



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1336

检 验 报 告

No:2023WA199-4b

产品名称 爱仕达牌CC32Z2Q型0涂层·能不粘炒锅

受检单位 爱仕达股份有限公司

检验类别 委 托

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）



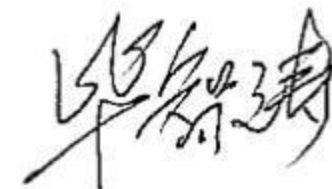
中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

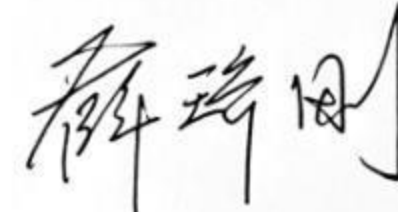
检 验 报 告

No:2023WA199-4b

共 2 页第 1 页

产品名称	0涂层·能不粘炒锅	商 标	爱仕达
规格型号	CC32Z2Q 32cm 5.3L	样品状态	完好
样品等级	合格品	样品来源	邮寄
委托单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
受检单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
标称生产单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
样品数量	3 口	到样日期	2023年08月19日
检验期间	2023 年 10 月 10 日至 2023 年 10 月 11 日	生产日期	2023年08月13日
检验依据	GB 4806.9—2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品		
检 验 结 论	该组样品经检验，所检项目符合 GB 4806.9—2016 标准要求。  签发日期：2023年10月12日		
备 注			

批 准： 

审 核： 

主 检： 



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2023WA199-4b

共 2 页第 2 页

序号	检 验 项 目		标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论
1	感官要求	感官	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	符合要求	合格
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	符合要求	合格
	理化指标		铅(Pb)/(mg/kg)≤0.2	<0.01	合格
			镉(Cd)/(mg/kg)≤0.02	<0.001	合格
			砷(As)/(mg/kg)≤0.04	<0.01	合格
	标签标识		标签标识应符合 GB 4806.1-2016的规定	符合要求	合格
			金属基材应明确标示其材料类型及材料成分, 或以我国标准牌号或统一数字代号表示	符合要求	合格
2	感官要求	感官	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	符合要求	合格
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	符合要求	合格
	理化指标		铅(Pb)/(mg/kg)≤0.05	<0.01	合格
			铬(Cr) ^a /(mg/kg)≤2.0	<0.01	合格
			镍(Ni)/(mg/kg)≤0.5	<0.002	合格
			镉(Cd)/(mg/kg)≤0.02	<0.001	合格
			砷(As)/(mg/kg)≤0.04	<0.01	合格
	标签标识		标签标识应符合 GB 4806.1-2016的规定	符合要求	合格
			金属基材应明确标示其材料类型及材料成分, 或以我国标准牌号或统一数字代号表示	符合要求	合格
	备 注			“—”表示不适用。	



以 下 空 白

说 明

- 1、 报告无“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 2、 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、 报告涂改无效。
- 5、 对检验报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出,逾期不予受理。
- 6、 未经许可本报告不得部分复制。
- 7、 一般情况,委托检验仅对来样负责。

中国日用五金技术开发中心

国家日用金属制品质量检验检测中心(沈阳)

地址: 沈阳市皇姑区宁山东路七号

邮政编码: 110032

电话: 024-86226336、86222627

传真: 024-86222627

E-mail: tzhgrj@sina.com

网址: <http://www.wujin11.org.cn>



测试报告

No:2023WA199-4a

产品名称 爱仕达牌CC32Z2Q型0涂层·能不粘炒锅

受检单位 爱仕达股份有限公司

检验类别 委托

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

测 试 报 告

№:2023WA199-4a

共 3 页第 1 页

产品名称	0涂层·能不粘炒锅	商 标	爱仕达
规格型号	CC32Z2Q 32cm	样品状态	完好
样品等级	合格品	样品来源	邮寄
委托单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
受检单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
标称生产单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
样品数量	3 口	到样日期	2023年08月19日
检验期间	2023 年 10 月 07 日至 2023 年 10 月 09 日	生产日期	2022年8月13日
检验依据	Q/ASD040-2022 无涂层不粘锅		
检 验 结 论	该组样品经检验，所检项目符合 Q/ASD040-2022 标准要求。 签发日期 2023年10月10日		
备 注	只限于科研、研发、教学内部使用，不得第三方证明		

