



220010269233



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1336

检 验 报 告

No:2024WA15-1

产品名称

爱仕达牌魔法石无油烟炒锅

受检单位

爱仕达股份有限公司

检验类别

委 托

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2024WA15-1

共 11 页第 1 页

产品名称	魔法石无油烟炒锅	商 标	爱仕达
规格型号	—	样品状态	完好
样品等级	合格品	样品来源	邮寄
委托单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/—		
受检单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/—		
标称生产单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/—		
样品数量	各 8 口	到样日期	2024年01月24日
检验期间	2024年01月26日至 2024年02月25日	生产日期	—
检验依据	GB/T 32388—2015 铝及铝合金不粘锅 QB/T 4223—2011 无油烟炒锅 GB 4806.10—2016 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层		
检 验 结 论	该组样品经检验，所检项目符合 GB/T 32388—2015、QB/T 4223—2011、GB 4806.10—2016 标准要求。 签发日期：2024年03月19日		
备 注			

批 准：毕智涛

审 核：傅鸿博

主 检：刘威



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA15-1 CL32F1Q-BU

共 11 页第 2 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
1	基体材料厚度 (mm)	煎锅 ≥ 1.8 炒锅 ≥ 2.5 电饭锅内胆 ≥ 0.8 汤锅、奶锅、火锅、炖锅、蒸锅、饭锅 ≥ 1.8 注：压力锅及电压力锅内胆基体材料应符合对应产品标准的要求	3.62	合格	
2	手接触部位	手接触的部位按 6.2.2 试验,不应有毛刺或造成割手等对使用者造成伤害的缺陷	符合要求	合格	
3	锅盖与锅身配合	锅盖与锅身配合应吻合,按 6.2.3 试验,开合灵活、自如	符合要求	合格	
4	铆接	铆钉表面涂层不应脱落,铆钉应端正、伏贴。按 6.2.4 试验,铆接处应不渗水	——	——	
5	手 柄	手柄数量	按 6.2.5 试验,锅身深度大于等于锅口内径的 1/3 且容积大于 3.75L 或装满水后重量大于等于 5kg, 应安装两个手柄	符合要求	合格
		手柄结构	按 6.2.6 试验,手柄结构应保证操作者在正常使用时,手不应碰到手柄上的紧固螺钉	符合要求	合格
		手柄牢固性	按 6.2.7 试验,手柄及其组件应不松动、不变形,手柄无裂纹,连接处无渗水	符合要求	合格
		手柄(含锅钮)表面温度	按 6.2.8 试验时,下列材料最高温度不应超过: a) 塑料 70°C b) 金属 55°C c) 木材 89°C d) 陶瓷、玻璃、石材 66°C	长柄: 32.5°C 短柄: 34.2°C 盖钮: 42.4°C	合格
		手柄的阻燃性	按 6.2.9 试验,手柄不应软化或有熔融物滴落。如燃烧则移去火源,燃烧应在 15s 内自动熄灭,一经熄灭手柄材料不应自燃	未燃烧	合格
		手柄抗扭强度	按 6.2.10 测试后,手柄的扭曲变形角度不应超过 10°,手柄紧固件应无松动	1.00° 1.10° 无松动	合格
		手柄耐热性	按 6.2.11 试验,手柄及锅钮应无裂缝、起泡 注:装饰性的部分不在本要求范围之内,例如热塑性镶嵌件或包边	符合要求	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA15-1 CL32F1Q-BU

共 11 页第 3 页

序 号	检 验 项 目	标 准 要 求		检 验 结 果	单 项 结 论		
6	不 粘 涂 层	感官要求	按 6.2.12 试验后, 不粘表面应完整, 无起泡、异物、爆点、龟裂等缺陷		符合要求	合格	
		显微外观	按 6.2.13 试验后, 不粘表面在显微镜下观察, 应无露底		符合要求	合格	
		硬度 (适用于煎炒类)	按 6.2.14 试验后, 涂层表面硬度不低于 1H		6H	合格	
		附着牢度	按 6.2.15 试验后, 划格区域内涂层不应整格脱落		符合要求	合格	
		剥离牢度	按 6.2.16 试验后, 涂层被剥离末端与切口的垂直距离应不大于 6mm		符合要求	合格	
		抗划伤性	按 6.2.17 试验后, 涂层未被除去的总长度应不小于 10%		符合要求	合格	
		不 粘 性	按 6.2.18 试验后	煎炒类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的 I 级要求。对于异形产品 (如内表面高于 5mm 以上的加筋) 应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 3 的 I 级要求	I 级	合格
				蒸煮类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的 I 级要求	—	—
				饭煲类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 4 的 II 级要求	—	—
		耐 磨 性	按 6.2.19 试验后	煎炒类	内底面平整且内底平面直径大于 130mm 的煎炒类不粘锅应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 5 的 II 级要求 对于内底面上有凸点或者波纹形、锯齿形以及内底平面直径不大于 130mm 的煎炒类不粘锅应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 6 的 II 级要求	I 级	合格
				饭煲类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 6 的 II 级要求	—	—

