



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1336

检 验 报 告

№:2023WA57-8

产品名称 爱仕达牌YC1824型六保险不锈钢压力锅

受检单位 湖北爱仕达电器有限公司

检验类别 委 托

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

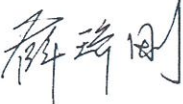
检 验 报 告

No:2023WA57-8

共 8 页第 1 页

产品名称	六保险不锈钢压力锅	商 标	爱仕达
规格型号	YC1824 AS24-6.5-90	样品状态	完好
样品等级	合格品	样品来源	邮寄
委托单位名称、 地址及电话	爱仕达股份有限公司/——		
受检单位名称、 地址及电话	湖北爱仕达电器有限公司/——		
标称生产单位名称、 地址及电话	湖北爱仕达电器有限公司/——		
样品数量	3 口	到样日期	2023年03月27日
检验期间	2023 年 03 月 30 日至 2023 年 04 月 24 日	生产日期	2023年02月11日
检验依据	GB/T 32147—2015 家用电磁炉适用锅 GB 15066—2004 不锈钢压力锅 GB 4806.9—2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品 GB 4806.11—2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品		
检 验 结 论	该组样品经检验，所检项目符合 GB/T 32147—2015、GB 15066— 2004、GB 4806.9—2016、GB 4806.11—2016 标准要求 签发日期：2023年05月11日		
备 注			

批 准： 

审 核： 

主 检： 

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2023WA57-8

共 8 页第 2 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论
1	手接触部位	按 6.2.11 试验, 所有与手接触的部位不应有毛刺或造成割手等对使用者造成伤害的缺陷	符合要求	合格
2	锅具底部接触平面直径 (mm)	按 6.2.2 试验, 锅具底部接触平面直径不小于 120mm	185.0	合格
3	锅具有效底部直径 (mm)	按 6.2.3 试验, 有效底部直径应不小于 120mm	185.0	合格
4	锅具有效底部面积	按 6.2.4 试验, 在底部接触平面直径范围内, 其有效底部面积应不小于 70%	100%	合格
5	底部耐热冲击性	按 6.2.9 要求试验, 符合 5.9 要求	内凹 0.28%	合格
6	复合底牢固度	按 6.2.10 试验后, 复合底应牢固, 不开裂, 底部不外凸	符合要求	合格
7	锅具平稳性	将经 6.2.12 试验后的锅具 (不放置锅盖且不盛食物), 擦干后放置在倾斜面为 5° 的平面上保持稳定	符合要求	合格
8	锅具电磁感应材料的频率特性 (kHz)	按 6.2.5 试验后, 频率范围 20kHz~25kHz	20.80	合格
9	锅具出入功率 (W)	按 6.2.6 试验后, 输入功率不低于 1300W	1950	合格
10	标志	锅具上标志 (包括“电磁炉适用”标志) 应齐全、清晰、端正	符合要求	合格
		产品上应有企业名称或商标。在产品上应有“电磁炉适用”的字样	符合要求	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2023WA57-8

共 8 页第 3 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项结论		
11	常温状态下的底部平面性	按6.2.7试验，在常温状态下底部接触平面区域内不得向外侧凸出，向内侧弯曲的弯曲率应符合：		不外凸 内凹 0.22%	合格	
		产品分类	常温状态下向内侧弯曲			
			测量温度℃			对 d 的弯曲率 (向内侧的弯曲量/ $d \times 100\%$)
			20±5			≤0.60%
汤锅、奶锅、炖锅、压力锅	20±5	≤0.60%				
水壶、蒸锅						
炒锅、煎锅、油炸锅						
12	加热状态下的底部平面性 (mm)	按 6.2.8 试验，在加热状态下底部接触平面区域内不得向外侧凸出，向内侧弯曲的弯曲量应符合：		不外凸 内凹0.55	合格	
		产品分类	加热状态下向内侧弯曲			
			测量温度℃			向内侧的弯曲量 mm
			150±5 (油温)			≤3.00
汤锅、奶锅、炖锅、压力锅						
水壶、蒸锅	95±5 (水温)					
炒锅、煎锅、油炸锅	200±5 (油温)					

