



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1336

检 验 报 告

No:2022WA16-4

产品名称 爱仕达牌YL26C1J型温芯·六保险T型磁通压力锅

生产单位 湖北爱仕达电器有限公司

检验类别 委 托

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）




中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

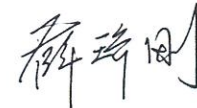
检 验 报 告

No:2022WA16-4

共 5 页 第 1 页

产品名称	温芯·六保险 T 型磁通压力锅	商 标	爱仕达
规格型号	YL26C1J A26-9.6-80	样品状态	完好
样品等级	合格品	样品来源	邮寄
委托单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
生产单位名称、 地址及电话	湖北爱仕达电器有限公司/——		
标称生产单位名称、 地址及电话	——		
样品数量	3 口	到样日期	2022年02月22日
检验期间	2022 年 02 月 23 日至 2022 年 02 月 28 日	生产日期	2022年01月15日
检验依据	GB13623—2003 铝压力锅安全及性能要求 GB 4806.11—2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品 GB 4806.9—2016 食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品		
检 验 结 论	该组样品经检验，所检项目符合 GB13623—2003、GB 4806.11— 2016、GB 4806.9—2016 标准要求。  签发日期：2022年03月01日		
备 注			

批 准： 

审 核： 

主 检： 

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2022WA16-4

共 5 页第 2 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项结论
1	合盖安全性	压力锅在正常工作时上下手柄应重合，锅身与锅盖的锅牙扣合有效长度应大于 85%	符合要求	合格
		锅身与锅盖的锅牙扣合有效长度不大于 85%时，锅内压力不得超过 5kPa	0kPa	合格
2	工作压力 (kPa)	工作压力为 0.9~1.1 倍公称工作压力	77	合格
		压力锅工作时限压阀体不许自行脱落，限压阀体上应有防止烫手的部位	符合要求	合格
3	密封性	锅内蒸气压力在 20kPa 至工作压力区间内，不应有滴水漏气现象	符合要求	合格
4	安全压力(kPa)	安全压力为 1.4~2 倍最大公称工作压力	120	合格
5	耐热压	锅内蒸汽压力在 2 倍最大公称工作压力时恒压 1min，仍能满足 5.13 的要求	符合要求	合格
6	开盖安全性	压力锅应有开盖安全装置，当锅内压力在 5kPa 以上时，锅盖应不能打开	符合要求	合格
7	防堵安全性	压力锅应有防止限压阀排气孔堵塞的防堵安全装置,按.2.17 试验，其表计压力值在 10min 内不应超过最大公称工作压力的 1.25 倍	符合要求	合格
8	耐内压力	耐内压力不小于最大工作压力的 3 倍，按 6.2.18 的方法试验时，压力锅应不漏水；卸压后，做密封性试验，仍符合 5.13 的要求	符合要求	合格
9	泄压压力 (kPa)	当锅内压力在大于 2 倍~3.5 倍最大公称工作压力范围内，泄压结构应自动排气，使锅内压力连续下降，应在 60s 内释放到 20kPa 以下	220 48s	合格
10	破坏压力 (kPa)	压力锅破坏压力不应低于最大公称工作压力的 6 倍；当 6 倍计算值低于 500kPa 时，应达到 500kPa	550	合格
11	手柄连接牢固性	手柄连接应牢固，按 6.2.9 试验后，不能松动和变形	符合要求	合格
12	手柄温升	塑料手柄按 6.2.10 试验，手柄的温升应在 45K 以下；金属手柄按 6.2.10 试验，手柄的温升应在 35K 以下	16.7K	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2022WA16-4

