



220020349443



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L10323

检验检测报告

TEST REPORT



扫一扫 查真伪



扫一扫 关注我们

报告编号： 2023WQ0467W
REPORT NO.

样品名称： 小黄鸭轻巧炒锅
NAME OF SAMPLE

销售单位： 浙江炊大王炊具有限公司
NAME OF SELLER

生产单位： 浙江炊大王炊具有限公司
INSPECTED ENTITY

委托单位： 浙江炊大王炊具有限公司
CUSTOMER

检验检测类别： 委托检测
TEST CATEGORY

永康市质量技术监督研究院

Yongkang Quality And Technology Monitoring Institute

国家五金工具及门类产品质量检验检测中心（浙江）



永康市质量技术监督研究院
国家五金工具及门类产品质量检验检测中心 (浙江)

检验检测报告
TEST REPORT

http://www.zjyktest.com/

查询码: 202312062

验证码: 0407028362

样品名称 Product	小黄鸭轻巧炒锅	检验检测类别 Test Category	委托检测
型号规格/等级 Model/Grade	CKNC6428XHY 合格品	商标 Trademark	炊大皇
生产日期 Date of Manufacture	2023.10	批号或编号 Serial No.	/
委托单位(客户)名称 Name of Client	浙江炊大王炊具有限公司	销售单位 Name of Seller	浙江炊大王炊具有限公司
联络信息 Contact Information	永康市经济开发区九鼎路599号	生产单位 Manufacturer	浙江炊大王炊具有限公司
抽样单位 Sampling Organization	/	抽样基数 Number of Samples	/
抽样地点 Sample Location	/	抽样数量 Number of Sample(s) For Inspection	/
抽样日期 Sampling Date	/	到样数量 Received Number of Sample(s)	11个
抽样单编号 Sampling list No.	/	到样日期 Receiving Date of Sample(s)	2023年10月16日
判定依据 Decision Criteria	GB 4806.1-2016、GB 4806.10-2016、GB 4806.9-2016、GB 4806.5-2016、GB/T 32388-2015		
检测依据 Test Requirements	GB/T 32388-2015《铝及铝合金不粘锅》 GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 玻璃制品》 GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》 GB 4806.10-2016《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》 GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》		
检测项目 Test Item(s)	详见报告第二页至第四页。		
样品描述、状态 Description and Condition of Sample(s)	完好有效, 可用于检测。		
检测日期 Test Date	2023年10月23日至2023年12月04日	检测地点 Test site	永康市西城街道花海路102号
检验检测结论 Test Conclusions	根据委托方要求, 按GB/T 32388-2015、GB 4806.1-2016、GB 4806.5-2016、GB 4806.9-2016和GB 4806.10-2016标准, 对样品的委托项目进行检测, 检测结果符合判定标准要求。  批准日期: 2023年12月06日 Date of Approval		
备注 Remarks	/		

批准:
Approved by审核:
Verified by编制:
Compiler

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	不合格 类别 Type	检验项目 Test Items	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项结论 Single Conclusion
1	A	标志	产品或最小包装上应标有如下标志: a) 商标; b) 产品名称和规格; c) 执行标准号和名称; d) 企业名称、厂址、电话号码。	符合要求	合格
			产品明显位置上应标有清晰的永久性标志, 标志的内容为制造厂名或商标。	符合要求	
2	A	手接触部位	试验后, 不应有毛刺或造成割手等对使用者造成伤害的缺陷	无毛刺, 也无造成割手等对使用者造成伤害的缺陷。	合格
3	B	基体材料厚度/mm	<input type="checkbox"/> 煎锅 ≥ 1.8mm <input checked="" type="checkbox"/> 炒锅 ≥ 2.5mm <input type="checkbox"/> 汤锅、奶锅、火锅、炖锅、蒸锅、饭锅 ≥ 1.8mm <input type="checkbox"/> 电饭锅内胆 ≥ 0.8mm	>2.5mm	合格
4	B	锅盖与锅身配合	锅盖与锅身配合应吻合, 开合灵活、自如。	配合吻合, 开合灵活、自如。	合格
5	B	铆接	铆钉表面涂层不应脱落, 铆钉应端正伏贴。铆接处不应渗水。	铆钉端正伏贴。铆接处不渗水。	合格
6	B	手柄数量	锅身深度大于等于锅口直径的1/3且容积大于3.75L或装满水后重量大于等于5kg, 应安装两个手柄。	1个	合格
7	B	手柄结构	手柄结构应保证操作者在正常使用时, 手不应碰到手柄上的紧固螺钉。	/	不适用
8	B	手柄牢固性	试验后, 手柄及其组件不应松动, 不变形, 手柄无裂纹, 连接处无渗水。	手柄及其组件不松动, 不变形, 手柄无裂纹, 连接处无渗水。	合格
9	B	手柄(含锅钮)表面温度/℃	下列材料最高温度不应超过: <input checked="" type="checkbox"/> 塑料 70℃ <input type="checkbox"/> 金属 55℃ <input type="checkbox"/> 木材 89℃ <input type="checkbox"/> 陶瓷、玻璃、石材 66℃	<70℃	合格
10	B	手柄的阻燃性	试验后, 手柄不应软化或有熔融物滴落, 如燃烧则移去火源, 燃烧应在15s内自动熄灭, 一经熄灭手柄材料不应自燃。	无软化也无熔融物滴落。	合格
11	B	手柄抗扭强度(适用于单长柄炒锅, 长柄+副柄炒锅)	测试后, 手柄的扭曲变形角度不应超过10°, 手柄紧固件应无松动。	无松动。	合格
12	B	手柄耐热性	试验后, 手柄及锅钮应无裂缝、起泡。	无裂缝、无起泡	合格
13	C	不粘涂层感官要求	不粘表面应完整, 无起泡、异物、爆点、龟裂等缺陷。	表面完整, 无起泡、异物、爆点、龟裂等缺陷。	合格