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2023WA57-8

共 8 页第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项结论
13	合盖安全性	压力锅在正常工作时上下手柄应重合，锅身与锅盖的锅牙扣合有效长度应大于 85%	符合要求	合格
		锅身与锅盖的锅牙扣合有效长度不大于 85% 时，锅内压力不得超过 5kPa	0kPa	合格
14	工作压力 (kPa)	工作压力为 0.9 倍~1.1 倍公称工作压力	83	合格
		压力锅工作时限压阀体不许自行脱落，限压阀体上应有防止烫手的部位	符合要求	合格
15	密封性	锅内蒸气压力在 20kPa 至工作压力区间内，不应有滴水漏气现象	符合要求	合格
16	安全压力(kPa)	安全压力为 1.4 倍~2 倍最大公称工作压力	160	合格
17	耐热压	锅内蒸汽压力在 2 倍最大公称工作压力时恒压 1min，卸压后，做密封性试验.仍符合 5.11 的要求	符合要求	合格
18	开盖安全性	压力锅应有开盖安全装置，当锅内压力在 5kPa 以上时，锅盖应不能打开	符合要求	合格
19	防堵安全性	压力锅应有防止限压阀排气孔堵塞的防堵安全装置,按 7.2.13 试验，其表计压力值在 10min 内不应超过最大公称工作压力的 1.25 倍	符合要求	合格
20	耐内压力	耐内压力不小于最大公称工作压力的 3 倍，按 7.2.14 的方法试验时，压力锅应不漏水；卸压后，做密封性试验，仍符合 5.11 的要求	符合要求	合格
21	泄压压力 (kPa)	当锅内压力在大于 2 倍~3.5 倍最大公称工作压力范围内，且最大压力不超过 350kPa，泄压结构应自动排气，使锅内压力连续下降，应在 60s 内释放到 20kPa 以下	240 32s	合格
		泄压压力装置动作时相关部件不能飞离锅体	符合要求	合格
22	破坏压力 (kPa)	压力锅破坏压力不应低于 500kPa，按 7.2.17 试验后锅身和锅盖不允许出现相脱离现象	530	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2023WA57-8

共 8 页第 5 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
23	复合底	多层复底金属板的里层应采用与单复底相同材料，外层应采用有防护和装饰作用的金属板。复合层（不含锅身材料）厚度不低于 2.5mm	2.60mm	合格	
		压力锅在室温时底部不外凸，内凹量不超过底部直径的 0.6%内凹	不外凸 0.22%	合格	
		压力锅按 7.2.16.3, 7.2.16.4 试验后，复合底牢固，不开裂，底部不外凸	符合要求	合格	
24	使用说明书	使用说明书应包括如下内容	a) 使用前仔细阅读使用说明书；	符合要求	合格
			b) 应有声明家庭用压力锅的警示用语；	符合要求	合格
			c) 使用前的准备工作；	符合要求	合格
			d) 使用说明；	符合要求	合格
			e) 应写明检查和清洗方法、安全使用和装配注意事项；	符合要求	合格
			f) 有儿童在旁边时，使用压力锅应密切注意；	符合要求	合格
			g) 使用不当有可能造成伤害，应有警示标志或警示说明；	符合要求	合格
			h) 要注明膨胀食物和容易堵塞食品的最大容积；	符合要求	合格
			i) 影响安全性能的装置不得随意更改，遇安全装置无法正常工作或动作时，不能继续使用压力锅，应送到企业指定部门检验合格后才能继续使用；	符合要求	合格
			j) 本产品执行的标准编号；	符合要求	合格
k) 工业产品生产许可证编号；	符合要求	合格			
		l) 制造厂名称、厂址、邮政编码和联系电话	符合要求	合格	
25	压力锅与手接触部位	压力锅与手接触部位应光滑无毛刺	符合要求	合格	
26	组件	压力锅组件应完整无缺，其中限压阀、安全阀和泄压结构均不能互换；限压阀应注明商标和公称工作压力值	符合要求	合格	

