



211121340086

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: ZYW202212442

Report No.



扫码查真伪



委托单位: 张小泉股份有限公司
Name of Client

样品名称: 铭刃系列切片刀185
Name of Sample

检验类别: 委托检验
Test Category

浙江省冶金产品质量检验站有限公司
Zhejiang Province Metallurgical Products Quality Test Station Co.,Ltd

二〇二三年一月六日
检验检测专用章
January 06, 2023

注 意 事 项

- 一、报告无“检验检测专用章”无效；
- 二、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效；
- 三、报告无编制、审核、批准人签字无效；
- 四、报告涂改无效；
- 五、委托方若对检验报告有异议，应及时向本公司提出；
- 六、委托检验仅对来样负责；
- 七、未经本公司书面许可，不得部分复制报告；



NOTICE

- 1、Test report is invalid without the “Stamp of test report”.
- 2、Duplication of test report is invalid without the “Stamp of test report”.
- 3、Test report is invalid without the signatures of the persons for compose, verification and approval.
- 4、Test report is invalid if altered.
- 5、Different opinions about test report should be reported to the test department in time.
- 6、For entrusted tests the responsibilities are undertaken for the delivered samples only.
- 7、Without the written permission of the company, forbid reproducing the report partially.

公司地址：浙江省杭州市天目山路18号
邮政编码：310007
联系电话：0571-85025915、85124428
传 真：0571-88841227
网 址：www.zyjc.com.cn
电子邮箱：zjzyjc@foxmail.com

Address: No.18 Tianmushan Rd.Hangzhou,Zhejiang,
Postalcode: 310007
Telephone: +86-571-85025915、85124428
Fax: +86-571-88841227
Website: www.zyjc.com.cn
E-mail: zjzyjc@foxmail.com

检测场所1:

地 址：浙江省杭州市天目山路18号
Address: No.18 Tianmushan Rd.Hangzhou,Zhejiang

检测场所2:

地 址：浙江省杭州市莫干山路1418-22号（上城科技工业基地）
Address: 1418-22 Moganshan Road, Hangzhou, Zhejiang

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgic Products Quality Test Station Co.,Ltd

检验报告

TEST REPORT



扫码查真伪

报告编号 (Report No.): ZYW202212442

共 3 页 第 1 页(page)

样品名称 Name of Sample	铭刃系列切片刀185	检验类别 Test Category	委托检验
委托方 Name of Client	张小泉股份有限公司	样品商标 Trademark	张小泉
委托方联系信息 Client contact information	浙江省杭州市富阳区东洲街道工业功能区五星路8号 13656819872		
受检单位 Inspected unit	/	送样者 Sample Deliverer	委托方邮寄
生产单位 Manufacturer	张小泉股份有限公司	生产日期 Date of Manufacturer	/
牌号、状态 Designation	刀体40Cr13	型号、规格 Model	D51002700
产品炉批号 Lot No.	/	样品原编号 Sample No.	/
以上信息由委托方提供, 本公司不对其信息的真实性负责。			
样品数量 Number of Sample(s)	6件	样品描述 Description and Condition of Sample(s)	产品实物(见图1)
到样日期 Receiving Date of Sample	2022年12月27日	检验日期 Test Date	2022年12月27日 至 2023年01月04日
检验依据 Test Requirement(s)	QB/T 1924-1993、GB/T 230.1-2018、GB/T 13298-2015、GB/T 1031-2009、GB 31604.49-2016		
判定依据 Judgment basis	QB/T 1924-1993、GB 4806.9-2016		
检验项目 Test Item(s)	规格尺寸、锋利度、硬度、淬火宽度、金相组织、粗糙度、平直性、刀身外观、刀柄刀箍垫圈、商标、理化指标		
检验结论 Test Summary	依据QB/T 1924-1993、GB/T 230.1-2018、GB/T 13298-2015、GB/T 1031-2009、GB 31604.49-2016标准对所送样品进行检验, 所检项目符合QB/T 1924-1993、GB 4806.9-2016标准要求。 (检验站专用章) 签发日期(Issue Date): 2023年01月06日		
备注 Remark(s)	硬度、金相组织、粗糙度项目试验地点: 检测场所1。 其余项目试验地点: 检测场所2。		

批准:
Approved by

董朝军

审核:
Verified by

李保华

编制:
Compose

张璐

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgic Products Quality Test Station Co.,Ltd

检验报告

TEST REPORT



扫码查真伪

报告编号 (Report No.): ZYW202212442

共 3 页 第 2 页 (page)

序号 No.	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项评定 ItemConclusion	
1	规格尺寸	mm	185±2	184.90	符合	
2	锋利度					
	锋利度	N	≤40	32 32	符合	
	耐用度	N	≤15	10 10	符合	
3	硬度 HRC	/	不锈钢类≥50 同把硬度差≤4	55.0 55.3 55.5 硬度差0.5	符合	
4	淬火宽度	mm	≥20	87	符合	
5	金相组织	/	隐针状回火马氏体+细针状回火马氏体+粒状碳化物+少量残余奥氏体(允许有贝氏体)。	隐针状回火马氏体+细针状回火马氏体+粒状碳化物+少量残余奥氏体。	符合	
6	粗糙度 Ra	μm	≤1.6	0.087 0.088 0.084 平均: 0.086	符合	
7	平直性	/	刀身平直并对称。	刀身平直、对称。	符合	
8	刀身外观	/	刀体上10mm以下的抛磨粗丝和黑丝累计长度不超过50mm, 1mm ² 以下的麻点不超过5处。	刀体上无抛磨粗丝和黑丝, 无麻点。	符合	
9	刀柄刀箍垫圈	/	QB/T 1924-1993标准第4.8条	符合	符合	
10	商标	/	产品上应有永久性商标。	产品上有永久性商标。	符合	
11	理化指标	感官	/	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。	符合	符合
		浸泡液	/	迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	符合	符合
		As (砷)	mg/kg	≤0.04	<0.03	符合
		Cd (镉)	mg/kg	≤0.02	<0.003	符合
		Pb (铅)	mg/kg	≤0.05	<0.03	符合
		Ni (镍)	mg/kg	≤0.5	<0.006	符合