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA15-1 CL32F1Q-BU

共 11 页第 4 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论		
6	持久不粘性	按 6.2.20 试验后	煎炒类 应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的II级要求 对于异形产品应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 3 的II级要求	I 级	合格	
			饭煲类 应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 4 的III级要求	—	—	
	耐热骤冷稳定性	按 6.2.21 试验后，涂层表面应无气泡、开裂		符合要求	合格	
	耐酸性	按 6.2.22 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔等缺陷		符合要求	合格	
	耐碱性	按 6.2.23 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔等缺陷		符合要求	合格	
	耐盐水腐蚀性	按 6.2.24 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔、侵蚀点等缺陷		符合要求	合格	
7	外涂层	感官要求	按 6.2.25.1 试验后，外涂层表面应完整，无爆点、无气泡、不脱落		符合要求	合格
		附着牢度 (搪瓷涂层不适用)	按 6.2.25.2 试验后，涂层不应整格脱落		符合要求	合格
		耐热骤冷稳定性	按 6.2.25.3 试验后，涂层应无起泡、开裂及明显变色		符合要求	合格
8	标志	在产品明显的位置上应标有清晰的永久性标志，标志的内容为制造厂名或商标		符合要求	合格	
		产品或最小销售包装上应有如下标志： a) 商标 b) 产品名称和规格 c) 执行标准号和名称 d) 企业名称、厂址、电话号码		符合要求	合格	

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA15-1 CL32F1Q-BU

共 11 页第 5 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论
9	手接触部位	按 6.2.8 试验, 手接触部位应光滑, 无毛刺, 不伤手	符合要求	合格
10	锅身的无油烟要求	按 6.2.1 试验, 锅中心油温温度不应超过 210°C, 并不应产生有肉眼可见的油烟	符合要求	合格
11	锅身的储能要求	按 6.2.2 试验, 水温应大于 70°C	71.0°C	合格
12	锅身的厚度要求	按 6.2.3 试验, 铝及铝合金锅体平均厚度应不小于 3.5mm; 且按图 3 测试 40 mm 以下任何一点厚度应不小于 3.0mm	符合要求	合格
13	涂层厚度 (μm)	按 6.2.5.1 试验, 涂层厚度应不小于 25μm	37.2	合格
14	涂层涂膜铅笔硬度	按 6.2.5.7 试验, 涂层硬度应不小于 1H	6H	合格
15	涂层附着牢度	按 6.2.5.2 试验, 涂层应无脱落现象	符合要求	合格
16	锅身渗水	按 6.2.11 试验, 锅身应无渗水现象	符合要求	合格
17	手柄结构	按 6.2.12.1 试验, 非金属手柄结构应保指示灯不亮	符合要求	合格
18	锅身、锅盖配合 (mm)	锅身、锅盖配合应吻合, 转动自如, 开合灵活。按 6.2.9 试验后, 盖的径向移动距离应不大于 2.5mm, 锅盖不应自动滑离锅口	1.57	合格
19	锅底要求 (除圆弧锅底处)	按 6.2.13 试验, 在室温时底部不应外凸, 内凹变形量不应超过底部直径的 0.6%	——	——
20	产品稳定性	按 6.2.10.1 试验, 锅具倾斜角度应不大于 20°	0°	合格
		按 6.2.10.2 试验, 平底锅具不应倾倒	——	——
21	涂层显微外观	按 6.2.5.8 试验, 涂层应无露底和裂纹	符合要求	合格
22	手柄牢固性	按 6.2.12.2 试验, 手柄及手柄紧固件应不松动、不变形、手柄无裂纹	符合要求	合格
23	手柄抗疲劳强度	按附录 B 试验, 手柄不应有松动、变形、裂缝, 锅身不应有渗水现象	符合要求	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA15-1 CL32F1Q-BU

