磁等专用仪器仪表设备等计量器具进行检定与校准。

研究院联合国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心、中国安全技术防范认证中心、中国日用五金技术开发中心、全国金属餐饮及烹饪器具标准化技术委员会等4个国家级质检机构在我院设立工作站、分中心开展3C认证、自愿性认证和检测等认证检测工作。为应急管理部消防产品合格评定中心指定实验室。与应急管理部天津消防研究所签署战略合作框架协议共享检验检测资源以及防火门相关产品检

永康市质量技术监督研究院

联系方式：

业务部：0579-87216331 标准服务：0579-87216732

样品受理：0579-87207763 商品条码：0579-87211002

检定校准：0579-87211002

技术服务：0579-87210611

中心网址：<http://www.zjyctest.com>

浙里检服务平台：<http://zljweb.com>

地 址：浙江省永康市花海路102号