批 准: 毕智涛

审 核: 傅鸿博

主 检: 姜晓红



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

测 试 报 告

№:2023WA199-4a

共 3 页第 2 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
1	手接触部位	按 6.2.2 试验, 不应有毛刺或对使用者造成割手等伤害的缺陷	符合要求	合格	
2	产品放置稳定性	除圆弧底锅具外, 按 6.2.3 试验, 锅具不应倾倒	符合要求	合格	
		按 6.2.3 试验, 锅具倾斜角度应不大于 20°	0°	合格	
3	锅盖与锅身配合	锅盖与锅身配合应吻合, 按 6.2.4 试验, 开合灵活、自如	符合要求	合格	
4	锅身渗水	按 6.2.5 试验后, 锅具不应有渗水现象	符合要求	合格	
5	手柄	手柄结构	手柄结构应保证操作者正常使用时, 手不应碰到手柄上温度大于 55℃的紧固螺钉。按 6.2.6.1 试验, 指示灯应不亮	——	——
		手柄牢固性	按 6.2.6.2 试验后, 手柄及手柄紧固件应不松动、不变形, 手柄应无裂纹, 连接处无渗水	符合要求	合格
		手柄疲劳强度	手柄连接应牢固, 按 6.2.6.3 试验后, 安装部位不松动, 无永久性变形, 手柄无裂纹等异常现象	符合要求	合格
		手柄 (含锅钮) 表面温度	按 6.2.6.4 试验时, 下列材料其最高温度不宜超过: a) 金属 55℃ b) 塑料 70℃ c) 木材 89℃ d) 陶瓷、玻璃、石材 66℃ 如果温度超过上述数值, 制造商应在使用说明书中说明需采取的相应保护措施, 以确保锅具取放的安全性	长柄: 31.2℃ 短柄: 33.3℃ 盖钮: 40.7℃	合格
		手柄耐热性	按 6.2.6.5 试验, 手柄主体配件不应有裂缝、起泡 注 1: 装饰性的部分不在本要求范围之内, 例如热塑性镶嵌件或包边	符合要求	合格
		手柄阻燃性	按 6.2.6.6 试验, 手柄不应软化或有熔融物滴落。如燃烧, 移去火源后, 燃烧应在 15s 内自动熄灭, 一经熄灭, 手柄材料不应自燃	未燃烧	合格
		手柄抗扭强度	按 6.2.6.7 试验, 手柄的扭曲变形角度不应超过 10°, 手柄紧固件应无松动	1.00° 1.10° 无松动	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

测 试 报 告

№:2023WA199-4a

共 3 页第 3 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论
6	耐腐蚀性	锅具与食品接触的部分按 6.2.7 试验后,耐腐蚀等级应不低于 8 级	8 级	合格
7	耐盐水腐蚀性	按 6.2.8 试验后,表面无锈点,无锈水现象	符合要求	合格
8	不粘性	按 6.2.9 试验,应符合表 1 的Ⅲ级要求	I 级	合格
9	不粘持久性	按 6.2.10 试验,应符合表 1 的Ⅲ级要求	Ⅱ级	合格
10	底部平面性	除圆弧底锅具外,按 6.2.11 试验,锅具的底部不应外凸,内凹量应不超过底部接触平面直径的 0.6%	内凹 0.52%	合格
11	复合底牢固度(适用复底锅具)	按 6.2.12 试验后,复合底应牢固,不开裂,底部不外凸	——	——
备 注		“——”表示不适用。		

以 下 空 白



说 明

- 1、 报告无“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 2、 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、 报告涂改无效。
- 5、 对测试报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出,逾期不予受理。
- 6、 未经许可本报告不得部分复制。
- 7、 一般情况,委托检验仅对来样负责。

中国日用五金技术开发中心

国家日用金属制品质量检验检测中心(沈阳)

地址: 沈阳市皇姑区宁山东路七号

邮政编码: 110032

电话: 024—86226336、86222627

传真: 024—86222627

E-mail: tzhgrj@sina.com

网址: <http://www.wujin11.org.cn>