共 11 页第 6 页

序号	检 验 项 目		标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
24	手柄抗扭强度		按附录 A 试验，手柄扭曲变形角度应不大于 10°，紧固件无不松动	1.00° 1.10° 无松动	合格	
25	涂层耐盐水腐蚀性		按 6.2.5.6 试验，涂层应无起泡、侵蚀点等缺陷现象	符合要求	合格	
26	手柄温升		按 6.2.12.3 试验，下列材料其最高温度不应超过： a)金属 55°C b)塑料 70°C c)木头 89°C d)陶瓷、玻璃、石头 66°C	长柄： 32.5°C 短柄： 34.2°C 盖钮： 42.4°C	合格	
27	手柄耐热性		按 6.2.12.4 试验，产品主体配件不应有裂缝、起泡	符合要求	合格	
28	涂层耐热聚冷稳定性		按 6.2.5.3 试验，产品应无气泡、开裂现象	符合要求	合格	
29	涂层耐酸性		按 6.2.5.5 试验，涂层应无起皮、开裂、缩孔现象	符合要求	合格	
30	手柄阻燃性		按附录 C 试验，手柄不应软化或有熔物滴落，如燃烧则移去火源后，燃烧应在 15s 内自动熄灭。并一经熄灭，手柄材料不应自燃	未燃烧	合格	
31	涂层耐碱性		按 6.2.5.4 试验，涂层应无起泡、开裂现象	符合要求	合格	
32	复合底牢固性		按 6.2.14 试验，复合底应牢固，不应有开裂、起泡	——	——	
33	锅身主体（涂层部分）	感官要求	感官	表面平整、色泽均匀、无气孔；浸泡后，应无龟裂、不起泡、不脱落	符合要求	合格
			浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异嗅等感官性的劣变	符合要求	合格
		理化指标	总迁移量	4%乙酸 ≤ 10mg/dm ²	6.5	合格
				10%乙醇 ≤ 10mg/dm ²	4.6	合格
				植物油 ≤ 10mg/dm ²	——	——
		高锰酸钾消耗量 ≤ 10mg/kg			4.8	合格
		重金属（以 Pb 计） ≤ 1mg/kg			<1	合格
标签标识		应符合 GB 4806.1-2016 规定外，涂层材料及制品还应分别标示基材和涂层的材质名称		符合要求	合格	

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2024WA15-1 CL32F1Q-GY

共 11 页第 7 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
34	基体材料厚度 (mm)	煎锅≥1.8 炒锅≥2.5 电饭锅内胆≥0.8 汤锅、奶锅、火锅、炖锅、蒸锅、饭锅≥1.8 注：压力锅及电压力锅内胆基体材料应符合对应产品标准的要求	3.65	合格	
35	手接触部位	手接触的部位按 6.2.2 试验,不应有毛刺或造成割手等对使用者造成伤害的缺陷	符合要求	合格	
36	锅盖与锅身配合	锅盖与锅身配合应吻合,按 6.2.3 试验,开合灵活、自如	符合要求	合格	
37	铆接	铆钉表面涂层不应脱落,铆钉应端正、伏贴。按 6.2.4 试验,铆接处应不渗水	——	——	
38	手 柄	手柄数量	按 6.2.5 试验,锅身深度大于等于锅口内径的 1/3 且容积大于 3.75L 或装满水后重量大于等于 5kg, 应安装两个手柄	符合要求	合格
		手柄结构	按 6.2.6 试验,手柄结构应保证操作者在正常使用时,手不应碰到手柄上的紧固螺钉	符合要求	合格
		手柄牢固性	按 6.2.7 试验,手柄及其组件应不松动、不变形,手柄无裂纹,连接处无渗水	符合要求	合格
		手柄(含锅钮)表面温度	按 6.2.8 试验时,下列材料最高温度不应超过: b) 塑料 70°C b) 金属 55°C c)木材 89°C d)陶瓷、玻璃、石材 66°C	长柄: 32.6°C 短柄: 34.0°C 盖钮: 42.1°C	合格
		手柄的阻燃性	按 6.2.9 试验,手柄不应软化或有熔融物滴落。如燃烧则移去火源,燃烧应在 15s 内自动熄灭,一经熄灭手柄材料不应自燃	未燃烧	合格
		手柄抗扭强度	按 6.2.10 测试后,手柄的扭曲变形角度不应超过 10°,手柄紧固件应无松动	1.20° 1.30° 无松动	合格
		手柄耐热性	按 6.2.11 试验,手柄及锅钮应无裂缝、起泡 注:装饰性的部分不在本要求范围之内,例如热塑性镶嵌件或包边	符合要求	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2024WA15-1 CL32F1Q-GY