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	不合格 类别 Type	检验项目 Test Items	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项结论 Single Conclusion
14	B	不粘涂层的显微外观	不粘表面在显微镜下观察, 应无露底。	无露底。	合格
15	B	不粘涂层硬度(适用于煎炒类)	试验后, 涂层表面硬度不低于1H。	1H	合格
16	B	不粘涂层附着牢度	试验后, 划格区域内涂层不应整格脱落。	无整格脱落	合格
17	B	不粘涂层剥离牢度	涂层被剥离末端与切口的垂直距离应不大于6mm。	0mm	合格
18	B	不粘涂层抗划伤性	涂层未被去除的总长度应不小于10%。	>10%	合格
19	B	不粘涂层不粘性	用塑料铲可使鸡蛋无损伤取出, 并不留残渣。	无损伤取出, 并不留残渣。	合格
20	B	不粘涂层耐磨性	<input checked="" type="checkbox"/> 内底面平面大于130mm的煎炒类不粘锅应符合GB/T32095.2-2015中表5的II级要求。 <input type="checkbox"/> 内底面上有凸点或者波纹形、锯齿形以及内底面直径不大于130mm的煎炒类不粘锅应符合GB/T32095.2-2015中表6的II级要求。	符合标准II级要求	合格
21	B	不粘涂层持久不粘性	<input checked="" type="checkbox"/> 应符合GB/T32095.2-2015中表2的II级要求。 <input type="checkbox"/> 对于异形产品应符合GB/T32095.2-2015中表3的II级要求。	符合标准II级要求	合格
22	B	不粘涂层耐热骤冷稳定性	试验后, 涂层表面应无起泡、开裂。	涂层表面无起泡、开裂。	合格
23	B	不粘涂层耐酸性	试验后, 不粘表面应无起皮、起泡开裂、缩孔等缺陷。	不粘表面无起皮、起泡开裂、缩孔等缺陷。	合格
24	B	不粘涂层耐碱性	试验后, 不粘表面应无起皮、起泡开裂、缩孔等缺陷。	不粘表面无起皮、起泡开裂、缩孔等缺陷。	合格
25	B	不粘涂层耐盐水腐蚀性	试验后, 不粘表面应无起皮、起泡开裂、缩孔、侵蚀点等缺陷。	不粘表面无起皮、起泡开裂、缩孔、侵蚀点等缺陷。	合格
26	C	外涂层感官要求	外涂层表面应完整, 无爆点、无起泡、不脱落。	表面完整, 无爆点、无起泡、不脱落。	合格
27	B	外涂层附着牢度(搪瓷涂层不适用)	涂层不应整格脱落。	无整格脱落	合格
28	B	外涂层耐热骤冷性	试验后, 涂层应无起泡、开裂及明显变色。	涂层无起泡、开裂及明显变色。	合格

检验检测报告

TEST REPORT

序号 Series Number	不合格 类别 Type	检验项目 Test Items	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项结论 Single Conclusion	
29	A	锅体基材 卫生指标 (GB 4806.9-20 16)	铅迁移量 (mg/kg)	≤0.2	8.52×10 ⁻³	合格
			镉迁移量 (mg/kg)	≤0.02	未检出	
			砷迁移量 (mg/kg)	≤0.04	未检出	
			感官要求	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺; 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	接触食品表面清洁, 无镀层、无焊接; 迁移试验所得浸泡液无异臭。	
		锅体涂层 卫生指标 (GB 4806.10-2 016)	总迁移量 (mg/dm ²)	≤10	未检出	
			高锰酸甲 消耗量 (m g/kg)	≤10	2.3	
			重金属 (以Pb计) (mg/kg)	≤1	未检出	
			感官要求	表面平整、色泽均匀、无气孔; 浸泡后, 应无龟裂、不起泡、不脱落。迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	表面平整、色泽均匀、无气孔; 浸泡后, 无龟裂、不起泡、不脱落。迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	
		玻璃盖卫 生指标 (G B 4806.5-20 16)	铅迁移量 (mg/L)	烹饪器皿≤0.5	1.24×10 ⁻³	
			镉迁移量 (mg/L)	烹饪器皿≤0.05	未检出	
			感官要求	玻璃制品应无飞边、裂纹及崩损缺口。	玻璃制品无飞边、裂纹及崩损缺口。	
		橡胶件卫 生指标 (G B 4806.11-2 016)	总迁移量 (mg/dm ²)	≤10	/	
			高锰酸钾 消耗量 (m g/kg)	≤10	/	
			重金属 (以Pb计) (mg/kg)	≤1	/	
感官要求	色泽正常、无异臭, 污物。迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。		/			
		产品信息 (GB 4806.1-2016)	应符合GB 4806.1-2016规定要求。	符合标准要求		
备注	1. “/”表示未测或不适用; 2. 重金属迁移元素(铅)方法检出限为0.3(μg/L)、重金属迁移元素(镉)方法检出限为0.1(μg/L)、重金属迁移元素(砷)方法检出限为0.2(μg/L)、总迁移量方法检出限为3(mg/dm ²)、高锰酸钾消耗量方法检出限为0.3(mg/kg)、重金属(以Pb计)方法检出限为1(mg/L)。					

检验检测报告

TEST REPORT

样品照片