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2023WA57-8

共 8 页第 6 页

序号	检验项目	标准 要 求		检 验 结 果	单 项 结 论
27	手柄	压力锅锅身应装配两个手柄，锅盖至少有一个手柄		符合要求	合格
		手柄结构应保证操作者使用时，手不应碰着手柄上的紧固螺钉		符合要求	合格
		手柄连接应牢固，按 7.2.6.3 试验后，不松动，不变形，手柄无裂纹等异常现象		符合要求	合格
		手柄温升： 塑料手柄按 7.2.6.4 试验，手柄的温升应在 45K 以下； 金属手柄按 7.2.6.4 试验，手柄的温升应在 35K 以下		16.7K	合格
		手柄与压力锅相连的固定部分经 7.2.6.5 试验后不松动，不变形		符合要求	合格
28	塑料件耐煮性	塑料件应有良好的耐煮性，按 7.2.19 试验后，应无裂纹、气泡、气孔和明显变色，无明显刺激性		符合要求	合格
29	标志	压力锅上永久性标志应齐全、端正、清晰、耐久	压力锅主体上应有如下永久性标志：商标；产品标记；制造年、月；企业名称	符合要求	合格
			压力锅的密封圈上应有压力锅商的商标（或厂名）和规格		
		包装标志 包装盒上应有如下标志：商标；品名及规格；产品标记；执行标准号；工业产品生产许可证编号；企业名称、厂址、邮政编码		符合要求	合格
30	抛光	压力锅抛光表面应光亮一致，表面粗糙度 R_a 应不大于 $0.8\mu m$		符合要求	合格
31	钢制件处理	非不锈钢材料的钢制件需经防腐处理，经 7.2.18 试验后，耐腐蚀等级应大于等于 4 级		符合要求	合格
32	容积	压力锅实际容积应不小于额定容积的 95%		100.4%	合格

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2023WA57-8

共 8 页第 7 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论	
33	感官要求	感官	接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺	符合要求	合格	
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	符合要求	合格	
	理化指标		铅(Pb)/(mg/kg) ≤0.05	0.03	合格	
			铬(Cr)a/(mg/kg) ≤2.0	0.028	合格	
			镍(Ni)/(mg/kg) ≤0.5	0.01	合格	
			镉(Cd)/(mg/kg) ≤0.02	<0.001	合格	
			砷(As)/(mg/kg) ≤0.04	<0.01	合格	
	标签标识		标签标识应符合 GB 4806.1-2016 的规定	符合要求	合格	
			金属基材应明确标示其材料类型及材料成分,或以我国标准牌号或统一数字代号表示	符合要求	合格	
			食品接触面覆有金属镀层或有机涂层的,应标示镀层或涂层材料	—	—	
	34	感官要求	感官	接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺	符合要求	合格
			浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	符合要求	合格
理化指标			铅(Pb)/(mg/kg) ≤0.05	0.02	合格	
			铬(Cr)a/(mg/kg) ≤2.0	0.029	合格	
			镍(Ni)/(mg/kg) ≤0.5	0.02	合格	
			镉(Cd)/(mg/kg) ≤0.02	<0.001	合格	
			砷(As)/(mg/kg) ≤0.04	<0.01	合格	
标签标识			标签标识应符合 GB 4806.1-2016 的规定	符合要求	合格	
			金属基材应明确标示其材料类型及材料成分,或以我国标准牌号或统一数字代号表示	符合要求	合格	
			食品接触面覆有金属镀层或有机涂层的,应标示镀层或涂层材料	—	—	

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2023WA57-8

共 8 页第 8 页

序 号	检 验 项 目		标 准 要 求		检 验 结 果	单 项 结 论
35	感 官 要 求	感 官	色泽正常、无异臭、污物		符合要求	合格
		浸 泡 液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、 异臭等感官性的劣变		符合要求	合格
	密 封 圈	理 化 指 标	总 迁 移 量 (mg/dm ²)	4%乙酸浸泡液≤10	0.6	合格
				10%乙醇浸泡液≤10	0.3	合格
				50%乙醇浸泡液≤10	0.4	合格
				高锰酸钾消耗量≤10mg/kg	0.53	合格
				重金属（以Pb计）≤1mg/kg	<1	合格
	耐酸性		体积膨胀变化≤25%或皱缩≤1%		膨胀 4.94%	合格
	耐油性		被测物品的质量不应增加 20%以上		2.08%	合格
	标签标识		标签标识应符合 GB 4806.1-2016 的规定		符合要求	合格
备 注			“—”表示不适用。			

以 下 空 白

总 工 程 师

说 明

- 1、 报告无“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 2、 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、 报告涂改无效。
- 5、 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
- 6、 未经许可本报告不得部分复制。
- 7、 一般情况，委托检验仅对来样负责。

中国日用五金技术开发中心

国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

地址：沈阳市皇姑区宁山东路七号 邮政编码：110032

电话：024—86226336、86222627 传真：024—86222627

E-mail: tzhgrj@sina.com 网址: <http://www.wujin11.org.cn>