共 11 页第 8 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求		检 验 结 果	单 项 结 论		
39	不粘涂层	感官要求	按 6.2.12 试验后, 不粘表面应完整, 无起泡、异物、爆点、龟裂等缺陷		符合要求	合格	
		显微外观	按 6.2.13 试验后, 不粘表面在显微镜下观察, 应无露底		符合要求	合格	
		硬度 (适用于煎炒类)	按 6.2.14 试验后, 涂层表面硬度不低于 1H		6H	合格	
		附着牢度	按 6.2.15 试验后, 划格区域内涂层不应整格脱落		符合要求	合格	
		剥离牢度	按 6.2.16 试验后, 涂层被剥离末端与切口的垂直距离应不大于 6mm		符合要求	合格	
		抗划伤性	按 6.2.17 试验后, 涂层未被除去的总长度应不小于 10%		符合要求	合格	
		不粘性	按 6.2.18 试验后	煎炒类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的 I 级要求。对于异形产品 (如内表面高于 5mm 以上的加筋) 应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 3 的 I 级要求	I 级	合格
				蒸煮类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的 I 级要求	—	—
				饭煲类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 4 的 II 级要求	—	—
		耐磨性	按 6.2.19 试验后	煎炒类	内底面平整且内底平面直径大于 130mm 的煎炒类不粘锅应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 5 的 II 级要求 对于内底面上有凸点或者波纹形、锯齿形以及内底平面直径不大于 130mm 的煎炒类不粘锅应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 6 的 II 级要求	I 级	合格
				饭煲类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 6 的 II 级要求	—	—

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA15-1 CL32F1Q-GY

共 11 页第 9 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
39	持久不粘性	煎炒类 按 6.2.20 试验后	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的II级要求 对于异形产品应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 3 的II级要求	I 级	合格
		饭煲类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 4 的III级要求	—	—
	耐热骤冷稳定性	按 6.2.21 试验后，涂层表面应无气泡、开裂	符合要求	合格	
	耐酸性	按 6.2.22 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔等缺陷	符合要求	合格	
	耐碱性	按 6.2.23 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔等缺陷	符合要求	合格	
	耐盐水腐蚀性	按 6.2.24 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔、侵蚀点等缺陷	符合要求	合格	
40	外涂层	感官要求	按 6.2.25.1 试验后，外涂层表面应完整，无爆点、无气泡、不脱落	符合要求	合格
		附着牢度 (搪瓷涂层不适用)	按 6.2.25.2 试验后，涂层不应整格脱落	符合要求	合格
		耐热骤冷稳定性	按 6.2.25.3 试验后，涂层应无起泡、开裂及明显变色	符合要求	合格
41	标志	在产品明显的位置上应标有清晰的永久性标志，标志的内容为制造厂名或商标	符合要求	合格	
		产品或最小销售包装上应有如下标志： e) 商标 f) 产品名称和规格 g) 执行标准号和名称 h) 企业名称、厂址、电话号码	符合要求	合格	

