



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1336

检 验 报 告

No:2024WA197-2

产品名称	爱仕达牌CF32T8Q型钛铁·科技不粘铁锅
受检单位	湖北爱仕达电器有限公司
检验类别	委 托

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）




中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2024WA197-2

共 4 页第 1 页

产品名称	钛铁·科技不粘铁锅	商 标	爱仕达
规格型号	CF32T8Q 32cm	样品状态	完好
样品等级	合格品	样品来源	邮寄
委托单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
受检单位名称、 地址及电话	湖北爱仕达电器有限公司/——		
标称生产单位名称、 地址及电话	湖北爱仕达电器有限公司/——		
样品数量	3 口	到样日期	2024年10月08日
检验期间	2024 年 10 月 10 日至 2024 年 10 月 16 日	生产日期	2024年09月05日
检验依据	GB/T32432—2015 家用钢制锅具 GB/T29601-2013 不锈钢器皿 GB/T32095.2-2015 家用食品金属烹饪器具不粘表面性能及测试规范 第 2 部分：不粘性及耐磨性测试规范 GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品		
判断依据	Q/ASD 038—2024 无涂层不粘铁锅		
检 验 结 论	该组样品经检验，所检项目符合 Q/ASD 038—2024 标准要求。 签发日期：2024年10月18日 		
备注			

批 准： 

审 核： 

主 检： 

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA197-2

共 4 页第 2 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论
1	手接触部位	按 6.2.2 试验, 不应有毛刺或对使用者造成割手等伤害的缺陷	符合要求	合格
2	产品放置稳定性	除圆弧底锅具外, 按 6.2.3 试验, 锅具不应倾倒	符合要求	合格
		按 6.2.3 试验, 锅具倾斜角度应不大于 20°	0°	合格
3	锅盖与锅身配合	锅盖与锅身配合应吻合, 按 6.2.4 试验, 开合灵活、自如	符合要求	合格
4	锅身渗水	按 6.2.5 试验后, 锅具不应有渗水现象	符合要求	合格
5	手柄结构	按 6.2.6.1 试验, 手柄结构应保证操作者使用时, 手不应碰到手柄上的紧固螺钉	——	——
6	手柄牢固性	按 6.2.6.2 试验后, 手柄及手柄紧固件应不松动、不变形, 手柄应无裂纹, 连接处无渗水	符合要求	合格
7	手柄疲劳强度	手柄连接应牢固, 按 6.2.6.3 试验后, 安装部位应不松动, 无永久性变形, 手柄无裂纹等异常现象	符合要求	合格
8	手柄 (含盖耳) 温升	按 6.2.6.4 试验时, 下列材料其最高温度不得超过: a) 金属 55°C b) 塑料 70°C c) 木材 89°C d) 陶瓷、玻璃、石材 66°C	长柄: 31.5°C 盖钮: 40.3°C	合格
9	手柄耐热性	按 6.2.6.5 试验, 手柄主体配件不应有裂缝、起泡。 注 1: 装饰性的部分不在本要求范围之内, 例如热塑性镶嵌件或包边	符合要求	合格
10	手柄的阻燃性	按 6.2.6.6 试验, 手柄不应软化或有熔物滴落。如燃烧, 移去火源后, 燃烧应在 15s 内自动熄灭, 一经熄灭, 手柄材料不应自燃	未燃烧	合格
11	手柄抗扭强度	按 6.2.6.7 试验, 手柄的扭曲变形角度不应超过 10°, 手柄紧固件应无松动	4.50° 4.65° 无松动	合格



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA197-2

共 4 页第 3 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论
12	耐腐蚀性	锅具与食品接触的部分按 6.2.7 试验后,耐腐蚀等级应不低于 8 级	9 级	合格
13	不粘性	按 6.2.8 试验,应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的 II 级要求	I 级	合格
14	底部平整性	除圆弧底锅具外,按 6.2.9 试验,锅具的底部不应外凸,内凹量应不超过底部接触平面直径的 0.6%	内凹 0.02%	合格
15	复合底牢固度 (适用复合底锅具)	按 6.2.10 试验后,复合底应牢固,不开裂,底部不外凸	——	——

技术
专用

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WA197-2

共 4 页第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果			单项结论	
			第一次迁移	第二次迁移	第三次迁移		
16	感官要求	感官:接触食品的表面应清洁,镀层不应开裂、剥落,焊接部分应光洁,无气孔、裂缝、毛刺	符合要求			合格	
		浸泡液:迁移试验所得浸泡液不应有异臭	符合要求	符合要求	符合要求	合格	
	理化指标 (1g/L 柠檬酸溶液; 沸腾温度 1h; S=1193.98 5cm ² V=4000 mL S/V= 2.98)	砷(As)/(mg/kg)	≤0.002	—	—	—	—
			≤0.018 (无涂层铁质煎炒锅)	<0.001	<0.001	<0.001	合格
		镉(Cd)/(mg/kg) ≤0.002	<0.001	<0.001	<0.001	合格	
		铅(Pb)/(mg/kg) ≤0.01	<0.001	<0.001	<0.001	合格	
		锑(Sb)/(mg/kg) ≤0.04	<0.005	<0.005	<0.005	合格	
		铝(Al)/(mg/kg)	≤1	<0.02	<0.02	<0.02	合格
			≤5 (无涂层铝及铝合金材料及制品)	—	—	—	—
		铬(Cr)/(mg/kg) ≤0.25	<0.005	<0.005	<0.005	合格	
		钴(Co)/(mg/kg) ≤0.02	<0.001	<0.001	<0.001	合格	
		铜(Cu)/(mg/kg) ≤4	<0.005	<0.005	<0.005	合格	
		锰(Mn)/(mg/kg) ≤2.0	<0.003	<0.003	<0.003	合格	
		钼(Mo)/(mg/kg) ≤0.12	<0.005	<0.005	<0.005	合格	
		镍(Ni)/(mg/kg) ≤0.14	0.007	0.007	<0.005	合格	
		锡(Sn)/(mg/kg) ≤100 (镀锡薄钢板容器不适用)	<0.005	<0.005	<0.005	合格	
	锌(Zn)/(mg/kg) ≤5	0.022	0.022	0.039	合格		
	标签标识	标签标识应符合 GB4806.1-2016 的规定	符合要求			合格	
		金属基材应明确标示其材料类型及材料成分,或以我国标准牌号或统一数字代号表示	符合要求			合格	
		食品接触面覆有金属镀层或有机涂层的,应标示镀层或涂层材料	—			—	
备注	“—”表示不适用。						

以 下 空 白



说 明

- 1、 报告无“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 2、 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、 报告涂改无效。
- 5、 对检验报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出,逾期不予受理。
- 6、 未经许可本报告不得部分复制。
- 7、 一般情况,委托检验仅对来样负责。

中国日用五金技术开发中心

国家日用金属制品质量检验检测中心(沈阳)

地址: 沈阳市皇姑区宁山东路七号

邮政编码: 110032

电话: 024—86226336、86222627

传真: 024—86222627

E-mail: tzhgrj@sina.com

网址: <http://www.wujin11.org.cn>