共 5 页第 3 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项结论
13	氧化膜 常规氧化膜	氧化膜耐蚀性应不小于 30s；锅内表面氧化膜厚应不小于 5 μ m；锅外表面氧化膜厚应不小于 7 μ m；	30s 通过 5.2 μ m 7.3 μ m	合格
14	手柄结构	手柄结构应保证操作者使用时，手不应碰到手柄上的紧固螺钉	符合要求	合格
15	塑料件耐煮性	塑料件按 6.2.21 试验后，应无裂纹、气泡、气孔和明显变色，无明显刺激性挥发气味	符合要求	合格
16	标志	产品上应有如下永久性标志： 商标；企业名称；产品标记；制造年、月。 压力锅上永久性标志应齐全、端正、清晰	符合要求	合格
17	外观	压力锅与手接触部位应光滑无毛刺，表面色泽均匀	符合要求	合格
18	组件	压力锅组件应完整无缺，其中限压阀、安全阀和泄压阀结构均不能互换	符合要求	合格
19	容积	压力锅实际容积应不小于额定容积的 95%	100.6%	合格
20	钢制件	钢制件需经防腐处理	符合要求	合格
21	使用说明书	使用说明书应包括如下内容： a、使用前仔细阅读使用说明书；b、使用前的准备工作；c、使用说明；d、应写明检查和清洗方法、安全使用和装配注意事项；e、有儿童在旁边时，使用压力锅应密切注意；f、使用不当有可能造成伤害，应有警示标志或警示说明；g、要注明膨胀食物和容易堵塞食品的最大容积；h、影响安全性能的装置不得随意更改，遇安全装置无法正常工作或动作时，不能继续使用压力锅，应送到企业指定的部门检验合格后才能继续使用；I、本产品执行的标准编号；j、许可证编号；k、制造厂名称、厂址、邮政编码和联系电话	符合要求	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2022WA16-4

共 5 页第 4 页

序号	检 验 项 目		标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
22	感官要求	感官	接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺	符合要求	合格	
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	符合要求	合格	
	理化指标			铅(Pb)/(mg/kg)≤0.2	<0.01	合格
				镉(Cd)/(mg/kg)≤0.02	<0.001	合格
				砷(As)/(mg/kg)≤0.04	<0.01	合格
	标签标识			标签标识应符合 GB4806.1-2016 的规定	符合要求	合格
				金属基材应明确标示其材料类型及材料成分,或以我国标准牌号或统一数字代号表示	符合要求	合格
				食品接触面覆有金属镀层或有机涂层的,应标示镀层或涂层材料	—	—
	23	感官要求	感官	接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺	符合要求	合格
			浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	符合要求	合格
理化指标				铅(Pb)/(mg/kg)≤0.2	<0.01	合格
				镉(Cd)/(mg/kg)≤0.02	<0.001	合格
				砷(As)/(mg/kg)≤0.04	<0.01	合格
标签标识				标签标识应符合 GB4806.1-2016 的规定	符合要求	合格
				金属基材应明确标示其材料类型及材料成分,或以我国标准牌号或统一数字代号表示	符合要求	合格
				食品接触面覆有金属镀层或有机涂层的,应标示镀层或涂层材料	—	—

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2022WA16-4

共 5 页第 5 页

序号	检验项目		标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
24	感官要求	感官	感官：色泽正常、无异臭、污物；迁移试验所得	符合要求	合格	
		浸泡液	浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	符合要求	合格	
	理化指标	总迁移量 (mg/dm ²)		4%乙酸浸泡液≤10	0.25	合格
				10%乙醇浸泡液≤10	0.28	合格
				50%乙醇浸泡液≤10	0.14	合格
			高锰酸钾消耗量≤10mg/kg	0.35	合格	
			重金属（以 Pb 计）≤1mg/kg	<1	合格	
	耐酸性	体积膨胀变化≤25%或皱缩≤1%	膨胀 4.84%	合格		
	耐油性	被测物品的质量不应增加 20%以上	2.04%	合格		
	标签标识	标签标识应符合 GB 4806.1-2016 的规定	符合要求	合格		
备 注		“—”表示不适用。				

以 下 空 白

说 明

- 1、 报告无“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 2、 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、 报告涂改无效。
- 5、 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
- 6、 未经许可本报告不得部分复制。
- 7、 一般情况，委托检验仅对来样负责。

中国日用五金技术开发中心

国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

地址：沈阳市皇姑区宁山东路七号

邮政编码：110032

电话：024—86226336、86222627

传真：024—86222627

E-mail: tzhgrj@sina.com

网址: <http://www.wujin11.org.cn>