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA15-1 CL32F1Q-GY

共 11 页第 10 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论
42	手接触部位	按 6.2.8 试验, 手接触部位应光滑, 无毛刺, 不伤手	符合要求	合格
43	锅身的无油烟要求	按 6.2.1 试验, 锅中心油温温度不应超过 210°C, 并不应产生有肉眼可见的油烟	符合要求	合格
44	锅身的储能要求	按 6.2.2 试验, 水温应大于 70°C	70.7°C	合格
45	锅身的厚度要求	按 6.2.3 试验, 铝及铝合金锅体平均厚度应不小于 3.5mm; 且按图 3 测试 40 mm 以下任何一点厚度应不小于 3.0mm	符合要求	合格
46	涂层厚度 (μm)	按 6.2.5.1 试验, 涂层厚度应不小于 25 μm	38.8	合格
47	涂层涂膜铅笔硬度	按 6.2.5.7 试验, 涂层硬度应不小于 1H	6H	合格
48	涂层附着牢度	按 6.2.5.2 试验, 涂层应无脱落现象	符合要求	合格
49	锅身渗水	按 6.2.11 试验, 锅身应无渗水现象	符合要求	合格
50	手柄结构	按 6.2.12.1 试验, 非金属手柄结构应保指示灯不亮	符合要求	合格
51	锅身、锅盖配合 (mm)	锅身、锅盖配合应吻合, 转动自如, 开合灵活。按 6.2.9 试验后, 盖的径向移动距离应不大于 2.5mm, 锅盖不应自动滑离锅口	1.68	合格
52	锅底要求 (除圆弧锅底处)	按 6.2.13 试验, 在室温时底部不应外凸, 内凹变形量不应超过底部直径的 0.6%	——	——
53	产品稳定性	按 6.2.10.1 试验, 锅具倾斜角度应不大于 20°	0°	合格
		按 6.2.10.2 试验, 平底锅具不应倾倒	——	——
54	涂层显微外观	按 6.2.5.8 试验, 涂层应无露底和裂纹	符合要求	合格
55	手柄牢固性	按 6.2.12.2 试验, 手柄及手柄紧固件应不松动、不变形、手柄无裂纹	符合要求	合格
56	手柄抗疲劳强度	按附录 B 试验, 手柄不应有松动、变形、裂缝, 锅身不应有渗水现象	符合要求	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2024WA15-1 CL32F1Q-GY

共 11 页第 11 页

序号	检 验 项 目		标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
57	手柄抗扭强度		按附录 A 试验，手柄扭曲变形角度应不大于 10°，紧固件无不松动	1.20° 1.30° 无松动	合格	
58	涂层耐盐水腐蚀性		按 6.2.5.6 试验，涂层应无起泡、侵蚀点等缺陷现象	符合要求	合格	
59	手柄温升		按 6.2.12.3 试验，下列材料其最高温度不应超过： a)金属 55℃ b)塑料 70℃ c)木头 89℃ d)陶瓷、玻璃、石头 66℃	长柄： 32.6℃ 短柄： 34.0℃ 盖钮： 42.1℃	合格	
60	手柄耐热性		按 6.2.12.4 试验，产品主体配件不应有裂缝、起泡	符合要求	合格	
61	涂层耐热聚冷稳定性		按 6.2.5.3 试验，产品应无气泡、开裂现象	符合要求	合格	
62	涂层耐酸性		按 6.2.5.5 试验，涂层应无起皮、开裂、缩孔现象	符合要求	合格	
63	手柄阻燃性		按附录 C 试验，手柄不应软化或有熔物滴落，如燃烧则移去火源后，燃烧应在 15s 内自动熄灭。并一经熄灭，手柄材料不应自燃	未燃烧	合格	
64	涂层耐碱性		按 6.2.5.4 试验，涂层应无起泡、开裂现象	符合要求	合格	
65	复合底牢固性		按 6.2.14 试验，复合底应牢固，不应有开裂、起泡	——	——	
66	锅身主体（涂层部分）	感官要求	感官	表面平整、色泽均匀、无气孔；浸泡后，应无龟裂、不起泡、不脱落	符合要求	合格
		感官要求	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异嗅等感官性的劣变	符合要求	合格
	理化指标	总迁移量	4%乙酸	≤10mg/dm ²	4.6	合格
			10%乙醇	≤10mg/dm ²	1.8	合格
			植物油	≤10mg/dm ²	——	——
	理化指标	高锰酸钾消耗量	≤10mg/kg	4.5	合格	
		重金属（以 Pb 计）	≤1mg/kg	<1	合格	
标签标识	应符合 GB 4806.1-2016 规定外，涂层材料及制品还应分别标示基材和涂层的材质名称		符合要求	合格		
备 注			“——”表示不适用。			

以 下 空 白

说 明

- 1、 报告无“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 2、 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、 报告涂改无效。
- 5、 对检验报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出,逾期不予受理。
- 6、 未经许可本报告不得部分复制。
- 7、 一般情况,委托检验仅对来样负责。

中国日用五金技术开发中心

国家日用金属制品质量检验检测中心(沈阳)

地址: 沈阳市皇姑区宁山东路七号

邮政编码: 110032

电话: 024—86226336、86222627

传真: 024—86222627

E-mail: tzhgrj@sina.com

网址: <http://www.wujin11.org.cn>